

SESSION 2001	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	N° 510 225 S 001
Durée 2 h	<b>EPREUVE EP2 MISE EN OEUVRE</b>	Spécialité : <b>Mise en œuvre des matériaux</b> Option : <b>Plastiques et Composites</b>
Coef : 8		

**CADRE TECHNIQUE DE L'EPREUVE**

**DEROULEMENT DE L'EPREUVE :**

L'épreuve porte sur les techniques automatisées :

Les **techniques secondaires** sont tirées au sort au début de l'examen.

Pour les candidats qui ont choisi comme technique principale  
**l'INJECTION :**

- EXTRUSION
- THERMOFORMAGE

Pour les candidats qui ont choisi comme technique principale  
**l'EXTRUSION :**

- INJECTION

Pour l'INJECTION :

- Micro 50

Pour l'EXTRUSION

- YVROUD ( Profilés)

Pour le THERMOFORMAGE

- ILLIG UA100

SESSION 2001	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	N° 510 225 S 001
Durée 2 h	<b>EPREUVE EP2 MISE EN OEUVRE</b>	Spécialité : <b>Mise en œuvre des matériaux</b>
Coef : 8		Option : <b>Plastiques et Composites</b>

### MODALITE DE L'EPREUVE :

Moule au pied de la machine ou monté sur la machine.  
 Matériel de bridage à disposition.  
 Filière montée mais dérégler, ligne d'extrusion dérégulée.  
 Paramètres de transformations entrés dans la machine.  
 Matière et adjuvants à disposition.  
 Périphériques à disposition.

### TRAVAIL DEMANDE

- Soit assurer la mise en route de fabrication.
- Soit procéder à l'arrêt de fabrication

*Toutes les opérations devront être faites en respectant les règles d'hygiène et sécurité correspondant aux différentes matières, machines utilisées.*

SESSION 2001	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	N° 510 225 S 001
Durée 2 h	EPREUVE EP2 MISE EN OEUVRE	Spécialité : Mise en œuvre des matériaux Option : Plastiques et Composites
Coef : 8		

**FICHE D'EVALUATION - BEP CAP Plastiques et Composites**

Epreuve : EP2 Technique Dossier  Etablissement : JEAN PERRIN Académie : AIX MARSEILLE	Identification du candidat  NOM  Prénom
--	---

Critères d'évaluation	Evaluation			
	A	B	C	D
1 : Identification, et appropriation des données				
2 : Préparation de la production				
3 : Mise en production				
4 : Remise en état du poste de travail				
5 : Respect des règles d'hygiènes et de sécurités				

A = Compétences et savoirs technologiques maîtrisés  
 B = Compétences maîtrisées et savoirs technologiques partiellement maîtrisés  
 C = Compétences et savoirs technologiques partiellement maîtrisés  
 D = Compétences et savoirs technologiques non maîtrisés

Note proposée par le jury :	<b>/ 5</b>
-----------------------------	------------

SESSION 2001	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	N° 510 225 S 001
Durée 2 h	EPREUVE EP2 MISE EN OEUVRE	Spécialité : Mise en œuvre des matériaux Option : Plastiques et Composites
Coef : 8		

## VERIFICATIONS DES DISPOSITIFS DE SECURITE

	oui	non
<b>contrôle des interrupteurs de sécurité</b>		
<b>- en manuel</b>		
La fermeture n'a pas lieu:		
si le capot est ouvert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
si le capot n'est pas entièrement fermé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>- en semi-automatique</b>		
Le cycle est interrompu si :		
bouton d'arrêt d'urgence enclenché	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ouverture du capot	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ouverture du capot de nez de buse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>- en automatique</b>		
Le cycle est interrompu si :		
bouton d'arrêt d'urgence enclenché	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ouverture du capot	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ouverture du capot de nez de buse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>autres contrôles</b>		
Contrôle centrage de la buse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vérifier les fuites d'huile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vérifier si basse pression moule	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vérifier le niveau d'huile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vérifier le serrage des brides	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vérifier positionnement des sondes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vérifier si aucun démontage en cours	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

