

C.A.P.	B.E.P.	COMPETENCES	ACADEMIE DE CAEN	C.A.P. et B.E.P.	SESSION 2020		
1.1	Cl.1	S'informer; informer	<u>Durée</u> . B.E.P : 5 H et C.A.P : 10 H	feuille : 1/1	EP 1		
2.1	C2.1	Analyser, identifier, lister, commander	FICHE D'EPREUVE D'EXAMEN	B.E.P. et C.A.P CARROSSERIE REPARATION			
	c2.2	Choisir un processus de travail					
C3.1	C3.2	Préparer le poste de travail et le véhicule	-C.A.P. C3.4, C3.5, C3.8, C3.10, C3.3, C3.6, C4.2				
C3.2	C3.1	Manutentionner	<u>Activités professionnelles évaluées :</u>				
c3.3	C3.3	Déposer; reposer des éléments amovibles	- B.E.P. C3.4, C3.5, C3.11, C3.9, C3.3, C3.6, C4.2				
c3.4	c3.4	Désassembler et assembler des éléments inamovibles	ON DONNE	ON DEMANDE	ON EXIGE		
c3.5	c3.5	Restructurer	<ul style="list-style-type: none"> - Une caisse nue - Un véhicule complet type 205 ou 309. - Une aile AV type 306 ayant subi une déformation dans sa partie AV et une déchirure ≈ 20cm sur la partie AR - Les postes de travail opérationnels - Les différents matériels et outillages sont mis à la disposition - Les produits et fiches techniques sont disponibles - <u>Temps</u> : B.E.P. u r e s C.A.P. : 10 heures - Les consignes particulières liées à la sécurité et à l'environnement. 	<ul style="list-style-type: none"> - Souder par procédé M.A.G la déchirure de l'aile - Remettre en forme le partie AV de l'aile - Préparer le support et appliquer un mastic polyester - Dresser le mastic 	<ul style="list-style-type: none"> - La soudure est correctement effectuée et non meulée - La remise en forme est réalisée dans les règles de l'art et sera notée avant l'application du mastic polyester - Le garnissage au mastic s'effectuera en une seule couch et sera notée avant ponçage - l'état de surface obtenu permet l'application du revêtement final - La lecture des cotes et le mode opérateur sont réalisés correctement - Les différents assemblages sont identifiés - La protection est efficace - L'intervention est réalisée et assure la qualité - Les moyens et méthodes de prévention sont adaptés. 		
C3.6	C3.6	Régler des éléments et / ou des mécanismes				<ul style="list-style-type: none"> - Effectuer la lecture de cotes sur pige graduée - Expliquer 3 prises de cote sur caisse nu 	
c3.7	c3.7	Reformer; conformer					
C3.8		Remettre en forme par garnissage		<ul style="list-style-type: none"> - C.A.P. 			
c3.9	C3.8	Mettre en œuvre des matériaux composites					
C3.10	c3.9	Mesurer; contrôler		<ul style="list-style-type: none"> - C.A.P 			
C3.11	C3.10	Laver un véhicule					
C3.12	C3.11	Traiter des surfaces		<ul style="list-style-type: none"> - Dégarnir une porte - Déposer la porte par le système de vissage ou de boulonnage - Reposer et régler la porte - Regarnir la porte - Régler la gâche - Nettoyer en vue de la livraison. 			
C3.13	C3.12	Entretien un outillage					
C 4.1	C4.1	Evaluer la conformité de l'intervention					
C4.2	C4.2	Préparer un véhicule à la livraison.					