MOTEUR 1 : Opération de réparation : Remplacer le piston, les segments, les joints d'un haut moteur deux temps. Remettre en route le moteur. Travailler suivant le tableau ci-dessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
Un moteur 2 temps (de	C212 ORGANISER SON POSTE DE	Les outils et la documentation ne sont	
cyclomoteur) tournant sur banc.	TRAVAIL	pas « en tas » ni détériorés.	
La documentation de réparation.	Disposer rationnellement tous les	Les règles de sécurité sont respectées.	10
Les pièces de rechange.	outillages et matériels sur le poste de		/2
L'indication de l'opération de	travail.		
réparation. L'atelier de réparation.	C35 POSER, DEPOSER,	Les pièces démontées sont classées et	
Les outillages et leurs	DEMONTER, REMONTER DES	séparées des outils et de la	
documentations.	SOUS-ENSEMBLES	documentation.	
Les matériels de manutention et	Utiliser la documentation.	Les outillages et la méthode prévus par	
d'immobilisation.	Utiliser les outils indiqués.	le constructeur sont utilisés.	
Les matériels de nettoyage et de	Effectuer le travail de réparation	Les couples de serrage sont respectés.	
rangement.	suivant la méthode préconisée.	Les essais confirment le bon	
	Travailler proprement et de façon	fonctionnement.	
	organisée.	Aucun organe n'est détérioré.	
	Inspecter les zones mises à jour au	Les éléments défectueux visuellement	
	cours de l'intervention et signaler les	sont signalés.	
	anomalies constatées.	La sécurité et la qualité sont préservées.	/8
	C33 REGLER DES SOUS-	-	
	ENSEMBLES	-	
	Orienter le piston par rapport aux	Les lumières piston/cylindre	
	lumières du cylindre.	coïncident.	
	Positionner les segments par rapport		
	aux ergots d'arrêt.	Les segments sont bloqués en rotation.	/6
	C313 RANGER SON POSTE DE		
	TRAVAIL		
	Remettre le poste de travail en situation	Le poste de travail est rangé et propre,	
	opérationnelle en vue d'une prochaine	disponible pour l'utilisation suivante.	
	utilisation.		/2
			·····
	C41 EVALUER SON TRAVAIL	Le travail est entièrement fait, la qualité	
	Gérer le temps imparti à une	totale est conservée.	
	intervention.	T 24 mation affine to the design of the second of the	
	Le candidat évalue son travail et la	L'évaluation effectuée par le candidat	
	qualité de son travail : Travail fait /10	de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.	
	Qualité du travail fait /10	comornie ou nettement surevaluee.	/2
	Quante un travair tait /10		12
	L	Total des notes /20	

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	
Note / 20 x 3 >	/ 60
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / 20 x 1,5 >	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en oeuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Moteur (M) POSTE N° 3 M1 - SUJET	Feuille : 1/5	N° candidat :

MOTEUR 2 : Opération de réparation : Remplacer les roulements, les joints à lèvre, le joint des 1/2 carters d'un bas moteur deux temps. Travailler suivant le tableau ci-dessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
Un moteur 2 temps (de	C212 ORGANISER SON POSTE DE	Les outils et la documentation ne sont	
cyclomoteur) tournant sur banc.	TRAVAIL	pas « en tas » ni détériorés.	
La documentation de réparation.	Disposer rationnellement tous les	Les règles de sécurité sont respectées.	
Les pièces de rechange.	outillages et matériels sur le poste de		/2
L'indication de l'opération de	travail.		
réparation.			
L'atelier de réparation.	C35 POSER, DEPOSER,	Les pièces démontées sont classées et	
Les outillages et leurs	DEMONTER, REMONTER DES	séparées des outils et de la	
documentations.	SOUS-ENSEMBLES	documentation.	
Les matériels de manutention et	Utiliser la documentation.	Les outillages et la méthode prévus par	
d'immobilisation.	Utiliser les outils indiqués.	le constructeur sont utilisés.	
Les matériels de nettoyage et de	Effectuer le travail de réparation	Les couples de serrage sont respectés.	
rangement.	suivant la méthode préconisée.	Les essais confirment le bon	
	Travailler proprement et de façon	fonctionnement.	
	organisée.	Aucun organe n'est détérioré.	
	Inspecter les zones mises à jour au	Les éléments défectueux visuellement	
	cours de l'intervention et signaler les	sont signalés.	
	anomalies constatées.	La sécurité et la qualité sont préservées.	/8
	C33 REGLER DES SOUS-	-	
	ENSEMBLES		
	La position des roulements sur l'arbre	Position correcte des roulements.	
	est respectée.	· ·	
	La position des joints à lèvre sur l'arbre	Position correcte des joints à lèvre.	
	est correcte.	-	/6
	C313 RANGER SON POSTE DE		
	TRAVAIL		
	Remettre le poste de travail en situation	Le poste de travail est rangé et propre,	
	opérationnelle en vue d'une prochaine	disponible pour l'utilisation suivante.	
	utilisation.		/2
	C41 EVALUER SON TRAVAIL	Le travail est entièrement fait, la qualité	
	Gérer le temps imparti à une	totale est conservée.	
	intervention	totale est collselvee.	
	Le candidat évalue son travail et la	L'évaluation effectuée par le candidat	
	qualité de son travail :	de son travail et de la qualité est	
	Travail fait /10	conforme ou nettement surévaluée.	
	Qualité du travail fait /10	Comornio de noticinent surevariece.	/2
		Total des notes /20	

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	
Note / 20 x 3 >	/ 60
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / 20 x 1,5 >	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en oeuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Moteur (M) POSTE N° 3 M2 - SUJET	Feuille : 2/5	N° candidat :

MOTEUR 3 : Opération de réparation : Nettoyer et régler le niveau de cuve d'un carburateur déposé. Régler la synchronisation des carburateurs et le ralenti du moteur d'une moto. Travailler suivant le tableau ci-dessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
Un carburateur déposé à l'établi.	C212 ORGANISER SON POSTE DE	Les outils et la documentation ne sont	
Une moto avec moteur 2 ou 4	TRAVAIL	pas « en tas » ni détériorés.	
temps et deux cylindres	Disposer rationnellement tous les	Les règles de sécurité sont respectées.	
minimum.	outillages et matériels sur le poste de		/2
La documentation de réparation.	travail.		
Les pièces de rechange.		T 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/	
L'indication de l'opération de	C35 POSER, DEPOSER,	Les pièces démontées sont classées et	
réparation.	DEMONTER, REMONTER DES	séparées des outils et de la documentation.	
L'atelier de réparation.	SOUS-ENSEMBLES	Les outillages et la méthode prévus par	
Les outillages et leurs	Utiliser la documentation. Utiliser les outils indiqués.	le constructeur sont utilisés.	
documentations. Les matériels de manutention et	Effectuer le travail de réparation	Les couples de serrage sont respectés.	
d'immobilisation.	suivant la méthode préconisée.	Les essais confirment le bon	
Les matériels de nettoyage et de	Travailler proprement et de façon	fonctionnement.	
rangement.	organisée.	Aucun organe n'est détérioré.	
Tangement.	Inspecter les zones mises à jour au	Les éléments défectueux visuellement	
	cours de l'intervention et signaler les	sont signalés.	
	anomalies constatées.	La sécurité et la qualité sont préservées.	/8
	C33 REGLER DES SOUS-		
	ENSEMBLES		
	Régler le niveau de cuve.	Le niveau de cuve est correct.	
	Régler la synchronisation des	La synchronisation et le ralenti sont conformes.	!
	carburateurs et le ralenti.	conformes.	/6
			70
	C313 RANGER SON POSTE DE		
	TRAVAIL		
	Remettre le poste de travail en situation	Le poste de travail est rangé et propre,	
	opérationnelle en vue d'une prochaine	disponible pour l'utilisation suivante.	
	utilisation.		/2
	C41 EVALUER SON TRAVAIL	Le travail est entièrement fait, la qualité	
	Gérer le temps imparti à une	totale est conservée.	
	intervention.	I 'évaluation affrataire une le condidet	
	Le candidat évalue son travail et la	L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est	
	qualité de son travail : Travail fait /10	conforme ou nettement surévaluée.	
	Qualité du travail fait /10	Comornie ou nettement surevaluce.	/2
	Quality du travair fait /10		
		Total des notes /20	L

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	•
Note / 20 x 3 >	/ 60
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / 20 x 1,5 >	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en oeuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Moteur (M) POSTE N° 3 M3 - SUJET	Feuille : 3/5	N° candidat :

MOTEUR 4 : Opération de réparation : Remplacer une chaîne ou une courroie de distribution. Travailler suivant le tableau ci-dessous.

Un moteur 4 temps. La documentation de réparation. Les pièces de rechange. L'indication de l'opération de réparation. Les outillages et leurs documentations. Les matériels de manutention. Les couples de serrage sont respectés. Les estéments défectueux visuellement sont signalés: Les couples de serrage sont respectés. Les couples de serage sont respectés. Les couples de serages. Les outils que te de la documentation. Les outils et de la documentation. Les outils et de la documentation. Les outils et de la documentation. Les	ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
La documentation de réparation. Les pièces de rechange. L'indication de l'opération de réparation. L'atelier de réparation. L'atelier de réparation. Les matirels de manutention. Les matériels de manutention. Les matériels de manutention. Les matériels de manutention. Les matériels de manutention. L'atelier de réparation. Utiliser les outils indiqués. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode prévus par les constructeur sont utilisés. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode prévus par les constructeur sont utilisés. L'es couples de serrage sont respectés. Les essais confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. L'a sécurité et la qualité sont préservées. C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidate value son travail et la qualité de son travail et la qualité est conforme ou nettement surévaluée.				
L'indication de l'opération de réparation. L'artelier de réparation. Les outillages et leurs documentations. Les matériels de manutention. Les matériels de manutention. Les matériels de nettoyage et de rangement. Signaler les anomalies constatées. C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C33 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaîne utilisation. Le moteur est correctement fait, la qualité de son travail et la qualité de son travail : Travail fait // Qualité du travail fait // 10 Outillages et matériels sur le poste de travail. //2 Les pièces sont classées et séparées des outils et de la documentation. Les méthode prévus par le constructeur sont utilisés. Les outillages et la méthode prévus par le constructeur sont utilisés. Les outillages et la méthode prévos par le constructeur sont utilisés. Les essais confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées. //2 Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) est bien réglée. Le moteur est correctement calé. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. //2 C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et de la qualité de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.	La documentation de réparation.	TRAVAIL	pas « en tas » ni détériorés.	
réparation. L'atelier de réparation. L'atelier de réparation. Les outillages et leurs documentations. Les matériels de manutention. Les matériels de nettoyage et de rangement. C35 POSER, DEPOSER, DEMONTER Utiliser les outiliser les documentation. Utiliser les documentation. Utiliser les documentation. Utiliser les outilis indiqués. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode préconisée. Travailler proprement. C37 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C38 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C39 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C31 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et de la ducumentation. Le soutillages et la méthode prévus par le constructeur sont utilisés. Les couples de serrage sont respectés. Les couples de serrage sont respectés. Les essais confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La tension de chaîne (ou de la courroie) de st bien réglée. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) de st bien réglée. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.	Les pièces de rechange.		Les règles de sécurité sont respectées.	
L'arelier de réparation. Les outillages et leurs documentation. Utiliser les outils indiqués. Les matériels de manutention. Les matériels de nettoyage et de rangement. Signaler les anomalies constatées. C33 POSER, DEPOSER, DEMONTER Utiliser les outils et de la documentation. Utiliser les outils indiqués. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode préconisée. Travailler proprement. Signaler les anomalies constatées. C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C33 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail afait Cas pièces sont classées et séparées des outils et de la documentation. Les outillages et la méthode prévus par le constructeur sont utilisés. Les couples de serrage sont respectés. Les casis confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les détérioré. Le distribution de la docurroie de travail est propre, disponible pour l'utilisation suivante. // 2 terrai		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		/2
Les outillages et leurs documentations. Utiliser la documentation. Utiliser les outils indiqués. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode préconisée. Travailler proprement. Signaler les anomalies constatées. C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C33 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail fait // 10 Qualité du travail fait // 10 Les outillages et la méthode prévous par les outilisés. Les couples de serrage sont respectés. Les couple		travail.		
documentations. Les matériels de manutention. Les matériels de nettoyage et de rangement. Utiliser les outils indiqués. Es matériels de nettoyage et de rangement. Utiliser les outils indiqués. Es matériels de nettoyage et de rangement. Signaler les anomalies constatées. C33 REGLER LES SOUS- ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C33 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.				
Les matériels de manutention. Les matériels de nettoyage et de rangement. Utiliser les outils indiqués. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode préconisée. Travailler proprement. Signaler les anomalies constatées. Les couples éerrage sont respectés. Les essais confirment le bon fonctionnement. Acun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées. Aligner les repères. Règlage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail fait Travail fait /2 conforme ou nettement surévaluée.	<u> </u>		1	
Les matériels de nettoyage et de rangement. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode préconisée. Travailler proprement. Signaler les anomalies constatées. C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et de la qualité de son travail fait /10 Qualité du travail fait /10 Effectuer le travail de réparation suivant utilisés. Les couples de serrage sont respectés. Les couples de serrage sont respectés. Les couples de serfier per vet étérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées. /8 Le moteur est correctement calé. Le moteur est correctement calé. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. Le véaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.	i i			
suivant la méthode préconisée. Travailler proprement. Signaler les anomalies constatées. C33 REGLER LES SOUS- ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail fait Travail fait Travail fait C313 RANGER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail fait Travail fait C41 EVALUER SON TRAVAIL C41 EVALUER SON TRAVAIL C52 CA1 EVALUER SON TRAVAIL C53 REGLER LES SOUS- Les ésásis confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.		· ·		
Travailler proprement. Signaler les anomalies constatées. Les essais confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées. Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) de st bien réglée. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) de st bien réglée. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le condictat évalue son travail et la qualité de son travail et de la qualité de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.	,		j.	
Signaler les anomalies constatées. fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées. C33 REGLER LES SOUS- ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) est bien réglée. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail et de la qualité est Travail fait /10 Qualité du travail fait /10	rangement.			
Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées. C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) est bien réglée. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.			!	
Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées. /8 C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) de st bien réglée. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) de st bien réglée. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.			Aucun organe n'est détérioré.	
La sécurité et la qualité sont préservées. /8 C33 REGLER LES SOUS- ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) est bien réglée. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail est entièrement fait, la qualité de son travail et de la qualité est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.				
C33 REGLER LES SOUS-ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait /10 Le moteur est correctement calé. La tension de chaîne (ou de la courroie) /6 est bien réglée. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.				
ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.			La sécurité et la qualité sont préservées.	/8
ENSEMBLES Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et la qualité de son travail et la qualité de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.		C33 REGI ER LES SOUS-		
Aligner les repères. Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail est conservée. Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.			-	
Réglage tension de chaîne (ou courroie) de distribution. C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et de son travail et de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée. (2 travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.			Le moteur est correctement calé.	
C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. /2 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.			La tension de chaîne (ou de la courroie)	/6
TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : C72 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée. C72 Le travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. C73 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.		de distribution.	est bien réglée.	
TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : C72 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée. C72 Le travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante. C73 Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.		C313 P ANGER SON POSTE DE		
Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait Qualité du travail fait C41 EVALUER SON TRAVAIL Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.				
opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation. C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait Qualité du travail fait Oualité du travail fait disponible pour l'utilisation suivante. Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est /2 conforme ou nettement surévaluée.			Le poste de travail est rangé et propre.	
C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait Qualité du travail fait C41 EVALUER SON TRAVAIL Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est /2 conforme ou nettement surévaluée.				/2
Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait /10 Qualité du travail fait /10 totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est /2 conforme ou nettement surévaluée.				
Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait /10 Qualité du travail fait /10 totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est /2 conforme ou nettement surévaluée.				
Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait /10 Qualité du travail fait /10 totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est /2 conforme ou nettement surévaluée.		CALEVALUED CONTRAVAU	La travail act antièrement fait le qualité	
Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait /10 conforme ou nettement surévaluée. Qualité du travail fait /10				
qualité de son travail : de son travail et de la qualité est /2 Travail fait /10 conforme ou nettement surévaluée.		,		
Travail fait /10 conforme ou nettement surévaluée. Qualité du travail fait /10				
Qualité du travail fait /10		1 -	· -	/2
		1	conforme ou nettement surévaluée.	
Total des notes /20		Quante du travan rait /10		
I OWN MAN INTON / HA		1	Total des notes /20	

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	٠
Note / 20 x 3 >	/ 60
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / 20 x 1,5 >	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en oeuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Moteur (M) POSTE N° 3 M4 - SUJET	Feuille : 4/5	N° candidat :

MOTEUR 5 : Opération de réparation : Réglage des soupapes sur une culasse à pastilles et calage de la distribution. Travailler suivant le tableau ci-dessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
Un moteur 4 temps. La documentation de réparation. Les pièces de rechange. L'indication de l'opération de réparation. L'atelier de réparation.	C212 ORGANISER SON POSTE DE TRAVAIL Disposer rationnellement tous les outillages et matériels sur le poste de travail.	Les outils et la documentation ne sont pas « en tas » ni détériorés. Les règles de sécurité sont respectées.	/2
Les outillages et leurs documentations. Les matériels de manutention. Les matériels de nettoyage et de rangement.	C35 POSER, DEPOSER, DEMONTER Utiliser la documentation. Utiliser les outils indiqués. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode préconisée. Travailler proprement. Signaler les anomalies constatées.	Les pièces sont classées et séparées des outils et de la documentation. Les outillages et la méthode prévus par le constructeur sont utilisés. Les couples de serrage sont respectés. Les essais confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées.	/8
	C33 REGLER LES SOUS- ENSEMBLES Mesure des jeux avec un jeu de jauge. Mesure de l'épaisseur des pastilles avec un micromètre. Recaler la distribution (sur au moins 2 soupapes).	La mesure des jeux est bien faite. Les pastilles pour déterminer le jeu constructeur sont bien choisies.	/6
	C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation.	Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante.	/2
	C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait /10 Qualité du travail fait /10	Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.	/2
		Total des notes /20	

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	
Note / 20 x 3 >	/ 60
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / 20 x 1,5 >	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en œuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Moteur (M) POSTE N° 3 M5- SUJET	Feuille : 5/5	N° candidat :

ORGANE 1 : Opération de réparation : Rayonnage d'une roue avant de vélo. Travailler suivant le tableau cidessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
Les pièces de rechange.	C212 ORGANISER SON POSTE DE	Les outils et la documentation ne sont	
L'indication de l'opération de	TRAVAIL	pas « en tas » ni détériorés.	
réparation.	Disposer rationnellement tous les	Les règles de sécurité sont respectées.	
L'atelier de réparation.	outillages et matériels sur le poste de		/2
Les outillages et leurs	travail.		
documentations.			
Les matériels de manutention et	C35 POSER, DEPOSER,	Les pièces démontées sont classées et	
d'immobilisation.	DEMONTER, REMONTER DES	séparées des outils et de la	
Les matériels de nettoyage et de	SOUS-ENSEMBLES	documentation.	
rangement.	Utiliser la documentation.	Les outillages et la méthode prévus par	
Une roue avant démontée.	Utiliser les outils indiqués	le constructeur sont utilisés.	
	Effectuer le travail de réparation	Les essais confirment le bon	
	suivant la méthode préconisée.	fonctionnement.	
	Travailler proprement et de façon	La sécurité et la qualité sont préservées.	
	organisée. Inspecter les zones mises à jour au	La securite et la quante sont preservees.	
	cours de l'intervention et signaler les		
	anomalies constatées.		/8
	anomares constatees.		
	C33 REGLER DES SOUS-	Le voile et le saut sont corrects.	
	ENSEMBLES		
	Régler le voile et le saut de la roue.		/6
	C313 RANGER SON POSTE DE	Le poste de travail est rangé et propre,	
	TRAVAIL	disponible pour l'utilisation suivante.	
	Remettre le poste de travail en situation		
	opérationnelle en vue d'une prochaine		/2
	utilisation.		12
	 		
	C41 EVALUER SON TRAVAIL	Le travail est entièrement fait, la qualité	
	Gérer le temps imparti à une	totale est conservée.	
	intervention.		
	Le candidat évalue son travail et la	L'évaluation effectuée par le candidat	
	qualité de son travail :	de son travail et de la qualité est	
	Travail fait /10	conforme ou nettement surévaluée.	
	Qualité du travail fait /10		/2
		Total des notes /20	

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	
Note / 20 x 3 > / 60	
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / $20 \times 1,5 >$	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en oeuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : ORGANE (O) POSTE N° 3 O1 - SUJET	Feuille : 1/4	N° candidat :

ORGANE 2 : Opération de réparation : Remplacer les joints à lèvre d'un élément de fourche. Travailler suivant le tableau ci-dessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
Un élément de fourche de moto à l'établi. La documentation de réparation. Les pièces de rechange. L'indication de l'opération de réparation.	C212 ORGANISER SON POSTE DE TRAVAIL Disposer rationnellement tous les outillages et matériels sur le poste de travail.	Les outils et la documentation ne sont pas « en tas » ni détériorés. Les règles de sécurité sont respectées.	/2
L'atelier de réparation. Les outillages et leurs documentations. Les matériels de manutention et d'immobilisation. Les matériels de nettoyage et de rangement.	C35 POSER, DEPOSER, DEMONTER, REMONTER DES SOUS-ENSEMBLES Utiliser la documentation. Utiliser les outils indiqués. Effectuer le travail de réparation suivant la méthode préconisée. Travailler proprement et de façon organisée. Inspecter les zones mises à jour au cours de l'intervention et signaler les anomalies constatées.	Les pièces démontées sont classées et séparées des outils et de la documentation. Les outillages et la méthode prévus par le constructeur sont utilisés. Les couples de serrage sont respectés. Les essais confirment le bon fonctionnement. Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement sont signalés. La sécurité et la qualité sont préservées.	/8
	C33 REGLER DES SOUS- ENSEMBLES Régler la position des joints. Régler le niveau d'huile.	La position des joints est correcte. Le niveau d'huile est conforme.	/6
	C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation.	Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante.	/2
	C41 EVALUER SON TRAVAIL Gérer le temps imparti à une intervention. Le candidat évalue son travail et la qualité de son travail : Travail fait /10 Qualité du travail fait /10	Le travail est entièrement fait, la qualité totale est conservée. L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est conforme ou nettement surévaluée.	/2
		Total des notes /20	

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	
Note / 20 x 3 > / 60	
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / 20 x 1,5 >	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en oeuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Organe (O) POSTE N° 3O2 - SUJET	Feuille : 2/4	N° candidat :

ORGANE 3 : Opération de réparation : Démonter et remonter l'embrayage multidisques d'un moteur de moto à l'établi. Régler la garde à l'embrayage sur une moto. Travailler suivant le tableau ci-dessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
Un moteur de moto à l'établi.	C212 ORGANISER SON POSTE DE	Les outils et la documentation ne sont	
Une moto ayant un embrayage	TRAVAIL	pas « en tas » ni détériorés.	
multidisques à bain d'huile.	Disposer rationnellement tous les	Les règles de sécurité sont respectées.	4-
La documentation de réparation.	outillages et matériels sur le poste de		/2
Les pièces de rechange.	travail.		
L'indication de l'opération de	C35 POSER, DEPOSER,	Les pièces démontées sont classées et	
réparation. L'atelier de réparation.	DEMONTER, REMONTER DES	séparées des outils et de la	
Les outillages et leurs	SOUS-ENSEMBLES	documentation.	
documentations.	Utiliser la documentation.	Les outillages et la méthode prévus par	
Les matériels de manutention et	Utiliser les outils indiqués.	le constructeur sont utilisés.	
d'immobilisation.	Effectuer le travail de réparation	Les couples de serrage sont respectés.	
Les matériels de nettoyage et de	suivant la méthode préconisée.	Les essais confirment le bon	
rangement.	Travailler proprement et de façon	fonctionnement.	
	organisée.	Aucun organe n'est détérioré. Les éléments défectueux visuellement	
	Inspecter les zones mises à jour au cours de l'intervention et signaler les	sont signalés.	
	anomalies constatées.	La sécurité et la qualité sont préservées.	/6
		<u> </u>	
	C33 REGLER DES SOUS-		
	ENSEMBLES		
<u> </u>	Contrôler l'embrayage.Régler la garde	La garde à l'embrayage est réglée.	/8
	à l'embrayage.		76
	C313 RANGER SON POSTE DE		
	TRAVAIL		
	Remettre le poste de travail en situation	Le poste de travail est rangé et propre,	/2
	opérationnelle en vue d'une prochaine utilisation.	disponible pour l'utilisation suivante.	12
	utilisation.		
	C41 EVALUER SON TRAVAIL	Le travail est entièrement fait, la qualité	
	Gérer le temps imparti à une	totale est conservée.	
	intervention.	7.37 -141	
	Le candidat évalue son travail et la	L'évaluation effectuée par le candidat de son travail et de la qualité est	
	qualité de son travail : Travail fait /10	conforme ou nettement surévaluée.	/2
	Oualité du travail fait /10	contoine of nettoment suroyaldo.	'-
	Zumite du Marian Ame		
		Total des notes /20	
		Total des notes /20	

Candidat N°:	
NOTE CAP. Coef. 3	
Note / 20 x 3 >	/ 60
NOTE BEP. Coef 1,5	
Note / 20 x 1,5 >	/ 30

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en œuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Organe (O) POSTE N° 3O3 - SUJET	Feuille: 3/4	N° candidat :

ORGANE 4 : Opération de réparation : Rayonnage d'une roue avant de moto. Travailler suivant le tableau cidessous.

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EVALUE	NOTE
L'indication de l'opération de	C212 ORGANISER SON POSTE DE	Les outils et la documentation ne sont	
réparation.	TRAVAIL	pas « en tas » ni détériorés.	
L'atelier de réparation.	Disposer rationnellement tous les	Les règles de sécurité sont respectées.	/2
Les outillages et leurs	outillages et matériels sur le poste de travail.		12
documentations. Les matériels de manutention et	travaii.		
d'immobilisation.	C35 POSER, DEPOSER,	Les pièces démontées sont classées et	
Les matériels de nettoyage et de	DEMONTER, REMONTER DES	séparées des outils et de la	
rangement.	SOUS-ENSEMBLES	documentation.	
Une roue avant démontée (sans	Utiliser la documentation.	Les outillages et la méthode prévus par	
disque de frein)	Utiliser les outils indiqués.	le constructeur sont utilisés.	
•	Effectuer le travail de réparation		
	suivant la méthode préconisée.	Les essais confirment le bon	
-	Travailler proprement et de façon	fonctionnement.	
	organisée.	Aucun organe n'est détérioré.	
	Inspecter les zones mises à jour au cours de l'intervention et signaler les	La sécurité et la qualité sont préservées.	/8
	anomalies constatées.		70
	anomanes constatees.		
	C33 REGLER DES SOUS-		
	ENSEMBLES		
	Régler le voile et le saut de la roue.	Le voile et le saut sont corrects.	/6
	C313 RANGER SON POSTE DE TRAVAIL		
	Remettre le poste de travail en situation opérationnelle en vue d'une prochaine	Le poste de travail est rangé et propre, disponible pour l'utilisation suivante.	/2
	utilisation.	•	
	C41 EVALUER SON TRAVAIL		
	Gérer le temps imparti à une	Le travail est entièrement fait, la qualité	
	intervention.	totale est conservée.	
	Le candidat évalue son travail et la		
	qualité de son travail :	L'évaluation effectuée par le candidat	
	Travail fait /10	de son travail et de la qualité est	
	Qualité du travail fait /10	conforme ou nettement surévaluée.	/2
		Total des notes /20	

Candidat N°:		
NOTE CAP. Coef. 3		
Note / 20 x 3 >	/ 60	
NOTE BEP. Coef 1,5		
Note / 20 x 1,5 >	/ 30	

ACADEMIE DE CAEN	BEP-CAP	Session 2000
EP2 - Mise en oeuvre d'une intervention	Durée : 1 h 30	MVA et Mécanicien Maintenance Véhicules option D cycles et motocycles
REPARATION : Organe (O) POSTE N° 3 O4 - SUJET	Feuille : 4/4	N° candidat :