

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR**PRODUCTIQUE MÉCANIQUE****E4 : CONCEPTION DES OUTILLAGES**

Sous-épreuve : U 41 – Analyse et validation d'un outillage

Sous-épreuve : U 42 – Conception d'un outillage

DOSSIER TECHNIQUE**Contenu du dossier :**

	Page	
DT 0	Présentation du contexte de l'étude	DT0 –1/4 à 4/4
DT 1	Présentation des quatre modèles de raccord	DT1 –1/1
DT 2	Raccord en té modèle T 16	DT2 –1/1
DT 3	Raccord coudé modèle C 16	DT3 –1/1
DT 4	Nomenclature de phases modèle T 16 ou T 12	DT4 –1/1
DT 5	Nomenclature de phases modèle C 16 ou C 12	DT5 –1/1
DT 6	Contrat de phase n° 10 modèle T 16	DT6 –1/1
DT 7	Contrat de phase n° 10 modèle C 16	DT7 –1/1
DT 8	Montage de fraisage phase 10 pour T 16 et C 16	DT8 –1/1
DT 9	Nomenclature du montage de fraisage phase 10	DT9 –1/1
DT 10	Centre vertical HECKERT CSK 400 – Caractéristiques	DT10 –1/1