

SUJET N° 3

Mise en situation

Une vanne située sur une tuyauterie d'alimentation d'eau nécessite une réparation (vanne à opercule). De plus, il est envisagé d'ajouter une vanne d'isolement quart de tour afin de réaliser une purge.

TRAVAIL DEMANDE

1 ERE PARTIE (1 heure)

1. Contrôle des portées de l'opercule.
2. Démontage du presse-étoupe.
3. Fabrication de joints neufs.
4. Remontage du presse-étoupe.

2 EME PARTIE (2 heures)

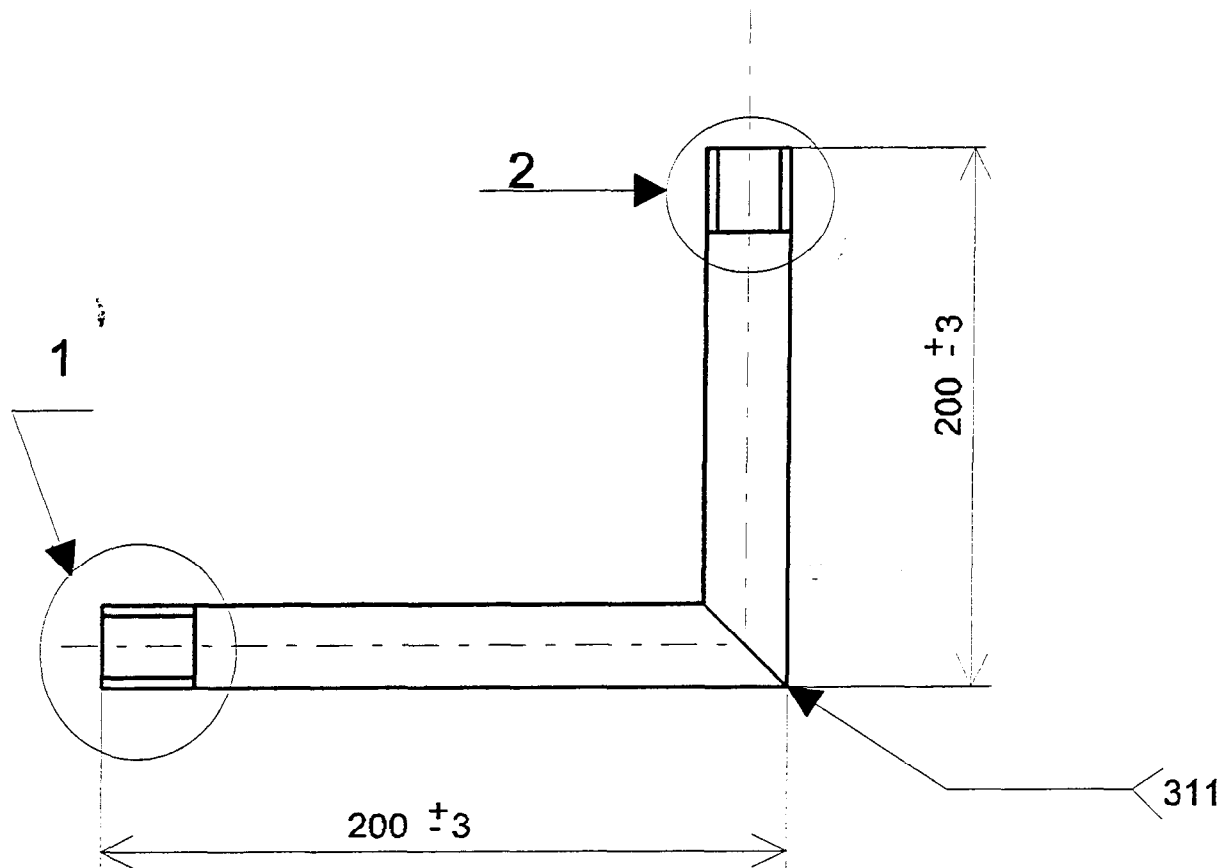
1. Réaliser la tuyauterie suivant le schéma (voir feuille ci-jointe 2/2).
2. Raccorder l'ensemble à la vanne à opercule.
3. Essais de l'étanchéité sur banc d'épreuve.

BAREME DE NOTATION

• Démontage et remontage de la vanne à opercule	_____ /4
• Fabrication de joints neufs	_____ /2
• Aspect de la soudure	_____ /4
• Tuyauterie : aspect, cote de fabrication	_____ /4
• Etanchéité de l'ensemble	_____ /4
• Compte rendu d'intervention	_____ /2
Total :	_____ /20

ACADEMIE DE CAEN		C.A.P.	Session 2000
Durée : 3 heures			EP2 b : Conduite, contrôle et maintenance.
Sujet n° 3	Feuille : 1/2		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU

Schéma de la tuyauterie à réaliser.



Le raccordement sera réalisé par

- 1 Manchon union ½**
- 2 Vanne quart de tour ½**

Nota : la découpe des tubes à 45° sera réalisée par une scie circulaire.

ACADEMIE DE CAEN		C.A.P.	Session 2000
Durée : 3 heures	Feuille : 2/2	EP2 b : Conduite, contrôle et maintenance.	
Sujet n° 3		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU	