

DOSSIER TECHNIQUE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés		
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	X	
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE		Coeff.	6
Epreuve	EP 2	Pratique	4 h	SUJET		Feuille	

TABLE MODULABLE

DESCRIPTIF

❖ SOUS-ENSEMBLE N°100 ⇒ PIÈTEMENT.

- **Matière :** Hêtre massif (qualité ébénisterie).
- **Assemblages :**
 - Des traverses N°106 par tenons de 8 mm axés dans l'épaisseur du bois.
 - De la traverse N°104 par lamello N° 0 de (60X20X3 mm) axé sur le plan de la coupe d'arasement de la traverse.
 - De la traverse N°105 par 4 tourillons de (30 mm ; Ø 8 mm)
- **Profilage :**
 - Chanfreins de 3/3 mm sur les 4 arêtes des pieds N°101 ; 102.
 - Chanfreins de 3/3 mm sur les arêtes et arasements extérieurs des traverses N°106.
 - Chanfreins de 2/2 mm sur toutes les arêtes du bas des pieds.
 - Elégi cintré sur le chant intérieur de la traverse N°104.

❖ SOUS-ENSEMBLE N°200 ⇒ DESSUS.

- **Matière :** Agglo mélaminé de 16 mm.
- Maintenu sur le piètement par 3 ferrures d'assemblage type « minifix ».
 - 3 boîtiers réf – 262 – 26 – 200.
 - 3 goujons expansibles réf – 262 – 09 – 200.
- Alaisés en hêtre assemblées par bouvetage sur les 2 côtés.
- Bande de chant préencollée sur le devant.

❖ SOUS-ENSEMBLE N°300 ⇒ TABLETTE DESSOUS.

- **Matière :** Agglo mélaminé de 16 mm.
- Bande de chant préencollée sur les 3 chants.

SOUS-ENSEMBLE N°200

Le dessus

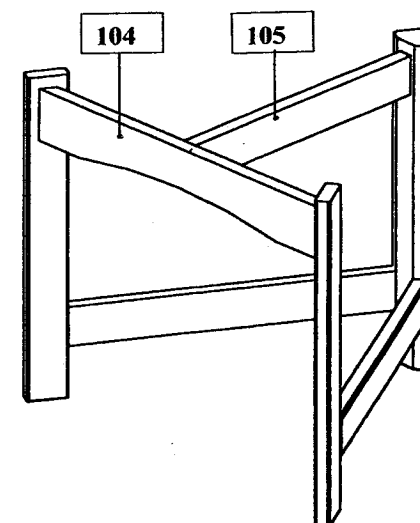
SOUS-ENSEMBLE N°100

Le piètement

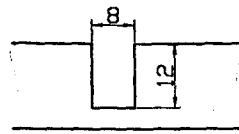
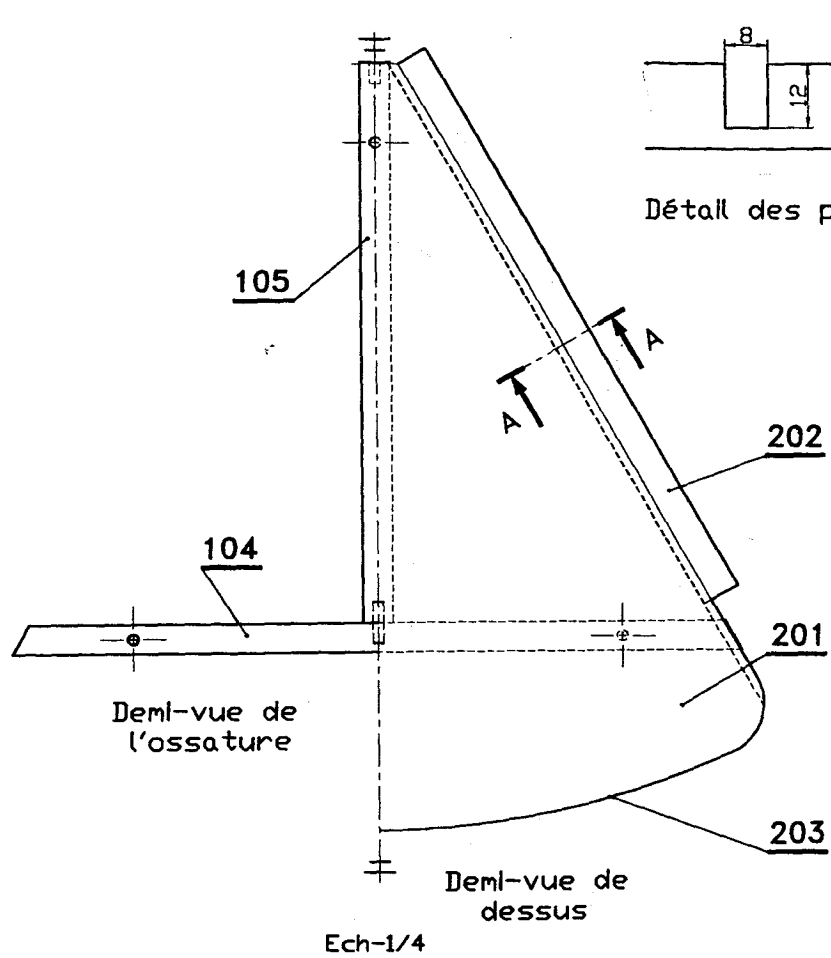
SOUS-ENSEMBLE N°300

La tablette inférieure

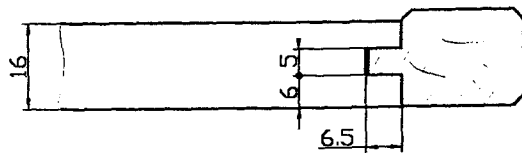
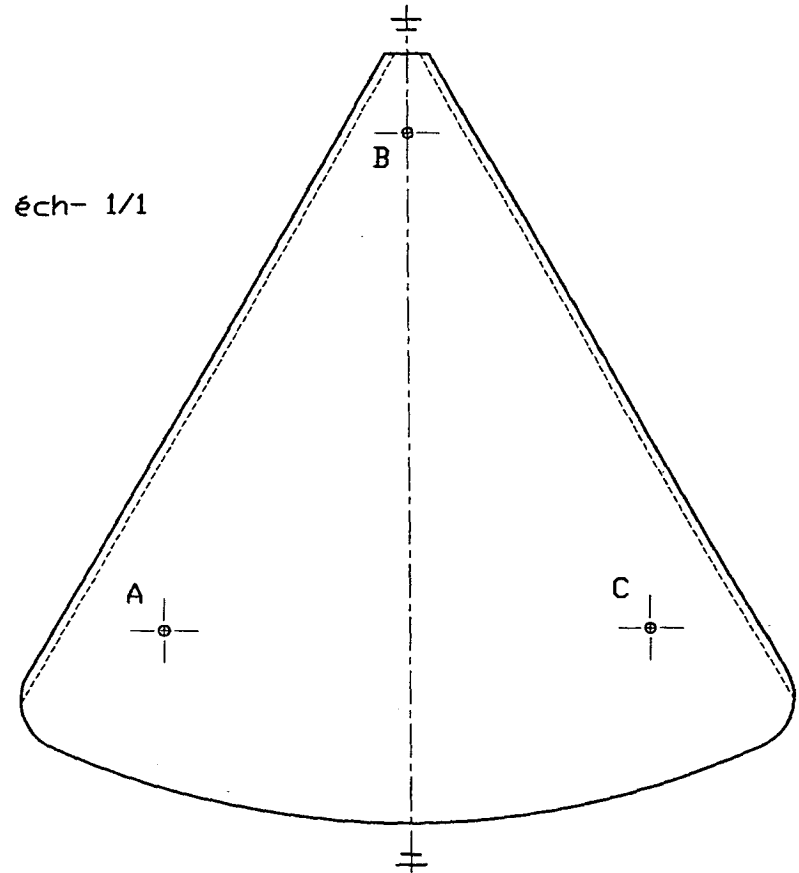
PERSPECTIVE PIÈTEMENT



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux associés		
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE			Coeff. 6
Epreuve	EP 2	Pratique	4 h	SUJET			Feuille 1/6

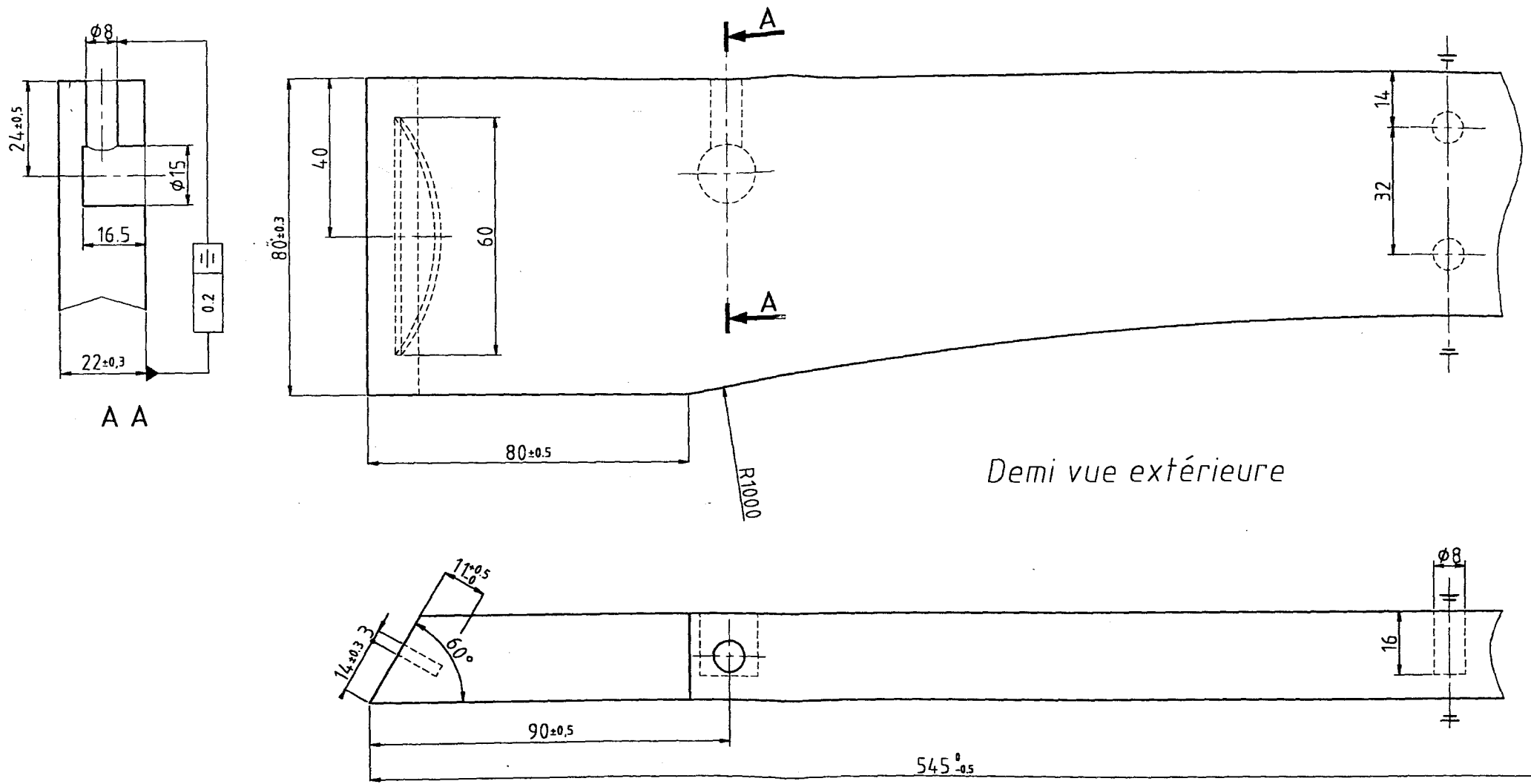


Détail des perçages A B C éch- 1/1



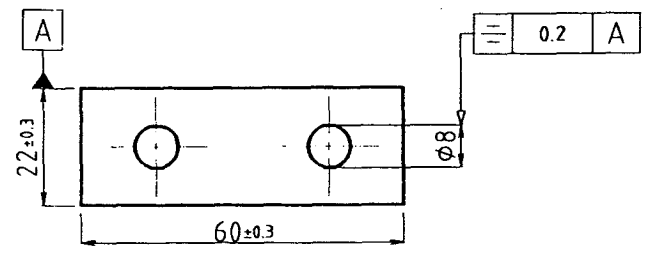
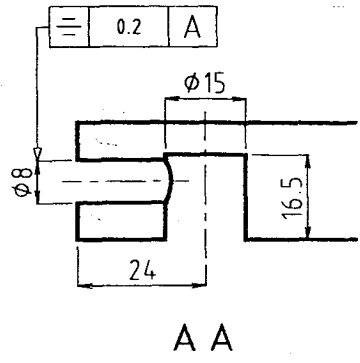
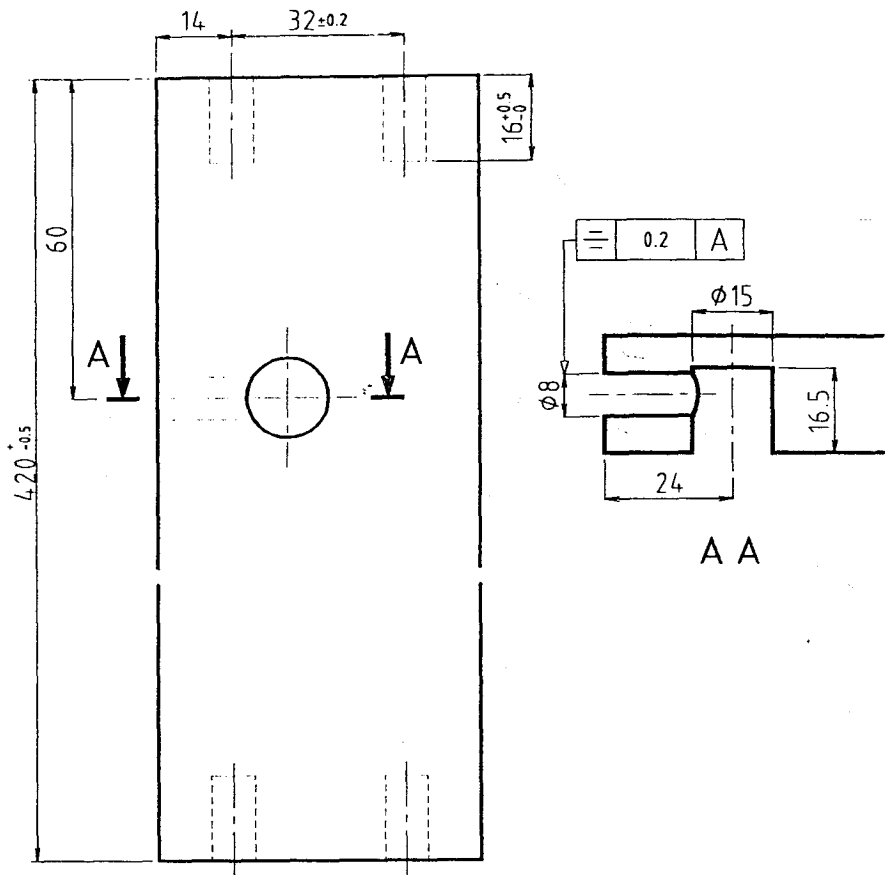
A A Ech-1/1

203	1	Bande de chant		Hêtre	850/20/09
202	2	Alaise		Hêtre	465/23/19
201	1	Support		Méla miné	Forme d'usinage
105	1	Traverse axiale		Hêtre	420/60/22
104	1	Traverse de facade		Hêtre	545/80/22
REP	NB	DESIGNATION		MATERE	OBSERVATIONS
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	BOIS et Matériaux Associés
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN ŒUVRE	
Epreuve	EP2	Pratique	4h	SUJET	Coef. 6
					Feuille 2/6

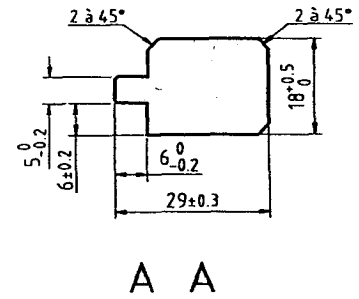
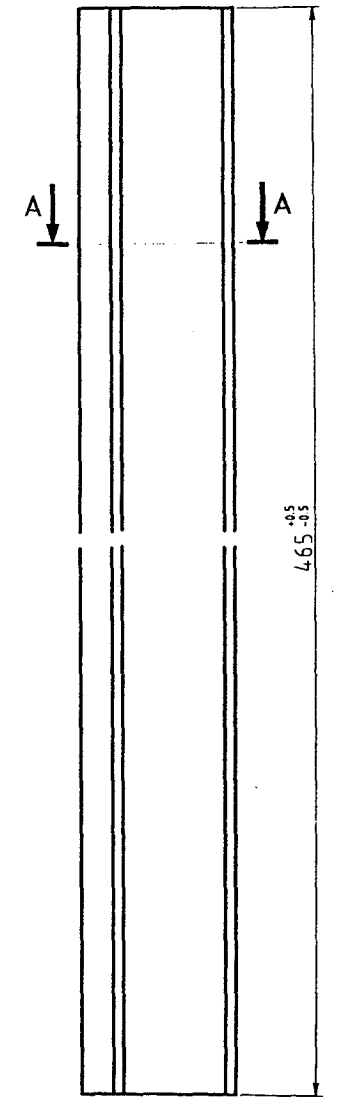


Demi vue extérieure

104	1	Traverse haute de facade			Hêtre	545/80/22
REP	NB	DESIGNATION			MATIERE	OBSERVATIONS
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II					BEP	BOIS et Matériaux Associés
SECTEUR 8 - BATIMENT					CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN ŒUVRE		Coef.
Epreuve	EP2	Pratique	4h	SUJET		2/6



105	1	Traverse axiale	Hêtre	420/60/22
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		BEP	BOIS et Matériaux Associés	
SECTEUR 8 - BATIMENT		CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie X	
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN ŒUVRE Coeff. 6
Epreuve	EP2	Pratique	4h	SUJET Feuille 4/6



202	2	Alaise	Hêtre	465/23/19
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		BEP	BOIS et Matériaux Associés	
SECTEUR 8 - BATIMENT		CAP	Fabrication Industrielle Mobilier Menuiserie X	
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN ŒUVRE Coeff. 6
Epreuve	EP2	Pratique	4h	SUJET Feuille 5/6

LISTE DES POSTES DE TRAVAIL

UNITES DE SCIAGE

- ❖ Scie circulaire à panneau
- ❖ Scie circulaire à format
- ❖ Scie circulaire à table
- ❖ Scie circulaire radiale
- ❖ Scie circulaire déligneuse
- ❖ Scie à ruban

Les postes en *gras, italique, et soulignés* sont obligatoirement utilisés.

Nota : Les machines non repérées peuvent être utilisées sur autorisation des examinateurs.

UNITES DE CORROYAGE

- ❖ Corroyeuse (4 faces)
- ❖ Dégauchisseuse
- ❖ Raboteuse

UNITES D'ASSEMBLAGES

- ❖ Mortaiseuse à mèche
- ❖ Mortaiseuse à bédane
- ❖ Tenonneuse simple à dérouleurs avec une broche verticale
- ❖ Tenonneuse positionnement Numérique à dérouleurs avec une broche verticale
- ❖ Perceuse à colonne
- ❖ Tronçonneuse perceuse
- ❖ Perceuse multibroches

UNITES DE PROFILAGE

- ❖ Corroyeuse moulurière PN et manuelle (avec arbre inclinable)
- ❖ Toupie simple
- ❖ Toupie à arbre inclinable
- ❖ Toupie à PN
- ❖ Défonceuse à commande numérique

UNITES DE PONCAGE

- ❖ Ponceuse à bande large

UNITES DE SERRAGE

- ❖ Cadreuse verticale hydraulique
- ❖ Cadreuse volumique pneumatique

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés		
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		X
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE		Coeff.	6
Epreuve	EP 2	Pratique	4 h	SUJET		Feuille	6/6