

RECOMMANDATIONS AUX CORRECTEURS

- Les EPI, deux moteurs (couplage aléatoire) et deux jeux de 3 barrettes de couplage et les mesureurs seront confiés au candidat dès le début de l'épreuve.
- L'heure précise de début d'épreuve sera inscrite sur la feuille personnalisée (mise en service) du candidat.
- Le candidat ne devra pas dépasser le temps qui lui est alloué (non compris l'attente éventuelle du candidat pour raisons diverses.)
- A l'issue de l'épreuve, tous les chapitres seront affectés de la note correspondant scrupuleusement au barème. (une feuille personnalisée "barème" par candidat)
- En cas de non conformité, le candidat pourra, en toute autonomie, dépanner son montage, mais seulement dans le temps imparti.
- Par aide aux candidats, on entend
 - aide à la lecture du document " mise en service "
 - Interruption de la démarche du candidat en cas de non respect des consignes.
 - interruption d'une manoeuvre dangereuse pour lui même ou pour le matériel
- Un fil de PE par borne
- Pour des raisons pratiques, la mesure de continuité se fera à l'ohmmètre.
- La tenue de travail sera exigée (voir UTE 18 510)
- Pour les centres ayant un réseau 127/220V la feuille de mise en service " réalisation " sera modifiée au chapitre 1°) -b
- En cas de dysfonctionnement, l'examineur s'assurera, pendant ou à l'issue de l'épreuve, que la panne n'est pas due à un problème matériel.

ACADEMIE DE CAEN BEP - CAP ELECTROTECHNIQUE SESSION 2000		
Durée	CORRECTION	MISE EN SERVICE
	RECOMMANDATIONS AUX CORRECTEURS	EP2 Durée : 10h

Correction de la réalisation		Barème	Note
Âblage :	Commande et puissance. les conducteurs visibles sont verticaux et tendus les couleurs et sections sont respectées/40	_____
Bornier :	le raccordement entre le fond de l'armoire est câblé et esthétique, il est suffisamment souple pour permettre les modifications ou une lecture à la pince ampèremétrique./12	_____
Âble :	les câbles sont correctement rangés (non croisés) et attachés, les presse-étoupes sont correctement montés et indessérables à la main./24	_____
Connexions :	le fil n'est pas serré sur l'isolant, la partie cuivre apparente est inférieure à 1mm, les brins ne sont pas hors connexion, la connexion est correctement serrée. -3 Pts / mauvaise connexion/24	_____
Total de la réalisation		.. / 100	Note A

Mise en service de la réalisation			
La continuité des protections est assurée, les couplages des moteurs sont correctement définis et réalisés (chapitre 1°)	→	0 ou 4	_____
Le contacteur général fonctionne les résultats des essais sont conformes jusqu'au chapitre 2°-0 inclus	→	0 ou 3	_____
La commande est correcte (Le fonctionnement est normal du chapitre 2°-1 au chapitre 2°-5 inclus)	→	0 ou 8	_____
Les sécurités sur KM sont correctes. (les résultats des chapitre 2°-1 et 2°-6 sont conformes)	→	0 ou 4	_____
Les sécurités sur KM1, KM2 et KM3 sont correctes (les quatre résultats du chapitre 2°-7 sont conformes)	→	0 ou 3	_____
Les alimentations sont correctes (chapitres 3° et 4°)	→	0 ou 3	_____
La puissance est correcte. (le sens et l'inversion du sens de marche chapitre 5° sont conformes)	→	0 ou 4	_____
Le nombre d'erreurs dans la démarche du candidat a été de	→	3	_____
Sécurité (Habilitation)	→	une	ou 1
	→	deux ou plus	ou 0
Autonomie du candidat Le candidat a été aidé,	→	pas du tout	3
	→	une ou deux fois	ou 1
	→	trois fois ou plus	ou 0

Total mise en service de la réalisation		Note B		Barème	Note
Correction réalisation	A=_____	coéf 1/100	coéf 1,2/120
Mise en service réalisation	B=_____	coéf 1/ 35	coéf 0,8/ 40
Mise en service systèmes	B'=_____	coéf 1/ 15		
Maintenance systèmes	C=_____	coéf 1/ 50	coéf 0,8/ 40
Récapitulatif	Récapitulatif notes	BEP/200	CAP/200

ACADEMIE DE CAEN		BEP - CAP		ELECTROTECHNIQUE SESSION 2000	
Durée	CORRECTION				
BAREME			EP2 Durée : 10h		