

FICHE INVENTAIRE
(établi par l'inventoriste)

Adresse Stockage	réf.	désignation	stock théorique	stock physique	écart + ou -
042813	24122	acier / forge	15	15 palettes	0
032001	24423	acier / trempe	5	4 palettes	-1
101107	25030	acier / usinage	9	9 palettes	0
101208	26031	acier / chrome	40	42 cartons	2

CAP : 3 pts par ligne soit 12 pts

BEP : - 1 pt par ligne fausse / Total sur 3 pts

BEP SEULEMENT

Origines possibles des écarts constatés (2 réponses exigées par écart)

- 24423 : **article cassé, article volé** dont le stock théorique n'a pas été mis à jour 1 pt
- 26031 : **retour d'un client, erreur de saisie** lors d'une entrée en stock. 1 pt

Toute autre réponse juste acceptée.

ANNEXE 3

CAP : 11 points / BEP : 8 points

TELECOPIE
SERVICE APPRO

RANK DOLL
ZI DU MANOIR
50000 ST LO
tél 0233775000
fax 0233775001

Code fournisseur : **F010 (CAP 1 pt ; BEP 0,25 pt)**

N° fax : **02 31 28 12 56 (CAP 1 pt ; BEP 0,25 pt)**

date de commande : **date de l'examen (CAP 1 pt ; BEP 0,5 pt)**

date de livraison demandée : **date de l'examen plus une semaine (CAP 1 pt ; BEP 0,5 pt)**

Veuillez nous faire parvenir les références citées ci-dessous :

références	désignation	quantité commandée
AP040	ACIER POUR PROFILE	89

CAP 2 pt

2 pt

2 pts

BEP 1 pt

0,5 pt

4 pts

signature : (1 pt)

ACADÉMIE DE CAEN	BEP + CAP	Session 2000
Durée : BEP 3 h 00	DISTRIBUTION ET MAGASINAGE <small>Magasinage et messagerie</small>	

ANNEXE 4

numéro ordre	références	consommation hebdomadaire	nbre emplacement
1	405203	12	9
2	405209	11	12
3	405205	10	9
4	405206	9	9
5	405208	8	9
6	405201	4	3
7	405200	3	6
8	405202	3	6
9	405207	2	3
10	405204	1	3

nombre total d'emplacements : 69

Articles non classés ou mal classés

0/15 en CAP

0/8 en BEP

Autre erreur : - 2 pts par erreur

ANNEXE 5

CAP : 12 pts / BEP : 8 pts

	405204
405204	405204
405202	405202
405202	405202
405200	405200
405200	405201
405208	405208
405208	405206
405206	405206
405206	405206
405205	405205
405205	405205
405205	405209
405209	405209
405209	405209
405209	405203
405203	405203
405203	405203

A
L
L
E
E

405207	405207
405202	405207
405200	405202
405200	405200
405201	405201
405208	405208
405208	405208
405208	405208
405206	405206
405206	405206
405205	405205
405205	405205
405209	405209
405209	405209
405209	405209
405203	405203
405203	405203

Accepter toute représentation cohérente 1,5 pt / groupe

ANNEXE 6**BEP : 3 pts**Questions

- 1) “ 2,9 % exactement ” 0,5 pts
- 2) “ 34 % estiment que nos délais de livraison sont encore trop longs et 24 % estiment que nos emballages sont mal adaptés. Des points de rouille apparaissent sur certaines marchandises ” 1 pts
- 3) “ cerner l’attente de nos clients ” 0,5 pts
- 4) “ de nombreux types d’emballages ” ; “ notre maître mot doit être la satisfaction du client ... au moindre coût bien sûr ” 1 pts

ANNEXE 7**BEP : 4 pts**

RANK DOLL
 ZI DU MANOIR
 50000 ST LO

CLIENT : EDOUARD INDUSTRIE
 ZAC VIGNERIE

14500 VIRE

Le **date de l’examen** (0, 25 pt)

FACTURE N° 2254

cette facture accompagne la marchandise
 fait foi pour bon de livraison

REF.	DESIGNAT.	QTE UNITAIRE	POIDS UNIT.	PRIX HT / UNITAIRE	MONTANT HT TOTAL	
25040	ACIER POUR PROFILE	10	48	241,49	2414,90	1 pt
	Remise 5 %				120,75	0,5 pt
				TOTAL BRUT HT	2294,15	1 pt
livraison déclarée :	CONFORME par sce exped.			TVA 19,6 %	449,65	0,5 pt
expédiée le:	date d’examen (0,25 pt)			NET A PAYER TTC	2743,80	0,5 pt

TVA A PAYER AU TITRE DE LA VENTE A EDOUARD INDUSTRIE

ELEMENTS DE CALCUL	JUSTIFICATION DES CALCULS	MONTANT DE TVA	
TVA COLLECTEE (taux = 19,60 %)	2 294,15 x 0,196	449	1,5
TVA DEDUCTIBLE (taux = 19,60 %)	1 857,60 x 0,196	365	1,5
OU TVA A DECAISSER		84	1
CREDIT TVA A REPORTER			

Calculs arrondis : - au franc supérieur pour la TVA collectée/au franc inférieur pour la TVA déductible
ou - au centième le plus près (selon méthode choisie)

BEP UNIQUEMENT**4. Gestion sur seuil - 10 pts**

$$\text{CMM} = \frac{\text{consommation semestrielle}}{6} = 122 \quad 2,5 \text{ pts}$$

$$\text{Stock mini} = \text{CMM} \times \frac{da + dp}{30} = 122 \times \frac{7 + 15}{30} = 89 \quad 2,5 \text{ pts}$$

$$\text{Stock maxi} = Q_e + \text{stock mini} = 94 + 89 = 183 \quad 2,5 \text{ pts}$$

$$\text{PUMP} = \frac{\text{Valeur du SI} + \text{Valeur des entrées}}{\text{Qté SI} + \text{Qté entrées}} = 246,32 \quad 2,5 \text{ pts}$$