

CORRIGE et/ou BAREME**CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES ARTISANALES**

EP1 Préparation, mise en œuvre - Technologie

C 1/4

LES TEXTILES: 8.5 pts.1 Donnez la nature et l'origine de chaque matière textile: **1.5 point**

Polyester	Lin	Acétate
<i>Chimique synthétique</i>	<i>naturel végétal</i>	<i>Chimique artificielle</i>
0.5 pt	0.5 pt	0.5 pt

2. Donnez 3 avantages du mélanges Polyester/Lin : **3 points (1 pt x 3)**

- .Facilité d'entretien repassage
- .Froissabilité réduite
- Meilleure tenue de l'article, de la couleur..
- Meilleure résistance
- Agréable à porter
- Prix de revient moins élevé

3. Elaborer l'étiquette du code d'entretien de cette veste et justifiez vos symboles: **:4 points**

Symboles + Nom	Justification
Cuvier barré	pas de lavage risque de blanchiment risque de cassures et de retrait de la doublure
Triangle barré	pas de chlorage destruction du coloris
Fer à repasser	• • Température 150 C°
Tambour du nettoyage à sec	P : Nettoyage à sec conseillé: - meilleur aspect du neuf de l'article - moins de risques de blanchiment du coloris - moins de risques de retrait
0.25 x 8 = 2pts	0.5 x 4 = 2pts

CORRIGE et/ou BAREME**CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES ARTISANALES**

EP1 Préparation, mise en œuvre - Technologie

C 2/4**ATELIER ET SON ENVIRONNEMENT: 10.5 points**

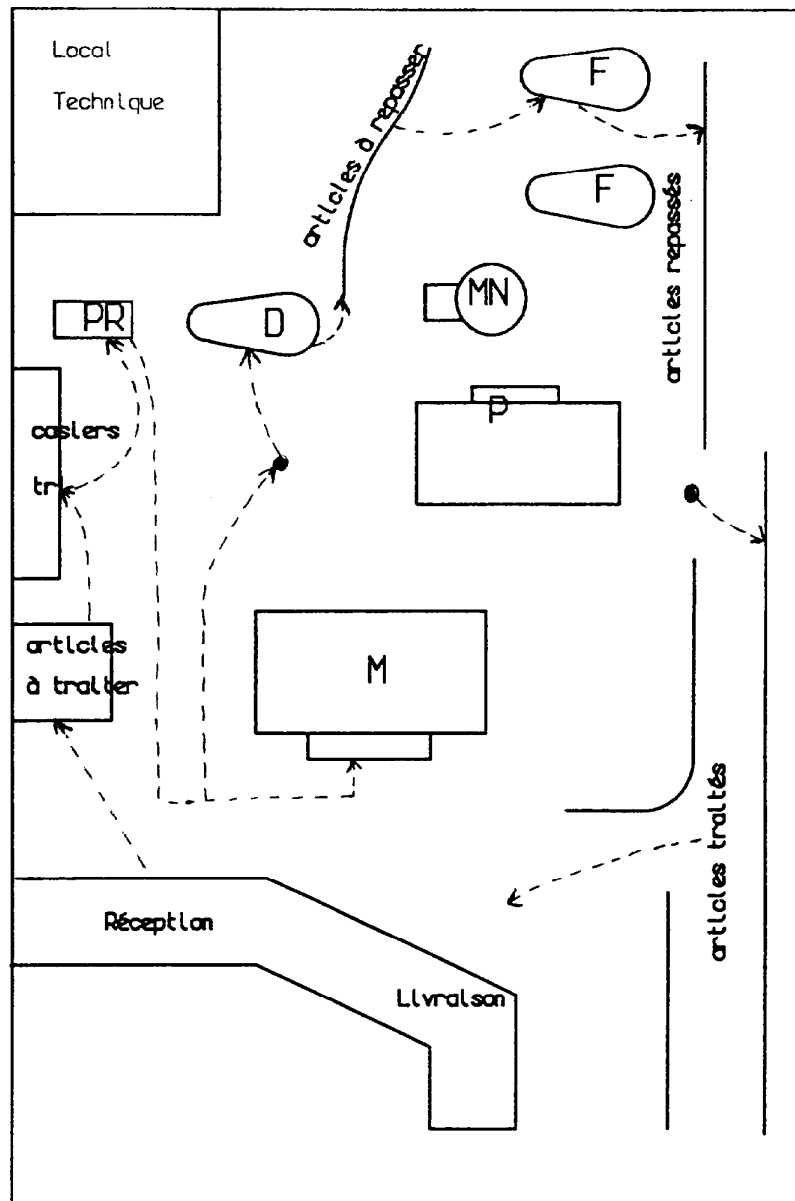
Opérations	Justifications
réception	- recevoir le client/ examen de l'article - établir le ticket client - réserve éventuelle
marquage	- identifier l'article - connaissance de la prestation
triage	- séparer les couleurs - sélectionner les cas particuliers en vue des prétraitements - prendre des précautions pour éviter des ennuis avec les boutons boutons à protéger/ par un fil ou les découdre
prétraitements	- enlever la tache de vernis - prébrosser le col
nettoyage à sec	- enlever les salissures - enlever les produits de prétraitements
contrôle/visitage	- contrôler le résultat du nettoyage
détachage	- si le nettoyage n'a pas suffi - égalisation de la doublure
finition	- enlever la protection des boutons - recoudre le bas de la doublure - apprêtage de la veste
contrôle	- vérifier la qualité du travail - «déboulochage» si nécessaire
emballage	- protéger l'article - faciliter la livraison
stockage	- en attente du client
livraison	- redonner l'article à la cliente
0.5x 12 = 6 pts	

CORRIGE et/ou BAREME

CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES ARTISANALES

EP1 Préparation, mise en œuvre - Technologie

C 3/4



CORRIGE et/ou BAREME**CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES ARTISANALES**

EP1 Préparation, mise en œuvre - Technologie

C 4/4**LES PRODUITS: 3 points (0.5 pt x 6)**

Produits utilisés	Risques encourus	Précautions /Remèdes à prendre
acétate d'amyle	risque de cerne sur la doublure	découdre la doublure ou procéder à une égalisation
acétone	risque de dissolution de la doublure	découdre la doublure travailler uniquement sur le tissu de la veste

SECURITE/ RISQUES INDUSTRIELS: 4 points (1 pt x4)

- éclairage correct des locaux
- ventilation des locaux (odeurs, température, humidité....)
- niveaux sonores
- aménagement des postes de travail (pas de déplacement inutiles, hauteur des tables, éclairage....)

MATERIELS: 4 points (1pt x4)

Chaudière
Vaccum
Compresseur
Adoucisseur

**LA NOTE GLOBALE SUR 30 POINTS EST A DIVISER PAR 5 POUR OBTENIR
UNE NOTE SUR 6 POINTS**