

LE SAS

En sortie d'une chaîne de montage et pour éviter que les gaz d'échappement des camions ne polluent pas l'air de l'atelier, l'installateur a imaginé un sas dont le fonctionnement est le suivant:

Mise sous tension de l'installation par un sectionneur à fusibles et par un contacteur général (KM) commandé par une boîte de bouton -poussoir "marche S1. arrêt S0 "

CYCLE: Lorsque le camion est prêt à sortir

- Le chauffeur appuie sur " ouverture porte "(S2), ce qui provoque l'ouverture de la porte (KM1)
- En fin de course la porte actionne le capteur " porte ouverte " (S3) ce qui provoque l'arrêt de M1 l'extinction du feu rouge (H0), l'alimentation du feu vert (H1) et la mise en marche de la ventilation (KM3)

-le chauffeur peut alors mettre son camion en marche et le sortir de l'atelier.

-75 secondes plus tard, le feu vert s'éteint, le feu rouge s'allume et la ventilation s'arrête.

-Après 5 nouvelles secondes, la porte se referme (KM2)

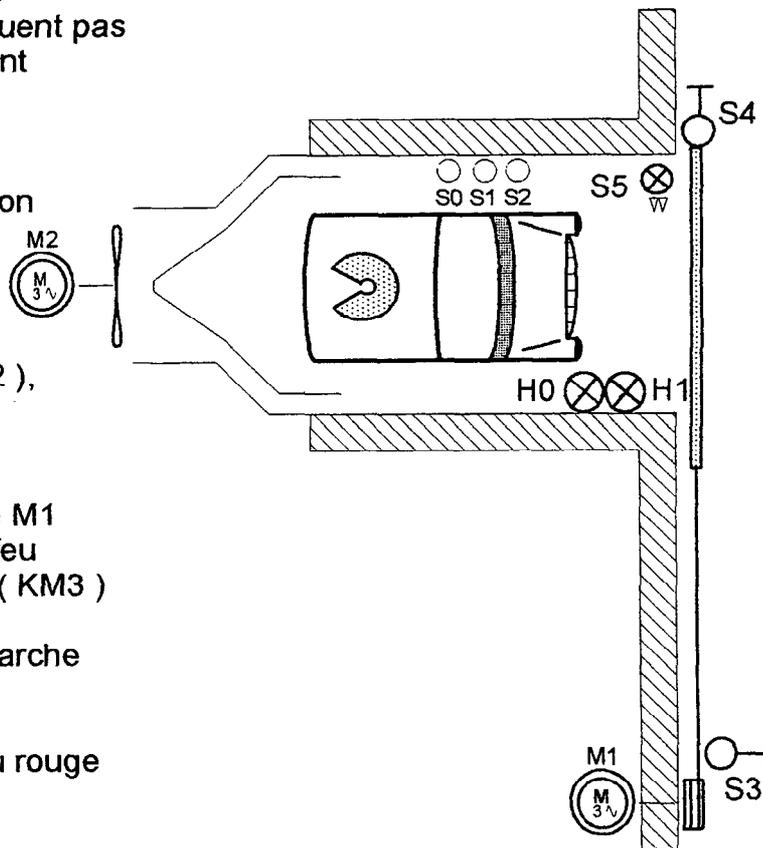
-Lorsque la porte est fermée, le capteur " porte fermée" (S4) est de nouveau actionné provoquant l'arrêt de M1 (le feu reste au rouge).

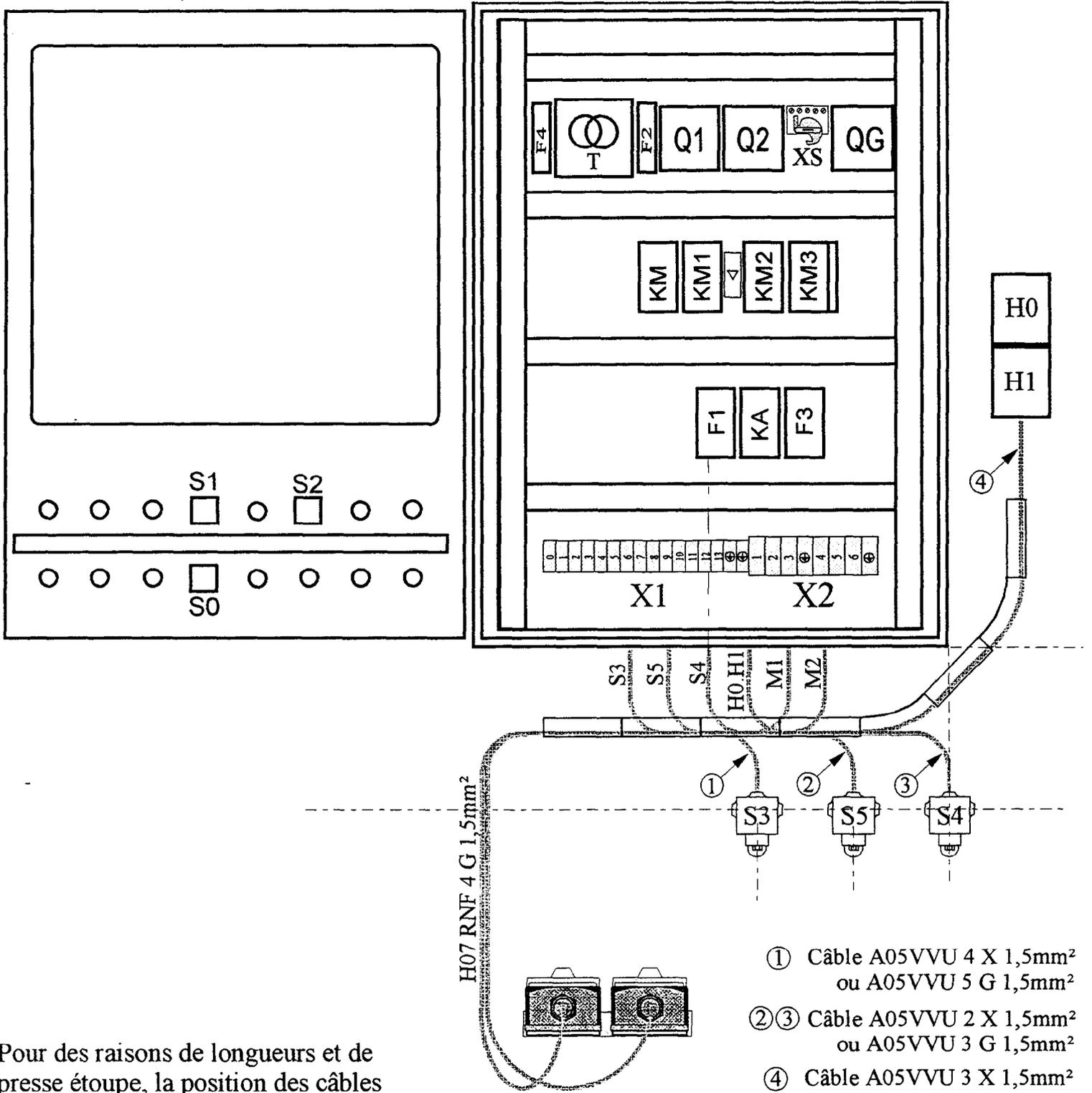
Nota : Si pour une raison quelconque, le camion reste engagé dans l'ouverture de la porte, une cellule S5 interdira la fermeture de celle-ci.

Si le fonctionnement est interrompu, une nouvelle impulsion sur S2 (après avoir remédié à l'incident) permettra de redémarrer un nouveau cycle.

Chaque moteur est protégé par un sectionneur à fusibles et un relais thermique (Q1 et F1 pour le moteur M1, Q2 et F3 pour le moteur M2)

La commande de l'installation se fera en TBT 24V.



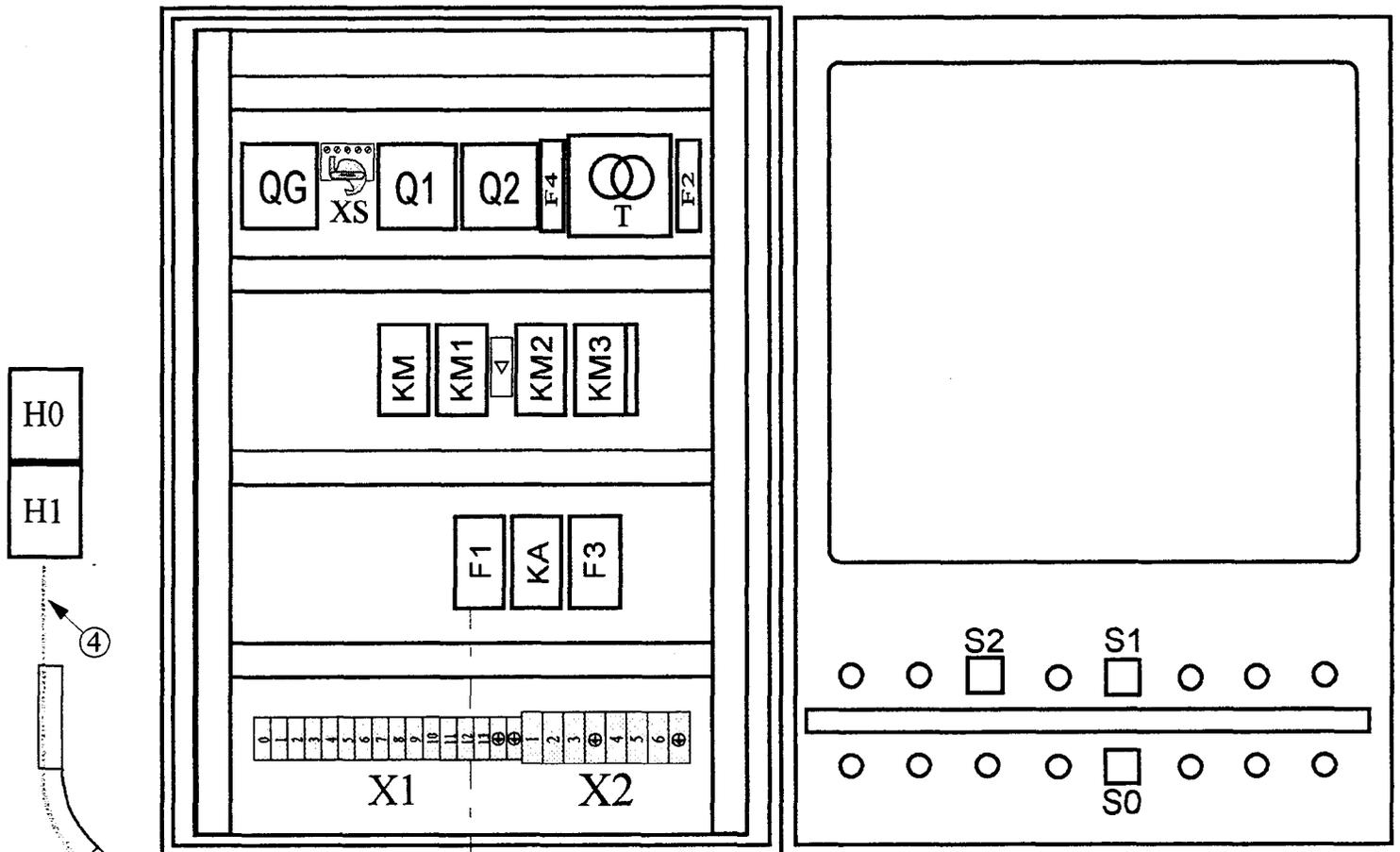


Pour des raisons de longueurs et de presse étoupe, la position des câbles en sortie d'armoire devra être conforme à l'implantation.

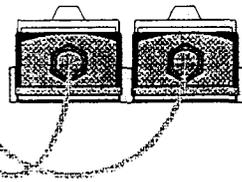
Pour des raisons de durée et d'homogénéité entre les centres, les capteurs de position et les voyants seront considérés de classe 2 et ne seront pas reliés à la protection électrique

- ① Câble A05VVU 4 X 1,5mm² ou A05VVU 5 G 1,5mm²
- ②③ Câble A05VVU 2 X 1,5mm² ou A05VVU 3 G 1,5mm²
- ④ Câble A05VVU 3 X 1,5mm² ou A05VVU 4 G 1,5mm²

ACADEMIE DE CAEN BEP - CAP ELECTROTECHNIQUE SESSION 2000		
Durée : 7h15	REALISATION	ouverture à droite
SUJET	SAS implantation doc 2a / 4	EP2 Durée : 10h



H07 RNF 4 G 1,5mm²

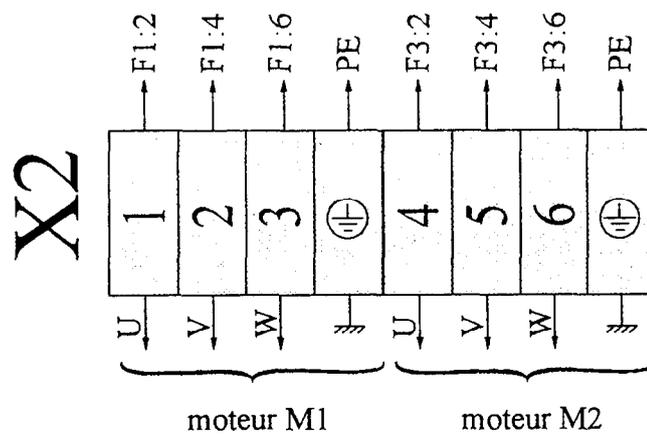
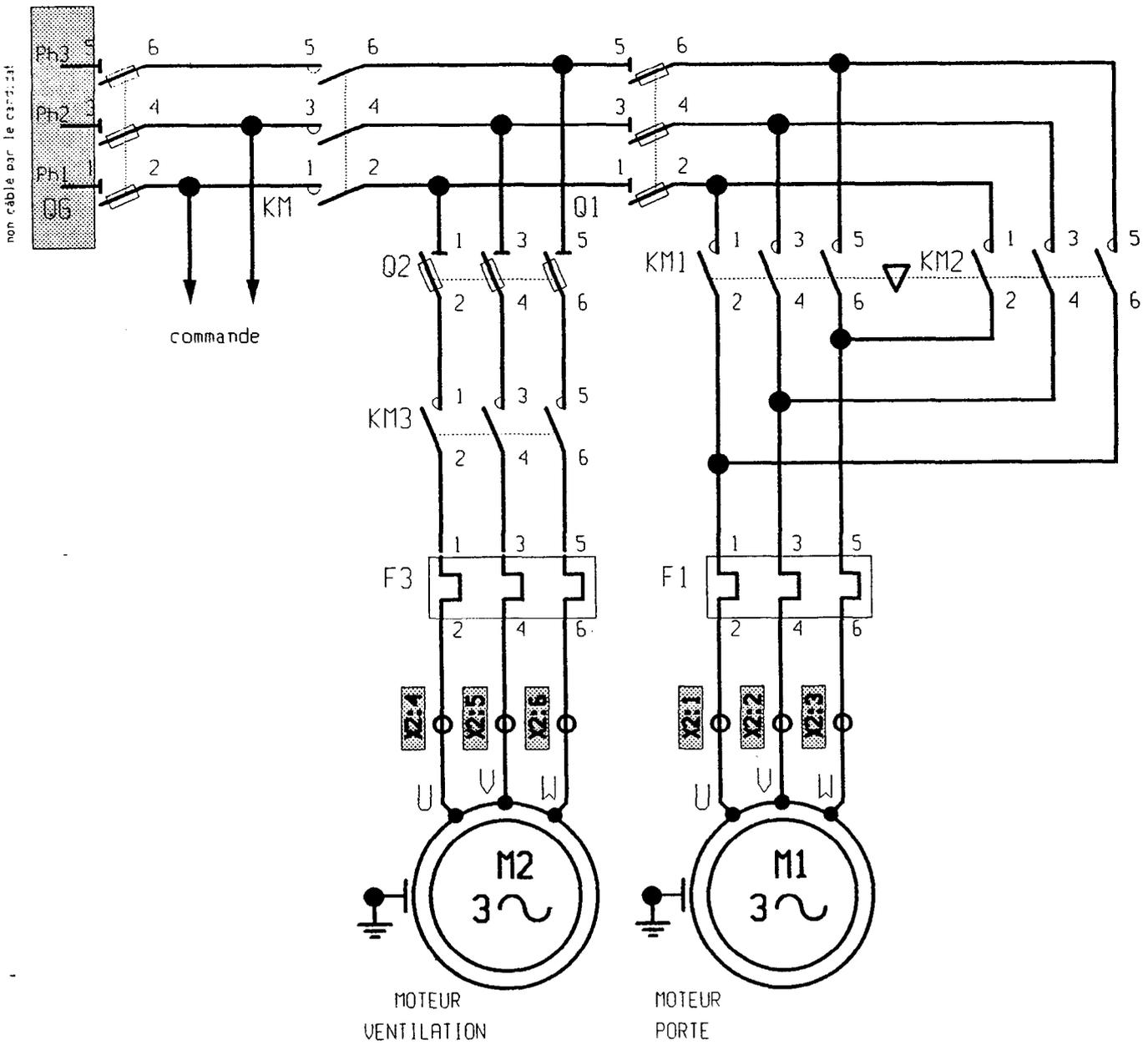


- ① Câble A05VVU 4 X 1,5mm²
ou A05VVU 5 G 1,5mm²
- ②③ Câble A05VVU 2 X 1,5mm²
ou A05VVU 3 G 1,5mm²
- ④ Câble A05VVU 3 X 1,5mm²
ou A05VVU 4 G 1,5mm²

Pour des raisons de longueurs et de presse étoupe, la position des câbles en sortie d'armoire devra être conforme à l'implantation.

Pour des raisons de durée et d'homogénéité entre les centres, les capteurs de position et les voyants seront considérés de classe 2 et ne seront pas reliés à la protection électrique

ACADEMIE DE CAEN			BEP - CAP			ELECTROTECHNIQUE SESSION 2000		
Durée : 7h15		REALISATION SAS implantation				ouverture à gauche		
SUJET						EP2 Durée : 10h		
						doc 2b / 4		



ACADEMIE DE CAEN

BEP - CAP

ELECTROTECHNIQUE SESSION 2000

Durée : 7h15 :

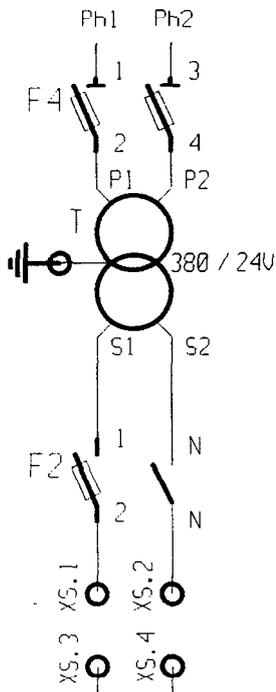
REALISATION

Schéma de puissance

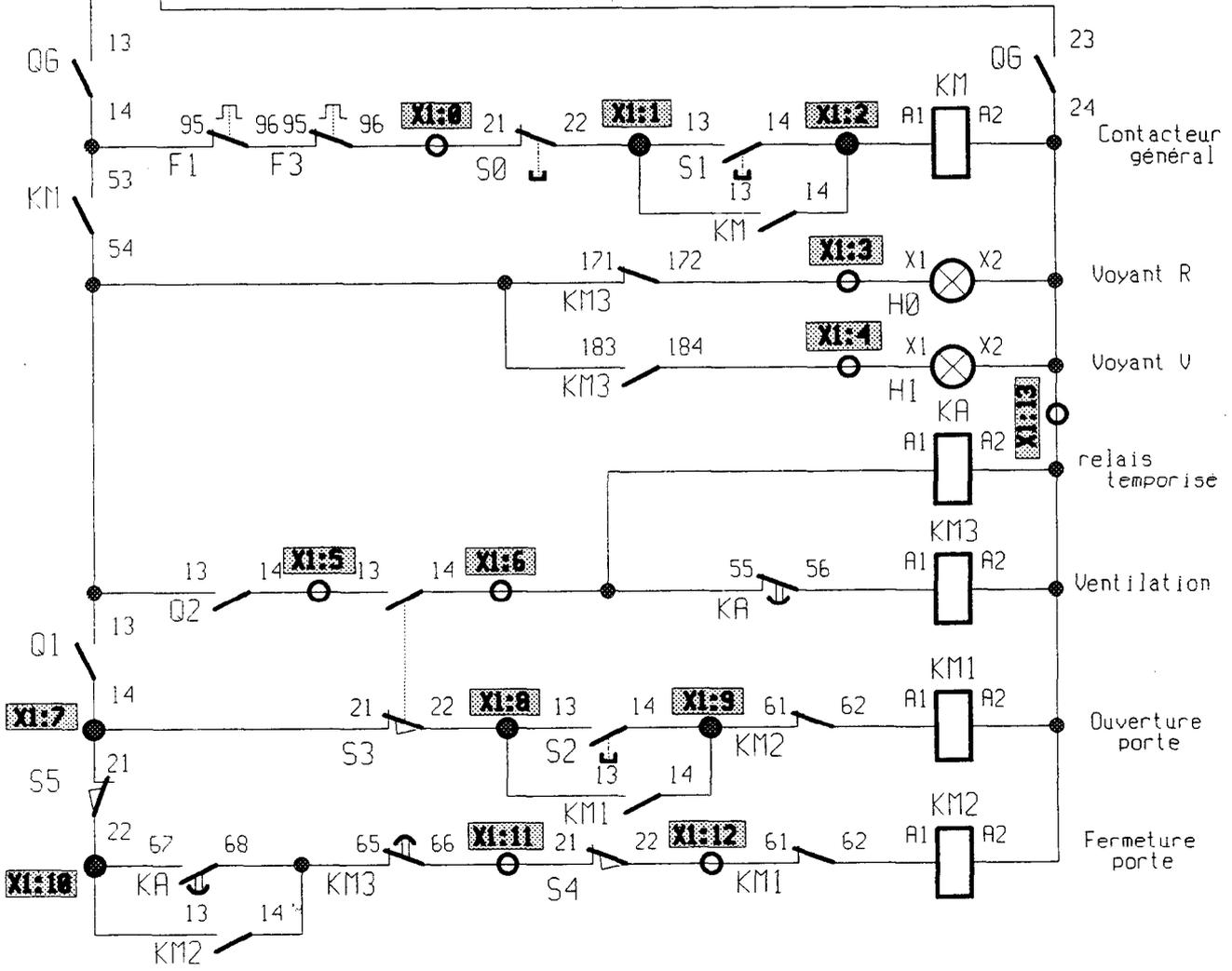
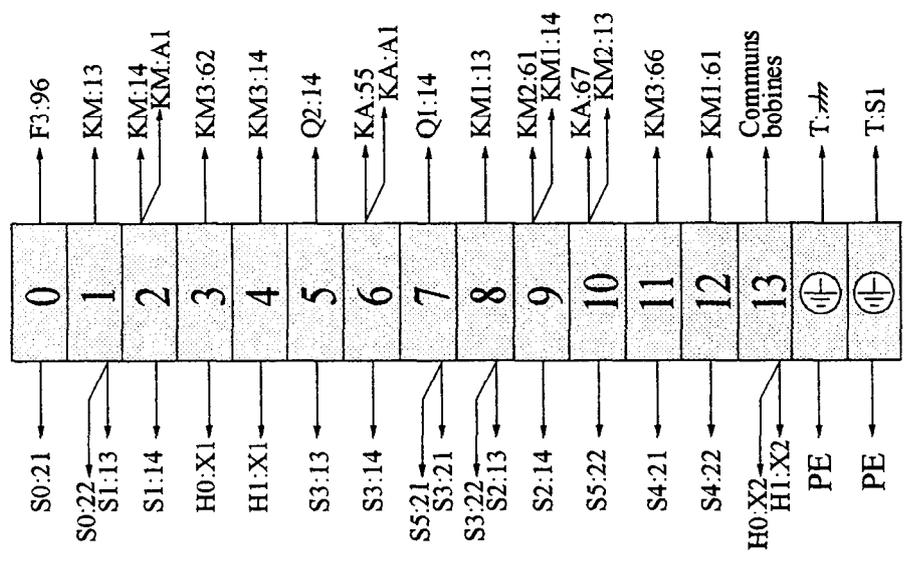
SUJET

SAS Schéma doc 3 / 4

EP2 Durée : 10h



XI



ACADEMIE DE CAEN BEP - CAP ELECTROTECHNIQUE SESSION 2000		
Durée : 7h15 :	REALISATION	Schéma de commande
SUJET	SAS Schéma doc 4 / 4	EP2 Durée : 10h