

Description du modèle:

Veste épaulée boutonnée devant

Coutures princesse devant et dos

Manches courtes

Col et revers dentelés

| | | |
|----|----|------------------------|
| 11 | 1 | Epaulette |
| 10 | 2 | Triplures parementures |
| 9 | 1 | Triplure col |
| 8 | 1 | Enforme dos |
| 7 | 2 | Cols |
| 6 | 2 | Parementures |
| 5 | 2 | Manches |
| 4 | 2 | Côtés dos |
| 3 | 1 | Dos |
| 2 | 2 | Côtés devants |
| 1 | 2 | Devants |
| Rp | Nb | Désignations |

| | | |
|--------------------------------|-----------------|--------------------|
| Groupement inter académique II | Session 2001 | Sujet N° 1 0135 |
| CAP COUTURE FLOU | | |
| EP2 Réalisation d'un produit | | |
| Durée : 8 h | Coefficient : 6 | N° de page : S 1/8 |

SUJET

Pour répondre à la demande d'une cliente, vous devez réaliser la veste DANTON.

RESSOURCES

Figurine et description du modèle

Gamme de fabrication

Gabarits du col et du revers

Matière d'œuvre (éléments coupés)

Postes de travail : machine à coudre industrielle, surjeteuse, table de repassage

Fiche de contrôle

COMPETENCES EVALUEES

C 1.2 Lire et analyser les documents

C 2.2 Organiser les postes de travail

C 3.2 Effectuer les opérations de préparation, de coupe

C 3.3 Régler et mettre en œuvre les matériels

C 3.5 Effectuer les opérations de montage, d'assemblage, de repassage et de finition

C 3.6 Contrôler la qualité en cours et en fin de fabrication

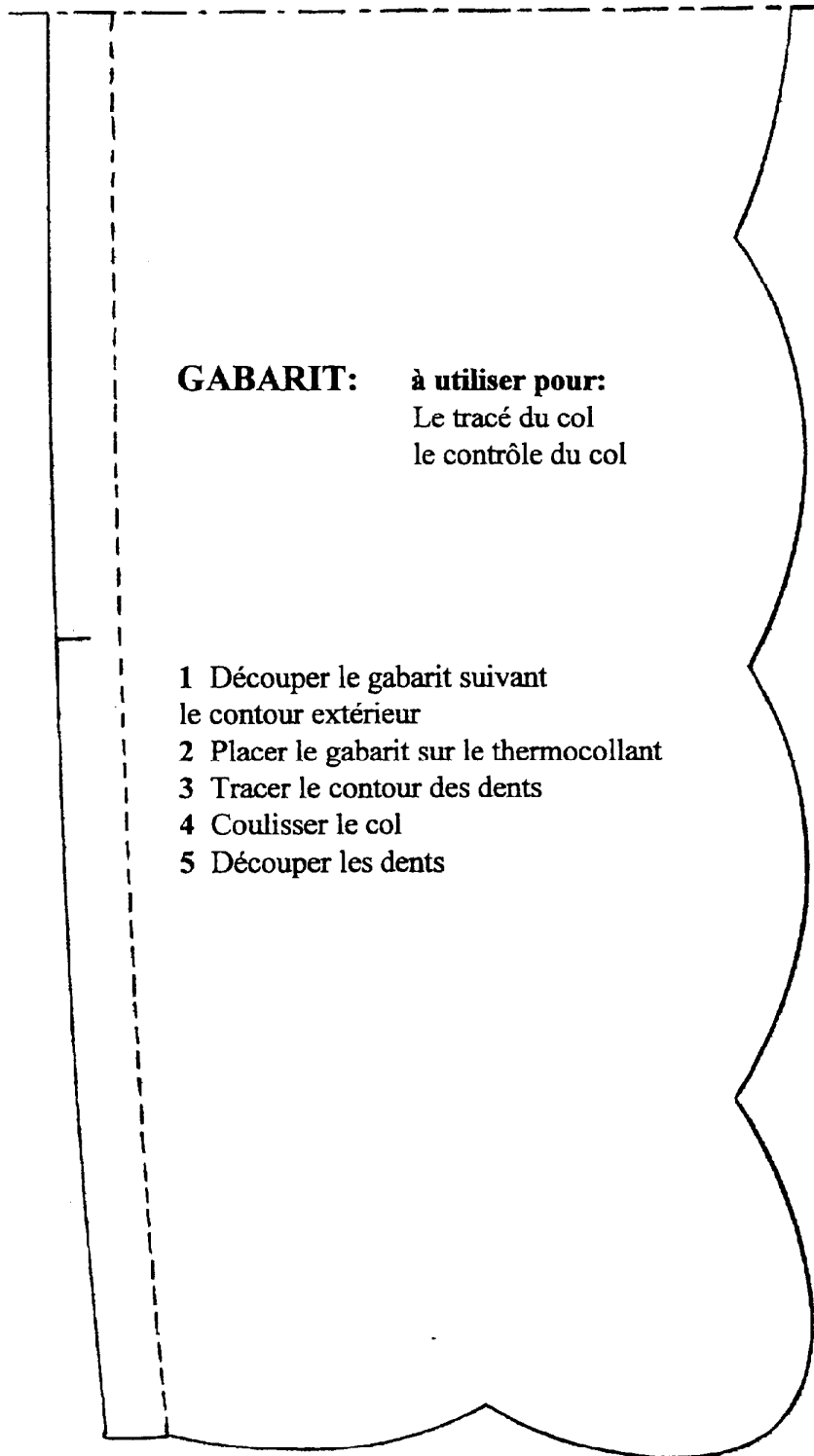
CONDITIONS TECHNIQUES

- Réglage du point : 6 points par cm pour le coulissage des dents
- 5 points par cm pour les assemblages

EXIGENCES

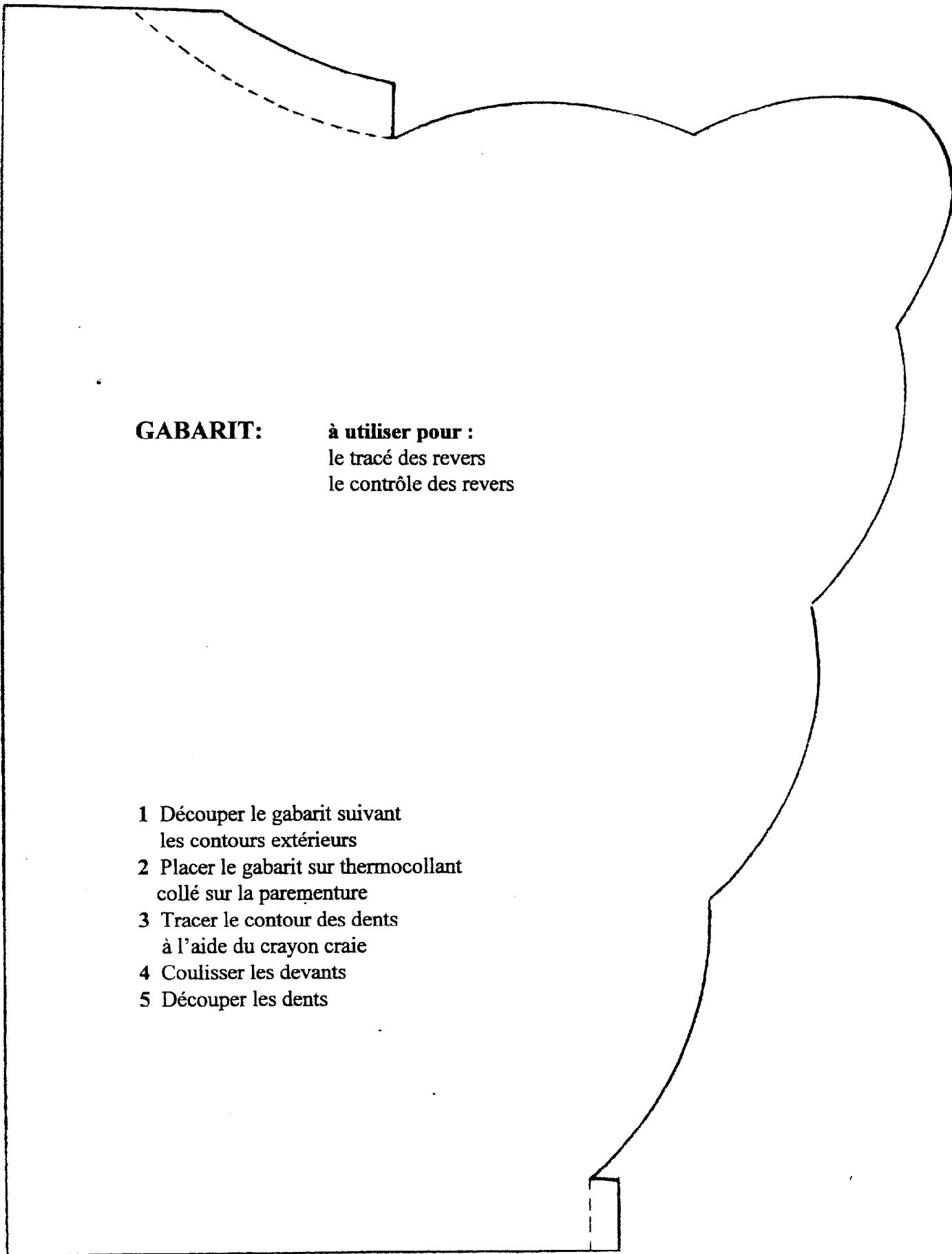
- Respect des instructions techniques
- Qualité et précision des opérations de préparation, d'assemblage, de repassage et de finition
- Pertinence de l'auto-contrôle

| | |
|------------------------------|-----------------|
| CAP COUTURE FLOU | Sujet N° 1 0135 |
| EP2 Réalisation d'un produit | Page S 2/8 |



GABARIT: **à utiliser pour:**
Le tracé du col
le contrôle du col



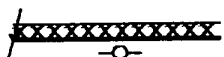
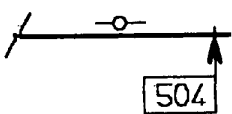
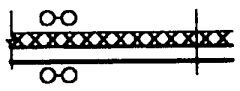
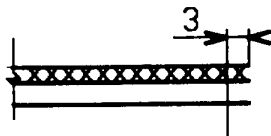
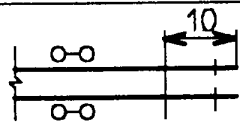
- 1 Découper le gabarit suivant le contour extérieur
- 2 Placer le gabarit sur le thermocollant
- 3 Tracer le contour des dents
- 4 Coulisser le col
- 5 Découper les dents



GABARIT: **à utiliser pour :**
le tracé des revers
le contrôle des revers

- 1 Découper le gabarit suivant les contours extérieurs
- 2 Placer le gabarit sur thermocollant collé sur la parementure
- 3 Tracer le contour des dents à l'aide du crayon craie
- 4 Coulisser les devants
- 5 Découper les dents

GAMME DE FABRICATION


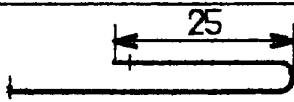
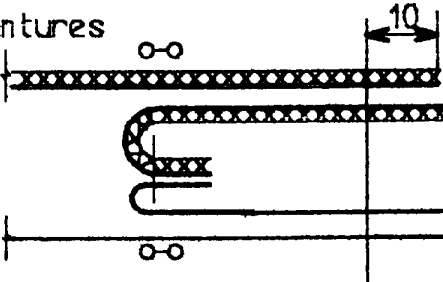
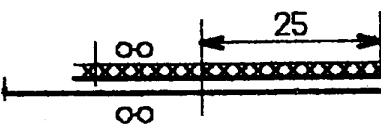
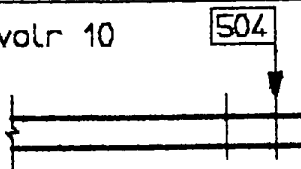
| CONDITIONS TECHNOLOGIQUES | | | | | | |
|---------------------------|--|---------------|---------------|--|--------------------------|---------------------|
| Matière d'oeuvre | Machine | Type de point | Nombre pts/cm | Equipement | Outillages divers | Temps |
| Toile lin et viscosé |  | 301 | 5 | | Ciseaux | Alloué: 8 heures |
| Toile thermocollante | | | 6 | | Réglet | |
| |  | 504 | | | Craie | |
| | | | | | | talleur |
| N° | Opérations | | | Schémas | Directives C | |
| 1 | Thermocoller: dessus col parementures | | |  | | |
| 2 | Surfiler: Cotés aux assemblages Devant: assemblages, épaules Dos: assemblages, épaules Manches: dessous manches, bas Parementures: emmanchures, bords extérieurs Enforme dos: emmanchures, bas | | |  | | |
| 3 | Tracer les dents sur: revers parementures col | | | | à l'alde des gabarits | |
| 4 | Coulisser col | | |  | Sur tracé | |
| 5 | Découper les courbes | | |  | | |
| 6 | Cranter les angles | | | | | |
| 7 | Retourner | | | | | |
| 8 | Repasser | | | | | |
| 9 | Controler la symétrie du col | | | | | |
| 10 | Assembler: devants avec découpes | | |  | top: + ou - 0,5 mm | |
| 11 | Assembler: dos avec découpes | | | | " | |
| 12 | Assembler: épaules veste | | | | " | |
| 13 | Assembler cotés veste | | | | " | |

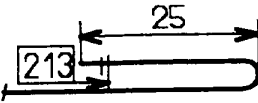
CAP COUTURE FLOU

EP2 Réalisation d'un produit

Sujet N° 1 0135

Page S 5/8

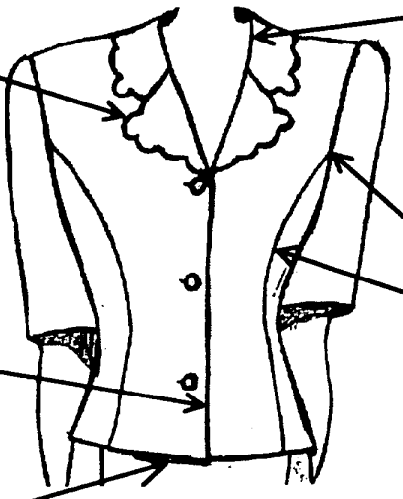
| | | | |
|----|--|--|---------------------|
| 14 | Assembler: dessous de manches | | |
| 15 | Assembler: épaulés en forme et parementures | | |
| 16 | Repasser les assemblages |  | |
| 17 | Repasser les bas de manches |  | |
| 18 | Surfiler le bas de veste | voir 2 | |
| 19 | Coullisser devants | voir 4 | |
| 20 | Décauper les courbes | voir 5 | |
| 21 | Cranter | voir 6 | |
| 22 | Assembler col entre veste et parementures |  | Top: + ou - 0,5 mm |
| 23 | Cranter encolure | | |
| 24 | Controler la symétrie du col | | |
| 25 | Assembler bas de parementures |  | |
| 26 | Retourner les parementures | | |
| 27 | Controler: les revers les longueurs devants | | à l'aide du gabarit |
| 28 | Repasser les devants | | Top: + ou - 1mm |
| 29 | Assembler manches | voir 10 | |
| 30 | Surfiler emmanchures |  | |

| | | | |
|----|---|--|---|
| 31 | Repasser veste | | |
| 32 | Baguer remplis: bas, manches |  | Top: ± 0 - 1 mm |
| 33 | Coudre les épaulettes à la main entre parementures et veste | | en plaçant milieu épaulette sur couture épaulette |
| 34 | Coudre les parementures sur épaulettes à la main | | |
| 35 | Repasser veste | | |
| 36 | Coudre l'étiquette d'anonymat et de contrôle au bas du dos | | |
| 37 | Conditionner sur cintre | | |

FICHE DE CONTROLE QUALITE

(A rendre avec la grille d'évaluation)

Pour chacun des points ci-dessous, indiquer le résultat du contrôle que vous avez effectué en précisant : **CONFORME** ou **NON CONFORME**

| | | |
|-------------------------------|---|-----------------------------------|
| Symétrie des revers et du col |  | Assemblage du col |
| Symétrie des longueurs | | Valeurs des coutures d'assemblage |
| Rempli bas | | |
| | | |

N° Anonymat :

NOM : Prénom.....

Centre d'examen :

SPECIALITE : CAP Couture flou

EPREUVE EP2 Réalisation d'un produit

SESSION 2001

Partie à découper

Partie à coudre au bas du dos du vêtement

N° Anonymat :

| Critères d'évaluation | Respect des instructions | | Aspect qualitatif du travail | | Pertinence du contrôle | | TOTAL BAREME | |
|--|--------------------------|------|------------------------------|------|------------------------|------|--------------|-------------|
| | Points | Note | Points | Note | Points | Note | Points | Note |
| Compétences évaluées | | | | | | | | |
| C 3.3 Régler et mettre en œuvre les matériels | 1 | | 2 | | | | 3 | |
| C 3.5 Effectuer les opérations de fabrication | 4 | | 10 | | | | 14 | |
| C 3.6 Contrôler la qualité en fin de réalisation | | | | | 3 | | 3 | |
| TOTAL CANDIDAT | | | | | | | | / 20 |

CAP Couture flou

EP2 Réalisation d'un produit

Sujet N° 1 0135

Page S 8/8

BAREME

CAP Couture flou

EP2 – Réalisation d'un produit

J 1/1

| COMPETENCES | CRITERES D'EVALUATION | | POINTS | TOTAL POINTS |
|-------------|--------------------------|--|---|--------------|
| C 3.3 | Respect des instructions | Densité coulissage Densité assemblages | 0,5 0,5 | 3 |
| | Aspect qualitatif | Qualité surfilage Qualité piquage | 1 1 | |
| C 3.5 | Respect des instructions | Découpage coulissage Valeurs assemblages Valeur ourlet Fixation épaulettes | 1 1 1 1 | 14 |
| | Aspect qualitatif | Symétrie du col Symétrie des revers Symétrie des longueurs devant Régularité du montage manches Régularité des assemblages Régularité et sens du surfilage Régularité des ourlets et du point main Fixation épaulettes Repassage | 3 3 1 1 1 1 1 1,5 1,5 | |
| C 3.6 | Contrôler la qualité | Symétrie col et revers Assemblage col Longueurs devant Valeurs d'assemblage Rempli bas | 1 0,5 0,5 0,5 0,5 | 3 |