

GRILLE D'ÉVALUATION

**CANDIDAT N°** .....

Copie plaque

Vérification du montage .....	<input type="text"/>	/2
Respect du montage.....	<input type="text"/>	/1
Nettoyage de la vitre châssis.....	<input type="text"/>	/0.5
Retouches .....	<input type="text"/>	/2
Rangement du montage .....	<input type="text"/>	/1
Indentification, protection de la plaque .....	<input type="text"/>	/1.5
Démarche de remontage des rouleaux .....	<input type="text"/>	/8
Identification des rouleaux .....	<input type="text"/>	/8
<b>TOTAL</b>	<input type="text"/>	<b>/24</b>

NOTE : ..... /08

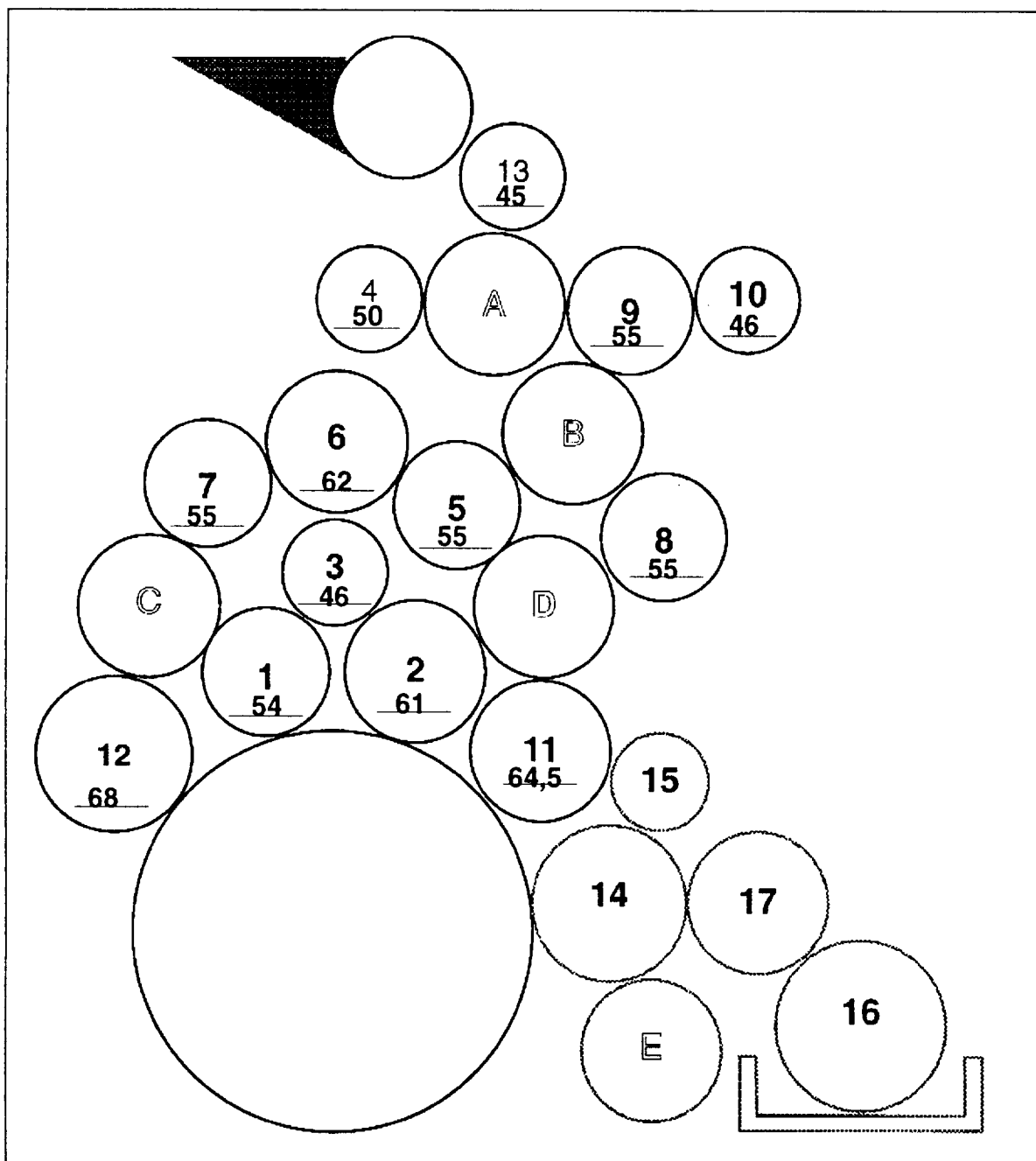
Groupement académique du Grand Est	SESSION 2000	ÉVALUATION	
<b>B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES : IMPRESSION</b>			
Épreuve : <b>EPI - Organisation et mise en œuvre de procédés</b>	Durée : 06 heures	Coef. : 10	
Partie A - Préparation et réglage d'un matériel de production	Durée : 02 heures		page 01/01



Dossier « corrigé »

Groupement académique du Grand Est		SESSION 2000	CORRIGÉ
<b>B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES : IMPRESSION</b>			
Épreuve : <b>EPI - Organisation et mise en œuvre de procédés</b>	Durée : 06 heures	Coef. : 10	
Partie A - Préparation et réglage d'un matériel de production	Durée : 02 heures		page 01/04

## Dispositif d'encre - Schéma des rouleaux



A l'aide de la nomenclature, reporter le diamètre des rouleaux

Faire apparaître :

- les toucheurs encres en rouge
- les tables en bleu
- les rouleaux de transfert d'encre en rilsan en vert
- le preneur en noir

## Nomenclature

	Désignation des rouleaux	Ø en mm	Matériau/surface, couleur
<b>• Dispositif d'encre</b>			
①	Toucheur-encreur	54	caoutchouc
②	<b>TOUCHEUR ENCREUR</b>	61	caoutchouc
③	Rouleau de transfert d'encre	46	rilsan
④	Rouleau cavalier	50	caoutchouc
⑤	Rouleau de transfert d'encre	55	caoutchouc
⑥	Rouleau de transfert d'encre	62	rilsan
⑦	Rouleau de transfert d'encre	55	caoutchouc
⑧	<b>ROULEAU DE TRANSFERT D'ENCRE</b>	55	caoutchouc
⑨	Rouleau de transfert d'encre	55	caoutchouc
⑩	Rouleau cavalier	46	rilsan
⑪	Toucheur-encreur	64,5	caoutchouc
⑫	Toucheur-encreur	68	caoutchouc
⑬	<b>ROULEAU PRENEUR</b>	48	caoutchouc
<b>• Dispositif de mouillage</b>			
⑭	Toucheur-mouilleur ALCOLOR		caoutchouc
⑮	Rouleau intermédiaire ALCOLOR		rilsan
⑯	Barboteur ALCOLOR		caoutchouc
⑰	Rouleau doseur ALCOLOR		chrome

Complétez les lignes 2, 8 et 13 de la nomenclature

3) Énumérez les opérations de remontage des rouleaux (sur feuille de copie)

- Positionner l'évidement du cylindre porte plaque vers le haut
- Monter le toucheur encreur n°1
  - le toucheur encreur n°2
  - le rouleau de transfert n°3
  - le rouleau cavalier n°4
  - le rouleau de transfert d'encre n°5
  - le rouleau de transfert d'encre n°6
  - le rouleau de transfert d'encre n°7
  - le rouleau de transfert d'encre n°8
  - le rouleau de transfert d'encre n°9
  - le rouleau cavalier n°10

- Le réglage des toucheurs encreurs 1 et 2 sur les tables

Mettre de l'encre claire et la répartir uniformément dans la batterie. Arrêter la machine par à coup pour observer la touche créée par le contact table/toucheur.

La largeur de la touche de pression doit être de 4 mm. Effectuer les réglages nécessaires pour diminuer ou augmenter l'empreinte.

Monter les toucheurs encreurs 11 et 12 et effectuez la même démarche que pour les toucheurs 1 et 2.

Réglage des toucheurs encreurs par rapport à la plaque.

Mettre une plaque sur le cylindre et la mettre en position face aux toucheurs encreurs. Mettre les toucheurs encreurs en pression sur la plaque, puis la retirer et faire tourner le cylindre par à coup pour constater les empreintes déposées. Effectuer les réglages nécessaires pour diminuer ou augmenter les empreintes. Ces dernières doivent être comprises entre 3 et 4 mm. Monter le preneur d'encre 13.