

SUJET

Dans le cadre de la préparation d'une collection, vous devez fabriquer le prototype de la robe Réf. 24 A 02. Taille 40.

TRAVAIL DEMANDE :

- Placer les éléments découpés du patronnage industriel sur la matière d'œuvre.
- Découper et regrouper les éléments.
- Effectuer les opérations de préparation, de fabrication, de repassage et de finition.
- Vérifier la conformité du produit.

CONDITIONS RESSOURCES :

- Le dossier technique
- Le patronnage industriel des éléments du produit.

COMPETENCES EVALUEES :

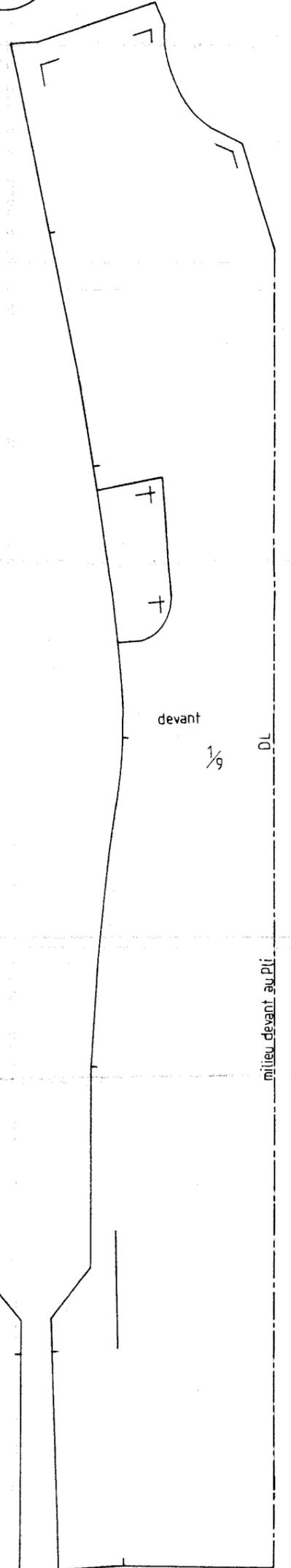
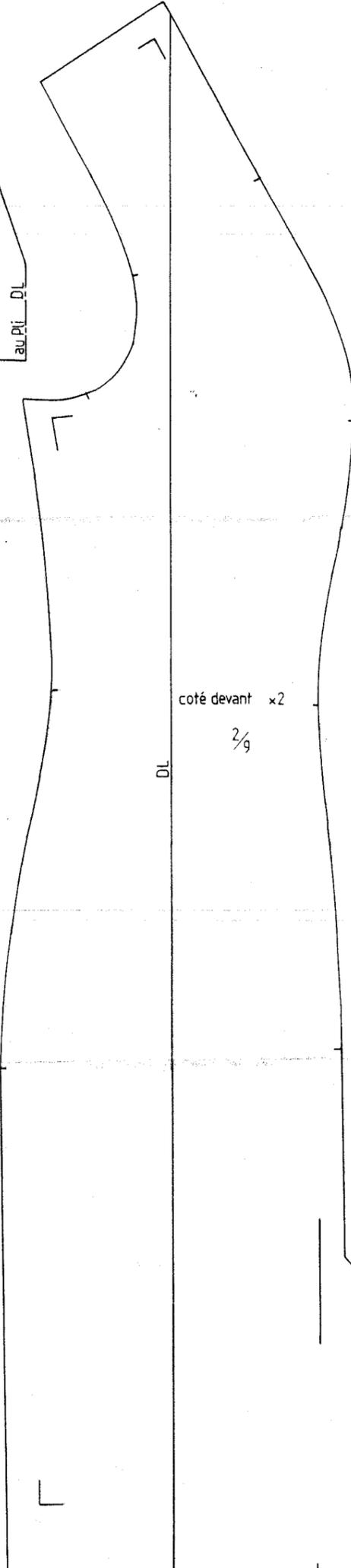
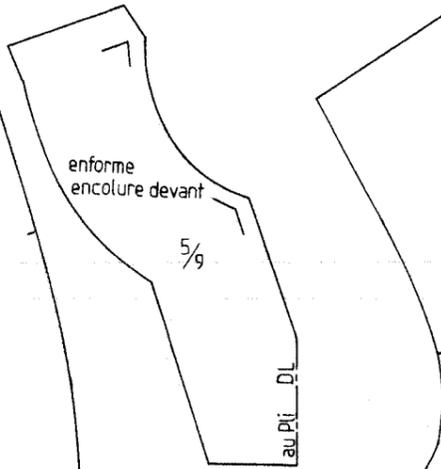
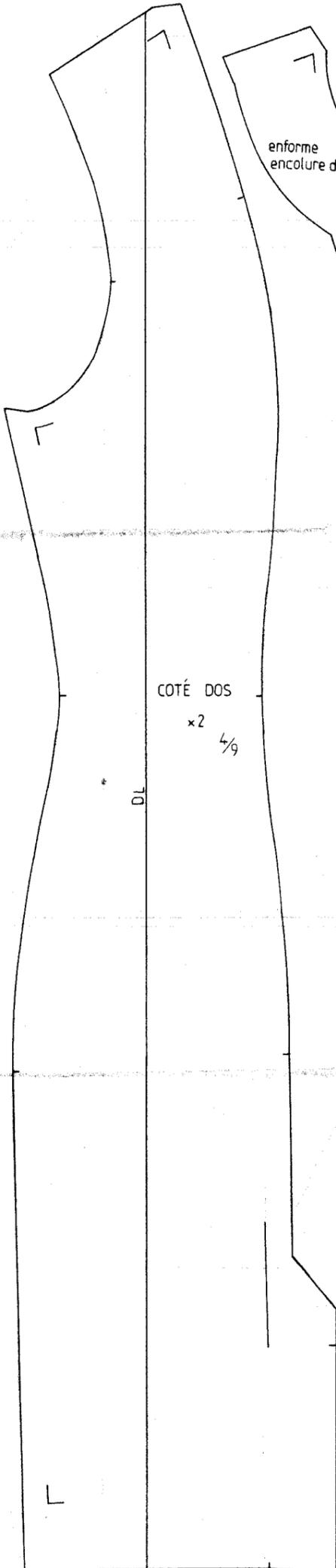
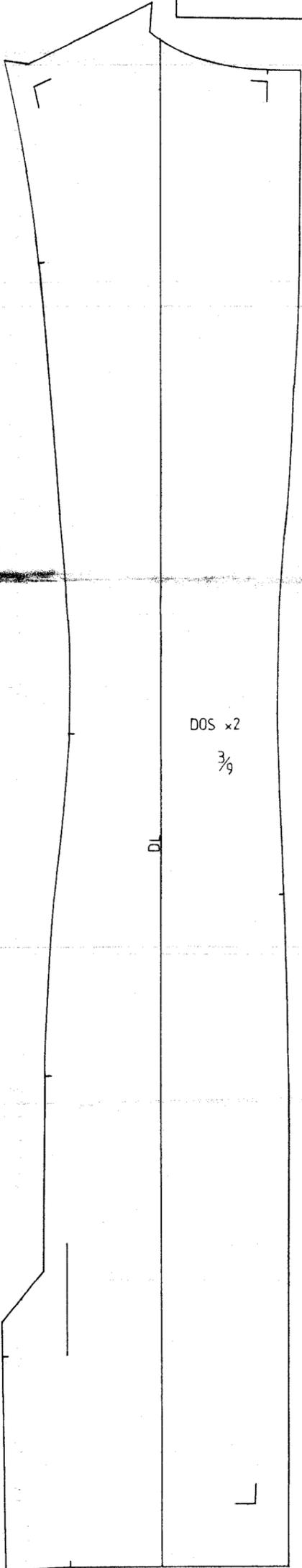
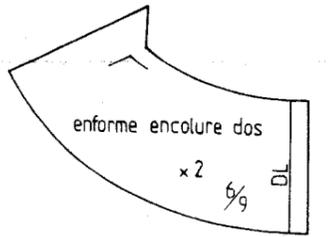
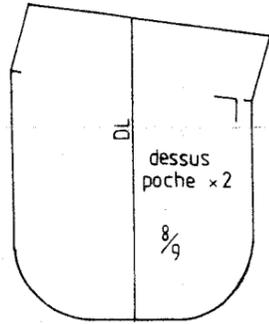
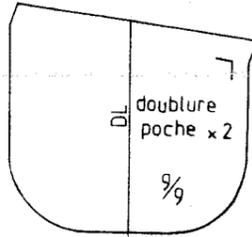
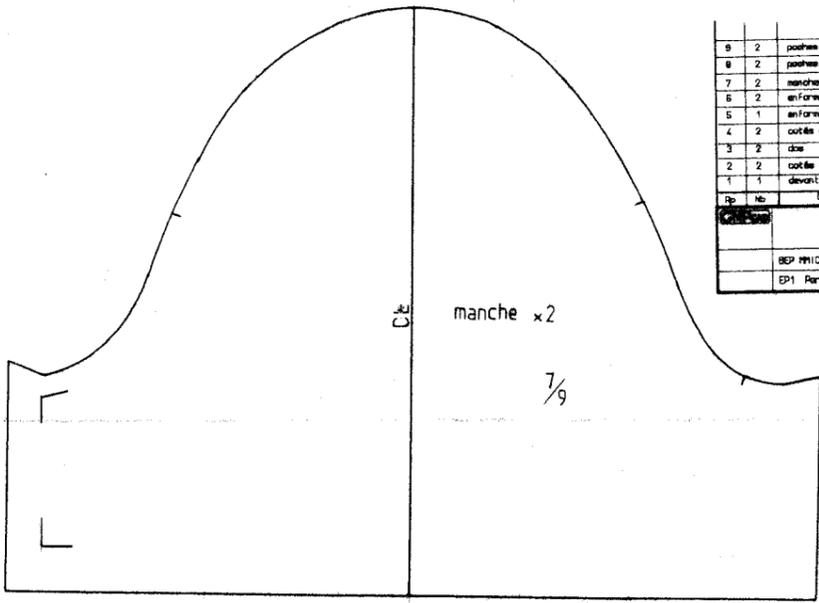
- C1.2 Identifier les renseignements concernant les tâches à effectuer. Interpréter les différentes formes de langage.
- C3.2 Effectuer les opérations de coupe et de fabrication.
- C3.4 Contrôler la qualité en cours et en fin de réalisation.

TRAVAIL A RENDRE :

- La robe sur cintre avec la grille d'évaluation piquée au bas du dos.
- La fiche de contrôle dans une copie double.

Groupement inter académique II	Session 2001	Sujet N°1 0212 C	
BEP Métiers de la mode et industries connexes – Champ d'application : prêt à porter et couture flou			
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués Partie B – Fabrication			
Durée : 12 heures	Coefficient : 10 pour EP1	Nombre total de pages : 4	N° de page : S 1/4

9	2	poches dessous droite et gauche		
8	2	poches dessous droite et gauche		
7	2	manches droite et gauche		
6	2	enforme encolure dos		
5	1	enforme encolure devant		
4	2	cotés dos droit et gauche		
3	2	dos		
2	2	cotés devants droit et gauche		
1	1	devant		
Dr. No.		Designation	Matière	Remarques
		ROBE 24 A 02		PROFES C
				Def. 10
		BEP MHC C.A. Prêt à Porter et Couture Flou		
		EPI Partie B Fabrication		• 2/4



milieu devant au pli

FICHE DE CONTROLE DE QUALITE

Parties de produit	CRITERES	TOL. en mm	C.	N.C.
ENCOLURE	- Respect de la symétrie de la fente devant	0		
	- Qualité des angles rentrants et sortants	0		
	- Respect du raccord des coutures d'épaules	+/-1		
	- Respect du roulé couture.	0		
MANCHES	- Respect de la répartition de l'embu d'un cran de carrure à l'autre.	+/-1		
	- Régularité des valeurs de coutures.	+/-1		
	- Respect du raccord des coutures du dessous de manche.	+/-1		
	- Régularité du remplissage.	+/-2		
	- Régularité de l'espacement des points de glaçage.	+/-3		
	- Points de glaçage non visibles sur l'endroit.	0		

- Mettre une croix dans la colonne correspondante.

- DOCUMENT A RENDRE

BEP Métiers de la mode et industries connexes – Prêt à porter et couture flou	Sujet N° 1 0212 C
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués Partie B – fabrication	Page S 3/4

N° Anonymat :

NOM :PRENOM :

Centre d'examen:

SPECIALITE : BEP MMIC Prêt à porter et couture flou

SESSION 2001

EPREUVE : EP1 Partie B - Fabrication

Partie à découper

Partie à coller sur l'enveloppe

N° anonymat :

CRITERES COMPETENCES	Respect des règles de placement du découpage		Respect de la gamme opératoire		Qualité du montage, des finitions du repassage		Respect du contrôle en fonction des exigences demandées		TOTAL BAREME
	Pts	Note	Pts	Note	Pts	Note	Pts	Note	
C 1.2 Identifier les renseignements Interpréter les formes de langage			10						10
C 3.2 Effectuer les opérations de : Coupe	10								10
-poche					20				20
-encolure									
-fermeture					20				20
-manches									
-assemblages					20				20
-point main					10				10
C3.4 Vérifier la conformité d'une partie de produit en fin de fabrication							10		10
TOTAL CANDIDAT									100

BEP Métiers de la mode et industries connexes – Prêt à porter et couture flou

Sujet N° 1 0212 C

EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués
Partie B – Fabrication

Page S 4/4