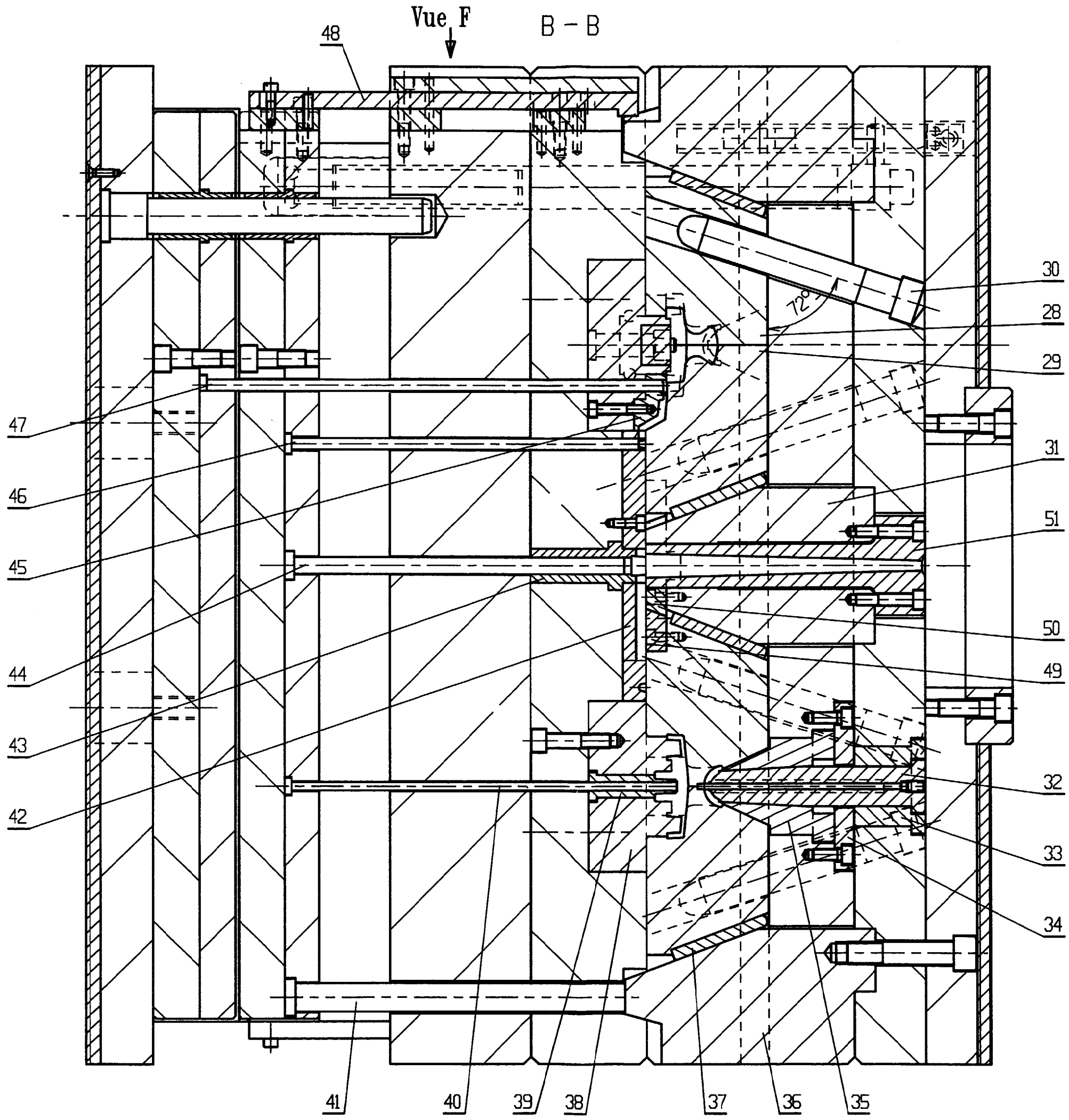


ERE4ACO

DOCUMENT A RENDRE

Moule de BOUTON		Brevet de Technicien Supérieur	
Réduction de la coupe AA		Étude et Réalisation d'Outils	
Echelle : 0,35		Epreuve E4 sous-épreuve U 41	
A 3		Analyse et conception des outillages	
A 3		Retrait : 0,5 %	
A 3		Doc : 11 / 16	



ERE4ACO

DOCUMENT A RENDRE

Moule de BOUTON

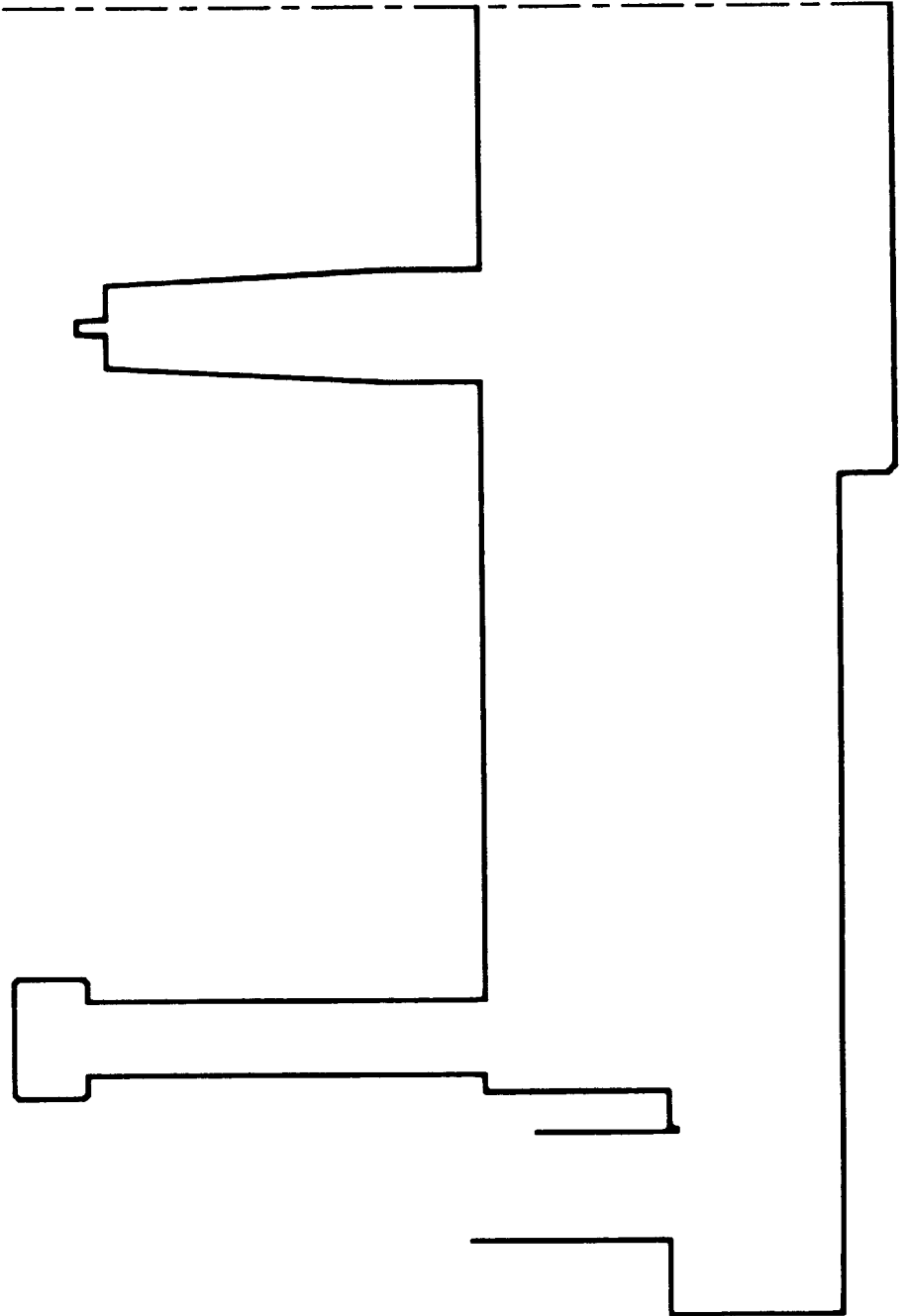
Réduction de la coupe BB

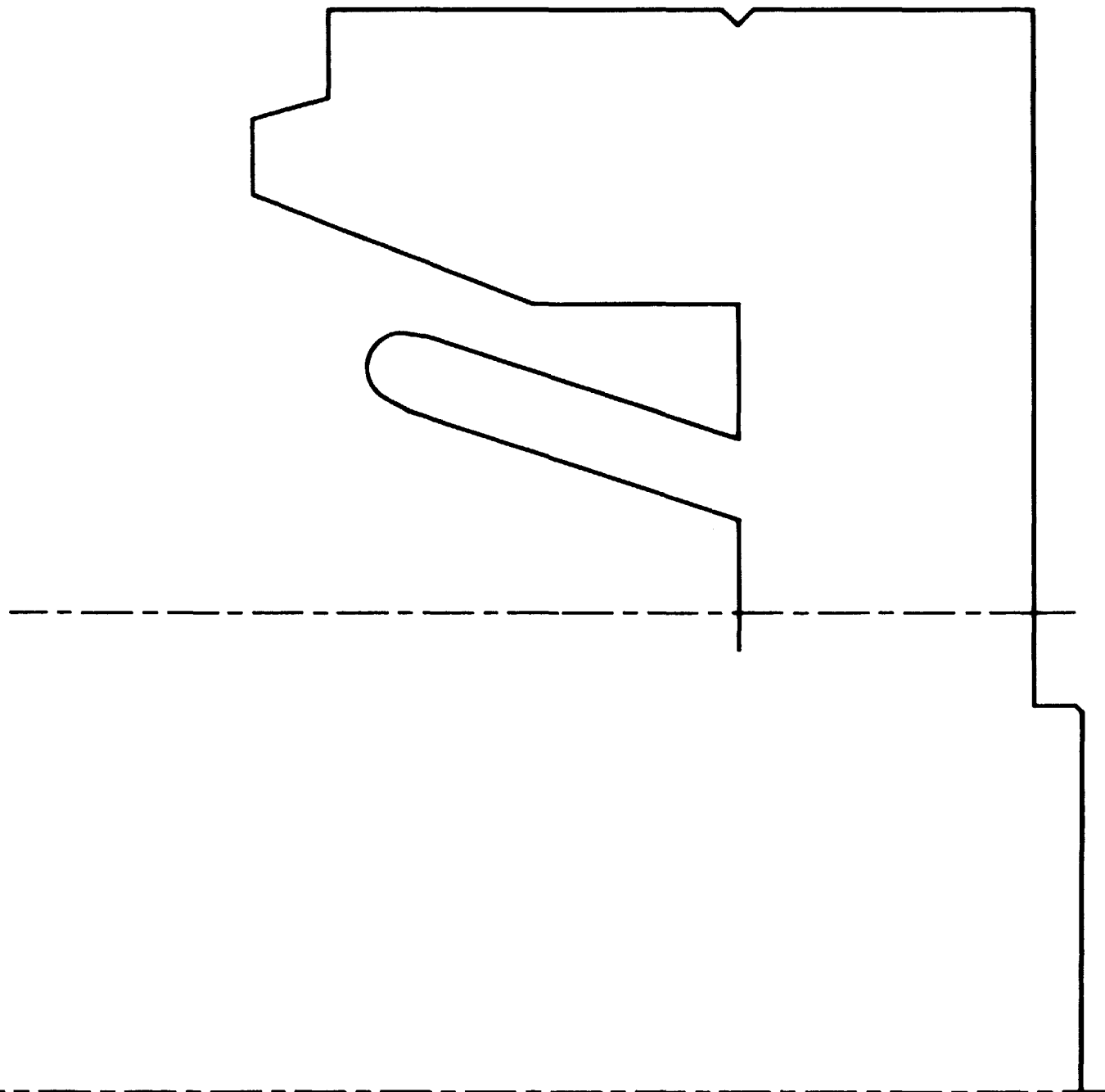
Echelle : 0.35 Poids : Retrait : 0.5 %

Code : A 2

Brevet de Technicien Supérieur
 Etude et Réalisation d'Outillage
 Epreuve E4 sous-épreuve U 41
 Analyse et conception des outillages

Doc : 12 / 16





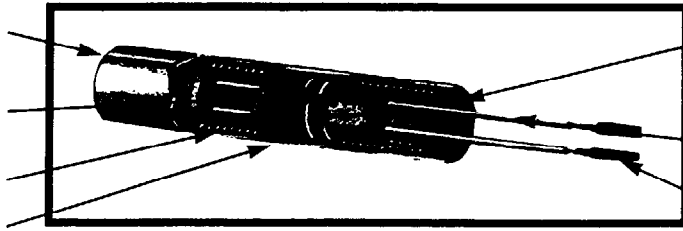
Cartouches chauffantes

1 - Description technique

Les cartouches chauffantes sont des résistances électriques de forme cylindrique disponibles en plusieurs dimensions et suivant différentes puissances.

La puissance rapportée à la surface d'échange thermique détermine la charge en W/ Cm².

Fond épais soudé au plasma parfaitement étanche.
Isolant magnésite assurant une excellente transmission thermique et un parfait isolement électrique.
Fil résistif en Nickel Chrome.
Tube en Acier inoxydable rectifié.



Tête en Céramique scellée au ciment réfractaire. (Meilleure protection des connexions et renforcement de l'isolement électrique).
Borne Nickel de forte section.
Câble électrique multibrins isolé par tresse en soie de verre.

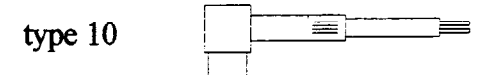
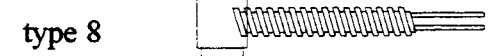
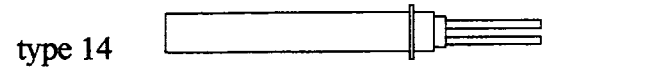
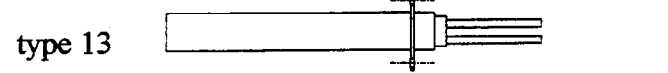
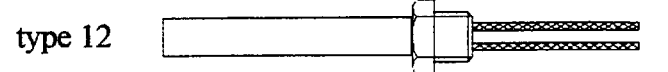
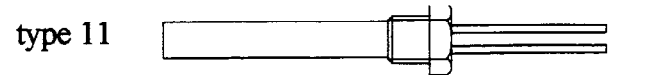
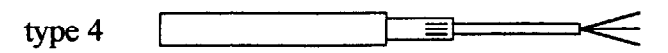
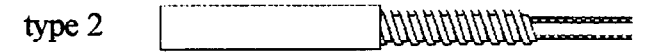
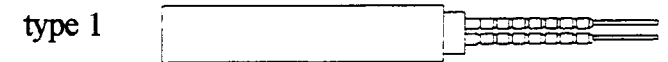
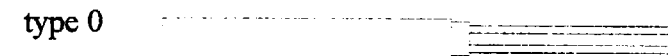
2 - Montage

Les alésages recevant les cartouches sont réalisés H7.

Le bon ajustement des cartouches dans leur logement garantissant la longévité de l'ensemble.

3 - Types de sorties

L'alimentation électrique par des cables multibrins varie en fonction des applications.



4 - Extrait du catalogue : ACIM - JOUANIN

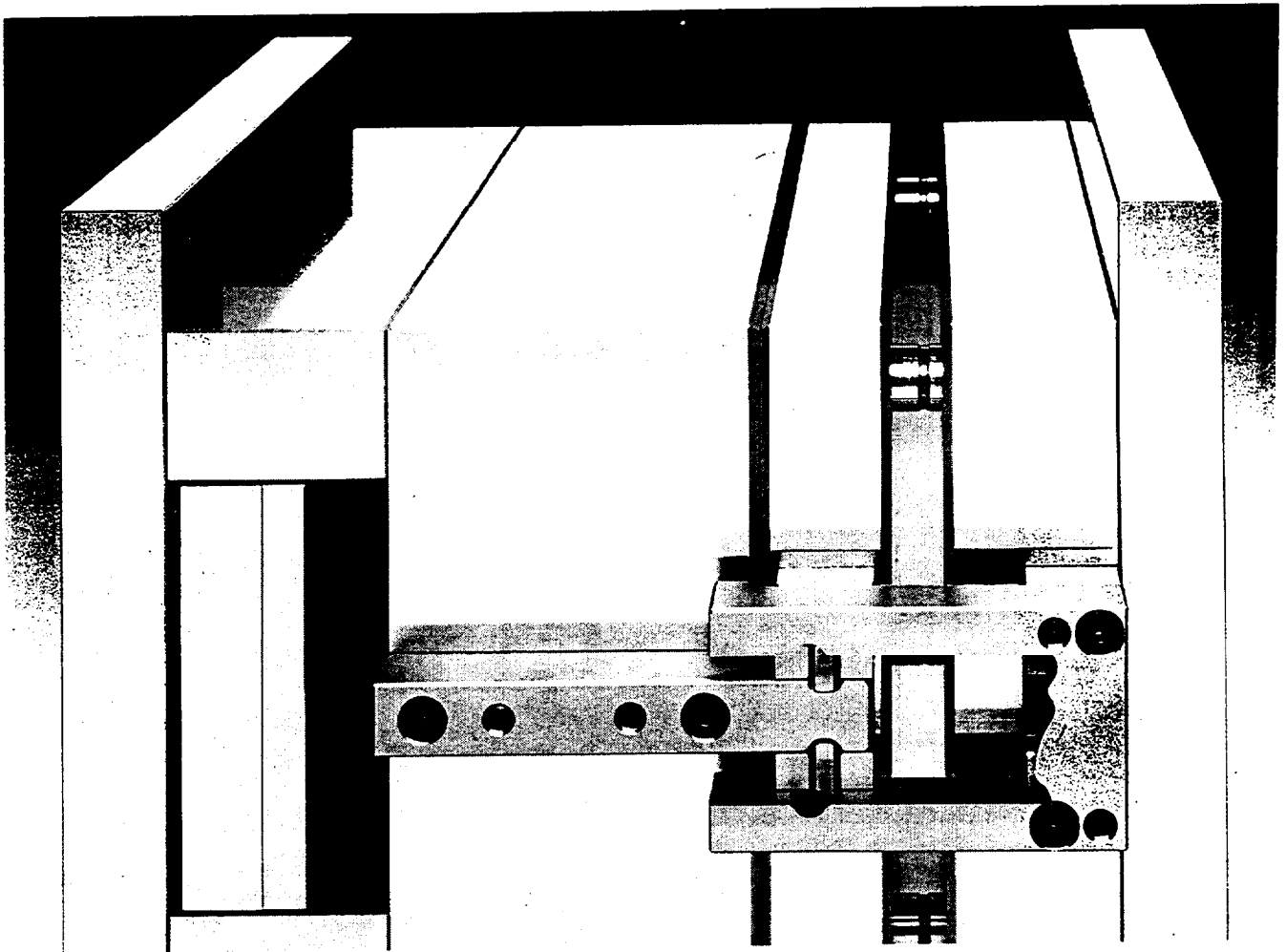
Cartouches chauffantes standard « haute charge » - inox - 230 v - SI 250

φ 16 (- 0.05 - 0.08)			
Long. mm	Puis. W	Charge W/cm ²	Référence
80	300	10	H16 80 300
	400	13	H16 80 400
	500	16	H16 80 500
	600	19	H16 80 600
	800	25	H16 80 800
	1000	32	H16 80 1000
100	400	10	H16 100 400
	500	13	H16 100 500
	600	15	H16 100 600
	800	19	H16 100 800
	1000	24	H16 100 1000
160	600	8	H16 160 600
	800	11	H16 160 800
	900	13	H16 160 900
	1000	14	H16 160 1400
	1250	18	H16 160 1250
	1500	18	H16 160 1500
	1600	22	H16 160 1600
180	1250	22	H16 180 1250
200	500	6	H16 200 500
	800	9	H16 200 800
	1000	11	H16 200 1000
	1250	14	H16 200 1250
	1500	16	H16 200 1500
	2000	22	H16 200 2000
250	800	7	H16 250 800
	1000	9	H16 250 1000
	1300	11	H16 250 1300
	1600	14	H16 250 1600
	2000	17	H16 250 2000
300	800	6	H16 300 800
	1000	7	H16 300 1000
	1300	9	H16 300 1300
	1500	11	H16 300 1500
	1800	13	H16 300 1800
	2000	14	H16 300 2000

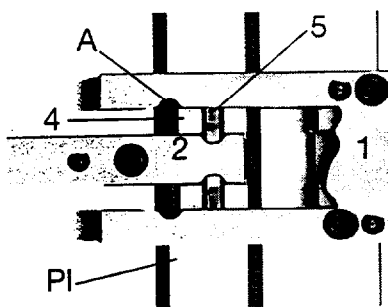
φ 20 (- 0.06 - 0.1)			
Long. mm	Puis. W	Charge W/cm ²	Référence
130	1000	15	H20 130 1000
	1500	22	H20 130 1500
	2000	29	H20 130 2000
160	800	9	H20 160 800
200	800	7	H20 200 800
	1000	9	H20 200 1000
	1500	13	H20 200 1500
	2000	18	H20 200 2000
300	1000	6	H20 300 1000
	1500	9	H20 300 1500
	2000	11	H20 300 2000

Eléments standard

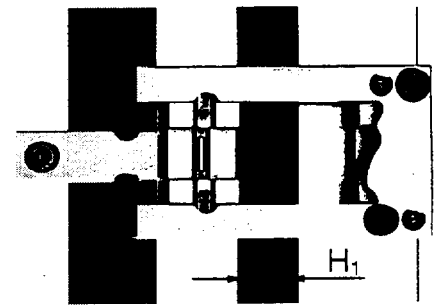
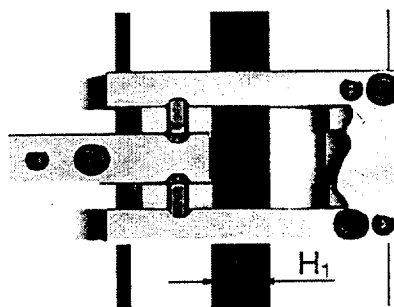
1 - Loquet Z 174 (Extrait du catalogue HASCO)



Utilisation en tirant:



Outil fermé



Outil ouvert

Dés que la longueur de la course d'ouverture « H1 » est parcourue, les crans (5) se logent dans la rainure « A » de la plaque de verrouillage (1). La barre de traction (2) est déverrouillée. La plaque (PL) est positionnée par les éléments de verrouillage (1, 4, 5).

Remarque : Le loquet peut être utilisé en poussant.