B.E.P.

Bois et Matériaux Associés

C.A.P. Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie

DUREE: 4 heures

COEFFICIENT: 10

E.P.1 TECHNOLOGIE et ARTS APPLIQUES

DOSSIER SUJET REPONSES TECHNOLOGIE

CE DOSSIER EST COMPOSE DE 8 DOCUMENTS DE : T-1/8 à T 8/8

		Barè	me:
TRAVAIL N° 1	S1 dérivés du bois		/ 15
TRAVAIL N° 2	S2 connaissance fonctionnelle		/5
TRAVAIL N° 3	S2 connaissance structurelle		/ 15
TRAVAIL N° 4	S3 codes et langages normalisés		/ 20
TRAVAIL N° 5	S6 systèmes informatisés		/ 20
TRAVAIL N° 6	S6 outils de coupe		/ 15
TRAVAIL N° 7	S6 cinématique de la coupe		/ 10
TRAVAIL N° 8	Identifier et décrire une solution constructive		/ 20
CANDIDAT:	PORTE MANTEAU	/ 120	2322 2343 EP1 2000 Sujet - Réponses Feuille : 1 / 8

TRAVAIL N°1

S1 Dérivés du bois.

* Expliquez très précisément la désignation commerciale ci dessous inscrite sur le panneau de contreplaqué utilisé pour le porte manteau.

310 / 153 / 12 / CTB / S

REPONSE:

310 =

153 =

12 =

CTB =

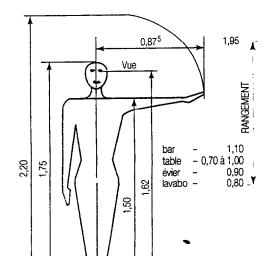
S =

TRAVAIL N°2

S2 Connaissance fonctionnelle.

* Indiquez la hauteur minimum de fixation du porte manteau par rapport au patère inférieur.

REPONSE:



■ PERSONNE DEBOUT

TRAVAIL N°3

S2 Connaissance structurelle.

- * Dessinez dans chaque croquis ci dessous un assemblage permettant de réunir les 2 pièces composant le panneau d'épaisseur 22 mm.
- * Chacun des 3 panneaux aura une liaison différente, dont vous préciserez le nom sous le croquis correspondant.

REPONSE:

· ·		
<u> </u>	, 1	
		2222

1	2322 2343	EP1	2000
	Sujet	- Répo	nses
 -	Fen	ille · 2	/ 8

Feuille: 2/8

TRAVAIL N°4

Les codes et langages normalisés. S3

- a) Tracez sur le croquis ci dessous les 5 points de mise en position de la pièce représentés par: (exemple, 2 +>),etc...
- b) Tracez les cotes de réglage qui vous sont utiles pour corroyer et rainurer en une seule phase le profil représenté ci dessous.

Section =
$$40 \pm 0.5$$

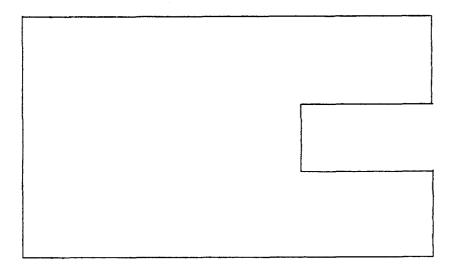
Longueur =
$$360 \pm 0.5$$

Largeur rainure =
$$\begin{bmatrix} 6 \\ +0.4 \end{bmatrix}$$

Profondeur = $10 - 0$

Joue =
$$8 \pm 0.2$$

REPONSE:

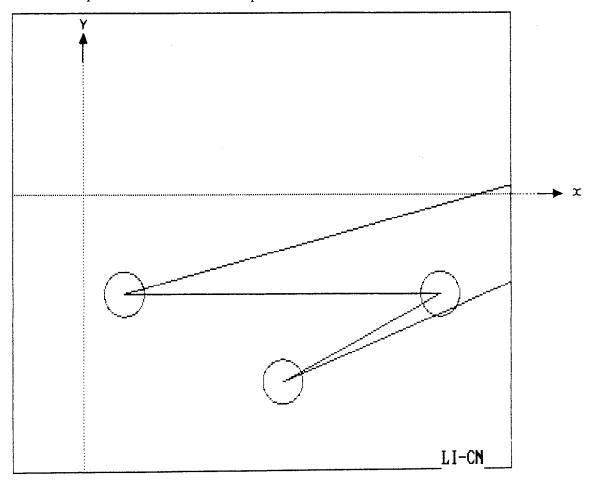


2322 2000 EPI 2343 Sujet - Réponses

Feuille: 3/8

- * Représentez sur le croquis de visualisation graphique LI-CN ci dessous:
 - a) L'origine programme dont le symbole est :
- b) Ecrivez dans chaque cercle représentant le perçage, les points P1, P2, P3 dont les coordonnées du centre sont notées dans le listing de programmation %3229.
- c) Cotez en absolu par rapport à l'origine programme les points P1, P2, P3, définis dans le listing de programmation %3229. Vous précisez la valeur de chaque cote.

REPONSE:



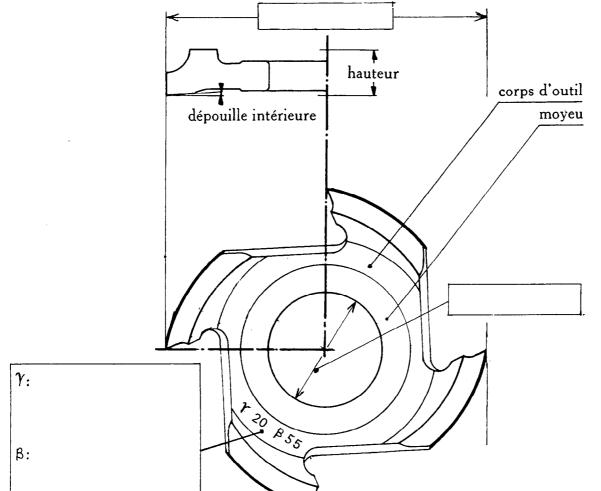
```
(PM/Porte Manteau perçage du panneau)
%3229
E50001=72000
                 (Long.outil)
                 (Rayon outil)
E52001=2000
      G0 G52 Z0
N10
          G52 X0 Y0
N20
      M41 D1 T1 M3 S5000 F1000
N30
      X30 Y-68
                      (P1)
N40
N50 G1 Z-24
                      (P1)
      G0 Z20
                      (P1)
N60
                      (P2)
      X270
N70
       G1 Z - 24
                      (P2)
N80
                      (P2)
N90
       G0 Z20
                                                     2322
      X150 Y-128
                      (P3)
                                                          EP1
                                                              2000
N100
                                                     2343
N110
       G1 Z - 24
                      (P3)
                                                      Sujet - Réponses
       GO Z20 M5
                      (P3)
N120
       G77 N10 N20
                                                       Feuille: 4/8
N130
N140
       M02
```

TRAVAIL N°6

S6 Les outils de coupe.

- a) Inscrivez dans les 3 rectangles représentés sur la fraise quart de rond ci dessous, la signification des informations données par le constructeur.
- b) Tracez sur la fraise ci dessous les 3 angles caractéristiques avec leur valeur donnée par le constructeur.
- C) Quelle forme d'avance de pièce allez vous choisir en utilisant cette fraise pour usiner. Justifiez votre choix.

REPONSE:



2322 2343	EP1	2000		
Sujet - Réponses				
Feuille: 5/8				

a) Recherchez dans le tableau des vitesses de coupes pour fraises ci dessous, la fréquence de rotation Maximum et minimum de la fraise quart de rond monobloc en acier allié. Son diamètre est égal à 140mm.

REPONSE:

Fréquence de rotation Maxi=

Fréquence de rotation mini =

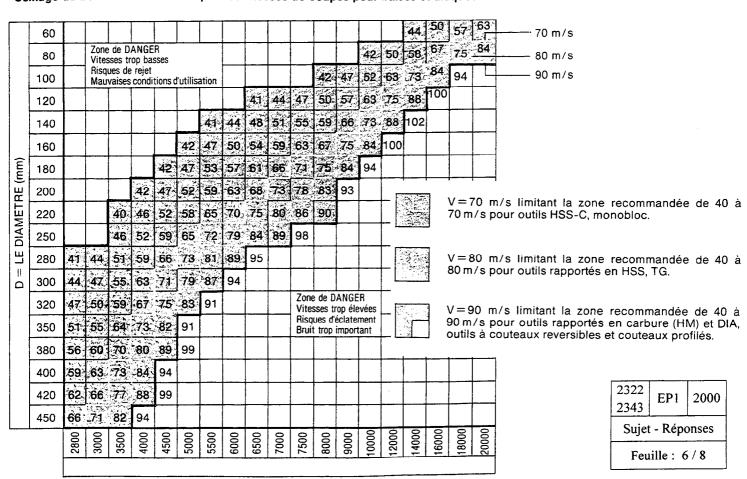
b) Vérifiez par calcul la fréquence de rotation Maxi.

Formule :
$$S = \frac{60 * V}{\pi * D}$$

REPONSE:

Détail des calculs:

Usinage du bois en sécurité. Abaque des vitesses de coupes pour fraises et disques



Travail N°8

Identifier et décrire une solution constructive

Réaliser le croquis d'une pièce

Travail demandé

Dessinez sur la feuille 8/8 à main levée, le dessin de définition du montant gauche ou droit du porte manteau

Votre travail doit permettre de définir le montant avant qu'il soit assemblé au reste de l'ouvrage

Données:

L'ensemble des documents du dossier

Exigences:

- Choix judicieux des vues proposées.
- Mise en page satisfaisant l'œil .
- Exactitude des formes et usinages de la pièce.
- Cotation définissant les usinages de la pièce et leur positionnement.
- Cotes d'encombrement du montant.
- <u>- L'utilisation de l'échelle 1:1 est recommandée mais pas obligatoire</u>(la taille du croquis doit permette une lecture facile et vous devez respecter les proportions de la pièce) :
 - -votre travail doit être propre et contrasté.
 - -vous devez respecter les normes de représentation graphique.
 - Vous ne dessinerez pas de cartouche d'identification

| 2322 | EP1 | 2000 | Sujet - Réponses | Feuille : 7 / 8

2322 2343 EP1 2000 Sujet - Réponses

Feuille: 8/8