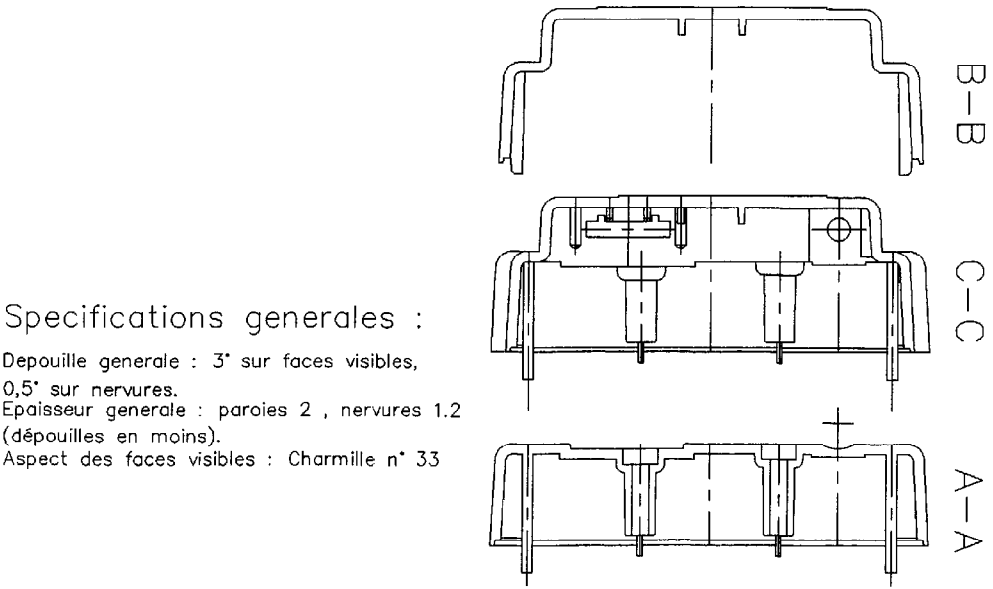
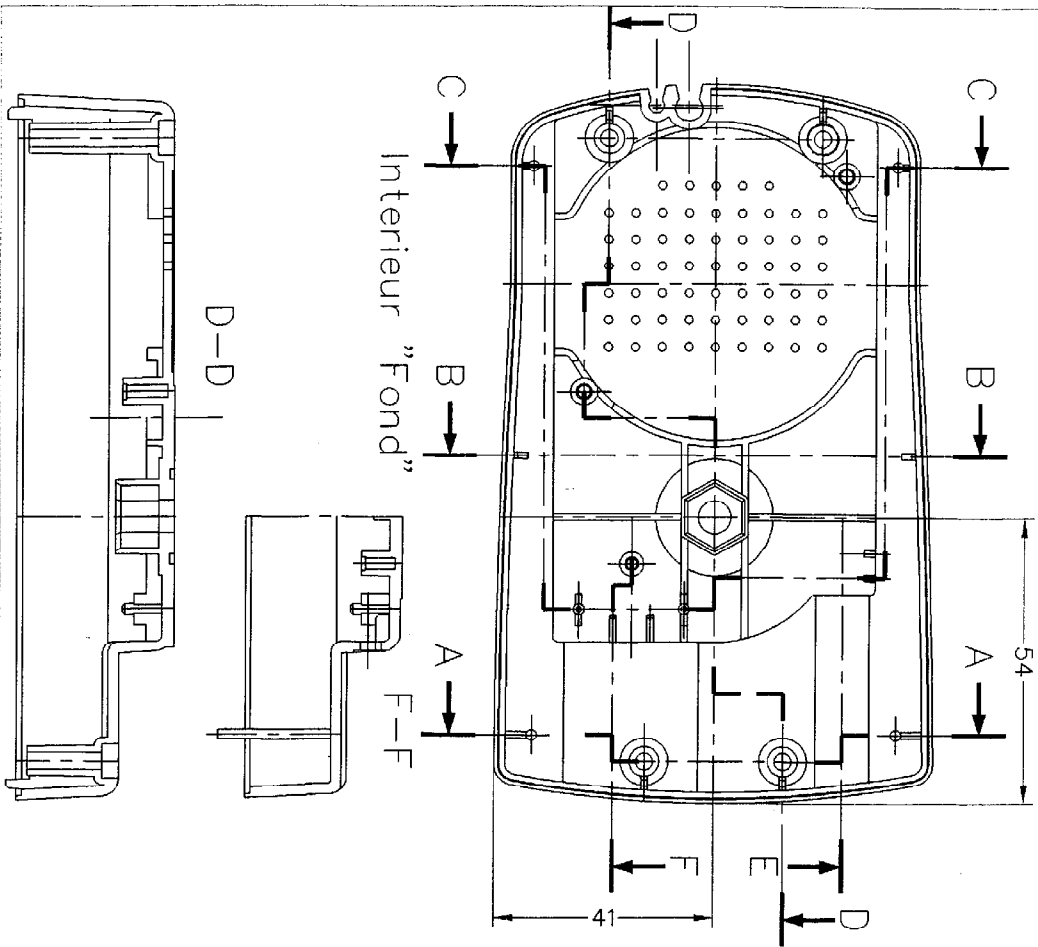
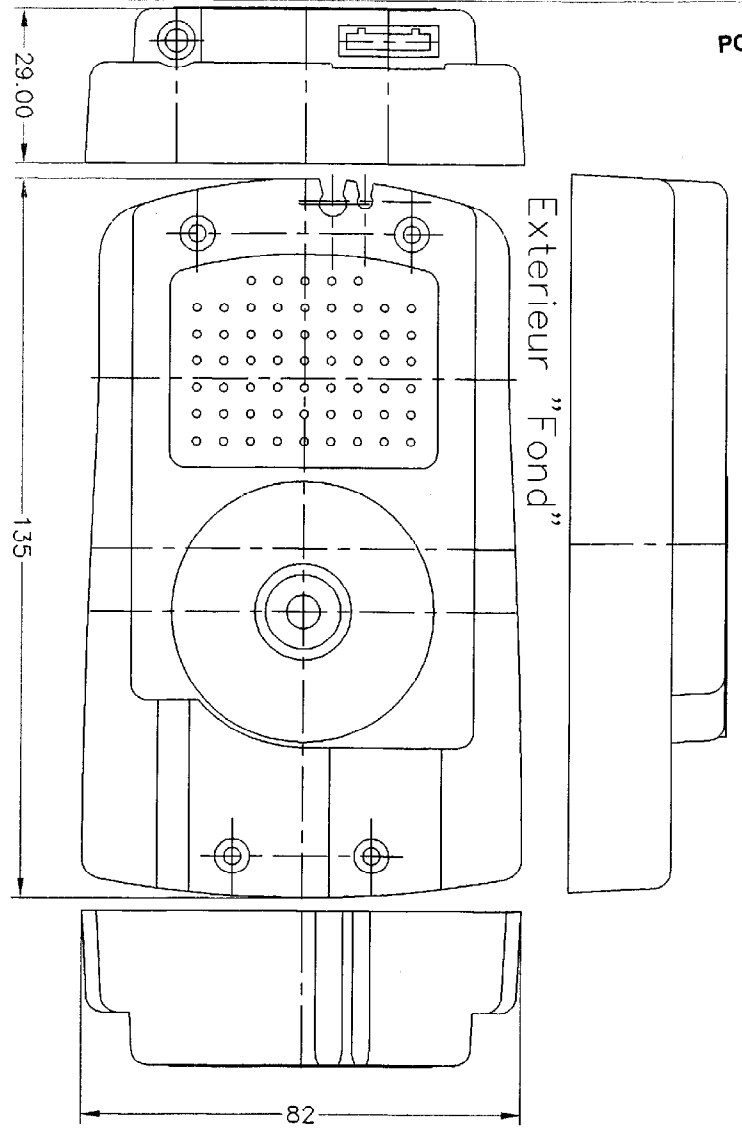


DOCUMENT REPONSE U43 9/16

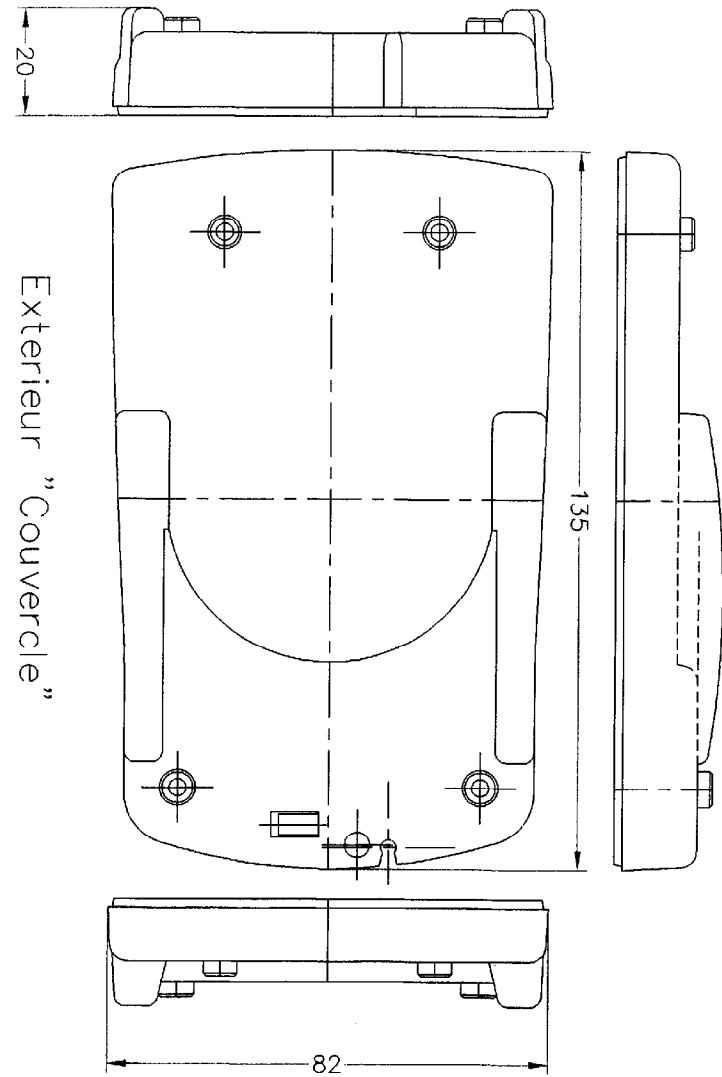
PIECE: BOITIER D.I.Y.		N° DE MOULE 143	
PLAN: ENSEMBLE MOULE		CLIENT: A2E	
MATIERE: BAYBLEND T85	RETRAITO: 0,2	PRESSE NB 190	ECHELLE: 2 : 3
DATE:	DESSINE PAR:	PLAN N°: 143 ENS	
CE PLAN A ETE REALISE SUR "AUTOCAD"			



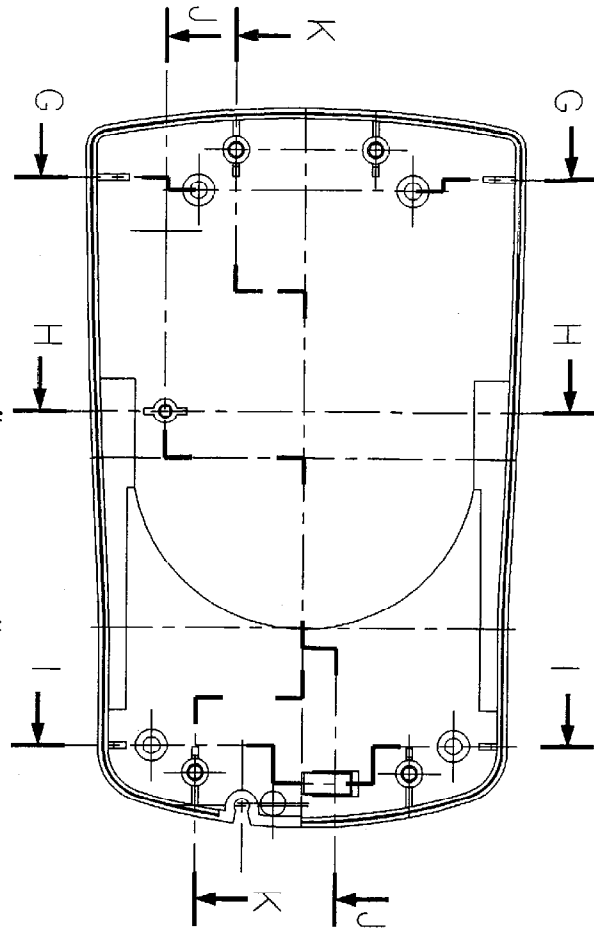
Specifications generales :

Depouille generale : 3° sur faces visibles,
 0,5° sur nervures.
 Epaisseur generale : parois 2 , nervures 1.2
 (depouilles en moins).
 Aspect des faces visibles : Charmille n° 33

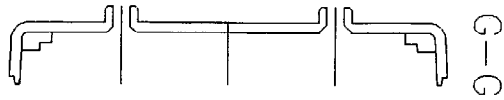
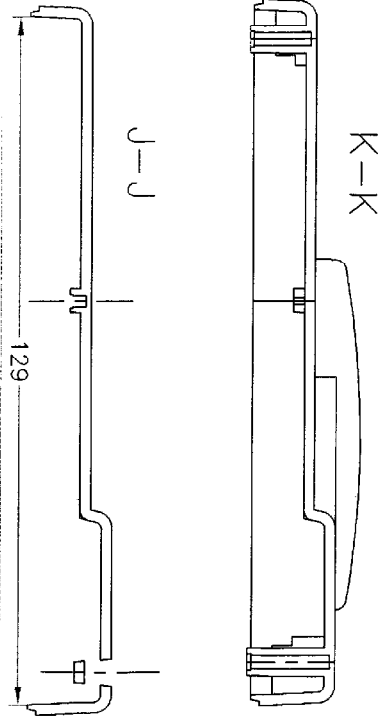
PIECE: BOITIER D.I.Y.		N° DE MOULE	
PLAN: Plan du fond		CLIENT: A2E	
MATIERE: BAYBLEND T85	RETRAIT: 0.6%	PRESSE NB 190	ECHELLE: 1 : 1
DATE:	DESSINE PAR:	PLAN N°: 143 PP3	
CE PLAN A ETE REALISE SUR "AUTOCAD"			



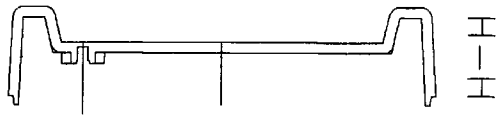
Exterieur "Couvercle"



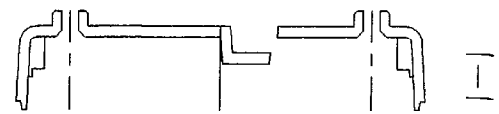
Interieur "Couvercle"



G-G



H-H



I-I

Specifications generales :

Depouille generale : 3° sur faces visibles,
0,5° sur nervures.
Epaisseur generale : parois 2 , nervures 1.2
(depouilles en moins).
Aspect des faces visibles : Charmille n° 33

PIECE: BOITIER D.I.Y.		N° DE MOULE	
PLAN: Plan du couvercle		CLIENT: A2E	
MATIERE: BAYBLEND T85	RETRAIT: 0.6%	PRESSE NB 190	ECHELLE: 1 : 1
DATE:	DESSINE PAR:		PLAN N°: 143 PP3
CE PLAN A ETE REALISE SUR "AUTOCAD"			

38	Plaque porte empreinte PM	1		C 50	
37	Noyau rapporté PF	1		C 50	
36	Noyau rapporté PF	1		C 50	
35	Noyau rapporté PM	1		C 50	
34	Broche sur tiroir	1		C 50	
33	Broche sur tiroir	1		C 50	
32	Bride de levage	1	250 X 40 X 36	C 50	
31	Rondelle de centrage	1	Ø100 X 16	C 50	
30	Entretoise	1	130 X 100 X 30	C 50	
29	buse d'injection	1	Ø20 X 4 X 80	RABOURDIN 649	
28	Bague à coll. avec plot	4	Ø 25 X 80	RABOURDIN 1071	
27	Douille de centrage lisse	4	Ø 25 X 125	RABOURDIN 551	
26	Colonne épaulée avec plot	4	Ø 25 S=80 L=80	RABOURDIN 671	
25	Vis à tête cylindrique	6	M 10 X 150	RABOURDIN 527	
24	Vis à tête cylindrique	6	M 10 X 30	RABOURDIN 527	
23	Vis à tête cylindrique	6	M 8 X 20	RABOURDIN 527	
22	Vis à tête cylindrique	8	M 8 X 30	RABOURDIN 527	
21	Vis à tête cylindrique	8	M 8 X 55	RABOURDIN 527	
20	Vis à tête cylindrique	2	M 6 X 20	RABOURDIN 527	
19	Vis à tête cylindrique	4	M 10 X 60	RABOURDIN 527	
18	Vis à tete cylindrique	6	M 8 X 25	RABOURDIN 527	
17	Vis à tete cylindrique	2	M 10 X 30	RABOURDIN 527	
16	Vis a tete cylindrique	2	M 16 X 65	RABOURDIN 527	
15	Ejecteur tête cylindrique	4	Ø 12 X 200	RABOURDIN 628	
14	Ejecteur tête cylindrique	5	Ø 5 X 160	RABOURDIN 628	
13	Ejecteur tête cylindrique	1	Ø 4 X 200	RABOURDIN 628	
12	Ejecteur tête cylindrique	15	Ø 6 X 200	RABOURDIN 628	
11	Ejecteur tête cylindrique	7	Ø 8 X 200	RABOURDIN 628	
10	Ejecteur tête cylindrique	8	Ø 2 X 200	RABOURDIN 628	
9	Ejecteur tête cylindrique	1	Ø 3 X 200	RABOURDIN 628	
8	Ejecteur tête cylindrique	4	Ø 3.2 X 315	RABOURDIN 628	
7	Ejecteur tête cylindrique	4	Ø 3 X 250	RABOURDIN 628	
6	Bague de guidage épaulée	2	Ø 20 X 32	RABOURDIN 1061	
5	Colonne épaulée sans plot	2	Ø 20 S=32 L=80	RABOURDIN 651	
4	Ejecteur tubulaire	4	Ø 3.2 X 175	RABOURDIN 626	
3	Ejecteur tubulaire	4	Ø 3 X 175	RABOURDIN 626	
2	Verin hydraulique	1		HASCO	Z 230/1/25 X 25
1	Support de verin	1	130 X 100 X 25	HASCO	Z 2310/55 X 2
REP	DESIGNATION	NB	DEBITS	MATIERES	OBSERVATIONS

DOCUMENT DE TRAVAIL

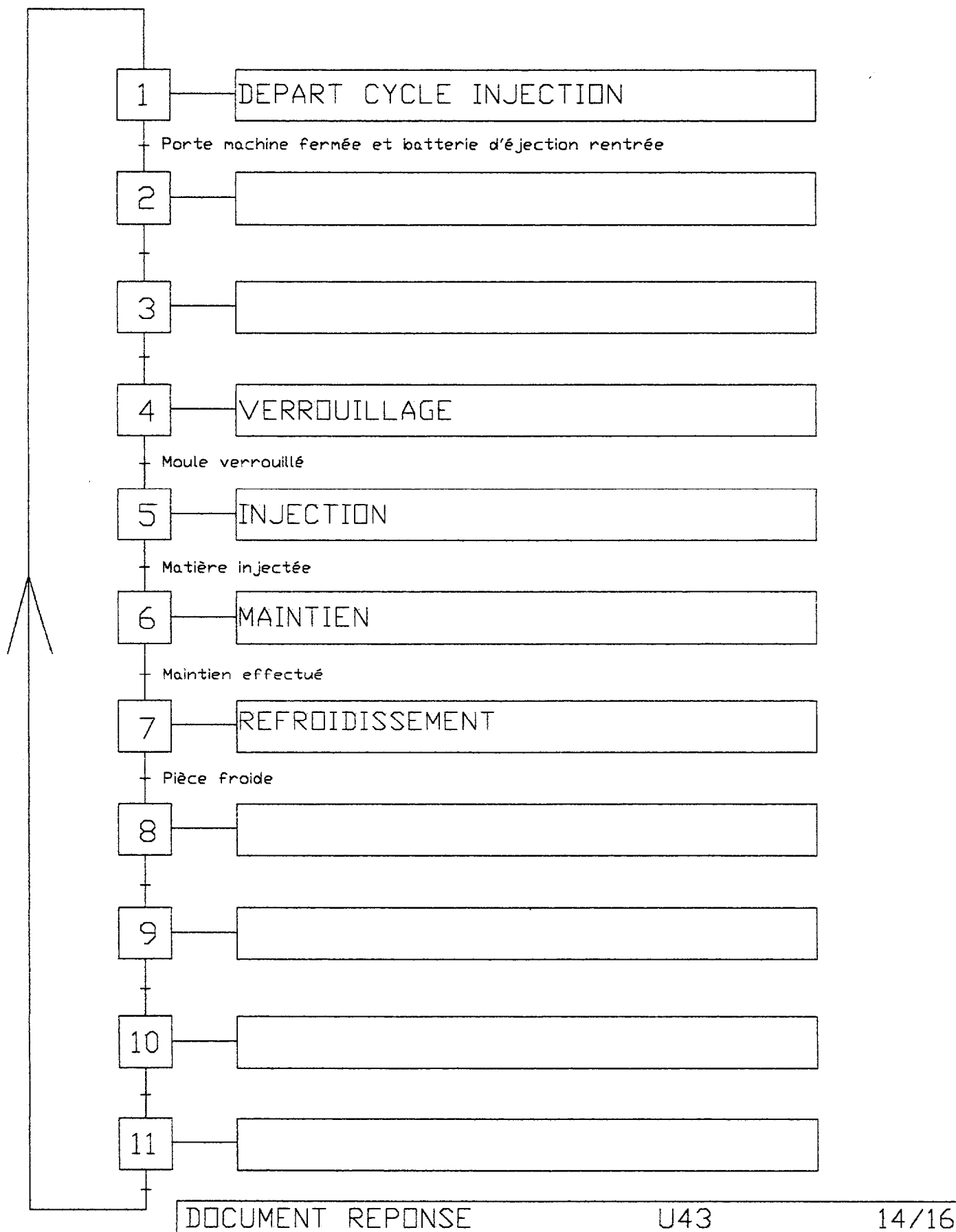
U43

12/16

PIECE: BOITIER D.I.Y.		N° DE MOULE 143	
PLAN: NOMENCLATURE		CLIENT: A2E	
MATIERE: BAYBLEND T85	RETRAIT: 0.6%	PRESSE NB 190	ECHELLE: 1 : 1
DATE:	DESSINE PAR:	PLAN N°: 143 NOM	
CE PLAN A ETE REALISE SUR "AUTOCAD"			

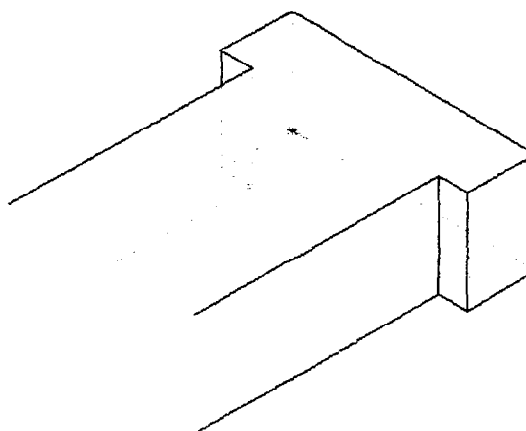
CINEMATIQUE MOULE - GRAPHE DE SEQUENCE

. **Objectif:** *Décrire* les différentes phases de mouvement de l'outillage sous forme d'un graphe de séquence pour un cycle complet d'injection.



Support d'étude : BOÎTIER D.I.Y.PERSPECTIVE BROCHE RAPPORTEE SUR TIROIR **34**

□ **Objectif :** Compléter la perspective isométrique de la broche rapportée **34** sur tiroir à main levée, en mettant en évidence les formes moulantes et en tenant compte des axes et des formes préalablement mis en place.

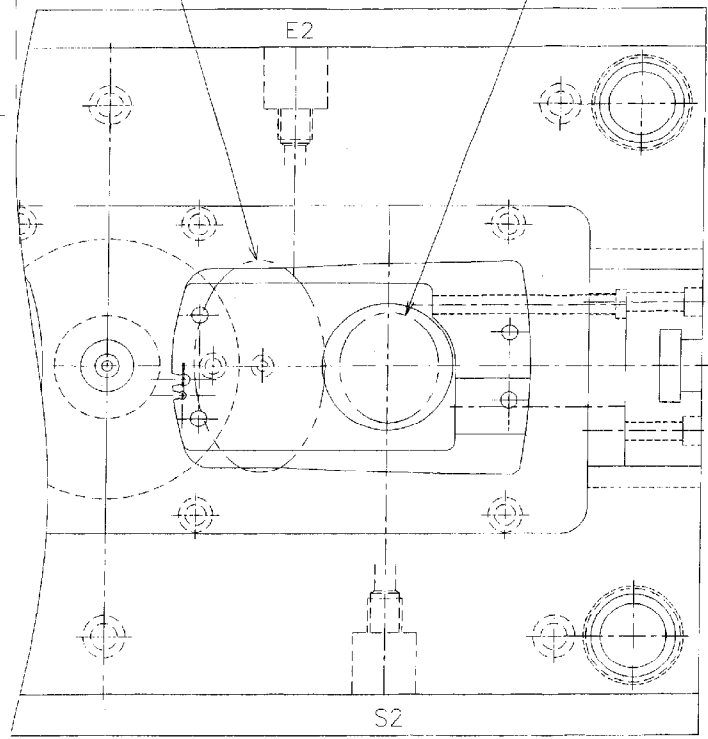
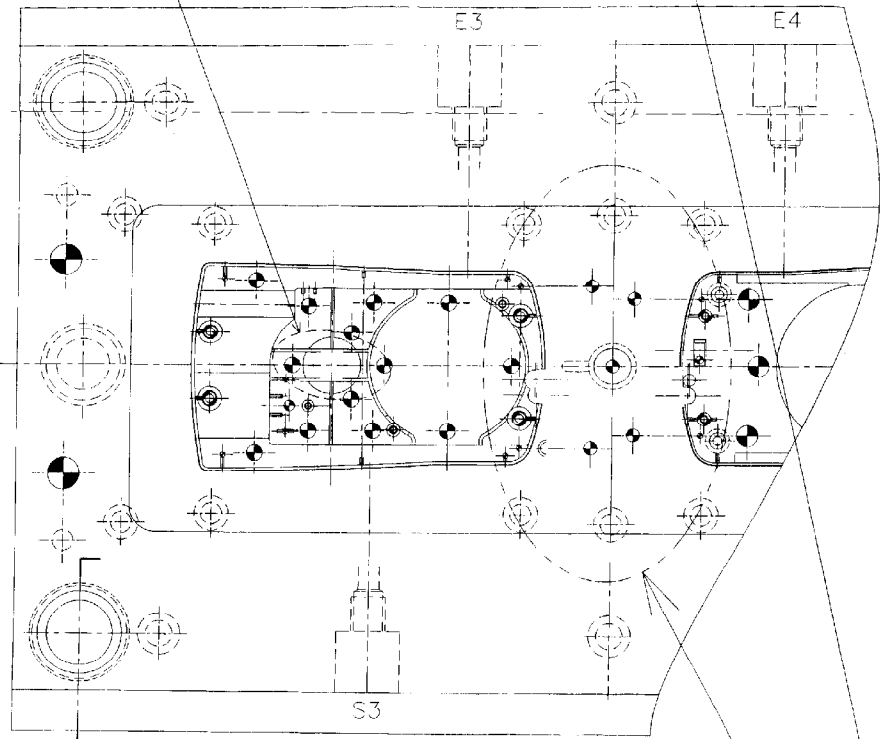
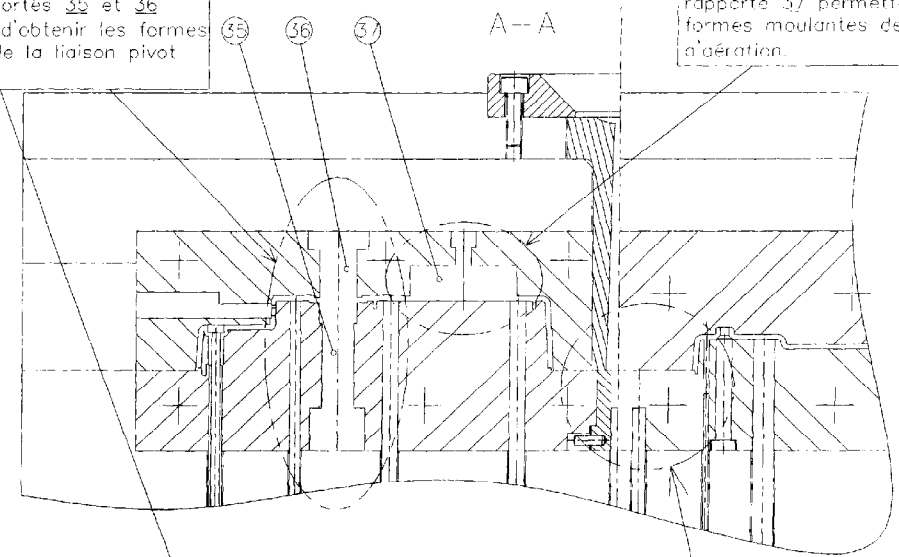


ZONE D'ETUDE : Définition des noyaux rapportés 35 et 36 permettant d'obtenir les formes moulantes de la liaison pivot "indexée".

ZONE D'ETUDE : Définition du noyau rapporté 37 permettant d'obtenir les formes moulantes de la grille d'aération.

ZONE D'ETUDE : Définition du noyau rapporté 38 permettant d'obtenir les formes moulantes de la liaison pivot "indexée".

ZONE D'ETUDE : Définition du système d'alimentation "Canaux + seuil sous-marin sur picots + arrache carotte".



N° DE MOULE	143
CLIENT	A2E
ECHELLE	1 : 1
PLAN N°	14.3 ENS

PIECE	BOITIER D.I.Y.
PLAN	ENSEMBLE PARTIEL MOULE
MATIERE	BAYBLOND 85
RETRAIT	6%
NB	190
PRESE	
DATE	
DESINE PAR	
DE PLAN A ETE REALISE SUR	"AUTOCAD"

DEFINITION DES BROCHES ET DU SYSTEME D'ALIMENTATION

DOCUMENT REPONSE U43 16/16