

Présentation d'EP1...

SUJET :

Restructurer – Conformer

| |
|--------------------------------|
| N° du candidat |
|--------------------------------|

5 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/5 .
- Processus de réparation à respecter ⇒ 2/5.
- Mode opératoire “ succinct ” à respecter ⇒ 3/5.
- Barème de correction de la restructuration ⇒ 4/5.
- Barème de correction de la remise en forme ⇒ 5/5.

| | BEP | CAP |
|-------------------|-----------|-----------|
| /100 | /100 | /100 |
| /100 | /100 | /100 |
| /50 | /50 | /50 |
| /40 | /40 | /40 |
| XXXXXX | XXXXXX | /50 |
| Totaux ⇒ | /290 | /340 |
| Note /20 ⇒ | ... /20 | ... /20 |

Mesurer – Contrôler

3 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/3 .
- Feuille de relevés de cotes ⇒ 2/3
- Barème de correction ⇒ 3/3.

Déposer, reposer des éléments amovibles ne comportant pas de raccordement fluidique

2 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/2 .
- Barème de correction ⇒ 2/2.

Mettre en œuvre des matériaux composites

2 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/2 .
- Barème de correction ⇒ 2/2.

| | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|---|--|
| CODE EPREUVE : EP1 | | EXAMEN : BEP/CAP | SPECIALITE : Carrosserie automobile |
| SESSION 2001 | Feuille récapitulative du sujet D'EP1 | EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production | |
| Durées : BEP 6 h & CAP 10 h | | Coefficients : BEP 8 & CAP 12 | N° sujet : 130L01 Page : 1/1 |

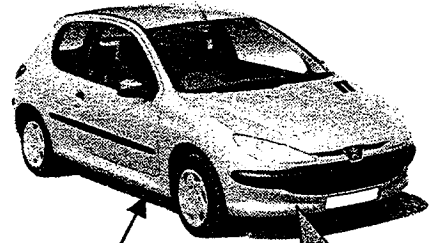
N°:

**Compétences
évaluées :**

C3-5 - C3-7

ON DONNE:

- Une structure de véhicule « client »:
- Un poste de travail tiré au sort par le centre.
- 2 Tôles acier de largeur 25 mm en 8/10 mm ⇒ Voir document 2/5.
- Une implantation des 2 tôles « renfort » ⇒ Voir document 2/5.
- Un mode opératoire ⇒ Voir document 3/5.
- Les outils du carrossier (servante mobile:.....)
- Temps alloué : + Barèmes 2 d'évaluations 4/5 & 5/5.



Déformation

Considérez que
c'est un
véhicule client.

ON DEMANDE:

▲ **Visa des correcteurs à la fin
de la consigne de travail.**

- ▲ - Déposer un élément de structure dans une zone définie par le centre d'examen.
- ▲ - Réaliser le planage de la pièce déposée ⇒ *Alignement, arêtes, forme de la pièce...*
- ▲ - Réaliser la mise en forme et le soudage des 2 renforts sur la structure ⇒ *Voir plan 2/5.*
- ▲ - Réaliser le montage à blanc de la pièce déposée ⇒ *Alignement, arêtes, forme de la pièce...*
- ▲ - Pointer la pièce.
- ▲ - Réaliser les soudages M.A.G. & S.E.R. ⇒ faire des tests de réglage des appareils...
Important : Laisser les soudures apparentes pour l'évaluation.
- ▲ - Réaliser le meulage de l'une des soudures M.A.G de votre choix.
- ▲ - Réaliser la pose d'un polyester dans la zone meulée puis, le ponçage de celui-ci.

- Correction des différentes étapes se fera au fur et à mesure par les correcteurs.

CRITERES D'EVALUATION

La restructuration

- a1) /15 - Déposer l'élément ...
- a2) /20 - Mettre en position les renforts...
- a4) /20 - Assembler au M.A.G.
- a5) /20 - Assembler au S.E.R.
- a6) ... /10 - Entretenir l'outillage & matériels...

..... /100 TOTAL

La remise en forme

- b1) /10 - Processus de travail...
- b2) /30 - Conformer l'élément (*planage*).
- b3) ... /15 - Alignement, forme de l'élément...
- b4) ... /10 - Montage à blanc.
- b5) /25 - Garnir au polyester (**1 zone**)...
- b6) .. /10 - Entretenir les outillages...

..... /100 TOTAL

| | | | |
|--|--------------|---|--|
| RESTUCTURER & CONFORMER | | EXAMEN : CAP/BEP | SPECIALITE : Carrosserie automobile |
| SESSION 2001 | SUJET | EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production | <u>Calculatrice non autorisée</u> |
| Durée : 4 h 30 mn | | Coefficient BEP:8 & CAP:12 N° sujet : 130L01 | Page : 1/5 |

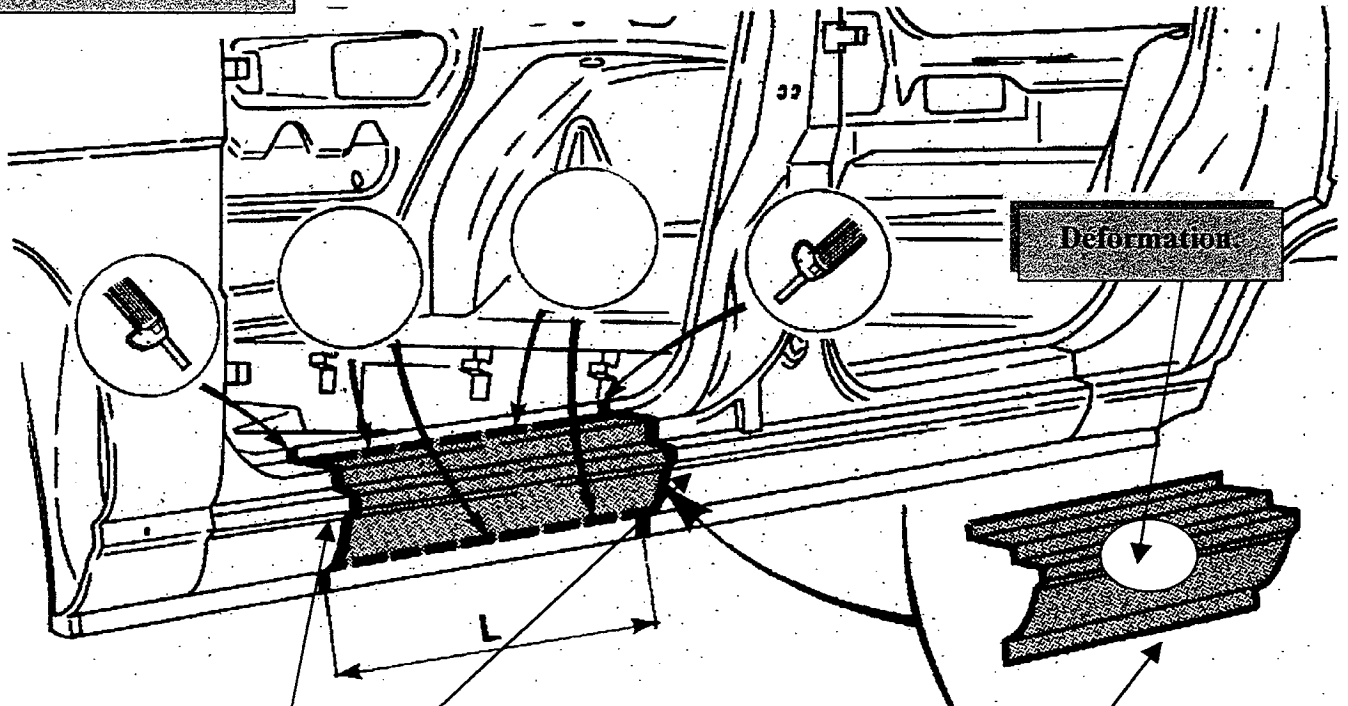
REMARQUES

Le travail de remise en état du bas de caisse fera l'objet de 2 évaluations distinctes :
- l'une en **restructuration** et l'autre en **remise en forme**.

- Fourniture de 2 tôles acier d'épaisseur 8/10 mm de format : 25 x 200 mm.
- Le candidat mettra en forme les 2 pièces par rapport au bas de caisse rencontré.
- L : sera à adapter (200 & 350 mm) par le jury en fonction des véhicules mis en place.
- ...

PROCESSUS DE REPARATION A RESPECTER

Extrait d'une revue technique.



Mettre en forme les 2 tôles « renfort » (25 x 200) par rapport au support rencontré pour un soudage de l'élément en superposition.

Depose de l'élément pour sa remise en forme.

Soudure Electrique Par Résistance

Soudure M.A.G.

Bas de caisse sur véhicule

Renfort de 25 mm

| | | | |
|-------------------------|-------|--|-------------------------------------|
| RESTUCTURER & CONFORMER | | EXAMEN : CAP/BEP | SPECIALITE : Carrosserie automobile |
| SESSION 2001 | SUJET | EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production | Calculatrice non autorisée |
| Durée : 4 h 30mn | | Coefficient BEP:8 & CAP:12 N° sujet : 130L01 | Page : 2/5 |

MODE OPERATOIRE « succinct » A RESPECTER

| Opérations | Renseignements techniques | Outils |
|--|---|--|
| Déposer l'élément. | <ul style="list-style-type: none"> - Nettoyer les 2 zones de découpage. - Définir le tracé de découpage de l'élément. - Découper l'élément à l'aide d'une scie à métaux. | <ul style="list-style-type: none"> - Chalumeau ou décapeur thermique.. - Réglet & pointe à tracer. - Scie à métaux. |
| Planer l'élément. | <ul style="list-style-type: none"> - Votre savoir faire. | <ul style="list-style-type: none"> - Les outils de remise en forme. |
| Préparer la repose de l'élément sur son support. | <ul style="list-style-type: none"> - Mise en forme des 2 supports (bandes) pour réaliser un montage en superposition. - Protéger les surfaces d'accostage. - Souder vos 2 bandes sur la structure. | <ul style="list-style-type: none"> - Les outils de remise en forme. - Aérosol de protection. - Bouchonnage ou S.E.P.R. |
| Montage à blanc de la pièce redressée. | <ul style="list-style-type: none"> - Mettre en position l'élément à l'aide de pinces étaux en appui sur les surfaces d'accostage. - Vérifier l'alignement, les arêtes, la forme de la pièce remise en état. - Au besoin revoir la mise en forme de la pièce. | <ul style="list-style-type: none"> - Pincés étaux.. - Aspects visuel et tactile |
| Pointer la repose de l'élément sur son support | <ul style="list-style-type: none"> - Protéger les surfaces d'accostage. - Mise en position de la pièce. - Pointer la pièce. - ... | <ul style="list-style-type: none"> - Aérosol de protection. - Pincés étaux. - M.A.G. - Aspects visuel et tactile. |
| Souder l'élément sur son support | <ul style="list-style-type: none"> - Régler les matériels de soudage. - Protéger les éléments environnants. - Souder la pièce. - ... | <ul style="list-style-type: none"> - Plaques tests de soudage... - Masque de soudure. - Protéger le véhicule. - M.A.G. & S.E.P.R - Aspects visuel et tactile. |
| Meuler l'une des soudures MAG. | <ul style="list-style-type: none"> - Protéger les éléments environnants. - Meuler l'une des soudures M.A.G. - ... | <ul style="list-style-type: none"> - Meuleuse - Disqueuse. - 1 Paire de lunettes - Aspects visuel et tactile. |
| Mettre en forme l'élément. | <ul style="list-style-type: none"> - Préparer l'élément pour appliquer le polyester. - Appliquer le polyester. - ... | <ul style="list-style-type: none"> - Couteaux à mastic. - Ponceuse. - Mastic polyester... - Cale à poncer. - Papiers abrasifs au choix... - Aspects visuel et tactile. |
| Poncer la zone polyester. | <ul style="list-style-type: none"> - Poncer la zone traitée à l'aide de différents outils... | <ul style="list-style-type: none"> - Couteaux à mastic. - Ponceuse. - Cale à poncer. - Papiers abrasifs au choix... - Aspects visuel et tactile. |
| Livrer le véhicule en peinture | <ul style="list-style-type: none"> - Respect du contrat ci-dessus | <ul style="list-style-type: none"> - Respect de la charte « Qualité » |

| | | | | |
|------------------------------------|--------------|---|--|------------|
| RESTUCTURER & CONFORMER | | EXAMEN : CAP/BEP | SPECIALITE : Carrosserie automobile | |
| SESSION 2001 | SUJET | EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production | <u>Calculatrice non autorisée</u> | |
| Durée : 4 h 30mn | | Coefficient BEP:8 & CAP:12 | N° sujet : 130L01 | Page : 3/5 |

Barème de correction de restructuration

| Compétences et savoirs évalués | Repères | Critères d'évaluation | Nb de points BEP | Note obtenue BEP | Nb de points CAP | Note obtenue CAP |
|--------------------------------|---------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| C3-5 Restructurer | a1) | ➤ Le processus de dépose est correct. | 15 | /15 | 15 | /15 |
| | | ➤ Le processus de dépose est mauvais. | 5 | | 0 | |
| | a2) | ➤ La mise en position des « renforts » est très satisfaisante. | 20 | /20 | 20 | /20 |
| | | ➤ La mise en position des « renforts » n'est pas satisfaisante. | 0 | | 0 | |
| | a3) | ➤ L'assemblage M.A.G. est très satisfaisant. | 35 | /35 | 35 | /35 |
| | | ➤ L'assemblage M.A.G. est moyen. | 15 | | 15 | |
| | | ➤ L'assemblage M.A.G. est mauvais. | 0 | | 0 | |
| | a4) | ➤ L'assemblage S.E.R. est très satisfaisant. | 20 | /20 | 20 | /20 |
| | | ➤ L'assemblage S.E.R. est moyen. | 10 | | 10 | |
| | | ➤ L'assemblage S.E.R. est mauvais. | 0 | | 0 | |
| | a6) | ➤ La maintenance des outillages & matériels est assurée. | 10 | /10 | 10 | /10 |
| | | ➤ La maintenance des outillages & matériels n'est pas assurée. | 0 | | 0 | |
| Totaux → | | | .../100 | | | .../100 |

| | | | | | |
|--|--------------|---|--|-------------------|---|
| RESTUCTURER & CONFORMER | | EXAMEN : CAP/BEP | SPECIALITE : Carrosserie automobile | | |
| SESSION 2001 | SUJET | EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production | | | <small>Calculatrice non autorisée</small> |
| Durée : 4 h 30mn | | Coefficient BEP:8 & CAP:12 | | N° sujet : 130L01 | Page : 4/5 |

Barème de correction de remise en forme

| Compétences et savoirs évalués | Repères | Critères d'évaluation | Nb de points BEP | Note obtenue BEP | Nb de points CAP | Note obtenue CAP |
|--------------------------------|-----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| C3-7 Conformer | | ➤ Le processus de travail est correct. | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | | ➤ Le processus de travail est mauvais. | 3 | | 0 | |
| | | ➤ La conformation par planage est très satisfaisante. | 30 | 30 | 30 | 30 |
| | | ➤ La conformation par planage est moyenne. | 15 | | 15 | |
| | | ➤ La conformation par planage est très mauvaise. | 5 | | 0 | |
| | | ➤ L'alignement de l'élément reposé est très satisfaisant. | 15 | /15 | 15 | /15 |
| | | ➤ L'alignement de l'élément reposé est mauvais. | 5 | | 0 | |
| | | ➤ Le montage à blanc est satisfaisant. | 10 | /10 | 10 | /10 |
| | | ➤ Le montage à blanc n'est pas satisfaisant. | 0 | | 0 | |
| | | ➤ La conformation par polyester est très satisfaisante. | 25 | /25 | 25 | /25 |
| | | ➤ La conformation par polyester est moyenne. | 12 | | 10 | |
| | | ➤ La conformation par polyester est très mauvaise. | 5 | | 3 | |
| | | ➤ La maintenance de tous les outillages est assurée. | 10 | /10 | 10 | /10 |
| | | ➤ La maintenance de tous les outillages n'est pas assurée. | 0 | | 0 | |
| | Totaux → | | | | .../100 | |

| | | | | |
|------------------------------------|--------------|---|--|-----------------------------------|
| RESTUCTURER & CONFORMER | | EXAMEN : CAP/BEP | SPECIALITE : Carrosserie automobile | |
| SESSION 2001 | SUJET | EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production | | <u>Calculatrice non autorisée</u> |
| Durée : 4 h 30mn | | Coefficient BEP:8 & CAP:12 N° sujet : 130L01 | | Page : 5/5 |