

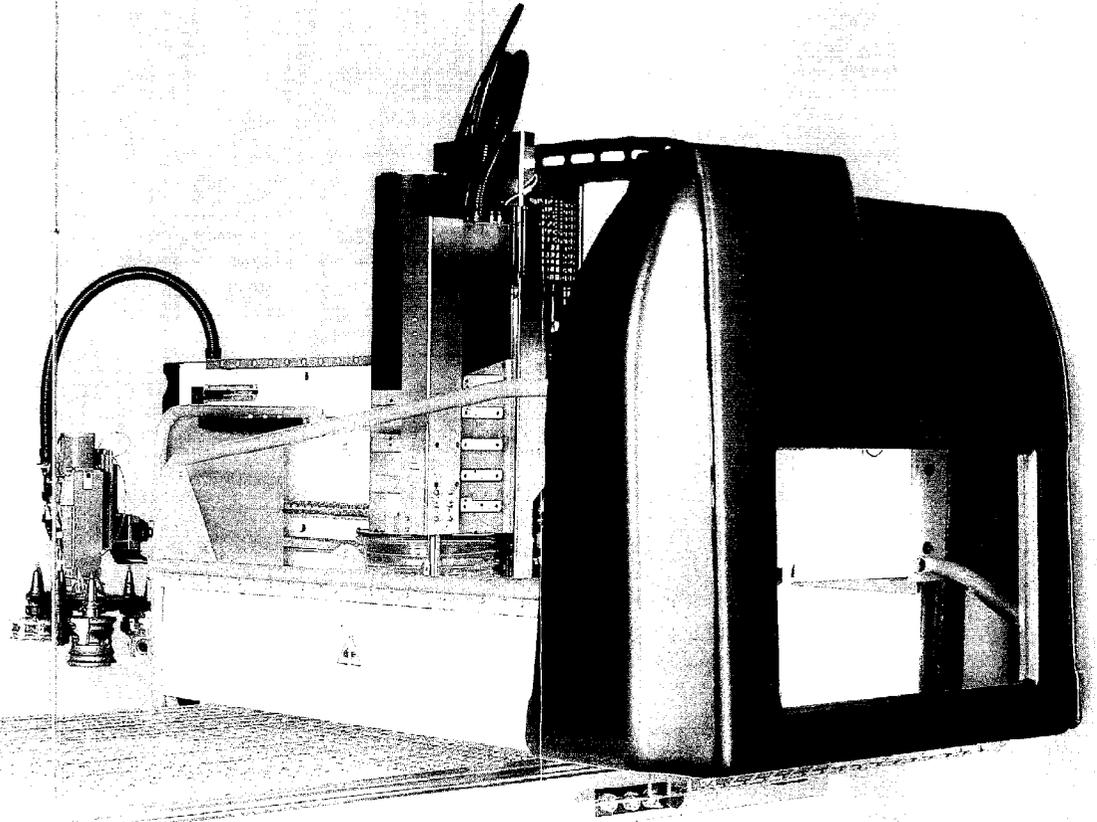
# Record 120S



Centre d'usinage à commande numérique

**La haute technologie accessible à tous**

Spécialement conçue et réalisée pour répondre aux exigences de ceux qui abordent pour la première fois l'univers de la commande numérique, moyennant un **investissement contenu**, mais également destinée aux grandes entreprises de par ses caractéristiques de **robustesse et de fiabilité**.

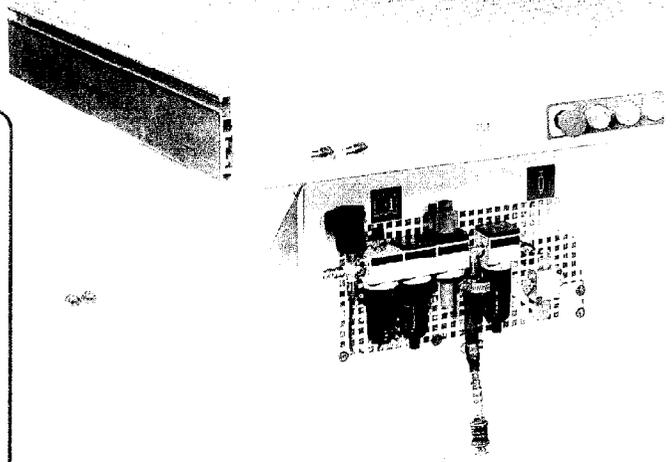


**Polyvalente:** elle convient parfaitement à toutes les exigences d'usinage.

**Flexible:** elle permet des changements d'usinage rapides.

**Facile à utiliser:** elle est dotée de l'interface opérateur Routolink.

La **RECORD 120S** est un centre d'usinage complet qui assure d'importantes capacités de fraisage et de perçage aussi bien pour le travail du bois massif que pour l'usinage de panneaux en aggloméré, de MDF et de matières plastiques.



• Conçue sur la base des techniques de calcul informatisé les plus modernes, la RECORD 120S se caractérise par une **structure extrêmement rigide** permettant l'exécution de fraisages et d'usinages intenses et complexes et garantissant une **haute précision de finition** même en présence de fortes sollicitations mécaniques.

• **Electromandrin 10 CH** (avec dispositif change-outil automatique) conçu et réalisé directement par SGM suivant des niveaux de qualité élevés pour garantir de hautes performances et une grande précision même dans les conditions les plus difficiles.

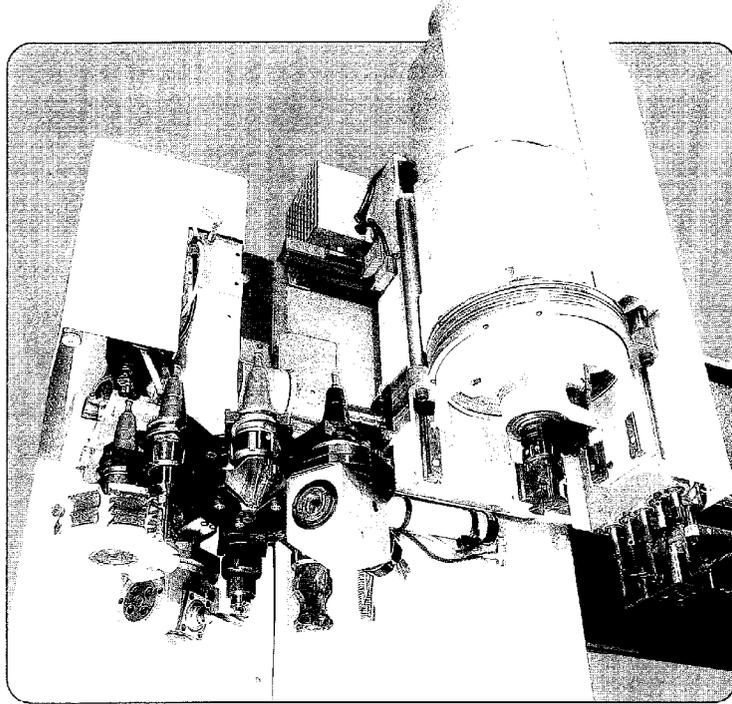
• Transmission du mouvement par un **système à vis fixes**, bloquées aux deux extrémités, et écrous mobiles, directement reliés au moteur pour garantir de fortes accélérations lors des inversions de parcours, sans aucune vibration et avec une précision maximale.

• Toutes les parties mobiles couissent sur des **guides prismatiques** avec patins à recirculation de billes garantissant une rigidité maximale et une aisance totale de mouvement pour une finition parfaite dans toutes les conditions de travail.

• Table d'usinage **multifonctions en alliage léger avec système Modulset**, spécialement conçue pour résoudre définitivement les problèmes liés à la fixation des pièces et permettre des mises au point simples et rapides.

# Groupe d'usinage

Technologie, Puissance, Polyvalence



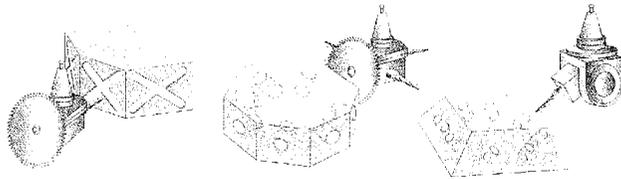
## Unité de fraisage

### Puissante:

Mandrin SCM d'une puissance élevée (10 CH) mun. de:  
- Fixation outils avec cône ISO 30 et système anti-rotation SCM.

### Flexible:

- Changement d'outil automatique à 10 positions (RAPID 10).  
- Axe rotatif VECTOR pour l'utilisation d'unités spéciales à renvoi angulaire orientables depuis le programme sur 360° pour effectuer des opérations avec lames, forets et fraises, à axe horizontal ou incliné.

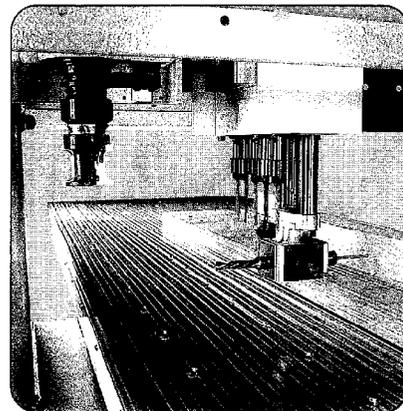
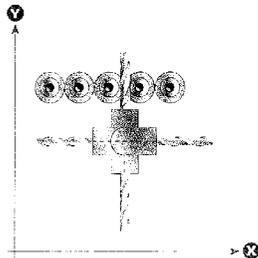


## L'unité de perçage

à mandrins indépendants, adaptée à l'usinage du panneau médium/aggloméré et du bois massif, conforme à la RECORD 120S une polyvalence maximale.

Directement placée sur l'unité de fraisage et dotée de son propre mouvement vertical afin de réduire considérablement les temps d'usinage. L'unité comprend:

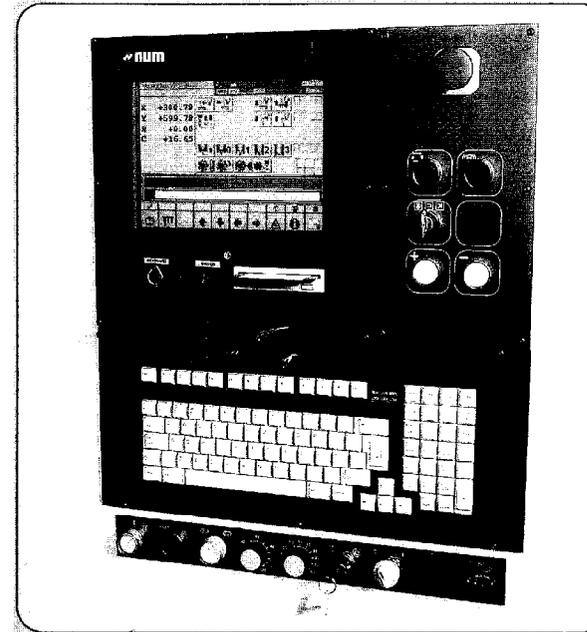
- 3 mandrins verticaux indépendants en direct en X
- 4 mandrins horizontaux montés sur une seule plate-forme à mouvement indépendant.



# La commande numérique

Facilités d'utilisation et rapidité des calculs

La commande numérique de RECORD 120S est la nouvelle génération de CNC avec microprocesseurs rapides dans le calcul pour la meilleure qualité d'interpolation, facile à utiliser, pour un dialogue simple et immédiat avec l'opérateur.



Ses caractéristiques fondamentales sont:

- microprocesseur à 32 bits, extrêmement rapide dans le calcul.
- moniteur couleur de 10,5", de la plus récente technologie à cristaux liquides à haute résolution graphique.
- clavier alphanumérique complet type PC
- affichage graphique de la géométrie de la pièce programmée.
- programmation paramétrique.
- chargement/déchargement de programmes par disquette.
- **PC intégré compatible avec Windows.**
- correction automatique du diamètre et de la longueur des outils.
- vitesse d'usinage programmable avec possibilité de ralentissement pour optimiser la finition.
- commande automatique des accélérations.
- mode Edition pour la correction de la programmation au cours du travail.

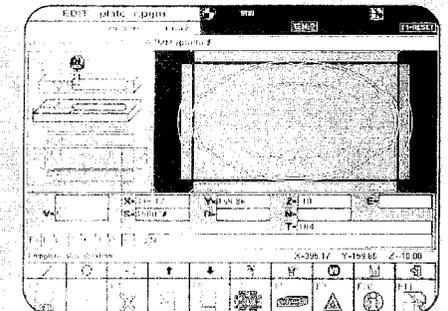
# Routlink

Dialogue homme-machine simple et guidé

**ROUTOLINK** est l'interface SCM intégrée à la CNC qui permet de travailler sur la machine très simplement sans devoir en connaître les codes.

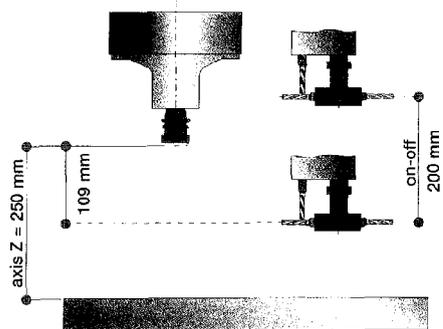
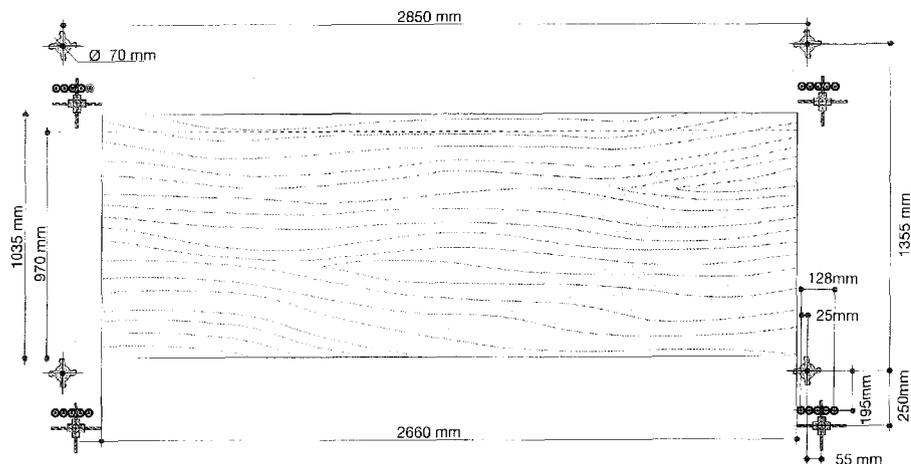
A travers un système de fenêtres et de symboles qui apparaissent sur le moniteur, l'opérateur est guidé par une séquence logique au choix de la fonction à activer sur la machine.

**Routlink** est équipé d'un CFAO interne en mesure de dessiner des géométries simples avec un programme pièce créé automatiquement en temps réel.



# Record 120S

## Plage de travail

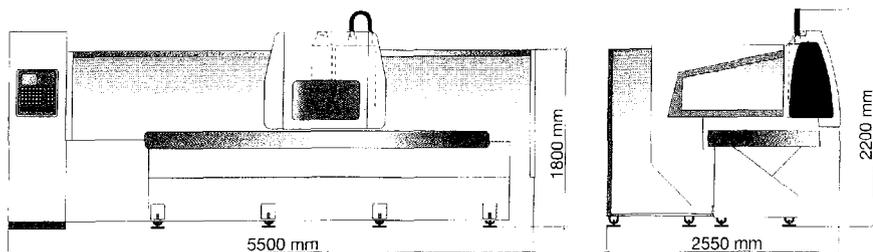


## Caractéristiques techniques

|   |                        |
|---|------------------------|
| Coursses axes X-Y-Z*  | 2850 x 1355 x 250 mm   |
| Passage de la pièce   | 250 mm                 |
| <b>Unité de fraisage</b>  |                        |
| vitesse de rotation   | 900-18000 g/min        |
| puissance à 12 000 t/min.                                       | 10 CH                  |
| <b>Change-outil automatique</b>                                 |                        |
| 10 emplacements   | 85 mm                  |
| entraxe entre les emplacements                                  |                        |
| gestion de 2 têtes angulaires                                   |                        |
| <b>Unité de perçage</b>   |                        |
| 5 mandrins verticaux indépendants sur l'axe X                   |                        |
| 4 mandrins horizontaux (1 + 1 sur l'axe X et 1 + 1 sur l'axe Y) |                        |
| fixation des forets   | M 10                   |
| puissance du moteur   | 7 CH                   |
| Diamètre du conduit d'aspiration groupe de fraisage             | 150 mm                 |
| Diamètre du conduit d'aspiration groupe de perçage              | 60 mm                  |
| Vitesse air aspiré  | 30 m/s                 |
| Consommation air aspiré   | 2000 m <sup>3</sup> /h |
| Pression air comprimé   | 7 bar                  |
| Consommation air comprimé                                       | 50 Nm/min              |
| Alimentation triphasée  | 400/50 Volt/Hz         |
| Puissance installée   | 15 Kw                  |
| Poids   | 4500 kg                |

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options.  
La société se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE

## Dimensions d'encombrement



# scm



La Société **SCM** opère depuis plus de 40 ans dans le secteur des machines pour le travail du bois et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 2000 salariés, 12 établissements de production et une exportation de 70%.

**SCM** produit la plus vaste gamme de machines-outils pour la seconde transformation du bois allant des machines classiques aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes automatiques à très haute productivité pour l'usinage du bois massif.

SCM est certifiée selon les normes ISO 9001.

Dans le monde entier des techniciens spécialisés sont en mesure de fournir le service d'assistance aux clients en s'appuyant sur un système de diagnostic à distance informatisé et sur un réseau de points de vente de pièces de rechange.

En outre, **SCM** peut utiliser les structures du Groupe SCM telles que:  
le **CER - consortium d'études et de recherches** et le **CER - Training Center**.

Le CER - consortium d'études et de recherches utilise des instruments avancés d'expérimentation et un laboratoire d'acoustique doté d'une chambre semi-anéchoïque qui permet d'assurer la conformité de toutes les machines aux normes internationales les plus sévères en matière de sécurité, d'ergonomie et d'hygiène.

Le CER Training Center, - Centre de formation professionnelle vise à l'intégration dans l'industrie de l'usinage du bois d'opérateurs qualifiés provenant de tous les pays.

