

Présentation d'EP1...

SUJET :

N° du candidat
.....

Restructurer – Conformer

5 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/5 .
- Processus de réparation à respecter ⇒ 2/5.
- Mode opératoire “ succinct ” à respecter ⇒ 3/5.
- Barème de correction de la restructuration ⇒ 4/5.
- Barème de correction de la remise en forme ⇒ 5/5.

BEP

CAP

.... /100

..../100

.... /100

..../100

Mesurer – Contrôler

3 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/3 .
- Feuille de relevés de cotes ⇒ 2/3
- Barème de correction ⇒ 3/3.

.... /50

..../50

Déposer, reposer des éléments amovibles ne comportant pas de raccordement fluïdique

2 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/2 .
- Barème de correction ⇒ 2/2.

.... /40

..../40

Mettre en œuvre des matériaux composites

2 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/2 .
- Barème de correction ⇒ 2/2.

XXXXXX

..../50

Totaux ⇒

..... /290

.... /340

Note /20 ⇒

... /20

... /20

CODE EPREUVE : EP1		EXAMEN : BEP/CAP	SPECIALITE : Carrosserie automobile	
SESSION 2001	Feuille récapitulative du sujet D'EP1	EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production		
Durées : BEP 6 h & CAP 10 h		Coefficients : BEP 8 & CAP 12	N° sujet : 130L01	Page : 1/1

Compétence évaluée :

C 3 9

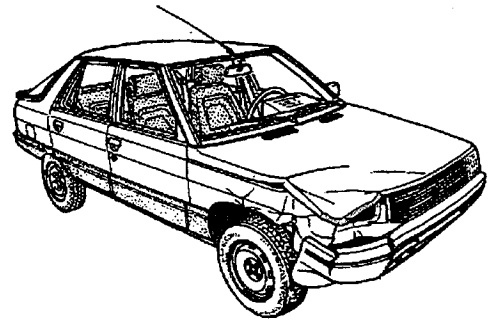
N°:

Tâche professionnelle: Réaliser une mise en assiette d'un appareil de mesure et contrôler une zone accidentée formée de 2 points par coté.

Objectif: Régler l'appareil de mesure et faire un relevé de soubassement exploitable.

ON DONNE:

- Un véhicule « client »:
- Un matériel de contrôle de soubassement...
- Un manuel de mise en œuvre du matériel.
- Plans des soubassements ⇒ *Mise à disposition des fiches du véhicule à contrôler (mécanique en place & déposée).*
- Une feuille de relevés de cotes ⇒ *Voir document 3/3 .*
- Temps alloué : 1h 30mn.



ON DEMANDE:

▲ **Visa des correcteurs à la fin de la consigne de travail.**

1^{ère} Etape ⇒ Réaliser la mise en assiette :

- ▲ - Commenter au jury (*correcteurs de l'épreuve*) le choix retenu des points de mise en assiette du véhicule.

2^{ème} Etape ⇒ Contrôler une zone accidentée :

- ▲ - Réaliser le contrôle de la zone accidentée (*2 points par coté...*)
- ▲ - Réaliser un relevé de cette deuxième étape.
- ▲ - Commenter par écrit la déformation du soubassement sur le document 2/3.

La correction des différentes étapes se fera au fur et à mesure par les correcteurs.

CRITERES D'EVALUATION

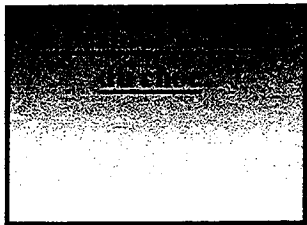
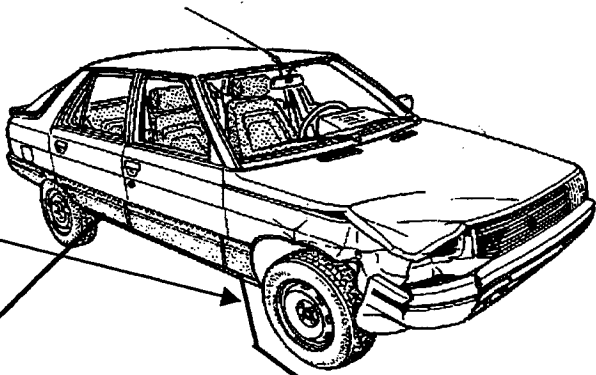
- a) /15 – Effectuer la mise en œuvre du matériel pour le relevé de la « zone déformée ».
- b) /15 – Remplir la feuille de relevés de la « zone déformée ».
- c) /10 – Commenter par écrit la déformation.
- d) /10 – Gérer le temps donné pour l'épreuve.

..... /40 TOTAL

Mesurer et contrôler		EXAMEN : CAP/BEP	SPECIALITE : Carrosserie automobile
SESSION 2001	SUJET	EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production	Calculatrice non autorisée
Durée : 1 h 30 mn		Coefficient BEP:8 & CAP:12 N° sujet : 130L01	Page 1/3

N° du candidat:
.....

Point référentiels
retenus...



Mise en assiette		Valeur constructeur	Valeur mesurée	Ecart	Valeur constructeur	Valeur mesurée	Ecart
Longueur	D	X	X	X	X	X	X
	G						
Largeur	D	X	X	X	X	X	X
	G						
Hauteur	D	X	X	X	X	X	X
	G						

La mise en assiette est faite par le centre d'examen.

Reperes des points mesurés

Zone contrôlée		Valeur constructeur	Valeur mesurée	Ecart	Valeur constructeur	Valeur mesurée	Ecart
Longueur	D						
	G						
Largeur	D						
	G						
Hauteur	D						
	G						

Commentaire:

Mesurer et contrôler		EXAMEN : CAP/BEP	SPECIALITE : Carrosserie automobile	
SESSION 2001	SUJET	E P 1 : Réalisation d'une production		Calculatrice non autorisée
Durée : 1 h 30 mn		Coefficient BEP:8 & CAP:12 N° sujet : 130L01		Page 2/3

N° du candidat

Barème de correction

Compétences et savoirs évalués	Repères	Critères d'évaluation	Nb de points BEP	Note obtenue BEP	Nb de points CAP	Note obtenue CAP
C3-9 Mesurer & Contrôler	a)	➤ La mise en œuvre du matériel pour la mesure de la zone déformée est correctement faite.	15	/15	15	/15
		➤ La mise en assiette comporte des erreurs (<2) de manipulation ou d'utilisation du matériel.	10		10	
		➤ La mise en assiette comporte des erreurs (>3) de manipulation ou d'utilisation du matériel.	3		0	
	b)	➤ La feuille de relevés de la zone déformée est exploitable et reflète exactement la réalité	15	/15	15	/15
		➤ La feuille de relevés de la zone déformée comporte jusqu'à 2 erreurs.	7		7	
		➤ La feuille de relevés comporte plus de 2 erreurs.	0		0	
	c)	➤ Les arguments écrits et oraux sont pertinents.	10	/10	10	/10
		➤ Les arguments écrits et oraux ne sont pas pertinents.	4		2	
		➤ Absence d'arguments écrits et oraux .	0		0	
	d)	➤ Le temps imparti est respecté.	10	/10	10	/10
		➤ Le temps imparti n'est pas respecté.	0		0	
	Totaux				.../50	

Mesurer et contrôler		EXAMEN : CAP/BEP	SPECIALITE : Carrosserie automobile	
SESSION 2001	SUJET	EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production		<u>Calculatrice non autorisée</u>
Durée : 1 h 30 mn		Coefficient BEP:8 & CAP:12 N° sujet : 130L01		Page 3/3