BEP

PLATRERIE / PLATRE & PREFABRIQUES

EP2 / partie écrite

DOSSIER RESSOURCES

CONSTITUTION DU DOSSIER

RESSOURCES: 5 feuilles

DR 1 / 5 B
DR 2 / 5 B DR 3 / 5 B
DR 4 / 5 B
DR 5 / 5 B

Session 2000

Examen :BEP Finitions °Plâtrerie plâtres et préfabriqués Durée : 4 heures Coef 6

Epreuve Ecrit EP 2 Analyse d'un dossier et Rédaction d'une M.O Feuille DR 1 / 5 B

LES CLOISONS DE DISTRIBUTION

Remarque préliminaire

La conception de ces cloisons est régie par le Document Technique Unifié (D.T.U.) n°20.1

Le tableau suivant donne les épaisseurs minimales brutes, c'est à dire avant enduisage des cloisons, en fonction de la hauteur de la paroi et de la distance entre raidisseurs (poteaux, cloisons perpendiculaires, retours de cloison...) Les briques de terre cuite ne doivent pas être utilisées pour la réalisation dépassant les dimensions du tableau 1.

Les hauteurs maximales indiquées peuvent toutefois être dépassées si la distance entre éléments raidisseurs est telle que la surface de la cloison entre raidisseurs ne dépasse pas les valeurs indiquées du deuxième tableau.

Epaisseur brute de la cloison (cm)	hauteur (1) maximale (m2)	distance horizontale maximale entre éléments raidisseurs(2) m
3,5	2,60	5,00
4 à 5,5	3,00	6,00
6 à 7,5	3,50	7,00
8 à 12	4.00	8.00

(1) pour les cloisons sous rampant, ces valeurs s'appliquent à la hauteur moyenne.

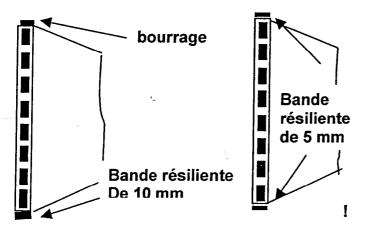
(2)on entend par éléments raidisseurs : des poteaux, des retours de cloisons.

Epaisseur brute	surface maximale		
de la cloison (cm)	entre éléments raidisseurs (m2)		
3,5	10		
4 à 5,5	14		
6 à 7,5	20		

Montage des briques

Bandes résilientes

Lorsque les cloisons sont mises en œuvre entre deux planchers ou entre un dallage et un plancher ou encore (même étant libre en tête) sur un ouvrage flexible, il est nécessaire de prévoir une semelle en matériau résilient, par exemple, liège, fibre de bois imprégnées d'asphalte) afin d'éviter une mise en compression excessive.



- Cette semelle qui doit également être prévue pour les cloisons de même type doit avoir une épaisseur minimale de 10 mm ce minimum s'applique à la somme des épaisseurs s'il est prévu une semelle en partie basse et une lisse en partie haute.

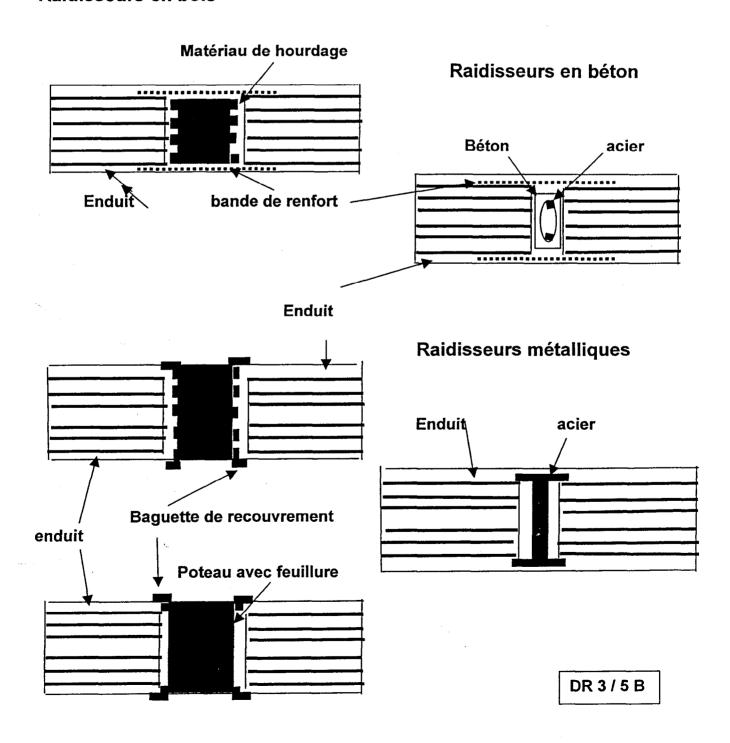
DR 2 / 5 B

Les raidisseurs

Les travaux ne doivent être entrepris que si les poteaux de renfort, en bois ou en métal, nécessaires ont été convenablement implantés et sont compatibles avec la cloison à exécuter.

- à l'extrémité des cloisons en épi,
- dans les cloisons de grandes dimensions,
- au raccordement à des façades légères ou des doublages légers ;

Raidisseurs en bois



BATI PRIX « PLATRERIE « (temps exprimé en centièmes d'heure)

		MAIN D'OEUVRE	_					
UNITE	DESIGNATION	temps moyen	unité	quantité				
	PLAFOND EN PLAQUES DE PLÂTRE CARTONNEES BA de 13 mm							
M2								
1412								
	PROFILES de 46,5 x 34		ML	2.000				
	SUSPENTE		U	1.800				
	PLAQUES BA 13	,	M2	1.050				
	VIS de 25 mm		U	12				
	ENDUIT POUDRE		KG	0.330				
	BANDE POUR JOINTS		ML	1.400				
		' TOTAL 0.90						
	ISOLATION DES COMBLES en laine	de verre ou de roc	he dérou	lée sur soliv				
M2	épaisseur							
1412	120mm	TOTAL 0.120	M2	1.250				
		TOYAL 0.120	M2	1.250				
			1					
			_					
	CLOISON DE DOUBLAGE en panne	aux isolants 10 + 8	0					
M2	DANNEALL	l t	1	1.050				
	PANNEAU		U KG	3.000				
	LIANT COLLE ENDUIT POUDRE		KG	0.330				
	BANDE A JOINT		ML	1.400				
	BANDE A JOIN I	TOTAL 0.53	IAIT	1.400				
		TOTAL 0.00						
*.								
**	CLOISON DE DOUBLAGE en BA13 sur ossature métallique							
	· ··		***	4.050				
M2	PLAQUES BA 13		M2	1.050				
	MONTANTS F 530		ML ML	2.000 1.100				
	CORNIERE CR 2		U	1				
	ATTACHE F 530		1	2				
	APPUI INTERMEDIAIRE		Ü	11				
ì	\/!\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\							
	VIS de 25 mm		_	i i				
	MORTIER ADHESIF		KG	0.200				
	MORTIER ADHESIF ENDUIT POUDRE		KG KG	0.200 0.330				
	MORTIER ADHESIF	TOTAL 0.50	KG	0.200				
	MORTIER ADHESIF ENDUIT POUDRE BANDE POUR JOINTS	TOTAL 0.50	KG KG	0.200 0.330				
	MORTIER ADHESIF ENDUIT POUDRE BANDE POUR JOINTS		KG KG ML	0.200 0.330 1.400				
	MORTIER ADHESIF ENDUIT POUDRE BANDE POUR JOINTS		KG KG ML	0.200 0.330 1.400				
	MORTIER ADHESIF ENDUIT POUDRE BANDE POUR JOINTS ISOLATION VERTICALE en panneau		KG KG ML	0.200 0.330 1.400				
M 2	MORTIER ADHESIF ENDUIT POUDRE BANDE POUR JOINTS ISOLATION VERTICALE en panneau PANNEAU		KG KG ML 80 mm cc	0.200 0.330 1.400 ollés				
M 2	MORTIER ADHESIF ENDUIT POUDRE BANDE POUR JOINTS ISOLATION VERTICALE en panneau		KG KG ML	0.200 0.330 1.400				

CLOISON DE DISTRIBUTION ALVEOLAIRE

M2	PANNEAUX 5 A SEMELLE 27 X 48 RAIL 18 X 28 CLAVETTE VIS de 35 mm ENDUIT POUDRE BANDE POUR JOINTS	TOTAL 0.40	M2 ML ML U U KG ML	1.050 0.420 0.680 2 11 0.660 2.800			
	CLOISON DE DISTRIBUTION en plaques de plâtre BA 13 vissées sur l' ossature métallique, compris le calfeutrement des joints par bandes et enduit.						
M 2	RAIL R 48 MONTANT M 48 PLAQUES BA 13 VIS DE 25 MM ENDUIT POUDRI BANDE A JOINT		ML M2 U KG ML	1.100 2.300 2.100 30 0.660 2.800			
M 2	CLOISON DE DISTRIBUTION en CA Standard pour les pièces sèches e En carreaux de 50 mm CARREAUX LIANT COLLE SEMELLE						
M 2	CLOISON DE DOUBLAGE ou simila plâtre compris coupes, harpages et en 5 cm d'épaisseur BRIQUES PLATRE		ières hou U KG	rdées au 12.500 6.000			
	ENDUIT PLATRE compris arête et cueillie, de 10 à 15 mm d'épaisseur						
M 2	PLATRE	TOTAL 0,95	KG	16.000			
	ARÊTE METALLIQUE OU PLASTIQUE						
ML	BAGUETTE	TOTAL 0,20	ML	1			
		, '	•]			