

# BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR

## INDUSTRIE DU CUIR

Option : **Tannerie-Mégisserie .**

Epreuve : **Dessin Technique et Technologie de Construction**

Temps : **5 heures**

Coefficient : **2**

### SESSION 2001

#### Moyens de calcul autorisés :

Calculatrices électroniques de poche , y compris calculatrices programmables et alphanumériques à fonctionnement autonome , non imprimantes , autorisées conformément à la circulaire n° 86 228 du 26 Juillet 1986 .

Aucun document n'est autorisé .

Thème : **Dispositifs d'attaches et de fixation des éprouvettes pour machines universelles d'essai de traction.**

#### Ce dossier comprend:

- La présentation:..... page 1 / 11.
- La documentation technique: ..... pages 2 / 11 à 5 / 11.
- Le questionnaire: ..... page 6 / 11.
- Les documents réponses: ..... pages 7 / 11 à 11 / 11.

Remarque: Le questionnaire est en quatre parties indépendantes.

INDEST

#### Documents à rendre à la fin de l'épreuve :

Documents DR1 à DR5 ( pages : 7 / 11 à 11 / 11 ) .

**Thème: Dispositifs d'attaches et de fixation des éprouvettes pour machines universelles d'essai de traction.**

**ATTACHE TYPE 102 A SERRAGE PAR VIS .**

Référence : AT 102-96. Largeur: 60 mm. Ouverture: 6 mm.

**Mise en situation:**

Ce mécanisme permet le serrage d'une éprouvette en cuir ou en tissu en vue de la réalisation d'un essai de traction sur celle-ci. L'attache 102 est l'attache de base pour les essais de traction sur les tissus et les cuirs. Les mors ondulés évitent le déchirement à l'intérieur des mors du matériau testé.

Le document DT1, page: 2 / 11, représente l'ensemble des attaches ( Supérieure et inférieure ).

**Etude de l'attache inférieure:**

Le document DT2, page: 3 / 11, représente le dessin d'ensemble de cette attache. La nomenclature relative à ce dessin est donnée ci-dessous.

Le document DT3, page: 4 / 11, représente les dessins de définition des pièces qui composent l'attache citée ci-dessus.

**Fonctionnement:**

La rotation de la vis de manoeuvre 5, dans le sens horaire, entraîne en translation le mors mobile 4 qui vient serrer l'éprouvette contre le mors fixe 3 en comprimant les deux ressorts 7.

Au cours du desserrage, les deux ressorts précédemment comprimés, maintiennent le contact entre le mors mobile 4 et le bout de la vis de manoeuvre 5.

**Nomenclature :**

11	1	Goupille cylindrique	
10	2	Pied de centrage	
9	2	Vis CS, M4-20	
8	1	Vis CHC, M10-35	
7	2	Ressort de compression	
6	2	Vis ( Axe de guidage )	
5	1	Vis de manoeuvre	
4	1	Mors mobile	
3	1	Mors fixe	
2	1	Corps	
1	1	Support	
<b>Rep.</b>	<b>Nbre.</b>	<b>Désignation</b>	<b>Observations</b>

<b>BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR</b>		<b>Session 2001</b>	
<b>INDUSTRIE DU CUIR</b>		Option: <b>Tannerie-Mégisserie</b>	
Epreuve:	<b>Dessin Technique</b>	Durée: <b>5 heures</b>	coefficient: <b>2</b>
INDEST	<b>et</b> <b>Technologie de Construction</b>		
			Page : <b>1 / 11</b>