

# BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR

## PRODUCTIQUE MÉCANIQUE

# E5 : DÉFINITION DES PROCESSUS

*Sous-épreuve : U.51 - Elaboration d'un processus d'usinage*

*Sous-épreuve : U.52 - Préparation d'un mode opératoire de contrôle Mise en place d'un suivi statistique de production*

*Sous-épreuve : U.53 : Organisation d'une production*

## DOSSIER TECHNIQUE

Contenu du dossier :

Page	Format	Contenu
DT0	A4	Vues (photos) du corps de pince.
DT1	A1	Dessin de définition du « CORPS du PORTE-PINCE ».
DT2	A3	Repérage des surfaces du « CORPS du PORTE-PINCE ».
DT3	A4 (4 exemplaires)	Silhouettes à découper du « CORPS du PORTE-PINCE ».
DT4	A4	Dessin de définition du « PETIT PISTON ».
DT5	A4	Amplificateur électronique E18.
DT6a et DT6b	A3	Documentation SOMAB 400 (Axe C + Outils tournants).
DT7 et DT8	A3	Documentation REALMECA RV2.
		Documentation CU V DMU 50 ÉVOLUTION-DECKEL MAHO
DT9a et DT9b	A3	Documentation CU 400 H - CINCINNATI MILACRON
DT10	A4	Test de variabilité (SOMAB 200).
DT11a et DT11b	A3	Documents FRAISA (pour rainure).
DT12a et DT12b	A3	Documents Outils HORN (pour rainure en T).
DT13a et DT13b	A3	
DT14a et DT14b	A3	
DT15a et DT15b	A3	
DT16a et DT16b	A3	Documents HORN (Conditions de coupe).
DT17a et DT17b	A3	Documents SANDVIK > (outil de tronçonnage et usinage des Gorges). > Conditions de coupe
DT18a et DT18b	A3	
DT19a et DT19b	A3	
DT20a et DT20b	A3	