

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

SUJET N° 1

MISE EN SITUATION

La tuyauterie de remplissage du ballon doseur est à remplacer. De plus, il est envisagé d'ajouter une vanne d'isolement quart de tour afin de réaliser une purge.

TRAVAIL DEMANDE

1. Vous devez réaliser la fabrication de la nouvelle tuyauterie repérée n° 1.
2. Vous aurez à monter le raccord « union » en aval de la vanne n° 2.
3. La bride repérée n° 4 sera à souder sur la tuyauterie repérée n° 1.
4. Le joint pour assemblage des brides sera à réaliser.
5. La vanne repérée n° 3 sera à mettre en place.
6. Vous rédigerez un compte rendu sur la feuille jointe.

BAREME DE NOTATION

- Compte rendu _____ / 3
- Forme tuyauterie, montage, respect des côtes _____ / 7
- Aspect de la soudure _____ / 3
- Perpendicularité de la bride _____ / 2
- Etanchéité de l'ensemble _____ / 5

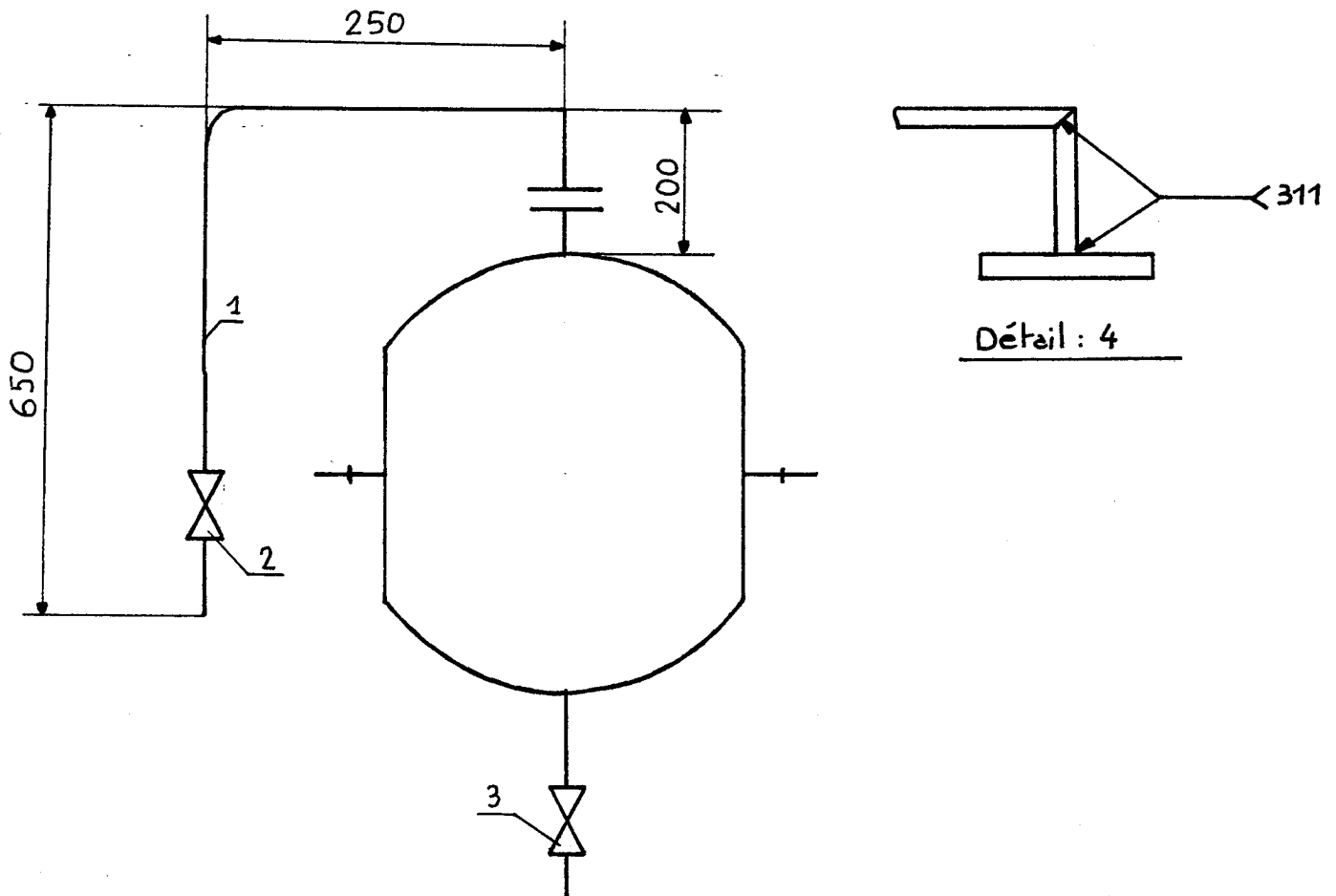
Total : _____ / 20

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
Durée : 3 heures	Feuille : 1/2	EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance
Sujet n° 1		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

Schéma de la tuyauterie à réaliser.



NOTA

- Vous aurez à monter le raccord **union** enaval de la vanne **repère n° 2**.
- La bride **repère n° 4** sera à souder sur la tuyauterie n° 1.
- Le joint pour assemblage des brides sera à réaliser.
- La vanne **repère n° 3** sera à mettre en place.
- La boulonnerie pour serrage des brides sera fournie.

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
Durée : 3 heures		EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance
Sujet n° 1	Feuille : 2/2	AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

SUJET N° 2

MISE EN SITUATION

Il est constaté au niveau de fonctionnement d'une vanne :

- une fuite au presse étoupe.
- Le resserrage du presse étoupe n'est plus possible.

TRAVAIL DEMANDE

1. Démontez et remplacez la garniture du presse étoupe.
2. Remontez la pompe sur son support si nécessaire.
3. Essai de fonctionnement en présence de l'examineur.
4. Compléter la nomenclature sur la feuille 2/2.

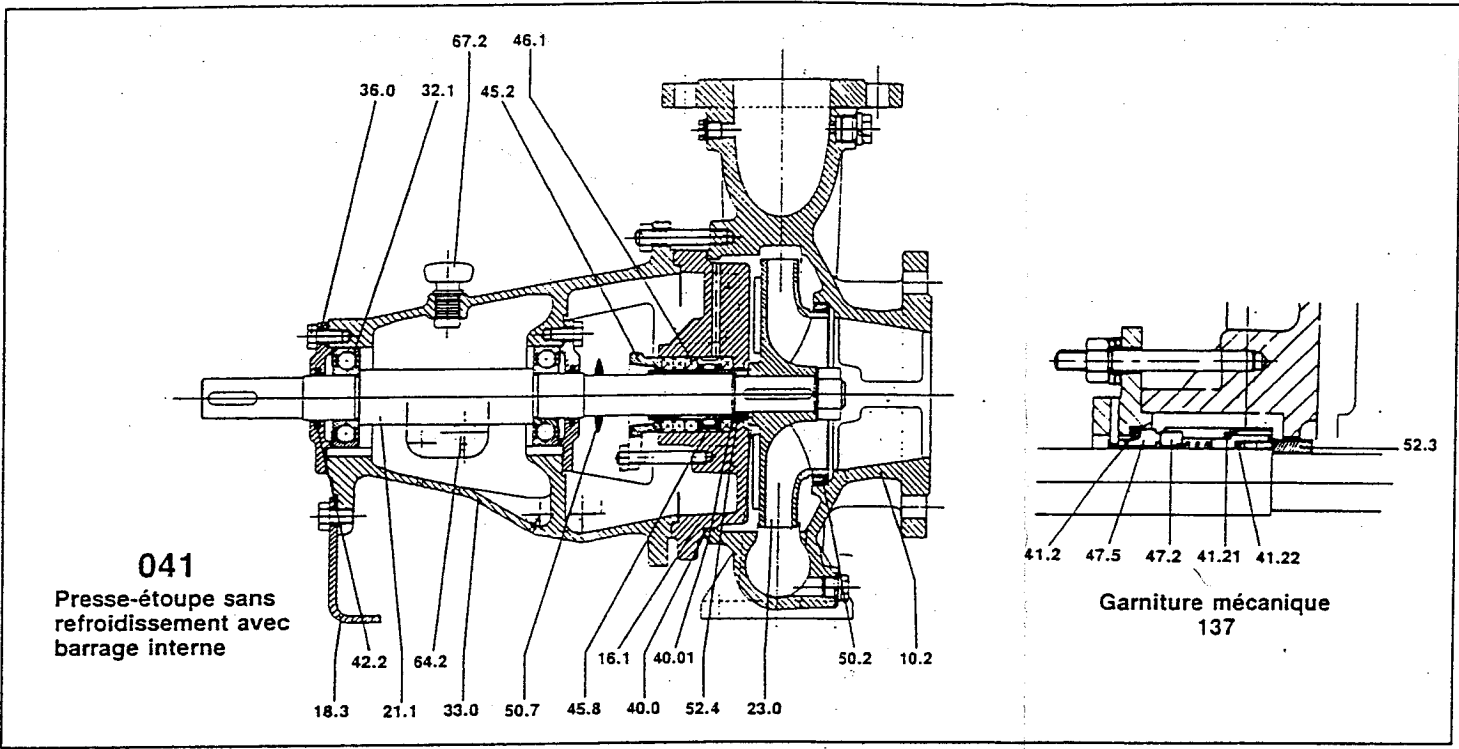
BAREME DE NOTATION

- Désignation des organes, nomenclature. ___ / 2
- Mesure de sécurité avant travaux. ___ / 5
- Méthodologie d'exécution.
(compte rendu, gamme de démontage) ___ / 7
- Remontage, essais, réglage. ___ / 6

Total : ___ / 20

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
Durée : 3 heures	Feuille : 1/2	EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance
Sujet n° 2		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU

PLAN COUPE ET NOMENCLATURE



041
 Presse-étoupe sans refroidissement avec barrage interne

Garniture mécanique
 137

Repère	Désignation
10.2	Volute
16.1	Fond de corps
18.3	Patte support
21.1	Arbre de pompe
23.0	
32.1	
33.0	
36.0	Couvercle de palier
40.0	Joint plat
40.01	Joint plat
41.2	Joint torique
41.21	Joint torique

Repère	Désignation
41.22	Joint torique
42.2	Bague à lèvre
45.2	
45.8	Bague lanterne
46.1	
47.2	Grain tournant
47.5	Grain fixe garniture
50.2	Bague d'usure
50.7	Défecteur
52.4	Chemise d'arbre comolète
64.2	Voyant du niveau d'huile
67.2	Reniflard

NOM :
 PRENOM :
 DATE :
 N° D'INSCRIPTION :

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
		EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance
Durée : 3 heures	Feuille : 2/2	AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU
Sujet n° 2		

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

SUJET N° 3

MISE EN SITUATION

Une vanne située sur une tuyauterie d'alimentation d'eau nécessite une réfection (vanne à opercule). De plus, il est envisagé d'ajouter une vanne d'isolement quart de tour afin de réaliser une purge.

TRAVAIL DEMANDE

1^{ière} PARTIE (1 heure)

1. Contrôle des portées de l'opercule.
2. Démontage du presse-étoupe.
3. Fabrication de joints neufs.
4. Remontage du presse-étoupe.

2^{ième} PARTIE 2 heures)

1. Réaliser la tuyauterie suivant le schéma (voir feuille ci-joint 2/2).
2. Raccorder l'ensemble à la vanne à opercule.
3. Essais de l'étanchéité sur un banc d'épreuve.

BAREME DE NOTATION

- Démontage et remontage de la vanne à opercule. ___ / 4
- Fabrication de joints neufs. ___ / 2
- Aspect de la soudure. ___ / 4
- Tuyauterie : aspect, côte de fabrication. ___ / 4
- Etanchéité de l'ensemble. ___ / 4
- Compte rendu d'intervention. ___ / 2

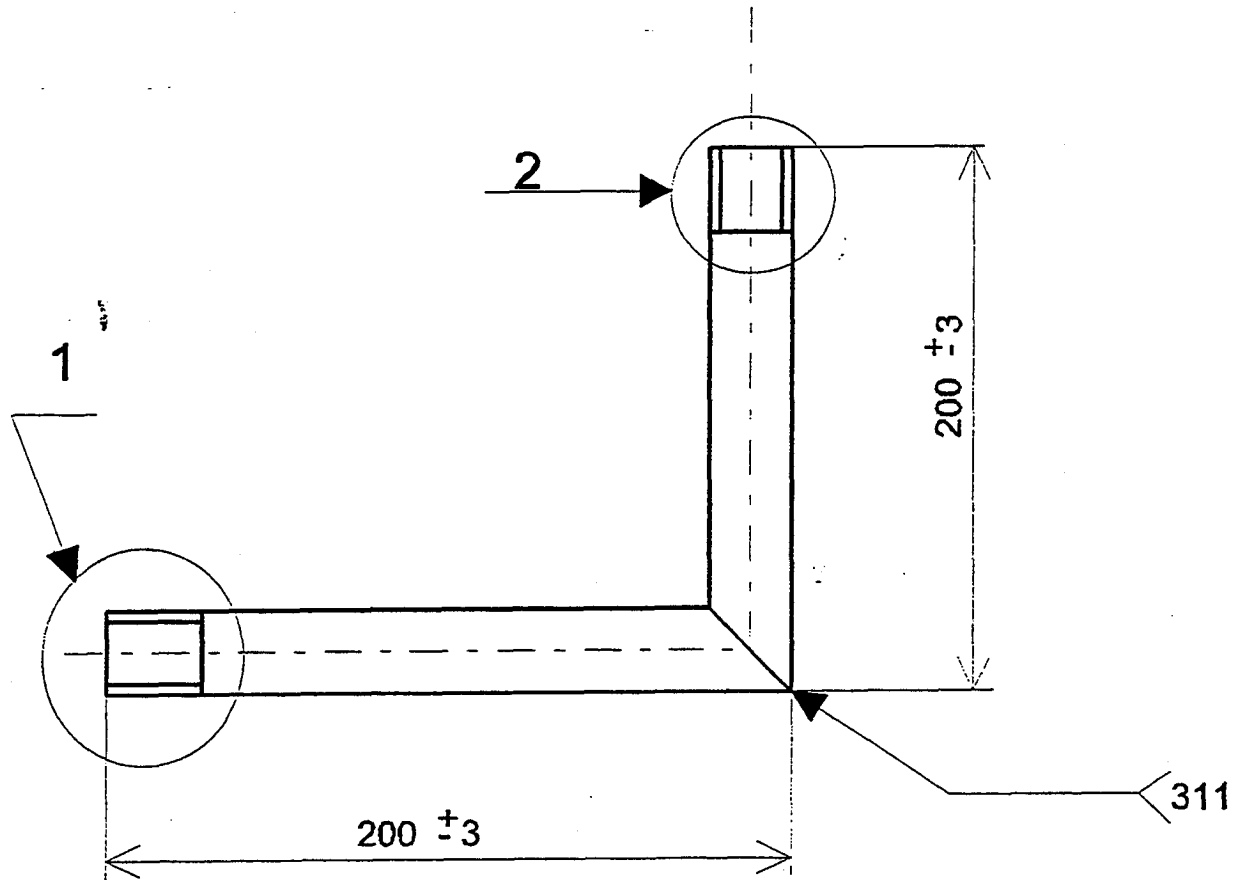
Total : ___ / 20

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
Durée : 3 heures	Feuille : 1/2	EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance.
Sujet n° 3		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

Schéma de la tuyauterie à réaliser.



Le raccordement sera réalisé par :

- en 1 un manchon union 1/2
- en 2 une vanne quart de tour 1/2

Nota : la découpe des tubes à 45° sera réalisée par une scie circulaire.

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
Durée : 3 heures	Feuille : 2/2	EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance.
Sujet n° 3		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

SUJET N° 4

TRAVAIL DEMANDE

1. Vous devrez réaliser la tuyauterie suivant le schéma donné.
2. Vous aurez à rechercher le type de coude et le manchon que vous monterez, en assurant l'étanchéité, parmi le matériel proposé.
3. Vous réaliserez l'étanchéité entre les deux brides.
4. Vous réaliserez un compte rendu d'intervention.

BAREME DE NOTATION

- Compte rendu d'intervention _____ / 2
- Forme de la tuyauterie et montage _____ / 6
- Aspect des soudures _____ / 3
- Etanchéité et joints _____ / 4
- Côtes _____ / 5

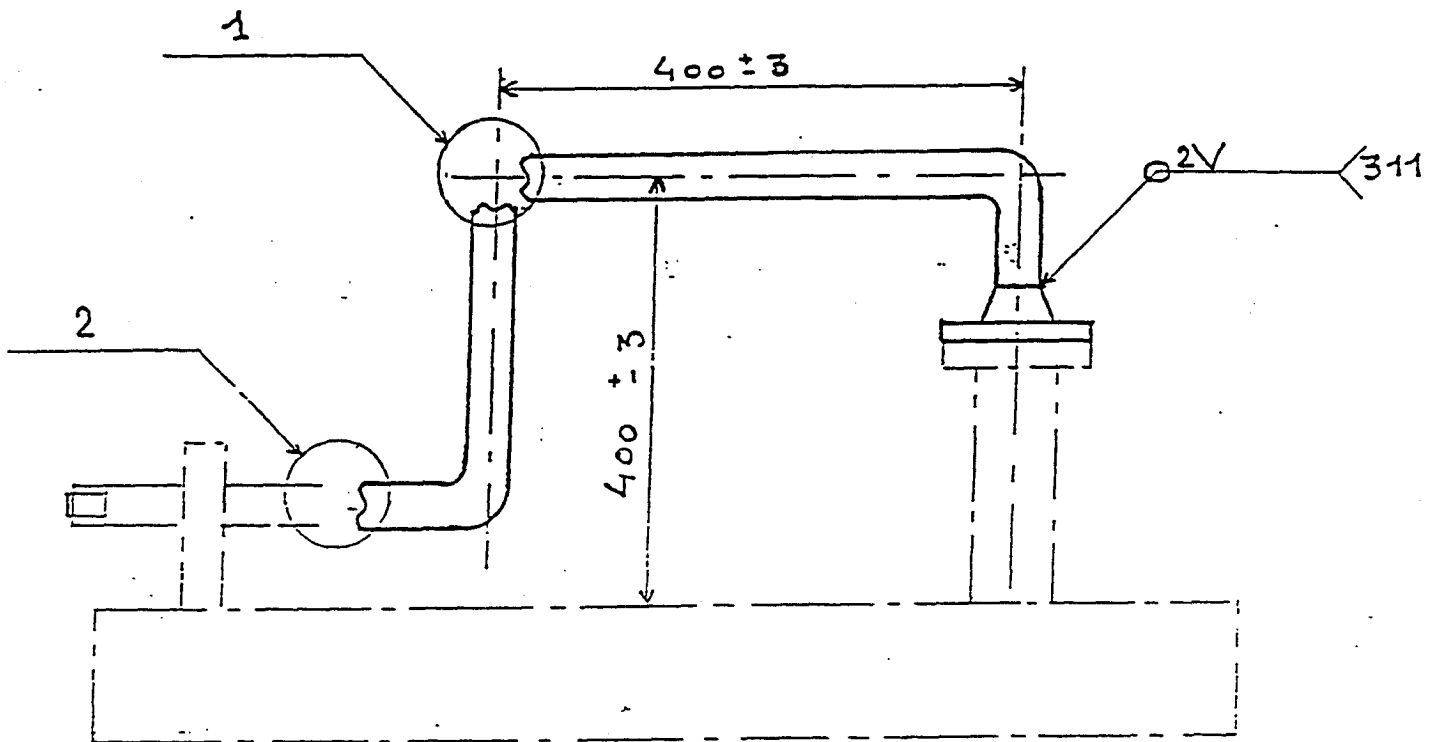
Total : _____ / 20

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
Durée : 3 heures	Feuille : 1/2	EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance.
Sujet n° 4		AGENT DE CONDUITE DE L'EAU

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

Schéma du banc d'essai



ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2001
Durée : 3 heures		EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance.
Sujet n° 4	Feuille : 2/2	AGENT DE CONDUITE DE L'EAU