

**NOTE AUX JURYS***(document à mettre avec les sujets)*

CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES

EP1 Mise en œuvre – 1.2 Lavage en machine automatique

J 1/2

**EP1 MISE EN OEUVRE****1-2 LAVAGE EN MACHINE AUTOMATIQUE**

CANDIDAT n° : \_\_\_\_\_

**NOTATION EN COURS DE REALISATION**

	Barème	Note candidat	Observations
Fiche technique	/30		
Principe de fonctionnement, fluides, énergies, sécurités (interrogation orale)	/11		
Programmation et mise en service ( interrogation orale)	/10		
Analyses des prélèvements d'eau	/09		
<b>TOTAL CANDIDAT</b>	<b>/60</b>		
<b>NOTE CANDIDAT</b>	<b>/20</b>		

Groupement inter académique II	SESSION 2001	Sujet N° 1 0822
<b>NOTE AUX JURYS</b> <i>(document à mettre avec les sujets)</i>		
CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES EP1 Mise en œuvre – 1.2 Lavage en machine automatique		J 2/2

### CORRIGE FICHE TECHNIQUE DE LAVAGE

Rapport de charge : 1/18

Identification du linge à laver : Tuniques couleur grand teint

Phases du cycle	Durée	Température	Produit et quantité par kg de linge	Rapport de bain	Qualité de l'eau	pH théorique	Observations
Mouillage	4 min	A froid	Mouillant : 2g	1/6	Froide douce	9	
Vidange	2 min						
Prélavage	6 min	40°C	Lessive : 10g	1/3	Froide et chaude douce	10	Lessive non ionique
Vidange	1 min						
Lavage	10 min	85°C	Lessive : 10g	1/3	Chaude douce	11	Lessive non ionique
Cold down	15 min	85°C→40°C		Par débordem	Froide dure		- 3°C / min
Vidange	3 min						
1 <sup>er</sup> Rinçage	3 min	40°C		1/6	Froide dure	10	
Vidange	2 min						
Javellisation	7 min	30°C	Eau de Javel à 48°cl : 10cm <sup>3</sup>	1/5	Froide dure	9	
Vidange	1.5 min						
Neutralisation	3 min	A froid	Acide acétique : 2 cm <sup>3</sup> Bisulfite de sodium : 3 cm <sup>3</sup>	1/6	Froide dure	8	
Vidange	2 min						
Rinçage final	3 min	A froid	Assouplissant : 10g	1/6	Froide dure	7	
Essorage	6 min						rapide
Démêlage							