

Présentation d'EP1...

SUJET :

N° du candidat

Restructurer – Conformer

5 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/5 .
- Processus de réparation à respecter ⇒ 2/5.
- Mode opératoire “ succinct ” à respecter ⇒ 3/5.
- Barème de correction de la restructuration ⇒ 4/5.
- Barème de correction de la remise en forme ⇒ 5/5.

BEP

CAP

.... /100

..../100

.... /100

..../100

Mesurer – Contrôler

3 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/3 .
- Feuille de relevés de cotes ⇒ 2/3
- Barème de correction ⇒ 3/3.

.... /50

..../50

Déposer, reposer des éléments amovibles ne comportant pas de raccordement fluïdique

2 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/2 .
- Barème de correction ⇒ 2/2.

.... /40

..../40

Mettre en œuvre des matériaux composites

2 Documents A4 :

- Sujet ⇒ 1/2 .
- Barème de correction ⇒ 2/2.

XXXXXX

..../50

Totaux ⇒

..... /290

.... /340

Note /20 ⇒

... /20

... /20

CODE EPREUVE : EP1		EXAMEN : BEP/CAP	SPECIALITE : Carrosserie automobile
SESSION 2001	Feuille récapitulative du sujet D'EP1	EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production	
Durées : BEP 6 h & CAP 10 h		Coefficients : BEP 8 & CAP 12	N° sujet : 130L01 Page : 1/1

Compétence évaluée :

C 3.8

Tâche professionnelle: Réaliser une réparation d'une perforation ou d'une déchirure sur un élément thermoplastique.

Objectif: Appliquer une méthodologie de travail à travers un document ressources sur la mise en œuvre des produits.

N°:

ON DONNE:

- Un élément composite thermoplastique.
- Un plan de travail (*établi*)...

Composants thermoplastiques:

- Kits pour les plastiques rigides et semi-rigides.
- Kits pour les plastiques souples.
- ...

- Éléments de nettoyage: acétone & récipient de nettoyage.
- Élément d'application: pistolet spécifique aux produits utilisés.
- Une « Disqueuse » + grain 120.
- Papier d'essuyage.
- Protections : masque anti-poussières, gants...

- Dossier ressources sur l'utilisation des produits utilisés lors de la réparation.



Perforation ou déchirure dans le pare-chocs

ON DEMANDE:

▲ Visa des correcteurs à la fin de la consigne de travail.

- ▲ - Réaliser la préparation des bords...
- ▲ - Réaliser la mise en œuvre des produits par l'extérieur de l'élément...
la mise en œuvre des produits par l'extérieur a nécessité : Nb de reprises :
- ▲ - Réaliser la maintenance des outils.
- ▲ - Réaliser une finition par « disquage » sur l'extérieur de l'élément...

Gérer le temps imparti : 2 heures

La correction des différentes étapes se fera au fur et à mesure par les correcteurs.

BAREME D'EVALUATION

- a) /05 - Les risques professionnels sont pris en compte (écran, masque...).
 - b) /10 - Préparer le support (bords...).
 - c) /15 - Mise en œuvre des produits utilisés.
 - d) /10 - La réparation est conforme ⇒ Qualité du produit réparé.
 - e) /10 - Maintenance des outillages utilisés...
- /50 TOTAL

MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX COMPOSITES		EXAMEN : CAP	SPECIALITE : Carrosserie automobile
SESSION 2001	SUJET	EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production	Calculatrice non autorisée
Durée : 2 heures		Coefficient : CAP:12	N° sujet : 13OL01
			Page : 1/2

N° du candidat

Barème de correction

Compétences et savoirs évalués	Repères	Critères d'évaluation	Nb de points CAP	Note obtenue CAP
C3-9 Mettre en oeuvre les matériaux composites	a)	➤ Les risques professionnels « protections individuelles et collectives » sont pris en compte.	05	/05
		➤ Les risques professionnels ne sont pas pris en compte.	0	
	b)	➤ La préparation des bords, est satisfaisante.	10	/10
		➤ La préparation des bords, n'est pas satisfaisante.	0	
	c)	➤ La mise en œuvre des produits est connue et respectée.	15	/15
		➤ La mise en œuvre des produits a nécessité une aide.	7	
		➤ Non mise en œuvre des produits.	0	
	d)	➤ La réparation est conforme après « disquage » du support.	10	/10
		➤ La réparation est moyenne après « disquage » du support.	5	
		➤ La réparation est non conforme après « disquage » du support.	0	
	e)	➤ La maintenance de tous les outillages est assurée.	10	/10
		➤ La maintenance de l'un des outillages n'a pas été assurée.	0	
TOTAUX ➤ Total				/50

MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX COMPOSITES		EXAMEN : CAP	SPECIALITE : Carrosserie automobile	
SESSION	SUJET	EPREUVE : E P 1 : Réalisation d'une production		<small>Calculatrice non autorisée</small>
Durée : 2 heures		Coefficient : CAP:12	N° sujet : 13OL01	Page : 2/2