

B.E.P.
Bois et Matériaux Associés
C.A.P. Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie

DUREE : 4 heures

COEFFICIENT : 6

E.P.2 B.E.P.
ANALYSE d'un DOSSIER et REDACTION
d'un MODE OPERATOIRE

DOSSIER TECHNIQUE

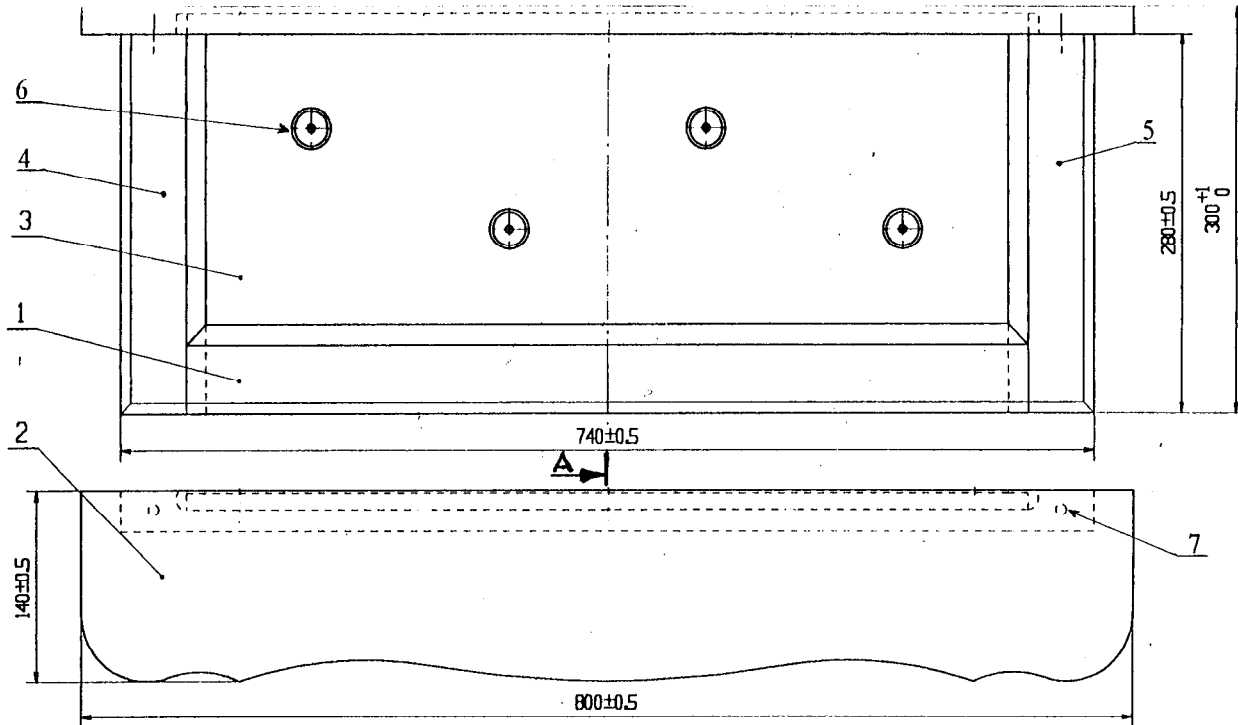
CE DOSSIER EST COMPOSE DE 3 DOCUMENTS DE : T 1/3 à T 3/3

Ce dossier comprend:

- * Dessin d'ensemble
- * Calibrage de la tablette
- * Plan de perçage du panneau
- * Dessin de définition de la traverse

PORTE MANTEAU

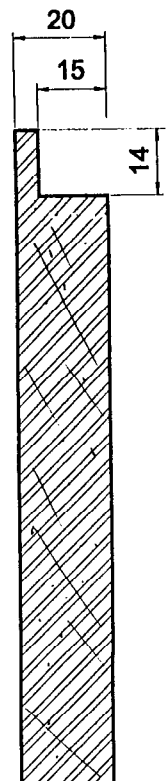
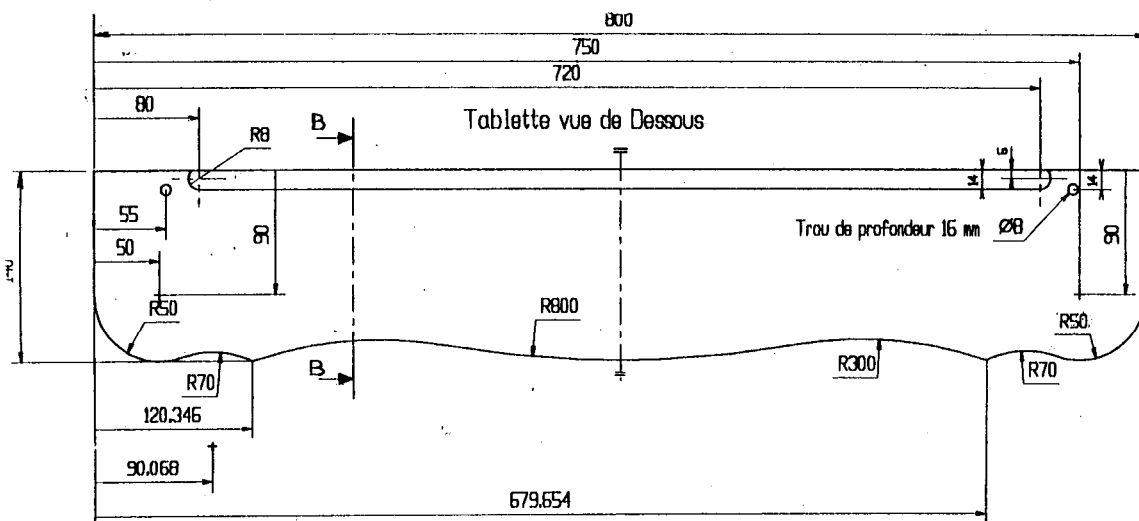
2322	EP2	2000
2343	BEP	
Feuille : 1 / 3		



PORTE MANTEAU

DESSIN D'ENSEMBLE

7		Tourillon strié $\varnothing 8$	Hêtre	30				
6		Paterre	Hêtre	/	/	/	Référence 127	
5			Niangon		65	25		
4			Niangon		65	25		
3			CP okoumé					
2			Niangon					
1			Niangon					
Rep	Nbre	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.	Observation- arasement	

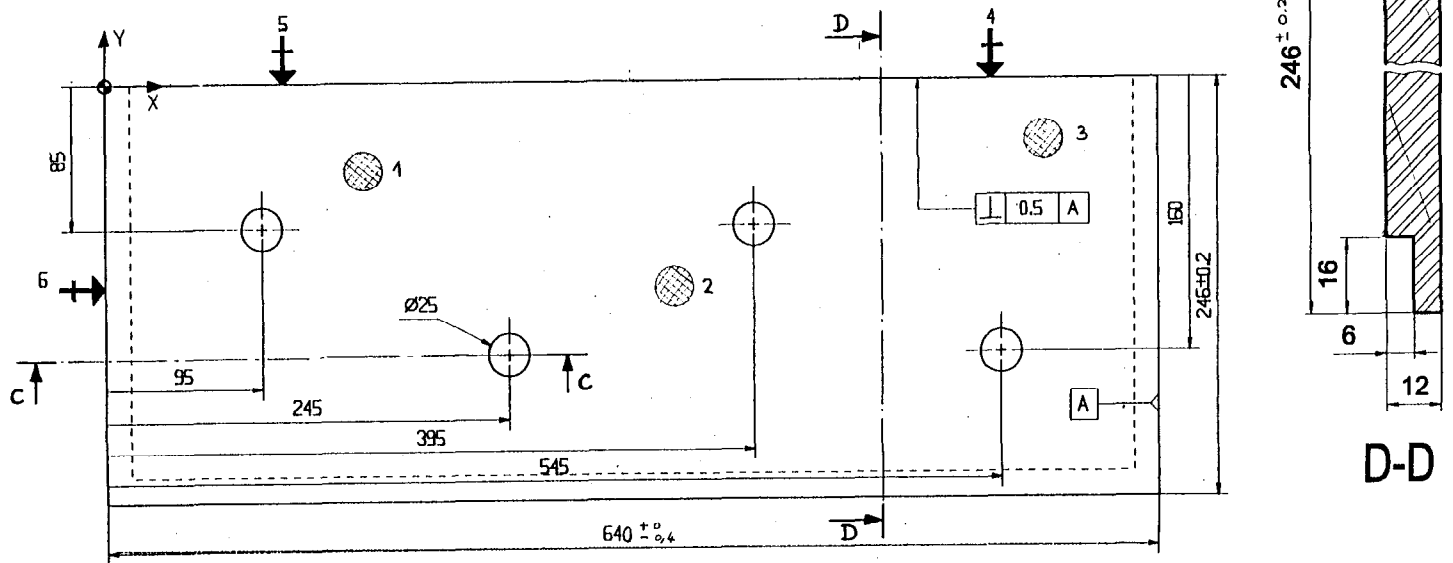
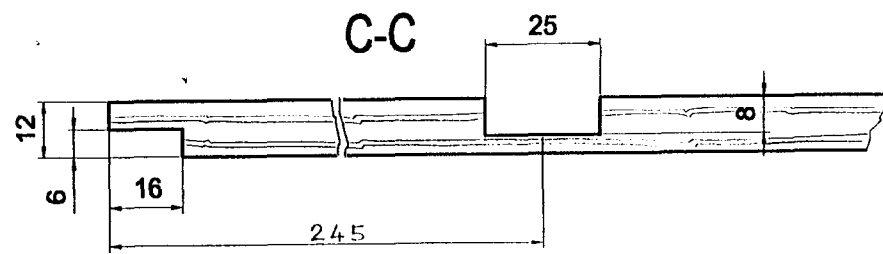


B-B

PORTE MANTEAU

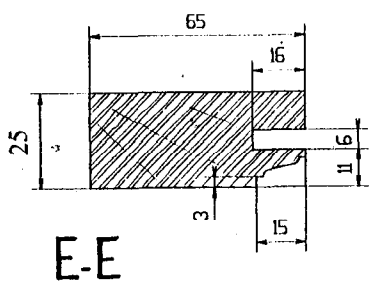
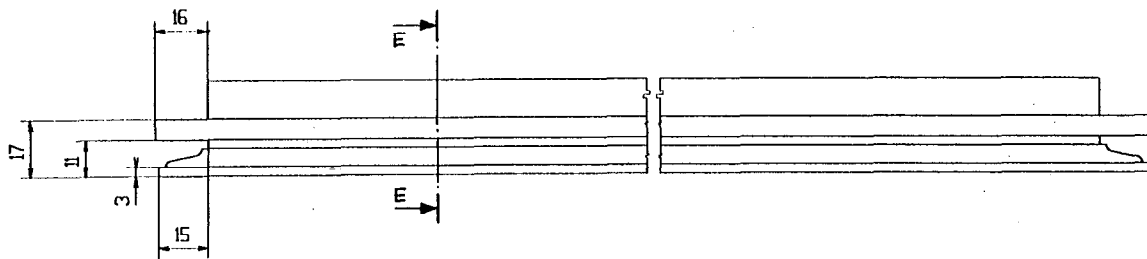
CALIBRAGE DE LA TABLETTE Repère:2

2322	EP2	2000
2343	BEP	
Feuille : 2 / 3		



PORTE MANTEAU

PLAN DE PERCAGE DU PANNEAU Repère:3



PORTE MANTEAU

TRAVERSE Repère:1

2322	EP2	2000
2343	BEP	
Feuille : 3 / 3		