

BEP EQUIPEMENTS TECHNIQUES ENERGIES

Dominantes INSTALLATIONS SANITAIRES INSTALLATIONS THERMIQUES

EP2

ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE

Contenu de l'épreuve :

DOSSIER TRAVAIL

- DT 1 : Brûleur de Fioul
- DT 2 : Mitigeur Thermostatique
- DT 3 : Disconnecteur
- DT 4 : Disconnecteur
- DT 5 : Schéma de principe de la chauffe-eau
- DT 6 : Vanne 3 voies
- DT 7 : Choix de pompe
- DT 8 : Papier millimètre
- DT 9 : Courbe de réseau / Rendement de pompe
- DT 10 : Câblage électrique de pompe
- DT 11 : Câblage électrique de pompe

DOSSIER RESSOURCES

- DR 1 : Plans
- DR 2 : Plans
- DR 3 : Plans
- DR 4 : Abaque Gicleur
- DR 5 : Vanne 3 voies
- DR 6 : Abaque pompe
- DR 7 : Abaque Relais Thermique

Nota : L'ensemble du Dossier Travail est à rendre à la fin de l'épreuve avec la copie d'examen.

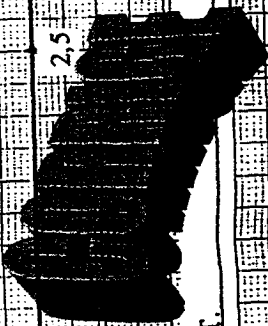
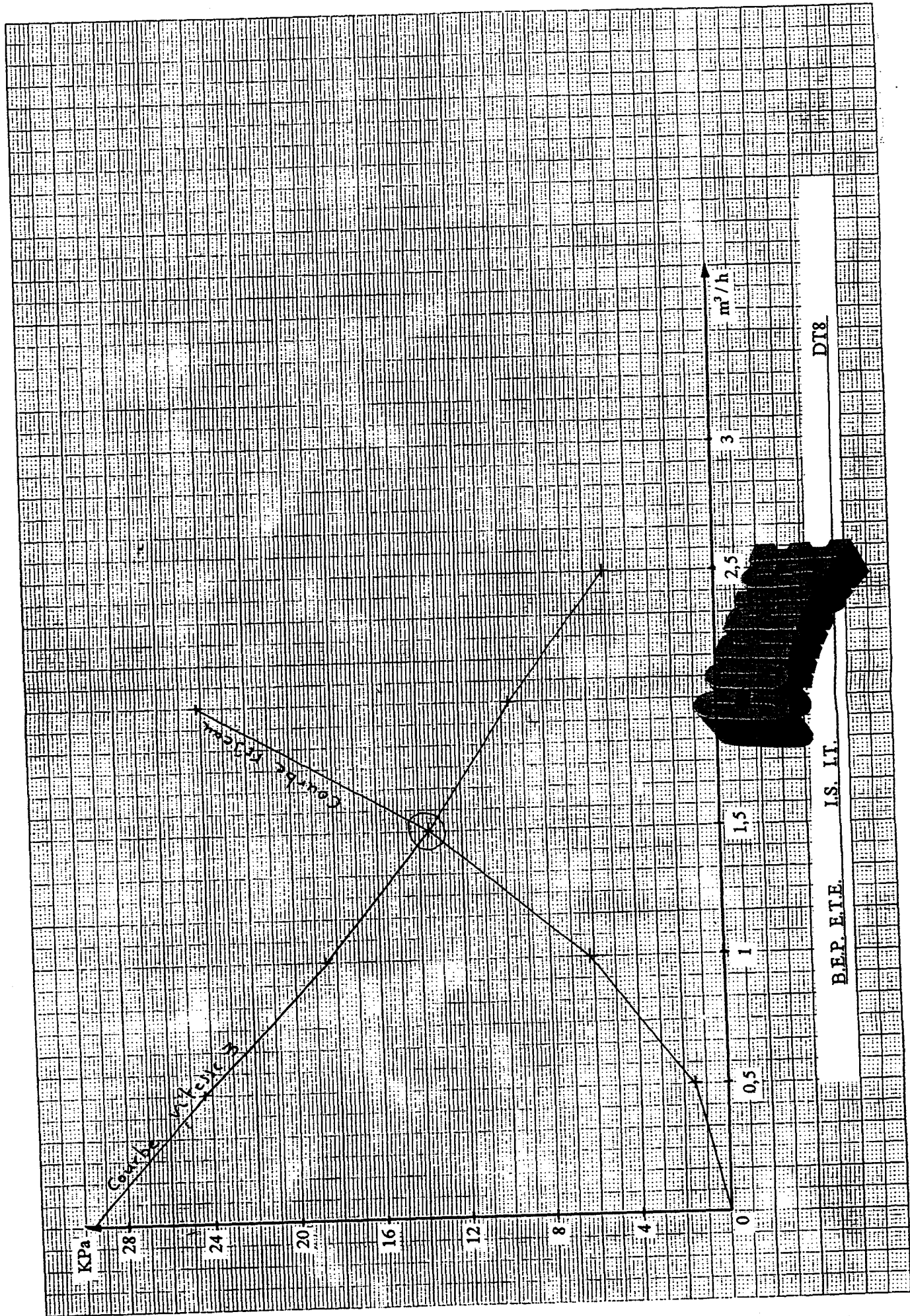
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		EXAMEN : BEP	SPECIALITE : EQUIPEMENTS TECHNIQUES ENERGIES INSTALLATIONS SANITAIRES & THERMIQUES	
SESSION 2001		EPREUVE : EP2 ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Calculatrice autorisée : OUI - NON
Durée : 4 heures		Coefficient : BEP 6	Code sujet : 166 MZ 01	Page :

REFERENTIEL	TRAVAIL DEMANDE	DONNEES	EXIGENCES	REPOSES	BAREME
C1-02 C2-01 S-51	1.1 Calculer la puissance absorbée par le brûleur (alimenté en fioul domestique) sachant que la puissance utile est de 43,5 kW. Le rendement de combustion est de 87%.	- On rappelle: $\eta = \text{rendement} = \frac{\text{PUISSANCE UTILE}}{\text{PUISSANCE ABSORBEE}}$	-résultat exact	$P_a = P_U / \eta = 50 \text{ KW}$	14
	1-2 Déterminer le débit du gicleur en m ³ /s.	- On donne: Puissance = Qv x PCI P exprimé en KW Qv exprimé en m ³ /s PCI exprimé en KJ/m ³ PCI = 36,12.10 ⁶ KJ/m ³ (36 120 000 KJ/m ³)	-résultat exact	$Q_v = P / \text{PCI} = 1.384 \cdot 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$ <u>0,000001384 m³/s</u>	14
	1-3 Choisir un gicleur si la pression de refoulement est réglée à 12 bars.	- Voir document DR 4 - On rappelle: $\rho_{\text{FOD}} = 840 \text{ Kg/m}^3$ $Q_m (\text{kg/s}) = Q_v (\text{m}^3/\text{s}) \times \rho (\text{kg/m}^3)$	-choix exact	$Q_m = Q_v \times \rho = 1.162 \cdot 10^{-3} \text{ Kg/s}$ $Q_m = 4.18 \text{ Kg/h}$ Choix = 1.00 US g/h	16
	1-4 Déterminer le nouveau débit massique en kg/h. Déterminer le nouveau débit volumique en l/h. Déterminer le nouveau débit volumique En m ³ /s.	- Voir document DR 4 Volume massique FOD : 1,190 l/kg	-résultats exacts	$Q_m = 4.6 \text{ Kg/h}$ $Q_v = 4,6 \times 1,190 = 5,47 \text{ l/h}$ $Q_v = 0,0000015 \text{ m}^3/\text{s}$ <u>1,5.10⁻⁶ m³/s</u>	16

REFERENTIEL	TRAVAIL DEMANDE	DONNEES	EXIGENCES	REponses	barème
C1-02 S 12	<p>2-1 Coloriez sur le schéma de principe, en bleu le passage de l'eau froide (EF) et en rouge le passage de l'eau chaude (ECS)</p> <p>2-2 A partir du schéma de principe, expliquez, en respectant l'ordre chronologique des actions, le principe de fonctionnement du mitigeur thermostatique si l'utilisateur augmente la température à 38°C.</p> <p><i>Nb: Ne pas pénaliser le candidat si l'ordre chronologique n'est pas totalement respecté.</i></p>	<p>-schéma de principe</p> <p>-schéma de principe</p>	<p>-identification exacte</p> <p>-explication complète</p> <p>-chronologie respectée</p> <p>-présentation</p>	<p>Schéma de principe: Les réseaux sanitaires (EF + ECS) sont identifiés (on ne tient pas compte des réseaux « recyclage ECS » et « Eau Mitigée »)</p> <p>-Principe de fonctionnement: L'utilisateur affiche 38°C à l'aide de la manette de réglage</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>Le bilame se déplace vers la droite</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>Le distributeur ferme l'arrivée d'eau froide</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>La fuite crée une dépression sous la membrane</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>La membrane se déforme vers le bas</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>L'eau chaude est libérée</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>La température de consigne est atteinte</p>	<p>13</p> <p>13 14 14</p>

REF.	TRAVAIL DEMANDE	DONNEES	EXIGENCES	REPOSES	Barème.
S 31 C1 02	3.1 Entourer le disconnecteur sur le schéma de principe de l'installation. Sur quel réseau se trouve-t-il?	Le schéma de principe de l'installation de chauffage DT5.	Sa situation est juste et il est entouré en bleu.	Sur DT5 Réseau E.F. alimentation réseau chauffage	12
	3.2 Donner la fonction de l'appareil.	Le schéma de principe du disconnecteur hydraulique DT4.	Sa fonction est bien précisée.	Empêcher tout retour d'eau dans le réseau amont, aucune pollution n'est possible.	15
S 81 C1 03	3.3 Expliquer le fonctionnement de l'appareil au cours du remplissage du réseau chauffage.	Le schéma de principe du disconnecteur hydraulique DT4.	L'explication de son fonctionnement est juste et claire.	$P_1 \cdot C_1 > R_2$; C_1 sur S_1 et C_2 sur S_2 $P_1 \cdot S_1 > R_1$ passage de l'eau dans P_2 $P_2 \cdot C_3 > R_3$ passage de l'eau dans P_3 Alimentation réseau chauffage	17
S 81 C1 03	3.4 Expliquer le fonctionnement lorsque la pression P_1 tend vers une pression nulle (vidange du réseau sanitaire).	Le schéma de principe du disconnecteur hydraulique DT4.	Le déplacement des éléments intérieurs de l'appareil est bien précisé.	$P_1 < P_2$ $P_1 \cdot S_1 < (P_2 \cdot S_1) + R_1$ $P_1 \cdot C_1 < (P_2 \cdot C_1) + R_2$ Déplacement de C_1 et C_2 Vidange de la chambre centrale P_2 Pour ces deux questions prendre en compte le raisonnement.	17

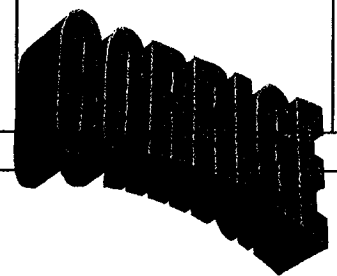
REF.	TRAVAIL DEMANDE	DONNEES	EXIGENCES	REPOSES	Barème.												
S 11 S 22	5.1 Choisir le type de pompe correspondant aux caractéristiques hydrauliques du réseau chauffage du rez de chaussée. Quelle sera sa vitesse de réglage?	Schéma de principe de l'installation de chauffage DT5. Caractéristiques hydrauliques du réseau du rez de chaussée: Débit $Q_v = 4,166 \times 10^{-4} \text{ m}^3/\text{s}$ $= 0,0004166 \text{ m}^3/\text{s}$ Pertes de charges = 13,75 KPa $1 \text{ Pa} = 1,02 \times 10^{-4} \text{ mce.}$ $= 0,000102 \text{ mce}$ Document fabricant DR6.	Le choix de la pompe est juste et bien référencé. La vitesse donnée est juste.	$Q_v = (4,166 \cdot 10^{-4}) \times 3600 = 1,5 \text{ m}^3/\text{h}$ $P_{dc} = (1,02 \cdot 10^{-4}) \times (13,75 \cdot 10^3)$ $P_{dc} = 1,41 \text{ mce}$ RS 25/60 r RS 30/60 r Vitesse 3	1/4												
	5.2 Donner les caractéristiques électriques de la pompe choisie suivant sa vitesse de réglage.	Document fabricant DR6	Les caractéristiques sont bien relevées.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Caractéristiques</th> <th>Valeurs</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P_2</td> <td>10 W</td> </tr> <tr> <td>Vitesse</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Rotation</td> <td>1600 T/mn</td> </tr> <tr> <td>P absorbée P_1</td> <td>111-55 W</td> </tr> <tr> <td>Intensité</td> <td>0,28 A</td> </tr> </tbody> </table>	Caractéristiques	Valeurs	P_2	10 W	Vitesse	3	Rotation	1600 T/mn	P absorbée P_1	111-55 W	Intensité	0,28 A	1/3
Caractéristiques	Valeurs																
P_2	10 W																
Vitesse	3																
Rotation	1600 T/mn																
P absorbée P_1	111-55 W																
Intensité	0,28 A																
S 24 C2 04	5.3 Reporter sur le document millimétré DT8 la courbe de la pompe choisie suivant sa vitesse de réglage.	Document millimétré DT8	Le report de la courbe est juste.	<p>Sur DT 8</p>	1/4												



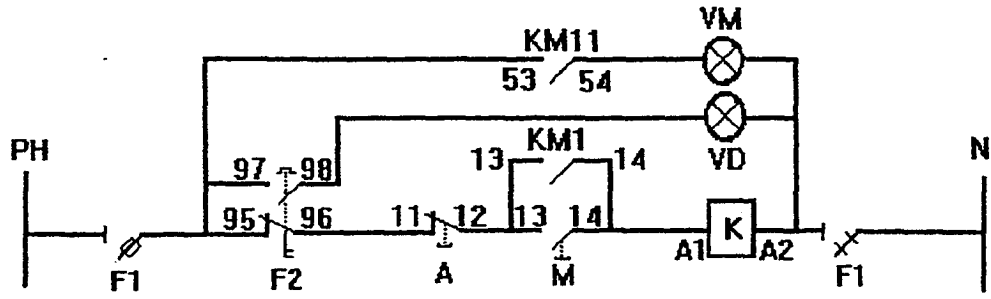
B.E.P. E.T.E. IS. II. DT8

REF.	TRAVAIL DEMANDE	DONNEES	EXIGENCES	REPONSES	Barème.
S 24 C2 04	5.4 Tracer la courbe de réseau sur le document millimétré DT8 suivant les valeurs données.	Formule permettant le tracé d'une courbe de réseau: $P_{dc} = a \cdot Q^2$ Valeurs obtenues: Pdc pour 0,5m ³ /h : 1,52 KPa Pdc pour 1 m ³ /h : 6,11KPa Pdc pour 2 m ³ /h : 24,44 KPa Document millimétré DT8.	L'allure de la courbe permet de vérifier l'exactitude des données.	Sur DT8	13
S 24	5.5 Entourer le point de fonctionnement de la pompe choisie en 5.1	Document millimétré DT8.	Le point de fonctionnement est entouré en bleu.	Sur DT8	12
S 24	5.6 Déterminer le rendement global (η) de la pompe en %.	$\eta = \frac{P_{\text{hydraulique}}}{P_{\text{absorbée}}} \times 100$ Pabs: prendre P _i mini. $P_{\text{hyd}} = \rho \cdot g \cdot Q \cdot h$ $\rho : 1000 \text{ kg/m}^3$ $g : 9,81 \text{ m/s}^2$ $Q : \text{m}^3/\text{s}$ $h : \text{m}$ (Q et h : caractéristiques de la pompe choisie en 5.1).	La puissance hydraulique calculée est juste. La puissance absorbée est bien relevée sur le document fabricant DR6. Le rendement est donné en %.	$P_{\text{hyd}} = 1000 \times 9,81 \times 0,0002166 \times 1,4$ $= 5,72 \text{ W}$ $P_{\text{abs}} = 44 \text{ W}$ $\eta = \frac{5,72}{44} \times 100 = 13\%$	16

REF.	TRAVAIL DEMANDE	DONNEES	EXIGENCES	REPOSES	Barème.
S 41 C2 04	6.1 Réaliser le schéma de câblage (circuit commande et circuit puissance) de la pompe.	Document DT11 avec schéma de principe du circuit commande.	Le schéma est clair avec le respect des couleurs.	Répondre sur document DT11. ----- ----- ----- ----- ----- ----- ----- ----- ----- -----	/10
S 42	6.2 Choisir le relais de protection thermique F2 et le fusible F3 à associer afin de protéger la pompe.	Document DR7	Le relais et le fusible sont bien choisis.	<p> $I = 0,28 A$ $LR2 - D 1303$ Fusible aM : 1A Fusible g1 : 2A </p> <p>----- ----- ----- ----- ----- ----- ----- ----- ----- -----</p>	14



SCHEMA DE PRINCIPE DU CIRCUIT COMMANDE



SCHEMA DE CABLAGE

