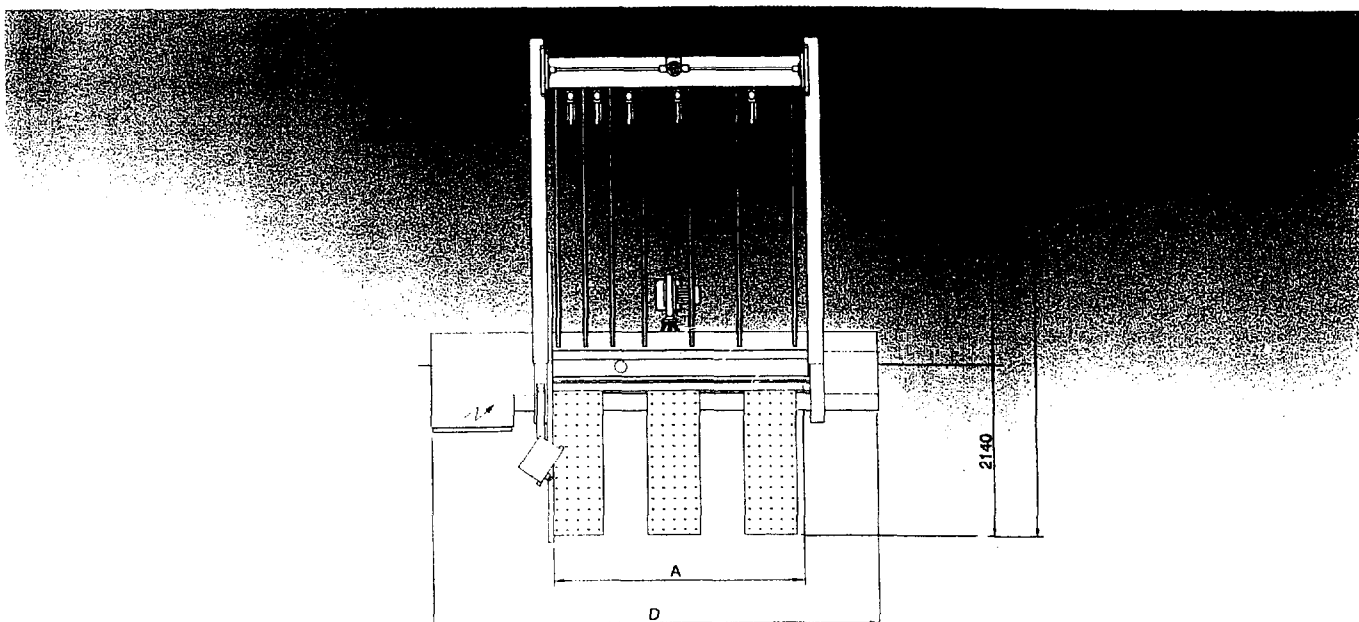


Données Techniques

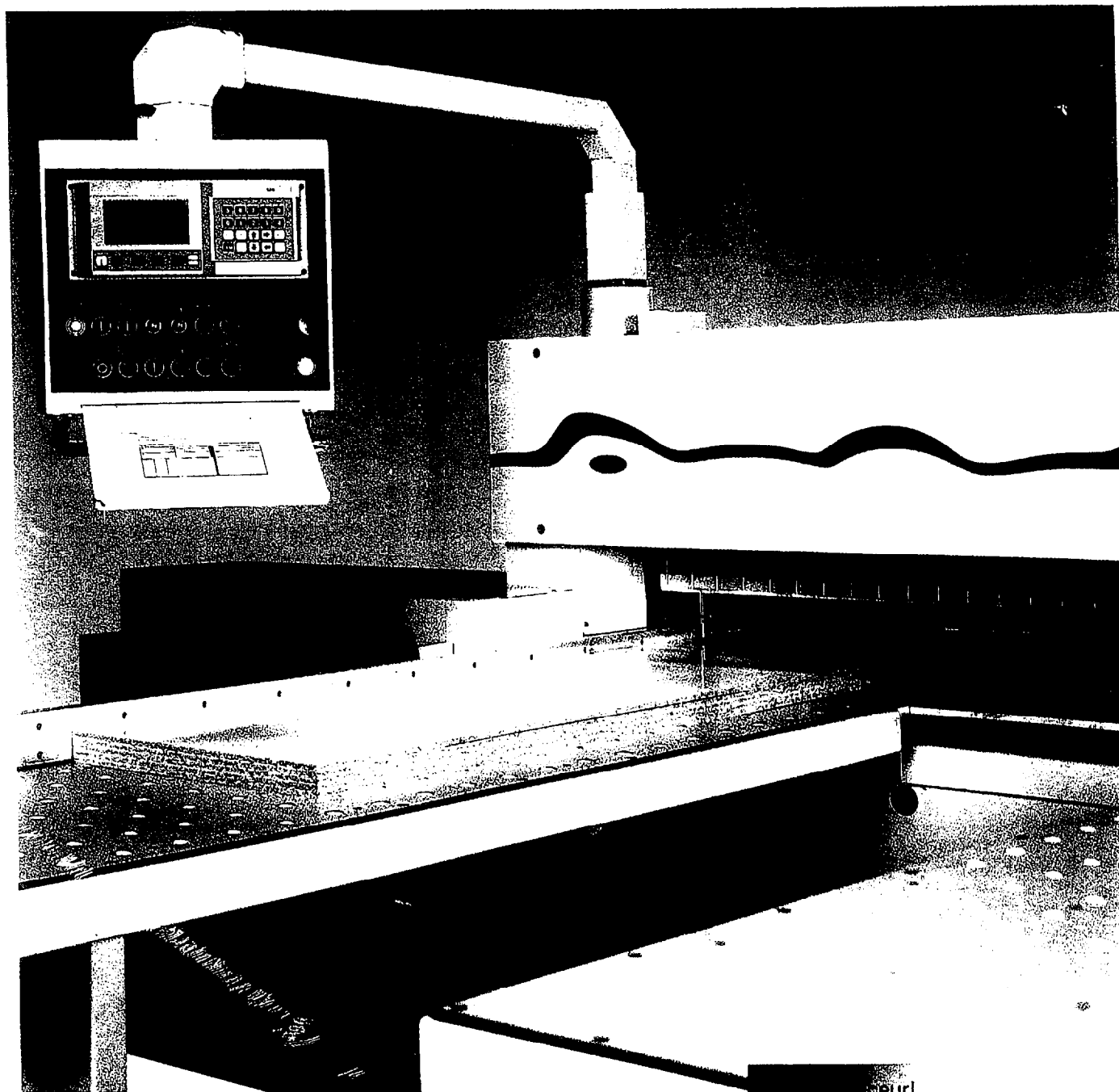


		OPTIMAT CH04 32/32/E	OPTIMAT CH04 38/38/E		OPTIMAT CH04 32/32/E	OPTIMAT CH04 38/38/E	
Dimensions Machine				Valeur de raccordement électrique:	kW	11	11
Longueur totale D:	mm	5840	6440	Aspiration à 25m/sec:	m ³ /h	3400	3400
Largeur totale F:	mm	6340	6940	Pression d'air:	bar	6-7	6-7
Hauteur totale:	aprox. mm	2000	2000	Connexion d'air:		R 1/2"	R 1/2"
Hauteur de travail:	mm	920	920				
Poids brut:	aprox. Kg	3700	4000				
				Autres details			
Dimensions utiles				Puissance moteur scie principale:	kW	7,5	7,5
Longueur de coupe A:	max. mm	3200	3800	Vitesse de rotation lame principale:	r.p.m.	4600	4600
Largeur de coupe B:	max. mm	3200	3800	Diàmetre lame scie principale:	mm	350 x 75	350 x 75
Hauteur de coupe:	max. mm	30/60	30/60	Puissance moteur scie inciseur:	kW	1,1	1,1
Option Post-/softforming:	max. mm	40	40	Vitesse de rotation lame inciseur:	r.p.m.	5100	5100
				Diàmetre lame scie inciseur:	mm	150 x 45	150 x 45
Valeur de connexion				Vitesse d'avance et recul du chariot:	m/min	6-32	6-32
Tension de service/Fréquence:	V/Hz	380/50	380/50	Vitesse d'avance et recul pousseur:	m/min	0,6/24	0,6/24
Voltage:	V/DC	24	24	Nombre de pinces standard:		4	5

Distributeur



Homag Espana S.A.
 Pol. Ind. Mas Dorca
 E-08480 L'Ametlla del Vallès
 (Barcelona) Spain
 Tel. 00-34-3-843 17 00
 Fax. 00-34-3-843 17 07



**Scie à panneaux
électronique horizontale
OPTIMAT CH 04**

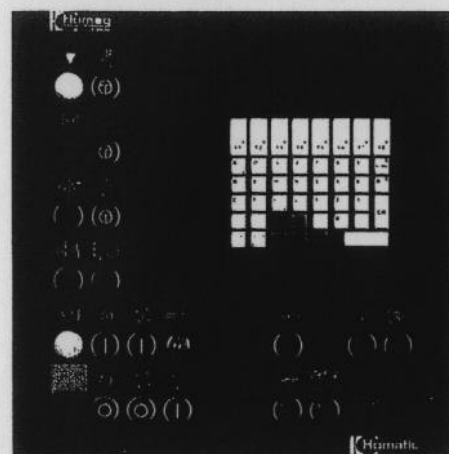
Coupe de panneaux finie, à dimensions, avec un excellent rapport qualité/prix.

Le débit chez l'agencier moderne

Economie, précision et qualité sont les principales conditions pour la découpe de panneaux avec un seul opérateur. Le déroulement automatique du cycle de coupe et l'utilisation d'une optimisation de débit sont les exigences attendues d'une scie à plat. L'Optimat CH 04 remplit tous ces avantages. Votre intérêt: rendement élevé, baisse des coûts, nouveau standard de qualité.

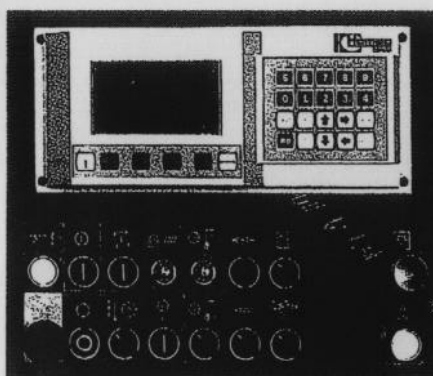
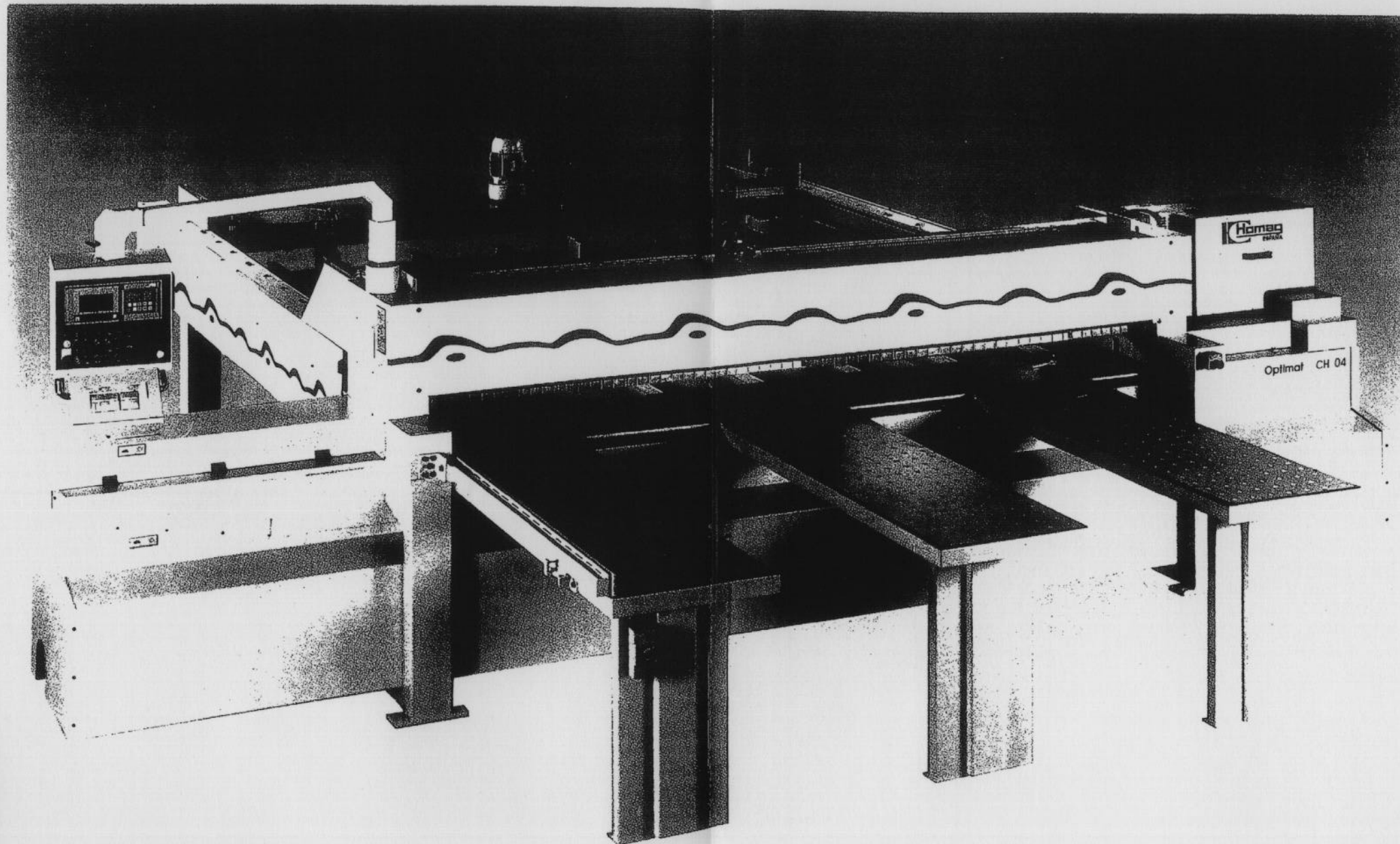
La Commande

Equipée en version de base de la commande Homatic NC 16 mémorisant 800 dimensions de coupe, extensible jusqu'à 2000 dimensions de coupe.



NC 16 HOMATIC

Commande graphique



Homag Espagne propose également en alternative une commande graphique qui permet d'indiquer, par exemple, des plans de coupe complets. Les deux commandes peuvent être raccordées par on-line à une optimisation de débit déportée au bureau.

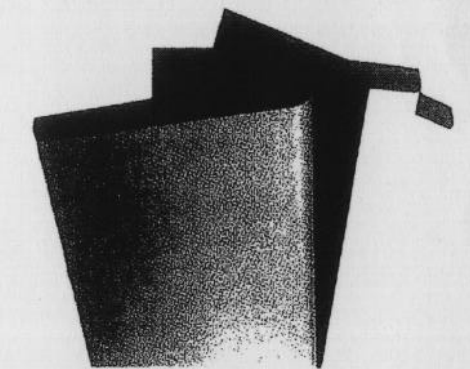
Vos avantages

- Bâti de machine robuste et indéformable
- Guidage parallèle précis du poussoir programmé avec crémaillère des 2 côtés
- Dispositif d'équerrage entièrement automatique garantissant un équerrage parfait
- Système de mesure électronique avec très grande précision de positionnement.

Equipements utiles

Pour un équipement adapté à chaque client, les options suivantes sont disponibles:

- Trait laser
- Guide pour coupe d'angle
- Dispositif de rainurage
- Pince de serrage supplémentaire
- Table à coussins d'air
- Liaison on-line
- Optimisation de débit
- Dispositif de pulvérisation
- Chemin à roulettes pour table arrière
- Vitesse de rotation de la lame réglable
- Chariot pour coupe soft et postformée montage ultérieur possible



L'OPTIMAT CH 04 est la réponse à tous vos problèmes de découpe

- Système de guidage du chariot porte-scie sans entretien.
- Machines aux normes CE.
- Enchaînement de coupes rapide grâce au limiteur de longueur de coupe.
- Changement des lames rapide et facile.
- Réglage de l'inciseur par l'extérieur.
- Vitesse d'avance du chariot réglable en continu du pupitre.

Document 1 : La CAMIF soucieuse de la qualité de ses produits

UNE ENTREPRISE CERTIFIÉE ISO 9002...

CAMIF COLLECTIVITES-ENTREPRISES a obtenu la certification ISO 9002 délivrée par l'AFAQ (Association Française d'Assurance Qualité).

Cette certification concerne l'ensemble des activités de l'entreprise.

Cette norme vous donne l'assurance que nous mettons tout en œuvre pour vous offrir des produits rigoureusement sélectionnés et contrôlés ainsi que des services performants.



... QUI OBTIENT EN 1998 LE PREMIER PRIX FRANÇAIS DE LA QUALITÉ EN POITOU-CHARENTES



CAMIF COLLECTIVITES-ENTREPRISES vient d'obtenir le 1er Prix Français de la Qualité en Poitou-Charentes dans la catégorie "Entreprises de services".

Ce prix, attribué par le Mouvement Français de la Qualité, couronne les efforts de l'entreprise dans le domaine de la Qualité. Il reconnaît l'apport de la démarche Qualité au sein de l'entité, et valorise la participation du personnel comme élément moteur dans la mise en place d'une politique Qualité tournée vers la satisfaction totale du client final.

Document 2 : Extrait du rapport d'audit de la société ANTIX établi par l'Expert assurance qualité de la CAMIF

- Les anomalies ou non conformités doivent être traitées sur la base d'une procédure écrite et adaptée à chaque cas rencontrée.
- Les anomalies ou non conformités rencontrées doivent faire l'objet d'action corrective à chaque fois que la situation l'exige. Les actions correctives doivent être suivies pour mesurer leur efficacité.

Document 3 : Extrait de la norme ISO 9002

4.13 Maîtrise du produit non conforme

4.13.1 Généralités

Le fournisseur doit établir et tenir à jour des procédures écrites afin d'assurer que tout produit non conforme aux exigences spécifiées ne puisse être utilisé ou livré de façon non intentionnelle. Cette maîtrise doit comprendre l'identification, la documentation, l'évaluation, l'isolement (lorsqu'il est possible), le traitement du produit non conforme et la notification aux fonctions concernées.

4.13.2 Examen et traitement du produit non conforme

La responsabilité relative à l'examen et la décision pour le traitement du produit non conforme doivent être définies.

Le produit non conforme doit être examiné selon des procédures écrites. Il peut être :

- a) repris pour satisfaire aux exigences spécifiées ; ou
- b) accepté par dérogation avec ou sans réparation ; ou
- c) déclassé pour d'autres applications ; ou
- d) rejeté ou mis au rebut.

Si le contrat l'exige, la proposition d'utilisation ou de réparation du produit (voir 4.13.2b) qui n'est pas conforme aux exigences spécifiées doit être présentée pour dérogation au client ou à son représentant. La description de la non-conformité qui a été acceptée et des réparations doit être enregistrée pour indiquer l'état réel.

Le produit réparé et/ou repris doit être contrôlé de nouveau conformément aux exigences du plan qualité et/ou des procédures écrites.