

# CRITERES D'EVALUATION

N° CANDIDAT.....

## PRECISION :

Le respect des cotes (tolérance + ou – 2 mm : cotes soulignées)

- 400	/5
- 300	/5
- 200	/5
- 250	/5

**TOTAL** /20

## QUALITE D'EXECUTION :

- Façonnage du chapeau de gendarme	/15
- Le piquage au dos de la courbe soudée	/15
- Le piquage pied de biche pointé seulement	/10
- Les soudures O.A.	/20

## PRESENTATION :

- Alignement équerrage, propreté de l'ouvrage et du poste de travail, disposition des colliers	/20
--	-----

**TOTAL** /100

**MOYENNE** /20

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		EXAMEN : CAP	SPECIALITE : EQUIPEMENTS TECHNIQUES ENERGIES INSTALLATIONS THERMIQUES	
SESSION 2001	BAREME CORRIGE	EPREUVE : EP2 PREPARATION ET MISE EN ŒUVRE.		Calculatrice autorisée : <u>OUI</u>
Durée : 8 heures	Coefficient : CAP : 6	Code sujet : 162 MZ 01		Page : 1/1