

## DOSSIER RESSOURCES

<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>				<b>BEP</b>	<b>Bois et Matériaux Associés</b>	<b>X</b>
<b>SECTEUR 8 - BATIMENT</b>				<b>CAP</b>	<b>Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie</b>	<b>X</b>
<b>SESSION 2001</b>	<b>Code</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>TECHNOLOGIE ET ARTS APPLIQUES</b>		<b>Coef. 10</b>
Epreuve	EP1 B	Ecrit	4 h			Feuille

# TABLE MODULABLE

## DESCRIPTIF

### ❖ SOUS-ENSEMBLE N°100 ⇒ PIÈTEMENT.

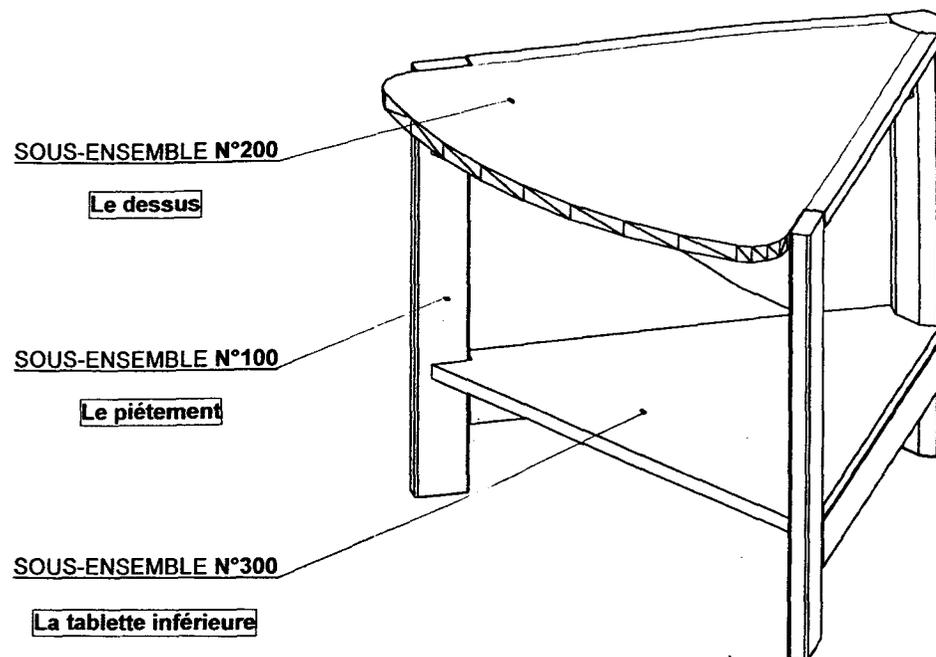
- Matière : Hêtre massif ( qualité ébénisterie ).
- Assemblages :  
Des traverses N°106 par tenons de 8 mm axés dans l'épaisseur du bois.
- De la traverse N°104 par lamello N° 0 de ( 60X20X3 mm ) axé sur le plan de la coupe d'arasement de la traverse.
- De la traverse N°105 par 4 tourillons de ( 30 mm ; Ø 8 mm )
- Profilage :  
- Chanfreins de 3/3 mm sur les 4 arêtes des pieds N°101 ; 102.  
- Chanfreins de 3/3 mm sur les arêtes et arasements extérieurs des traverses N°106.  
- Chanfreins de 2/2 mm sur toutes les arêtes du bas des pieds.  
- Elégi cintré sur le chant intérieur de la traverse N°104.

### ❖ SOUS-ENSEMBLE N°200 ⇒ DESSUS.

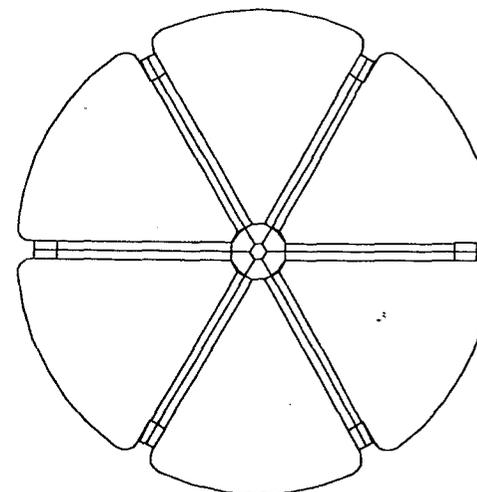
- Matière : Agglo mélaminé de 16 mm.
- Maintenu sur le piétement par 3 ferrures d'assemblage type « minifix ».
- 3 boîtiers réf – 262 – 26 – 200.
- 3 goujons expansibles réf – 262 – 09 – 200.
- Alaises en hêtre assemblées par bouvetage sur les 2 côtés.
- Bande de chant préencollée sur le devant.

### ❖ SOUS-ENSEMBLE N°300 ⇒ TABLETTE DESSOUS.

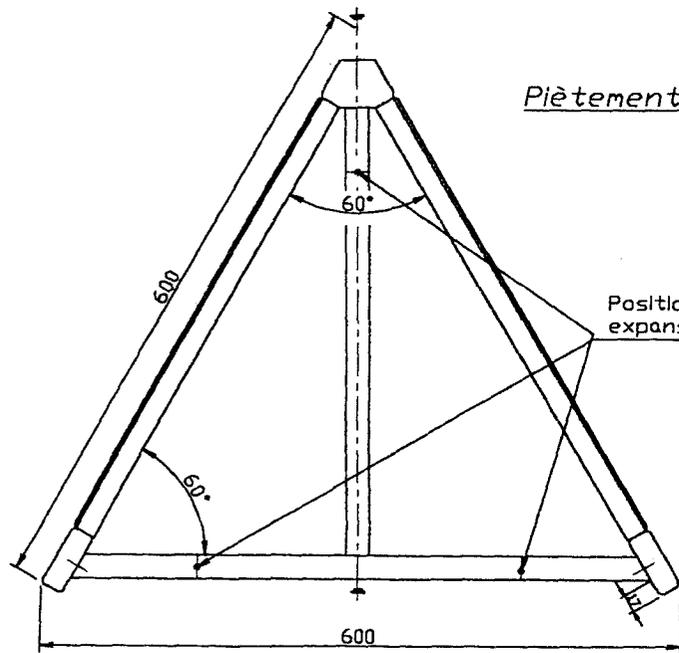
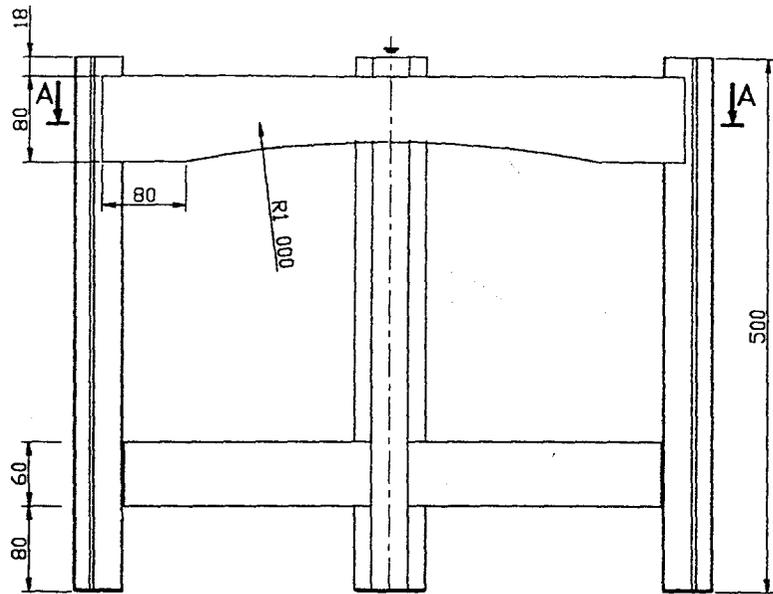
- Matière : Agglo mélaminé de 16 mm.
- Bande de chant préencollée sur les 3 chants.



Juxtaposition de 6 tables formant une fleur en vue de dessus



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ET ART APPLIQUE		Coeff. 10
Epreuve	EP 1-B	Ecrit	4 h	RESSOURCES		Feuille 1/8

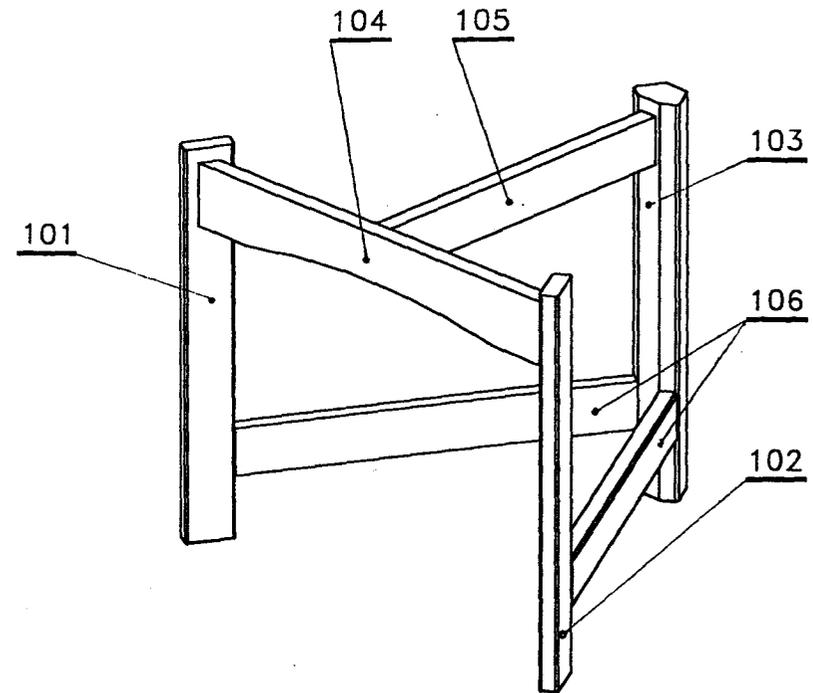


Piètements éch- 1/5

Position des goujons expansibles réf-262.09.200

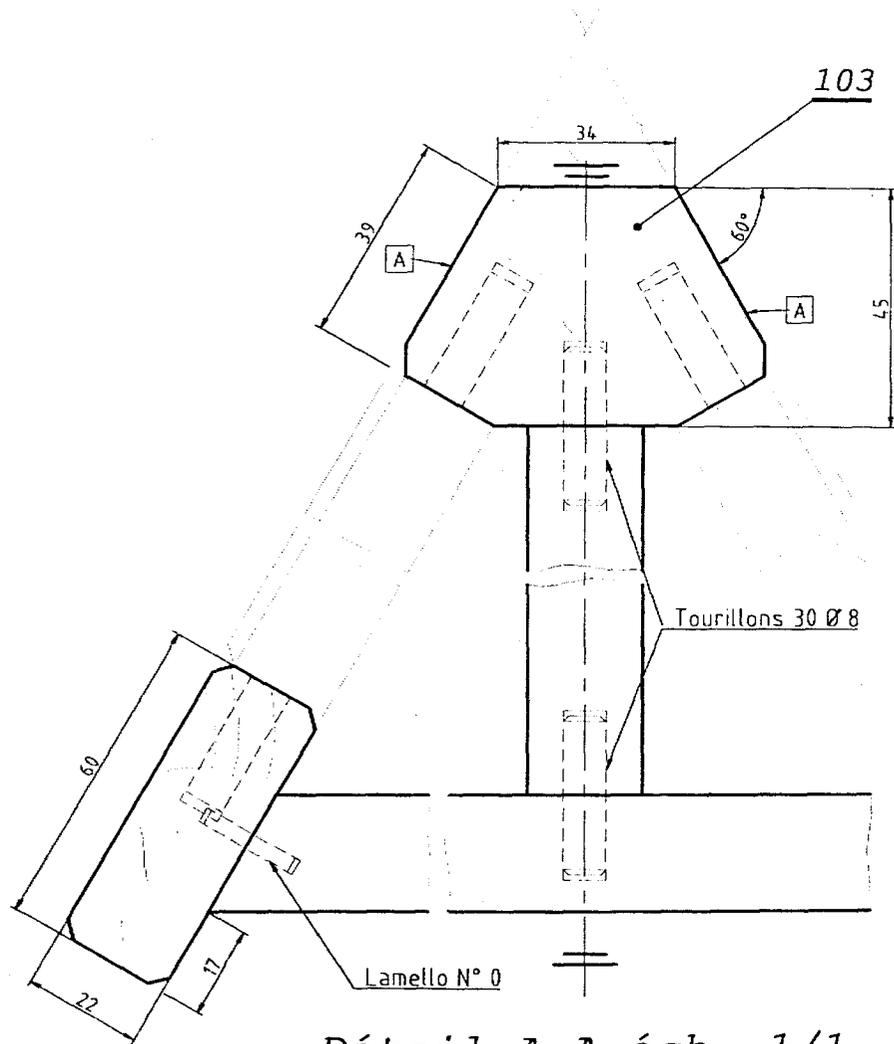
A A

PERSPECTIVE



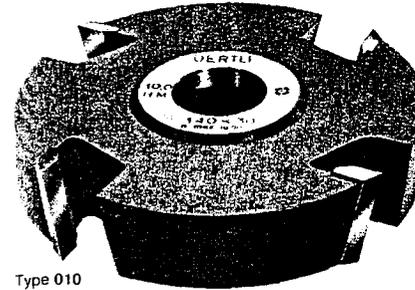
402	3	Goujon de raccordement "Minifix"	Acier et plastique	Ref- 26209.200
401	3	Baïtier "Minifix"	Zamac nicklé	Ref- 26226.680
106	2	Traverse de côté	Hêtre	522/60/22
105	1	Traverse axiale	Hêtre	420/60/22
104	1	Traverse haute de façade	Hêtre	545/80/22
103	1	Pied arriere	Hêtre	500/68/45
102	1	Pied avant droit	Hêtre	500/60/22
101	1	Pied avant gauche	Hêtre	500/60/22
Rep	Nb	Designation	Matiere	Observation

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	BOIS et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie	X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ET ART APPLIQUE		Coeff. 10
Epreuve	EP1-B	Ecrit	4h	RESSOURCES		Feuille 2/10



Détail A A éch- 1/1

## Fraise à feuilure



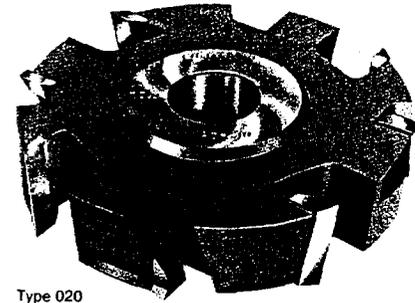
Type 010

**Type 010**  
Coupe biseau alternée, sans araseurs. Qual. HSS, HM (carbure).  
Forme ronde "Sécurité"



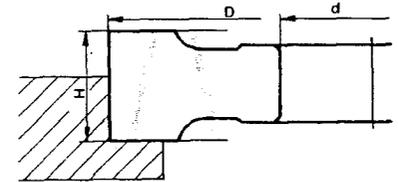
Références en stock:

Réf.	D	H	d	Z	Qual.
010.100	140	20	50	4	HSS
010.101	140	20	50	4	HM
010.105	140	30	50	4	HSS
010.106	140	30	50	4	HM
010.110	140	40	50	4	HSS
010.111	140	40	50	4	HM
010.130	160	20	50	4	HM
010.135	160	30	50	4	HM
010.140	160	40	50	4	HM

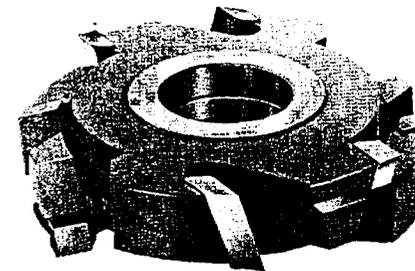


Type 020

**Type 020**  
Sur demande, coupe biseau alternée, avec araseurs dessus et dessous. Pour travail dessus/dessous et à plein bois.



## Fraise universelle à rainer et à feuilurer



Jeu de 2 fraises extensibles par bagues de distance, livrées avec le jeu, pour rainures, feuilures, tenons. Coupe biseau, avec araseurs dessus/dessous. Qual. HSS, HM (carbure), Z = 8 (2+4+2).  
Forme ronde "Sécurité".

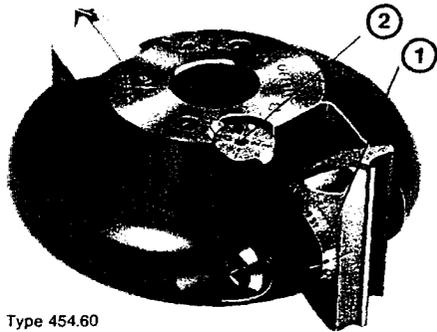


Références en stock:

Réf.	D	H	d	Z	Qual.
045.300	140	20/40	50	8	HSS
045.301	140	20/40	50	8	HM
045.320	160	20/40	50	8	HSS
045.321	160	20/40	50	8	HM

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	BOIS et Matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie		X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ET ART APPLIQUE		Coeff.	10
Epreuve	EP1-B	Ecrit	4h	RESSOURCES		Feuille	3/8

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	BOIS et Matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie		X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ET ART APPLIQUE		Coeff.	10
Epreuve	EP1-B	Ecrit	4h	RESSOURCES		Feuille	4/8



Type 454.60

**Type 454.60, réglage continu**

Le réglage de 5° en 5° (repère 1 aux mâchoires) est complété par un dispositif de réglage de précision (repère 2). N'importe quelle position angulaire peut être réglée par la combinaison des deux dispositifs de réglage. Z = 2 HM (carbure).

Références en stock :

Type	D	H	d	Z	Couteaux	Qual.
454.615	160	30	50	2	452.2-60	HM-WS

**Type 454.80, réglage continu.**

Identique au type 454.60, mais avec hauteur de coupe 80 mm.

Type	D	H	d	Z	Couteaux	Qual.
454.807	160	80	50	2	452.2-80	HM-WS

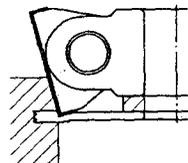
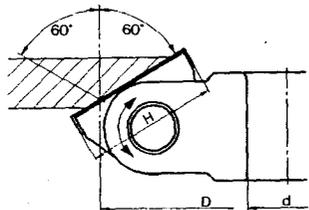


Fig. 1 avec fraise à rainner

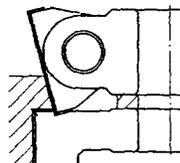
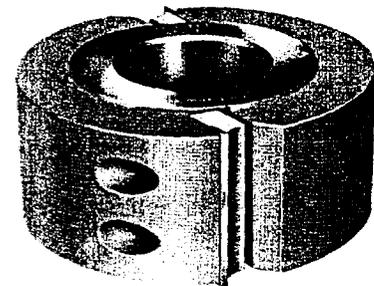


Fig. 2 avec fraise à feuillure



**452 Porte-outil à couteaux réversibles sur toupie**



Avec couteaux réversibles au carbure, 2 lames droites sans araseurs. Corps en acier, pour des sollicitations extrêmes, contrefers à mise rapportée carbure (fig. 3).

Références en stock :

Réf.	D	H	d	Z	Qual.
452.150	120	50	50	2	HM-WS
452.152	120	60	50	2	HM-WS
452.154	120	80	50	2	HM-WS

Couteaux de rechange au carbure.

Références en stock :

Réf. du porte-outil	Couteaux	H
452.150	452.1-50	50
452.152	452.1-60	60
452.154	452.1-80	80

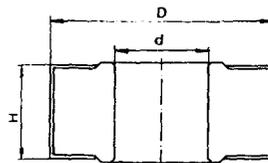
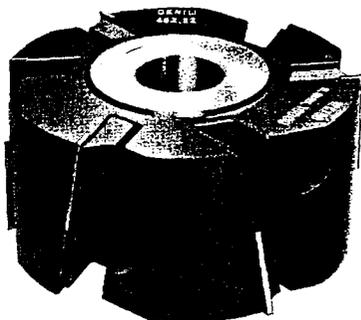


Fig. 3 Contrefers avec mise rapportée carbure

**Calibrage des chants**



**Type 455.52 - Fraise à calibrer avec couteaux réversibles HM**

D'une seule pièce, avec couteaux décalés, à coupe oblique unilatérale alternative pour une propreté maximale des chants. Fabrication standard pour panneaux familiés ou revêtus. Pour le travail en avalant ou en opposition sur arbre fixe ou arbre plongeant. Possibilité quadruple d'emploi des couteaux réversibles lors d'usinage de panneaux minces : les couteaux sont utilisés deux fois dessus et deux fois dessous. Livrable avec mâchoires à mises rapportées au carbure pour hauts rendements.

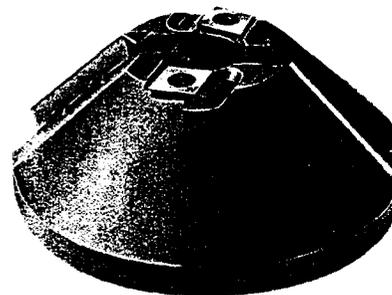
Références en stock :

Réf.	D	H	d	Z	Qual.
455.526	120	60	50 (30)	6 (3+3)	HM-WS

Couteaux de rechange

217.230	Type 452.2-30
---------	---------------

**454 Porte-outil pour coupe d'onglet**

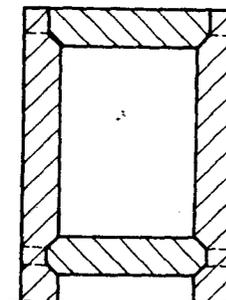
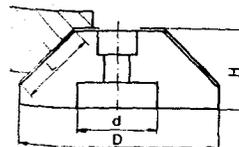


Porte-outil pour coupe d'onglet 45°, à couteaux réversibles au carbure. Montage en bout d'arbre par vis.

Références en stock :

Réf.	D	H	L	d	Z	Qual.
454.450	120	35	50	50	4 (2+2)	HM-WS

Couteaux de rechange :  
2 x 452.1-50  
2 x W7 (araseurs).



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	BOIS et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie	X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ET ART APPLIQUE		Coef. 10
Epreuve	EP1-B	Ecrit	4h	RESSOURCES		Feuille 5/8

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	BOIS et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie	X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ET ART APPLIQUE		Coef. 10
Epreuve	EP1-B	Ecrit	4h	RESSOURCES		Feuille 6/8

