

**CORRIGE****CAP COUTURE FLOU**

EP1 – Partie A2 – Préparation et technologie

C1/3

<b>COMPETENCES</b>	<b>EXIGENCES</b>	<b>NOTATION</b>
<b>C1-2 Lire et analyser les documents</b>	<b>-Respect du dessin coté</b>	<b>3 pts</b>
<b>C3-1 Participer à la construction du modèle</b> <b>-Transformation</b>	<b>-Déplacement de pince</b> <b>-Respect forme découpe</b> <b>-Valeur croisure</b> <b>-Valeur pointe</b>	<b>3 pts</b> <b>2 pts</b> <b>2 pts</b> <b>1 pt</b>
<b>C3-1 Participer à la construction du modèle</b> <b>-Qualité</b> <b>-Exécution</b> <b>-Présentation</b>	<b>-Qualité du tracé</b> <b>-Inscriptions</b> <b>-Soin</b>	<b>1 pt</b> <b>1 pt</b> <b>1 pt</b>
<b>C2-1 Effectuer un choix technologique</b>	<b>-Validité des connaissances</b> <b>1 point par question</b>	<b>4 pts</b>
<b>C2-4 S'initier au calcul du Coût de production</b>	<b>-Validité des connaissances</b>	<b>2 pts</b>
<b>TOTAL</b>		<b>20/20</b>

**CORRIGE**

**CAP COUTURE FLOU**

EP1 – Partie A2 – Préparation et technologie

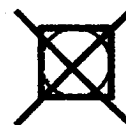
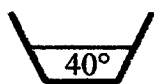
C2/3

**Document à rendre**

N° 1

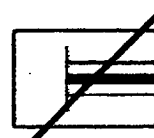
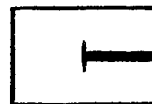
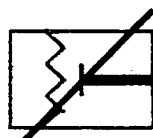
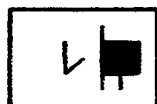
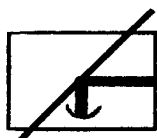
a) Origine du crêpe polyester : Textile chimique synthétique - pétrole

b) Code d'entretien :



N° 2

Rayez les machines non sélectionnées :



Classe des machines retenues :




( ou 304 ou 404 )




N° 3

Cochez les cases correspondants aux propriétés du crêpe polyester :

Bouloche		Imperméable	
Se déforme		Se teint facilement	✗
Supporte le chlore		Souple	✗
Facile d'entretien	✗	Se froisse peu	✗
Chaud		Difficile à repasser	
Léger	✗	Sèche difficilement	
Se lave à 90°		Supporte le plissé permanent	✗
Convient en toute saison	✗	Lourd	

CORRIGE

CAP COUTURE FLOU

EP1 – Partie A2 Préparation et technologie

C 3/3

## Document à rendre

N° 4

Cochez la bonne réponse :

N° 70	N° 90	N° 120
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

N° 5

Complétez la facture :

Chemisier FABRICE			
Matière	Métrage	Prix unitaire	Total
Polyester	1,20m	56F	67,20
Triplure	0,70m	26F	18,20
Boutons	5	2,60F	13
Fil	1	12,30F	12,30
Main d'œuvre	0,40h	58,20F	38,80
TOTAL			149,50F
TVA = 19,6			29,30F
TOTAL TTC			178,80F