

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR**ÉTUDE ET RÉALISATION D'OUTILLAGES
DE MISE EN FORME DES MATÉRIAUX*****E5 : Étude technique***

Durée : 4 heures

Coefficient : 2

Aucun document autorisé

*Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.
Ce sujet comporte 4 parties indépendantes*

PARTIE A : Présentation**PARTIE B** : Dossier technique**PARTIE C** : Travail demandé**PARTIE D** : Documents réponses**CALCULATRICE AUTORISÉE**

Sont autorisées toutes les calculatrices de poche, y compris les calculatrices programmables, alphanumériques ou à écran graphique à condition que leur fonctionnement soit autonome et qu'il ne soit pas fait usage d'imprimantes.

Le candidat n'utilise qu'une seule machine sur la table. Toutefois, si celle-ci vient à connaître une défaillance, il peut la remplacer par une autre.

Afin de prévenir les risques de fraude, sont interdits les échanges de machines entre les candidats, la consultation des notices fournies par les constructeurs ainsi que les échanges d'informations par l'intermédiaire des fonctions de transmission des calculatrices.

CONSTITUTION DU DOSSIER

PARTIE A : PRESENTATION.

Document A1 : dessin d'ensemble de l'outillage
 Document A2 : dessin de définition du boîtier planche 1
 Document A3 : dessin de définition du boîtier planche 2
 Document A4 : dessin de définition du tiroir 1
 Document A5 : mise en situation

PARTIE B : DOSSIER TECHNIQUE.

Document B1 : les étapes de la stratoconception
 Document B2 : les possibilités de stratification
 Document B3 : nomenclature des phases
 Document B4 : documentation table sinus et comparateur
 Document B5 : documentation fraises à rainurer UGV
 Document B6 : conditions de coupe pour le copiage à grande vitesse
 Document B7 : valeur du coefficient K
 Document B8 : silhouettes
 Document B9 : diagramme de Gantt
 Document B10 : tableau des tâches
 Document B11 : taux de charge
 Document B12 : utilisation des ressources

PARTIE C : TRAVAIL DEMANDE.

Document C1 : validation de l'étude et réalisation d'un prototype
 Document C2 et C3 : usinage
 Document C4 : ordonnancement
 Document C5 : validation de l'outillage

PARTIE D : DOCUMENTS REPONSES.

Document DR1 : document réponse sur la validation de l'étude et la réalisation d'un prototype
 Documents DR2 à DR4: documents réponses sur l'usinage du tiroir
 Documents DR5 à DR7 : documents réponses sur la planification
 Document DR8 : document réponse sur la validation de l'outillage

PARTIE	TEMPS CONSEILLE
Lecture	20mn
C 1	40mn
C 2 et C 3	80mn
C 4	50mn
C 5	50mn