

**BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR**

**PRODUCTIQUE TEXTILE**

Option B - BONNETERIE

**E5 - GESTION ET ANALYSE DES PRODUITS ET  
MATÉRIELS**

**Sous-épreuve :  
U 51 - ÉCHANTILLONNAGE ET MISE EN OEUVRE DES  
PRODUITS ET MATIÈRES**

Durée 3 heures

coefficient 3

*Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.  
Ce sujet comporte : 1 page numérotée 1/1.*

***Aucun document autorisé***

*100*

## 1 - ÉCHANTILLON GROSSE JAUGE / 9 points

On vous demande de donner :

- 1.1 La jauge et le type de machine qui a réalisé cet échantillon
- 1.2 La représentation des liages stylisée (schéma de mailles) à partir du cycle bord côte.
- 1.3 La masse linéique approximative (titre) des fils employés.
- 1.4 La disposition initiale (au départ) des guide-fil pour la réalisation sur un métier double chutes .

## 2 - ÉCHANTILLON JAUGE FINE / 7 points

On vous demande de donner :

- 2.1 La jauge et le type de machine qui a réalisé cet échantillon .
- 2.2 La représentation des liages stylisée (schéma de mailles) .
- 2.3 Le placement des aiguilles .
- 2.4 La position des cames d'ascension

## 3 - CALCUL DE PRODUCTION / 4 points

*Une entreprise de tricotage reçoit la commande suivante :*

Quantité à réaliser : 400 Panneaux

Caractéristiques du tricot :

- Armure : bord côtes 1x1 déjàugé suivi d'un Jacquard 2 couleurs tramé (léger)
- Dimensions : bord côtes = 5 cm  
Jacquard = 50 cm
- Serrage : bord côtes = 8.8 rangées par cm  
Jacquard = 4.4 rangées par cm

Caractéristiques du matériel disponible :

- Deux métiers rectilignes double chutes
- Vitesse de production : 22 passages / minutes

**- On vous demande de calculer le temps (en heures) qu'il faudra pour réaliser cette production avec un rendement de 90 %**

<b>Barème :</b>	<u>Échantillon grosse jauge</u>	<u>Échantillon jauge fine</u>	<u>Calcul de production</u>
	1.1 = 1 point	2.1 = 1 point	3 = 4 points
	1.2 = 6 points	2.2 = 4 points	
	1.3 = 1 point	2.3 = 0.5 point	
	1.4 = 1 point	2.4 = 1.5 point	