

Composition du dossier

- 1 / 4 Document questions réponses
- 2 / 4 Document questions réponses
- 3 / 4 Dessin de fabrication
- 4 / 4 Processus de fabrication et contrat de phase



CORRIGE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Coeff. 6
Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	CORRIGE DOSSIER SUJET		Feuille

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPOSES	Barème
-------	-----------------	------------	-----------	---------	--------

CONTEXTE PROFESSIONNEL : Etude de construction d'une maison d'habitation.

1 C102 S31	A partir de la coupe A : Calculer le pourcentage de la pente du toit de la construction.	Dossier technique Feuilles 3/10 et 5/10	Exactitude du pourcentage	40%	/4
2 C 102 S31	Calculer la hauteur d'une marche de l'escalier de la mezzanine	Dossier technique Feuilles 3/10 et 4/10	Exactitude de la dimension	18,66 cm	/4
3 C 102 S31	Rechercher la différence de niveau entre le garage et le cellier	Dossier technique Feuille 3/10	Exactitude de la dimension	0,08 m	/4

CONTEXTE PROFESSIONNEL : Etude de projet de fabrication de la cuisine intégrée de la construction.

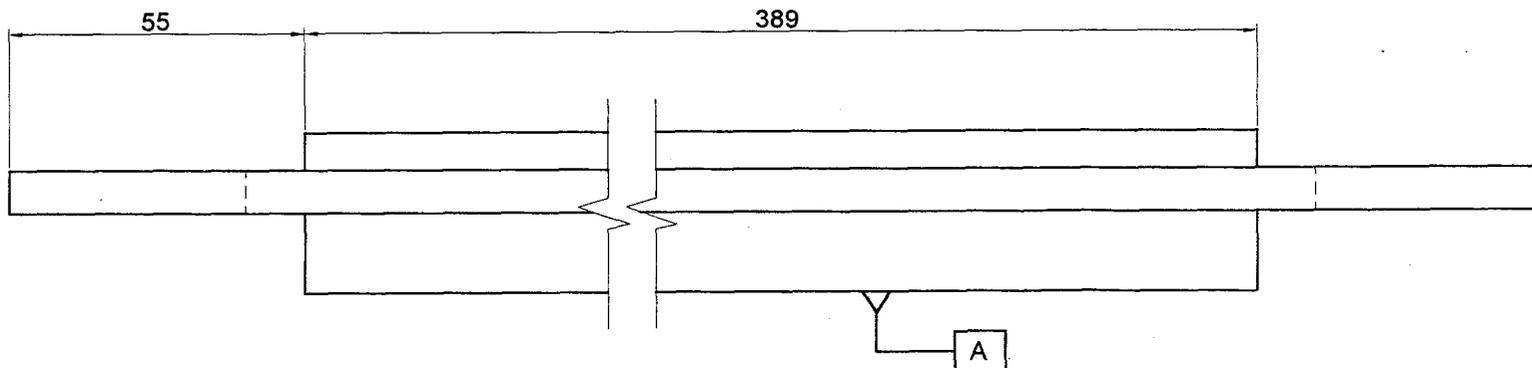
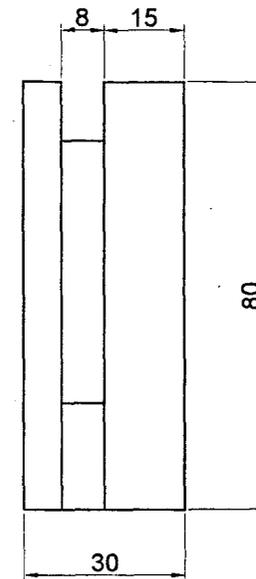
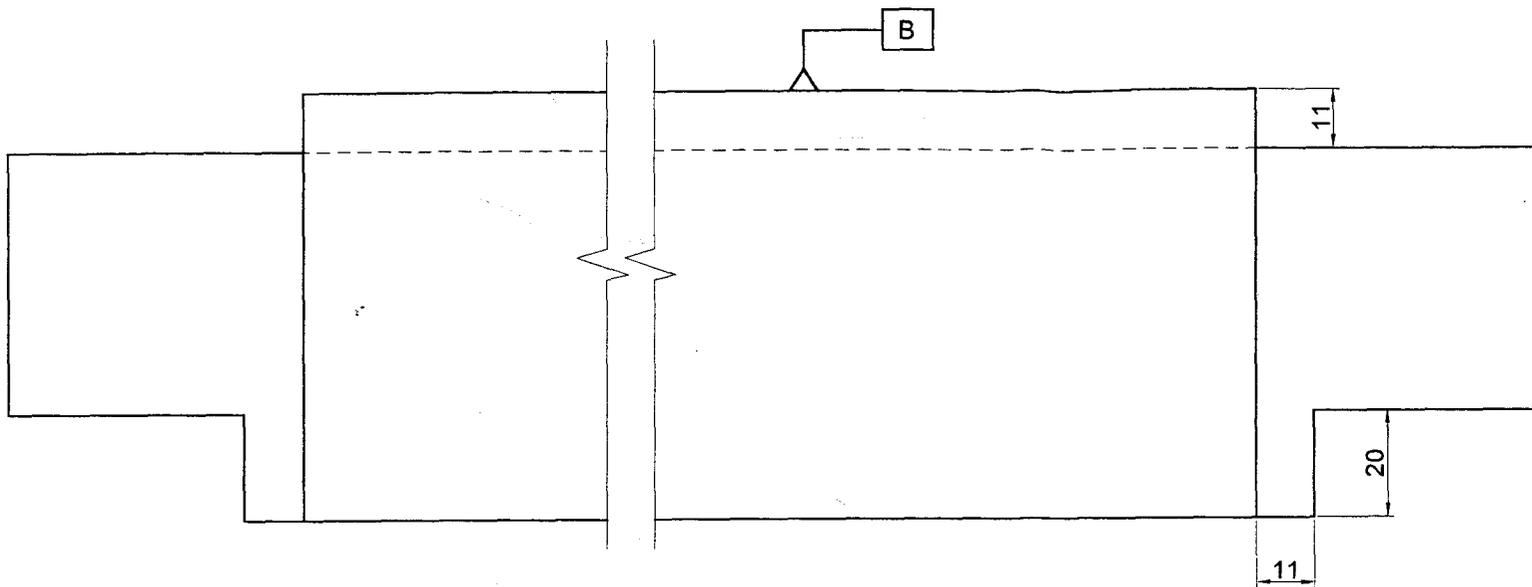
4 C 102 S31	Calculer la hauteur du caisson (plinthe et dessus non compris) du meuble repéré B. Le système 32 sera appliqué pour calculer cette hauteur. De même conception que le meuble C, la hauteur totale doit être comprise entre 685 et 720 mm.	Dossier technique Dossier ressource Feuille 1/2	Exactitude du calcul	Hauteur du caisson = 563 mm	/5
5 C 201 S21	Rechercher la constitution du plan de travail de la cuisine intégrée et la signification des caractéristiques de chaque matériau.	Dossier technique Feuilles 9/10 et 10/10	Définition exacte des caractéristiques	Hydrofuge : Résistance à l'eau M1 : Difficilement inflammable Post formable : collable sur des parties cintrées	/6
6 C 201 S14	Vous disposez d'une bille de frêne à 26% d'humidité. Vous y débitez les lames de 80mm de large pour les portes de la cuisine. (Débit sur dosse.) Après un séchage artificiel le taux d'humidité des lames est ramené à 16%. Quelle sera la nouvelle largeur de ces lames.	Dossier ressource Feuille 2/2	Exactitude de la largeur	$26\% - 16\% = 10\%$ $10 \times 0,3 \times 80$ $\frac{\quad}{100} = 2,4 \text{ mm}$ Largeur = 77,6 mm	/8

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	X	SESSION 2001	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE	Coeff.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	CORRIGE DOSSIER SUJET	Feuille	1/4

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème
7 C102 S64	Choisir la fréquence de rotation appropriée pour la fraise référence 031225	Dossier ressource Feuille 2/2	Fréquence exacte	3000 4500 6500 9000 12000 Entourer la bonne réponse	/5
8 S64	Ecrire la formule qui permet de retrouver la fréquence de rotation de la fraise référencée 031225		formule exacte	$S = \frac{60 \times V_c}{\pi \times D}$	/4
9 C204 S32	Sur la feuille 3/4 : A : Compléter le dessin de fabrication de la traverse 102 de la porte du meuble C . B : Repérer les surfaces de références. C : Coter en totalité ce dessin.	Dossier technique Feuilles 7/10 8/10	Exactitude du dessin de fabrication Bon repérage des surfaces Cotation complète et normalisée.	Réponse feuille 3/4	/20
10 C203 S31	Vous devez lancer la fabrication de 100 portes de mêmes dimensions (meuble C) Sur la feuille 4/4 , remettre les phases dans un ordre logique et réaliser le processus de fabrication.	Dossier ressource Feuille 2/2	Ordre des phases et processus logique	Réponse feuille 4/4	/20
11 C301 S32	Sur la feuille 4/4 , compléter le contrat de phase pour le profilage de la traverse 102 .	Dossier technique Dossier ressource Feuille 2/2	Informations de phase précises Eléments de coupe exacts Croquis de phase explicite	Réponse feuille 4/4	/20

TOTAL /100

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	x	SESSION 2001	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE	Coeff.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	CORRIGE DOSSIER SUJET	Feuille	2/4



CORRIGE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2001	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Coef. 6
Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	DOSSIER SUJET		Feuille 3 / 4

PROCESSUS DE FABRICATION

Ensemble:		Sous-ensemble		Élément			
		Nombre	MONTANT TRAVERS LAMES LAME				
		Repère	101	102	103	104	
		200	200	700	100		
PHASES (en désordre)	PHASES (ordre logique)	M.O.	Diagramme de fabrication				
Calibrage des portes	Débit des bois	SC	●	●	●	●	
Finition des parements	Corroyage	COR	●	●	●	●	
Tenonnage des traverses	Tronçonnage des montants	SC	●				
Débit des bois	Mortaisage	MOC	●				
Montage	Tenonnage des traverses	TEO		●			
Finition des chants intérieurs	Tenonnage des lames	TEO			●	●	
Corroyage	Rainurage	TOV	●	●	●	●	
Profilage des languettes	Profilage des languettes	TOV			●	●	
Profilage des chanfreins de 6 x 6	Réalisation des épaulements	SR		●			
Perçages pour charnières	Finition des chants intérieurs	PO	●	●			
Finition des parements des lames	Finition des parements des lames	PO			●	●	
Réalisation des épaulements	Montage	CAD			●		
Perçage pour le bouton	Calibrage des portes	SC				●	
Rainurage	Profilage des chanfreins de 6 x 6	TOV				●	
Tenonnage des lames	Finition des chants extérieurs	PO				●	
Tronçonnage des montants	Finition des parements	PO				●	
Mortaisage	Perçages pour charnières	PE				●	
Finition des chants extérieurs	Perçage pour le bouton	PE				●	

CONTRAT DE PHASE

Ensemble: <i>Cuisine</i>		Phase N°: <i>70</i>										
Sous-ensemble: <i>Porte (SE1)</i>												
Élément N°: <i>102</i>		Désignation: <i>rainurage</i>										
Désignation: <i>Traverse</i>												
Matière: <i>Frêne</i>		Machine-outil: <i>Toupie verticale</i>										
Nombre d'éléments: <i>200</i>												
Opérations d'usage			Éléments de coupe									
Repère	S/Ph	Op	Désignation	S	F	f	Type	Ref.	D	Z	Vc	Contrôle des cotes
				T/mn	M/mn				mm		M/s	
			<i>Rainurage</i>	<i>9000</i>	<i>14.4</i>	<i>0.8</i>	<i>HM</i>	<i>031225</i>	<i>140</i>	<i>2</i>	<i>66</i>	<i>Réglet</i>
Croquis de phase												
<i>A l'appréciation des correcteurs</i>												

GROUPÉMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	X	SESSION 2001	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE	Coeff.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie agencement		Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	CORRIGE DOSSIER SUJET	Feuille	4 / 4