DOSSIER TECHNIQUE

GROUPEMEN	IT INTER	ACADEMIQ	VĖ II	BEP	Bois et Matériaux Associés		
SECTE	UR 8 - B	ATIMENT		CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier e	t Menuiserie	х
SESSION 2001	Code	Forme	Durée		REALISATION	Coeff.	10
Epreuve	EP 1-A	Pratique	12 h		SUJET	Feuille	

TABLE MODULABLE

DESCRIPTIF

- Matière : Hêtre massif (qualité ébénisterie).
- Assemblages:

Des traverses N°106 par tenons de 8 mm axés dans l'épaisseur du bois.

- De la traverse N°104 par lamello N° 0 de (60X20X3 mm) axé sur le plan de la coupe d'arasement de la traverse.
- De la traverse N°105 par 4 tourillons de (30 mm ; Ø 8 mm)
- Profilage:
 - Chanfreins de 3/3 mm sur les 4 arêtes des pieds N°101 ; 102.
 - Chanfreins de 3/3 mm sur les arêtes et arasements extérieurs des traverses N°106.
 - Chanfreins de 2/2 mm sur toutes les arêtes du bas des pieds.
 - Elégi cintré sur le chant intérieur de la traverse N°104.

Matière : Agglo mélaminé de 16 mm.

Maintenu sur le piétement par 3 ferrures d'assemblage type « minifix ».

3 boîtiers réf. 262 – 26 – 200.

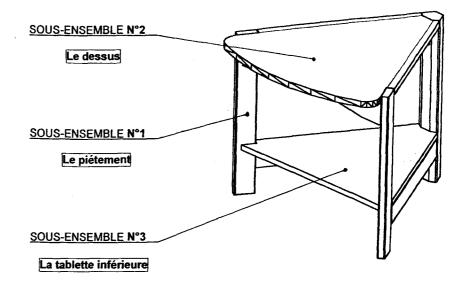
3 goujons expansibles réf. 262 – 09 – 200.

Alaises en hêtre assemblées par bouvetage sur les 2 côtés. Bande de chant préencollée sur le devant.

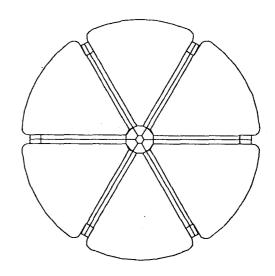
❖ SOUS-ENSEMBLE N°3 □ TABLETTE DESSOUS.

Matière : Agglo mélaminé de 16 mm.

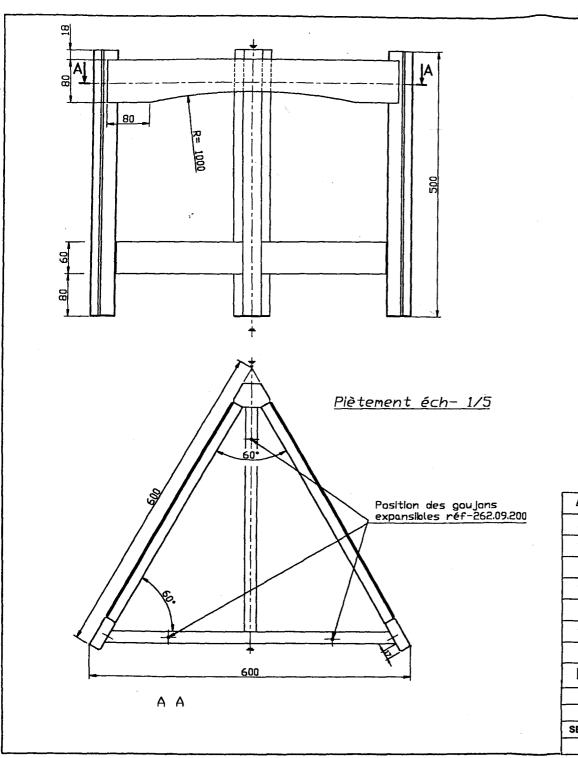
Bande de chant préencollée sur les 3 chants.

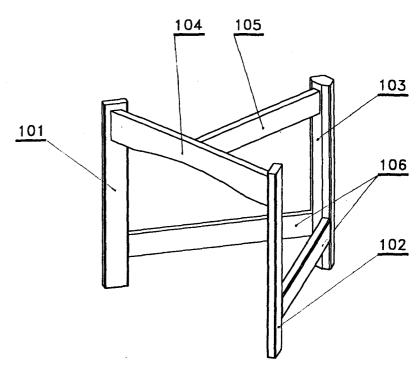


Juxtaposition de 6 tables formant une fleur en vue de dessus



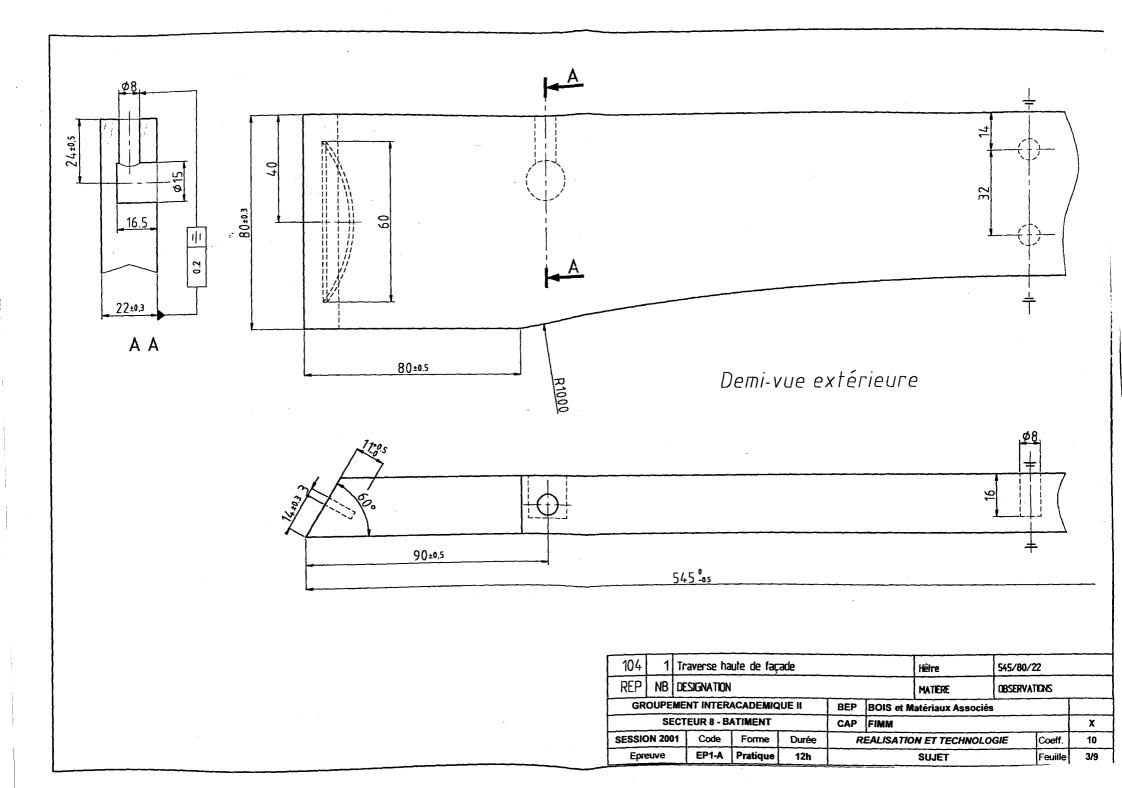
GROUPEMEN	GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et Matériaux associés		
SECTE	UR 8-BA	TIMENT		CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et l	Venuiserie	х
SESSION 2001	Code	Forme	Durée		REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	10
Epreuve	EP 1-A	Pratique	12 h		SUJET	Feuille	1/9

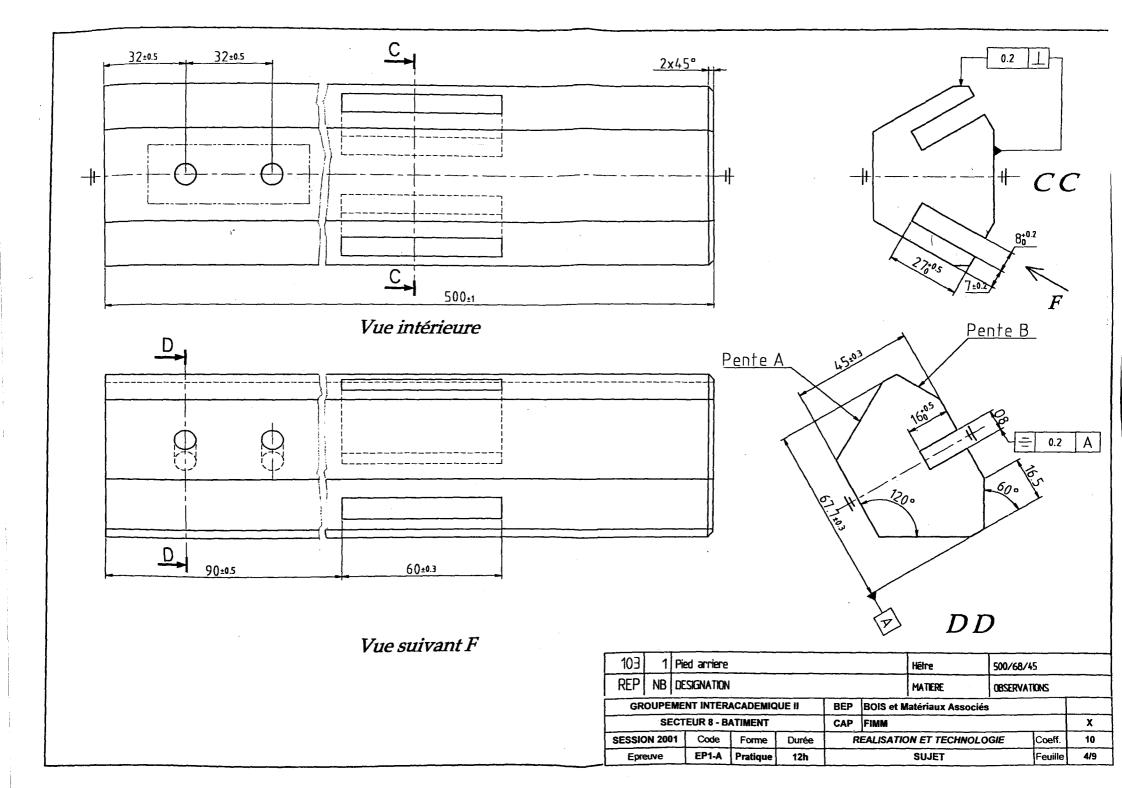


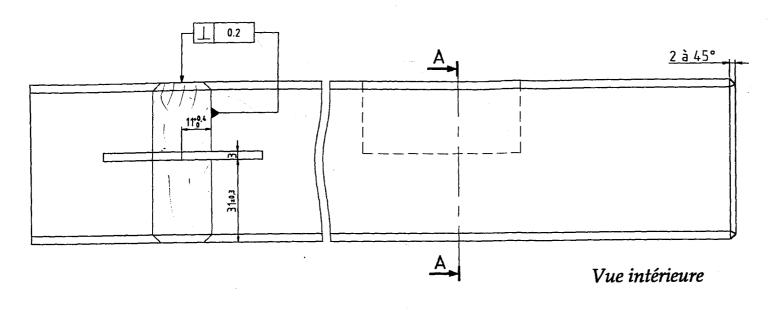


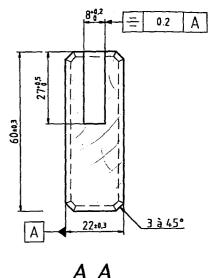
PERSPECTIVE

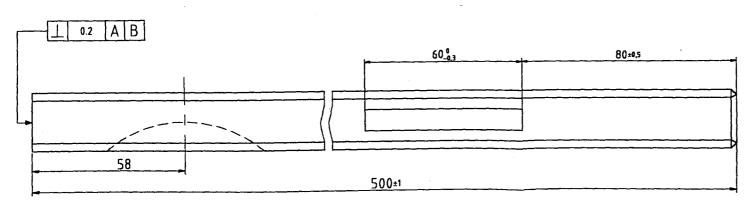
402	Э	Goujan de i	Soujon de raccordement "Minimix"					Ref- 262.	Ref - 262.09.200		
401	Ш	Boitier "Min	ifix"		Zamac nickle	Ref- 262.26.680					
106	2	Traverse d	e cote			Heitre	522/60/22				
105	1	Traverse a	xiale		Hètre	420/60/22					
104	1	Traverse h	aute de fac	ade:	Hètre	545/80/22					
103	1	Pied arriere					Hetre	500/68/45			
102	1	Pied avant	Pied avant droit					500/60/22			
101	1	Pied avant	Pied avant gauche					500/60/22			
Rep	Νb	Designation					Mattere	Observatio	on .		
GR	OUPE	MENT INTER	ACADEMIC	UE II	BEP	BOIS et M	atériaux Associés	·			
	SE	CTEUR 8 - B	ATIMENT		CAP	P FIMM			Х		
SESSIO	N 200	1 Code	Forme	Durée	R	EALISATIO	N ET TECHNOLO	GIE	Coeff.	10	
Epre	uve	EP1-A	Pratique	12h			SUJET	Feuille 2/9			



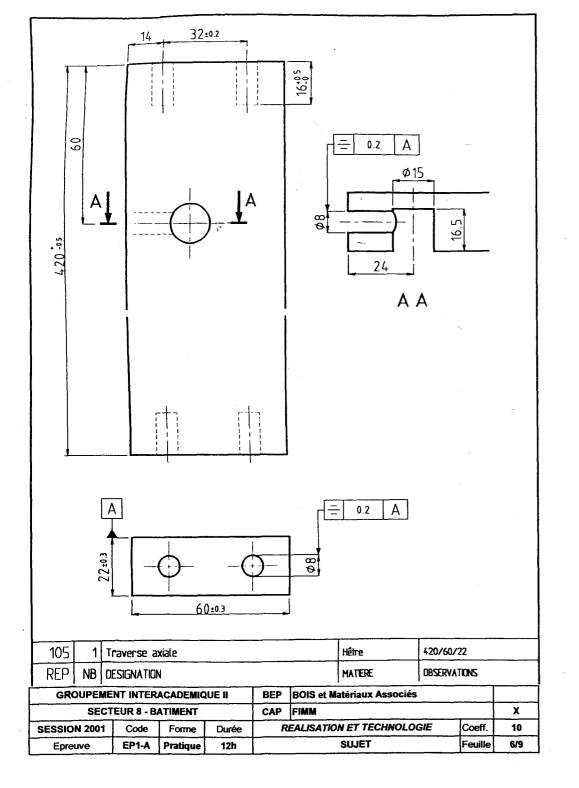


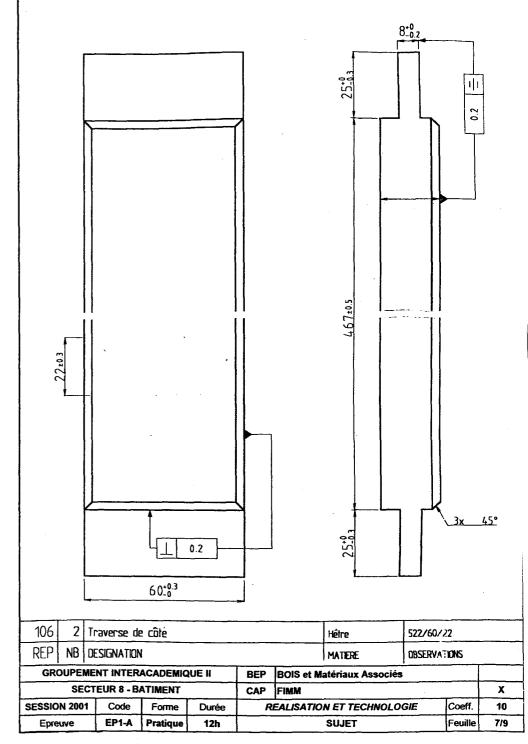


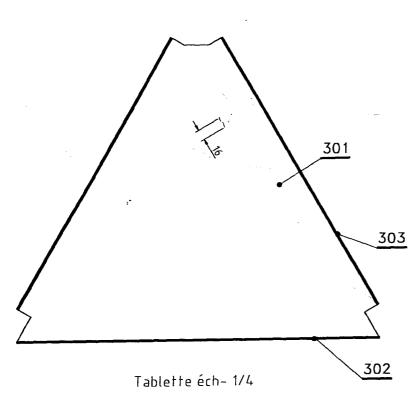




											_1
101	1	Pied avant gauche					Hêlre	500/60	500/60/22		
REP	NB	DESIGNATION					MATIERE	OBSERV	OBSERVATIONS		
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	BOIS et M	atériaux Asso	ciés				
	SE	CTEUR 8 - B	ATIMENT		CAP	FIMM				Х	
SESSIO	N 200	1 Code	Forme	Durée	R	EALISATIO	ON ET TECHNOLOGIE Coeff.		Coeff.	10	
Epre	uve	EP1-A	Pratique	12h			SUJET		Feuille	5/9	٦







(Plan de programmation)

303	2	Chant préencollé	Hêtre	465/16/0.9	
302	1	Chant préencollé	Hêtre	543/16/0.9	
			,	_ ",	
301	1	Support	Mélamina	Forme d'usinage	
REP	NB	DESIGNATION	MATTERE	OBSERVATIONS	
	1	·			

1 1								
GROUPEME	NT INTER	ACADEMIQ	UE II	BEP	——————————————————————————————————————			
		ATIMENT		CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Me	nuiserie	X	
SESSION 2001		Forme	Durée	F	EALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	10	
	EP1-A	Pratique	12h	 	SUJET	Feuille	8/9	
Epreuve	EP I-A	riauque	12-11	I				

LISTE DES POSTES DE TRAVAIL

UNITES DE SCIAGE

- Scie circulaire à panneau
- * Scie circulaire à format
- Scie circulaire à table
- Scie circulaire radiale
- Scie circulaire déligneuse
- Scie à ruban

Les postes en *gras, italique, et soulignés* sont obligatoirement utilisés.

Nota : Les machines non repérées peuvent être utilisées sur autorisation des examinateurs.

UNITES DE CORROYAGE

- * Corroyeuse (4 faces)
- * Dégauchisseuse
- * Raboteuse

UNITES D'ASSEMBLAGES

- * Mortaiseuse à mèche
- * Mortaiseuse à bédane
- * Tenonneuse simple à dérouleurs avec une broche verticale
- * Tenonneuse positionnement Numérique à dérouleurs avec une broche verticale
- Perceuse à colonne

UNITES DE PROFILAGE

- * Corroyeuse moulurière PN et manuelle (avec arbre inclinable)
- * Toupie simple
- * Toupie à arbre inclinable
- ❖ Toupie à PN
- * Défonceuse à commande numérique
- ❖ Tronçonneuse perceuse

UNITES DE PONCAGE

* Ponçeuse à bande large

UNITES DE SERRAGE

- Cadreuse verticale hydraulique
- * Cadreuse volumique pneumatique

UNITES DE FINITION

Cellule de finition

GROUPEMEN	GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	BEP Bois et Matériaux Associés			
SECTE	SECTEUR 8 - BATIMENT			CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie				
SESSION 2001	Code	Forme	Durée		REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	6	
Epreuve	EP 1-A	Pratique	12 h		SUJET Feuille			