

CORRIGE et/ou BAREME

CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES
EP2 Analyse technique – Lecture de plans et schémas

C 1/3**1. SCHEMA D'ORGANISATION D'ENTREPRISE.**

Compléter le schéma d'organisation sur la feuille 2/3, en nommant les postes

/8

de travail et les matériels utilisés, pour une blanchisserie industrielle.

2. SCHEMA DE PRINCIPE DU TUNNEL DE LAVAGE.

2.1 Compléter la nomenclature sur la feuille 3/3.

/7

2.2 Tracer en bleu le circuit de l'eau et en rouge celui de la vapeur sur la feuille 3/3.

/3

2.3 Expliquer brièvement le principe de fonctionnement du tunnel de lavage.

/2

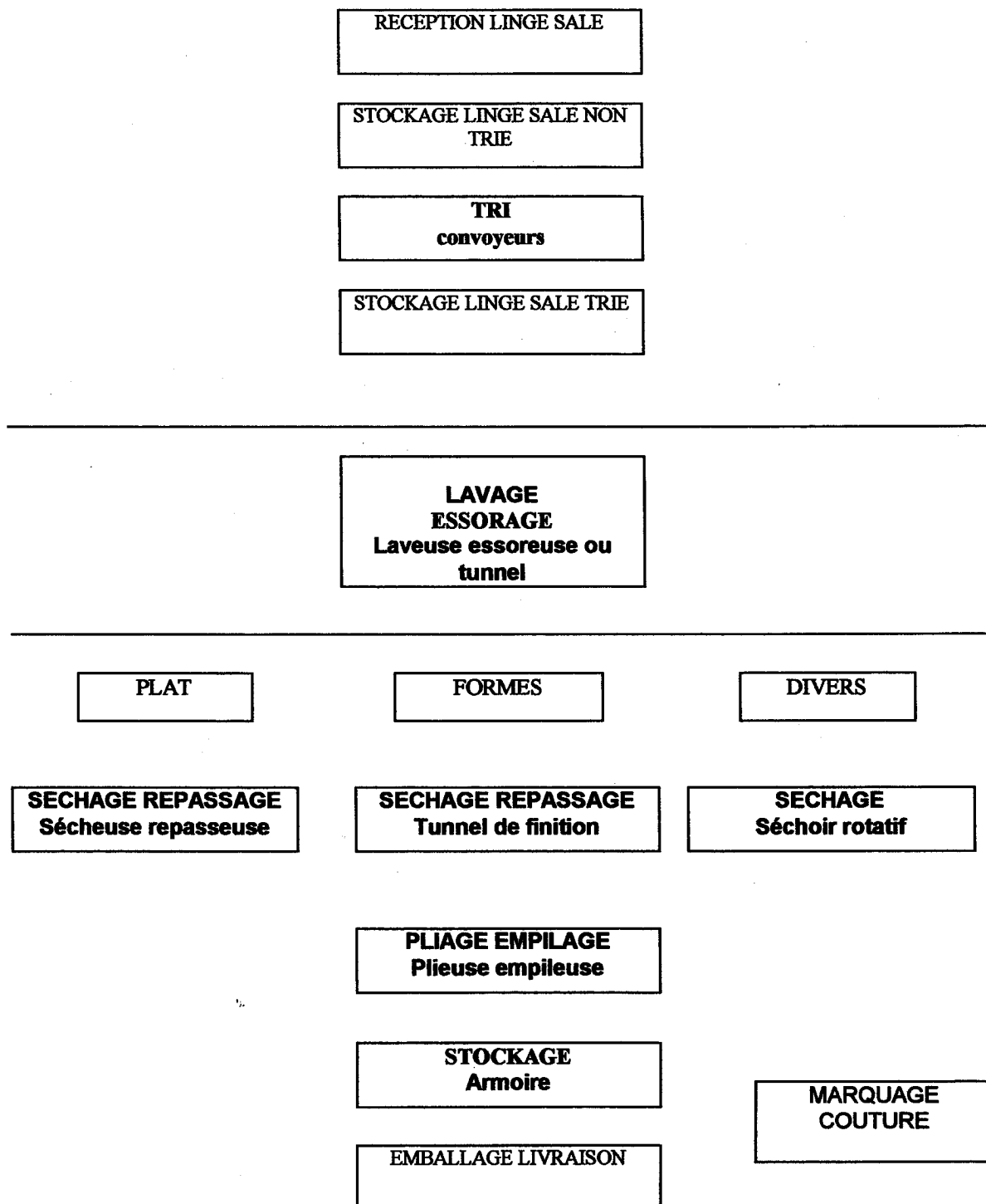
Le tunnel de lavage suit le principe du contre-courant : l'eau fait le cheminement inverse du linge. L'eau propre arrive en fin de cycle et remonte jusqu'au prélavage où elle est vidangée. Les eaux du premier rinçage et de la presse sont récupérées pour le mouillage. Ce système permet une économie d'eau, de produits et d'énergie.

CORRIGE et/ou BAREME

CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES
EP2 Analyse technique – Lecture de plans et schémas

C 2/3

SCHEMA D'ORGANISATION

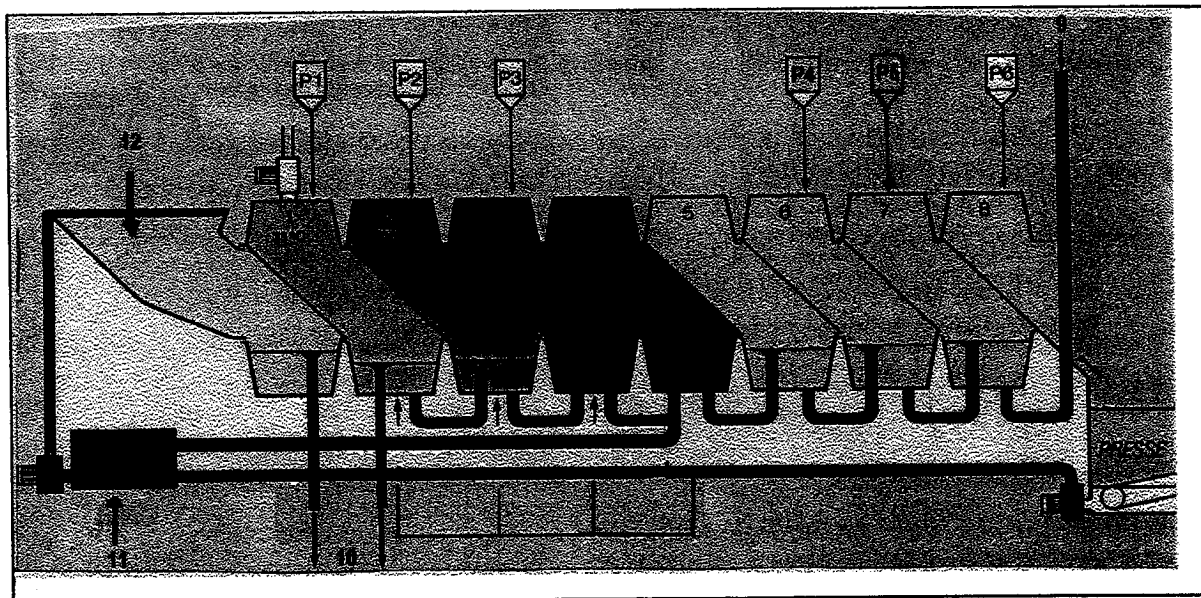


CORRIGE et/ou BAREME

CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES
EP2 Analyse technique – Lecture de plans et schémas

C 3/3

SCHEMA DE PRINCIPE DU TUNNEL DE LAVAGE



9	Arrivée d'eau froide douce	P6	Assouplissant, anti-statique...
8	Zone de rinçage	P5	Neutralisants (acide acétique, bisulfite sodium)
7	Zone de neutralisation	P4	Eau de Javel
6	Zone de javellisation	P1 P2P3	Lessives
5	Zone de rinçage	12	Goulotte de chargement
2.3.4	Zones de lavage	11	Bac de rétention et de recyclage
1	Zone de pré-lavage	10	Vidanges
Rp	Désignation	Rp	Désignation