

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR

MICROTECHNIQUES

Session 2000



ÉPREUVE PROFESSIONNELLE

DE SYNTHÈSE E6



Épreuve réservée aux candidats qui se présentent au titre de leur expérience professionnelle

DOSSIER D

E62

MISE EN FABRICATION, RÉALISATION D'UN OUTILLAGE

Axe de vérin

SUJET DE L'ÉPREUVE PRATIQUE

DE MISE EN OEUVRE

Durée : 3 heures

Coefficient 1

Remarque importante

Cette partie est remise au candidat au début de l'épreuve de mise en oeuvre.
Elle ne doit pas lui être remise 15 jours avant le début de l'épreuve.

En fonction des contraintes locales, le sujet pourra être adapté aux conditions de réalisation.

B.T.S. MICROTECHNIQUES

Formation continue

Mise en oeuvre : 3 Heures

Matériel à fournir par le centre d'examen

Machines préconisées:

*Tour type shaublin 102 de préférence avec avance automatique
Fraiseuse type F3 + diviseur dégauchi*

Outillage :

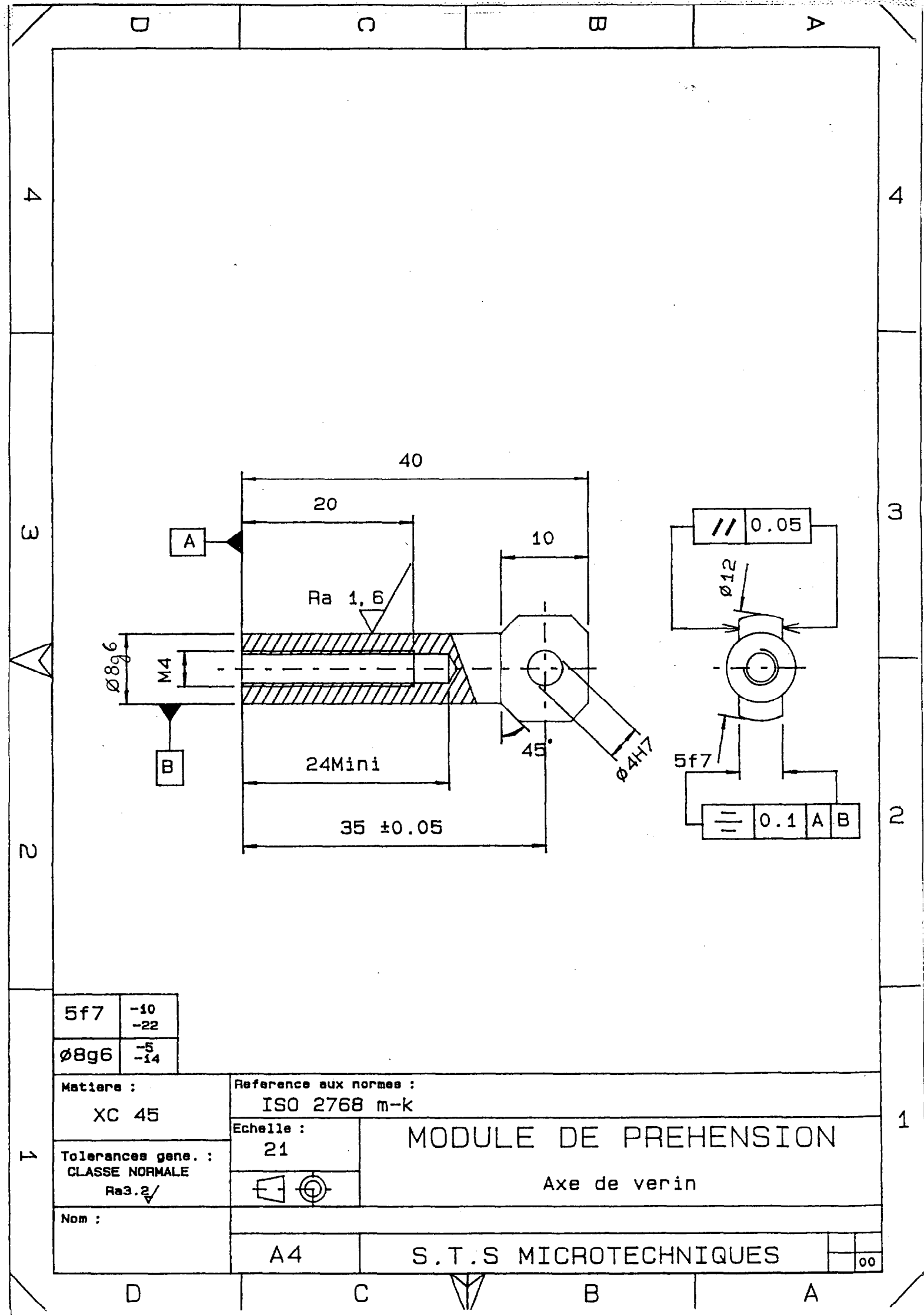
*outil couteau (ARS ou carbure)
outil à charioter coudé (ARS ou carbure)
foret à centrer 6x2
foret Ø 3,3 - Ø 3,8
taraud M4 + tourne à gauche
fraise Ø 12
alésoir 4H7
lime aiguille*

MOYENS DE CONTROLE:

*micromètre 0 - 25
calibre à coulisse
tampon de 4H7 ou micromètre d'intérieur*

EBAUCHE :

XC 45 Ø 12 Longueur 45 mm par candidat



5f7	-10 -22
ø8g6	-5 -14

Matiere : XC 45	Reference aux normes : ISO 2768 m-k	MODULE DE PREHENSION Axe de verin
Tolerances gene. : CLASSE NORMALE Ra3.2	Echelle : 21	
Nom :	A4	S.T.S MICROTECHNIQUES