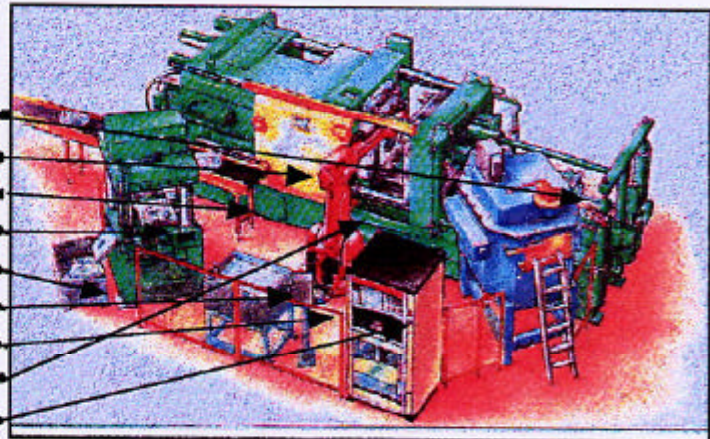
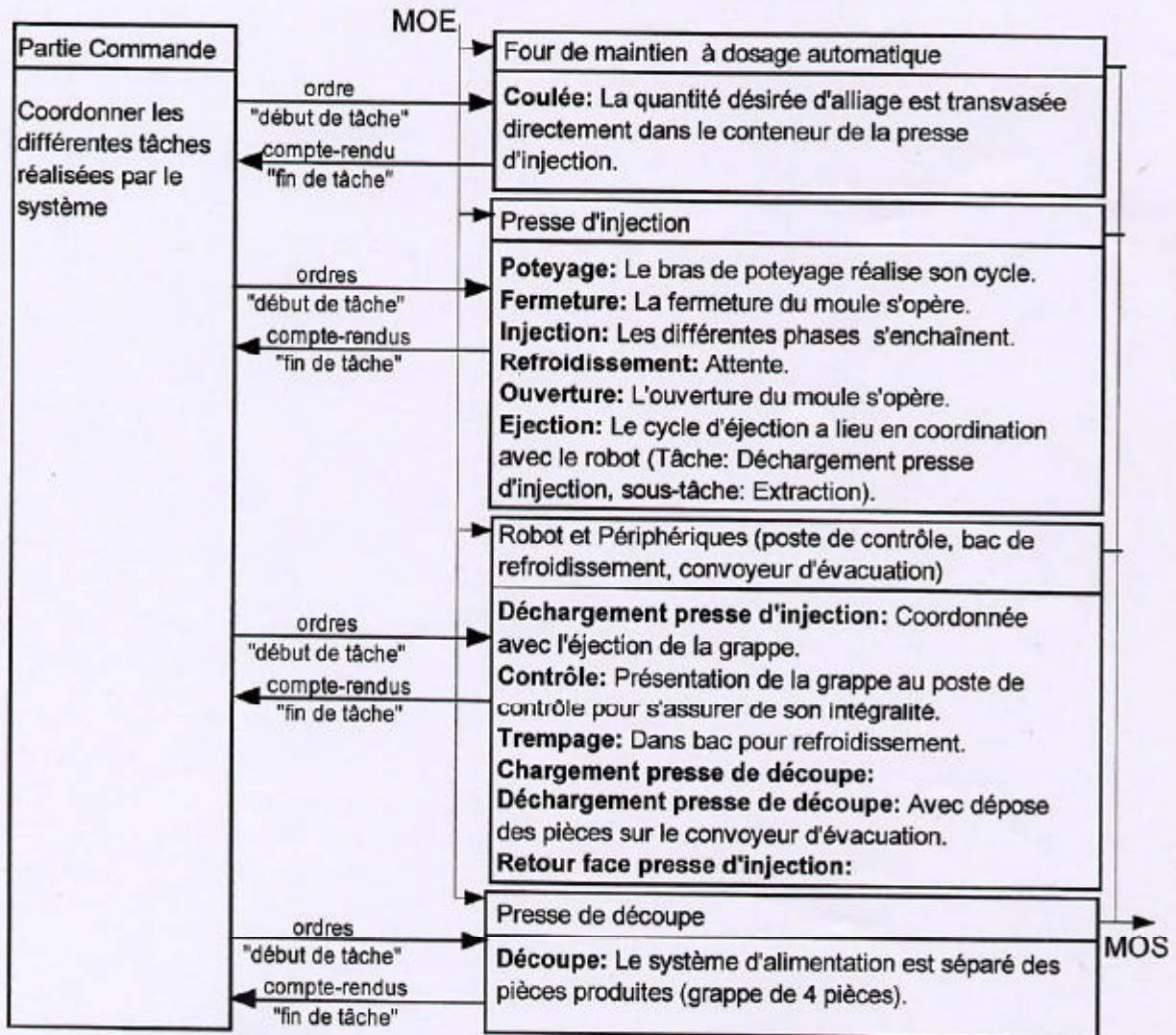


CELLULE DE PRODUCTION ENVISAGEE

1. Four de maintien à dosage automatique par pression d'air
2. Presse d'injection
3. Convoyeur d'évacuation
4. Presse de découpe
5. Bac de déchets (S.A.)
6. Bac de refroidissement
7. Poste de contrôle
8. Robot
9. Partie commande



STRUCTURE & TACHES REALISEES



NE RIEN ÉCRIRE

DANS LA PARTIE BARRÉE

DANS CE CADRE

Académie :

Session :

Examen ou Concours

Série* :

Spécialité/option* :

Repère de l'épreuve :

Épreuve/sous-épreuve :

NOM :

(en majuscules, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms :

N° du candidat

Né(e) le :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

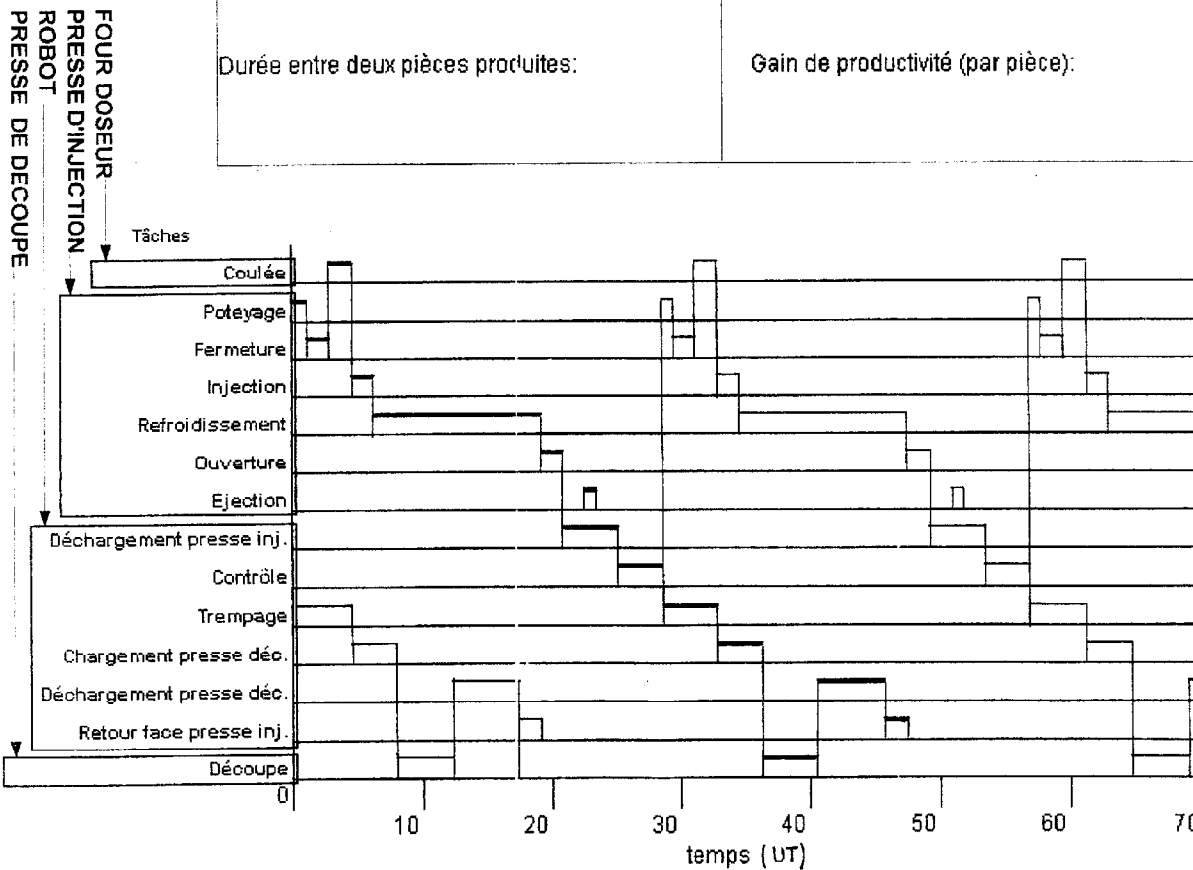
CHRONOGRAMME DE LA CELLULE DE PRODUCTION ENVISAGÉE
Mode de fonctionnement F1 <Production Normale>

Temps nécessaire à la production d'une pièce:

Attente presse d'injection:

Durée entre deux pièces produites:

Gain de productivité (par pièce):



AMESYS

document AUTO 3