

# CONTRAT DE TRAVAIL

## ON DONNE :

- Le **DOSSIER TECHNIQUE**
- Les **PIECES** nécessaires à la réalisation de l'ouvrage
- Les **CONSIGNES** de déroulement de l'épreuve

## ON DEMANDE :

De **REALISER** mécaniquement la **PORTE**

***POSTE 1 : TENONNEUSE SIMPLE***

**DUREE : 20 min**

- **TENONNER – CONTRE PROFILER** les **TRAVERSESES**  
La machine est pré-réglée par le centre d'examen ( en fonction des outils utilisés )

**Le CANDIDAT doit :**

**REGLER** les butées ( Les essais se feront sur les pièces fournies )

**USINER** les **TRAVERSESES**



***L'EVALUATION portera sur :***

- ***L'ORGANISATION*** du ***POSTE*** de ***TRAVAIL***
- ***L'OPTIMISATION*** de l'***APPROVISIONNEMENT*** ( ***1 seul déplacement*** )
- ***Le REPERAGE*** des ***REFERENTIELS***
- ***Le REGLAGE*** et l'***ACTION CORRECTIVE*** sur les butées

**1 Fiche d'EVALUATION** au poste pour le correcteur  
( **Feuille 7 / 11** )

2322	FP2	2000
2343	CAP	
<b>Dossier Sujet</b>		
Feuille : 2 / 11		

# ***POSTE 2 : TOUPIE NUMERIQUE (ou CLASSIQUE)***

**DUREE : 30 min**

- RAINURER - PROFILER les MONTANTS et TRAVERSESES

Les OUTILS sont PRE-REGLES par le centre d'examen, MONTES sur la machine

**Le CANDIDAT doit :**

**REGLER les outils suivant le dessin de définition (MODIFIE, s'il y a lieu, par le centre d'examen en fonction des outils utilisés )**

**REGLER l'ENTRAINEUR**

**CHOISIR les CONDITIONS DE COUPE**

**USINER une pièce d'essai en toute SECURITE**

**CONTROLLER**

**COMPLETER la FICHE de CONTROLE ( Feuille : 9 / 11 )**

**MODIFIER les REGLAGES s'il y a lieu**

**USINER une pièce d'essai**

**CONTROLLER ( Feuille : 9 / 11 )**

**USINER les MONTANTS et TRAVERSESES**



***L'EVALUATION portera sur :***

- *Les différentes actions indiquées ci-dessus*
- *Les cotes obtenues*

**1 Fiche d'EVALUATION au poste pour le correcteur  
( Feuille 8 / 11 )**

2322	FP2	2000
2343	CAP	
Dossier Sujet		
Feuille : 3 / 11		

## ***POSTE 3 : SCIE CIRCULAIRE***

**Le CANDIDAT doit :**

**CALIBRER le PANNEAU ( Les COTES sont à CALCULER et laissées à l'initiative du candidat )**



***FAIRE CONTROLER LES COTES AVANT MONTAGE par un correcteur***

**CALIBRER la LONGUEUR des MONTANTS ( Les COTES sont laissées à l'initiative du candidat )**



***Pas d'EVALUATION à ce poste***

## ***POSTE 4 : PERCEUSE à COLONNE ( ou MORTAISEUSE à MECHE )***

**Le CANDIDAT doit :**

**PERCER les 2 trous pour le montage d'une fiche à lacets**



***Pas d'EVALUATION à ce poste***

2322	EP2	2000
2343	CAP	
<b>Dossier Sujet</b>		
Feuille : 4 / 11		

## ***POSTE 5 : MONTAGE***

**Le CANDIDAT doit :**

- **PONCER** manuellement les pièces
- **COLLER**
- **CADRER** la porte (**AGRAFER** ou **CLOUER** en contre parement )



***L'ÉVALUATION finale de l'ouvrage portera sur :***

***La FINITION de la PORTE et de la FAÇADE DE TIROIR***

***Les COTES de LARGEUR et de LONGUEUR de la PORTE***

***La POSITION des trous pour la fiche à lacets***

***L'ÉQUERRAGE de la PORTE***

***Le GAUCHE de la PORTE***

**1 FICHE d'ÉVALUATION au poste pour le correcteur**

**( Feuille : 10 / 11 )**

2322	EP2	2000
2343	CAP	
<b>Dossier Sujet</b>		
Feuille : 5 / 11		

# CONTRAT DE TRAVAIL (suite)

## ON DONNE :

- Le Dessin de définition de la Façade de TIROIR ( Feuille : 6 / 6 )
- Le PROGRAMME permettant l'usinage ( fourni par le centre d'examen )
- La PIECE nécessaire à la réalisation de la façade de tiroir
- Les CONSIGNES de déroulement de l'épreuve ( ci-dessous )

## ON DEMANDE :

De DEFONCER la FAÇADE de TIROIR

### ***POSTE 6 : DEFONCEUSE à COMMANDE NUMERIQUE***

**DUREE : 20 min.**

## Le CANDIDAT doit :

APPELER le PROGRAMME permettant l'usinage de la façade de tiroir

DECODER une ligne de programme ( au choix du correcteur )

POSITIONNER la façade de tiroir sur la table de la machine

SIMULER l'usinage

USINER une pièce en toute SECURITE

CONTROLLER la pièce



*L'EVALUATION portera sur :*

*- Les différentes actions indiquées ci-dessus*

**1 FICHE d'EVALUATION au poste pour le correcteur**  
**Feuille 11 / 11**

2322	EP2	2000
2343	CAP	
<b>Dossier Sujet</b>		
Feuille : 6 / 11		

# FICHE d'EVALUATION Poste :TENONNEUSE

MACHINE :

Type d'USINAGE :

Ensemble :

PIECE :

MATIERE :

CAPACITES	SAVOIRS et SAVOIR-FAIRE EVALUES	BAREME
C1 S'INFORMER		
	DECODER des éléments de cotation	/ 1
C2 TRAITER DECIDER		
	CHOISIR des surfaces de référence	/ 2
C3 METTRE EN OEUVRE	ORGANISER un poste de travail	/ 3
	REGLER les butées	/ 4
	RESPECTER les règles de sécurité	/ 2
	RESPECTER un temps de travail <b>20 min</b>	/ 2
	RESPECTER un contrat ( COTES )	/ 6

**TOTAL**

**/ 20**

NOM Prénom

Numéro :

2322	EP2	2000
2343	CAP	

Dossier Sujet

Feuille : 7 / 11

# FICHE d'ÉVALUATION

Poste : TOUPIE

MACHINE :

Type d'USINAGE :

Ensemble :

PIECE :

MATIERE :

CAPACITES	SAVOIRS et SAVOIR-FAIRE ÉVALUES	BAREME
C1 S'INFORMER	DECODER un dessin	/ 1
	DECODER des éléments de cotation	/ 1
C2 TRAITER DECIDER		
	CHOISIR des paramètres de coupe	/ 2
	CHOISIR des surfaces de référence	/ 1
C3 METTRE EN OEUVRE	ORGANISER un poste de travail	/ 2
	REGLER l'entraîneur	/ 3
	RESPECTER les règles de sécurité	/ 2
	RESPECTER un temps de travail <b>30 min.</b>	/ 2
	RESPECTER un contrat ( COTES )	/ 6

**TOTAL**

**/ 20**

NOM Prénom

Numéro :

2322	EP2	2000
2343	CAP	
Dossier Sujet		
Feuille : 8 / 11		





## *Sous ensemble PORTE*

<b>PANNEAU</b>	<b>COTES :</b>	<b>/ 10</b>
<b>DIMENSIONS</b>	<b>HAUTEUR : 500</b>	<b>/ 4</b>
	<b>LARGEUR : 400</b>	<b>/ 4</b>
	<b>POSITION des PERCAGES</b>	<b>/ 2</b>
<b>DEFAUTS</b>	<b>EQUERRAGE</b>	<b>/ 10</b>
	<b>GAUCHE</b>	<b>/ 10</b>
<b>FINITION</b>	<b>La PORTE et la FACADE de TIROIR sont correctement poncées</b>	<b>/ 30</b>

**EVALUATION FINALE**

**/ 70**

**EVALUATION Poste : TOUPIE**

**/ 20**

**EVALUATION Poste : TENONNEUSE**

**/ 20**

**EVALUATION Poste : C.N.**

**/ 10**

**TOTAL**

**/ 120**

NOM Prénom

Numéro :

**NOTE**

**/20**

2322	EP2	2000
2343	CAP	

**Dossier Sujet**

Feuille : 10 / 11

# FICHE d'EVALUATION

Poste : C.N.

MACHINE :

Type d'USINAGE :

Ensemble :

PIECE :

MATIERE :

CAPACITES	SAVOIRS et SAVOIR-FAIRE EVALUES	BAREME
<b>C1</b> S'INFORMER		
	<b>DECODER</b> une ligne de programme	<b>/ 1</b>
<b>C2</b> TRAITER DECIDER		
	<b>APPELER</b> le programme	<b>/ 3</b>
<b>C3</b> METTRE EN OEUVRE	<b>POSITIONNER</b> la pièce sur la table	<b>/ 2</b>
	<b>USINER</b>	<b>/ 1</b>
	<b>RESPECTER</b> les règles de sécurité	<b>/ 1</b>
	<b>RESPECTER</b> un temps de travail <b>20 min.</b>	<b>/ 2</b>

**TOTAL**

**/ 10**

NOM Prénom

Numéro :

2322	EP2	2000
2343	CAP	
<b>Dossier Sujet</b>		
Feuille : 11 / 11		