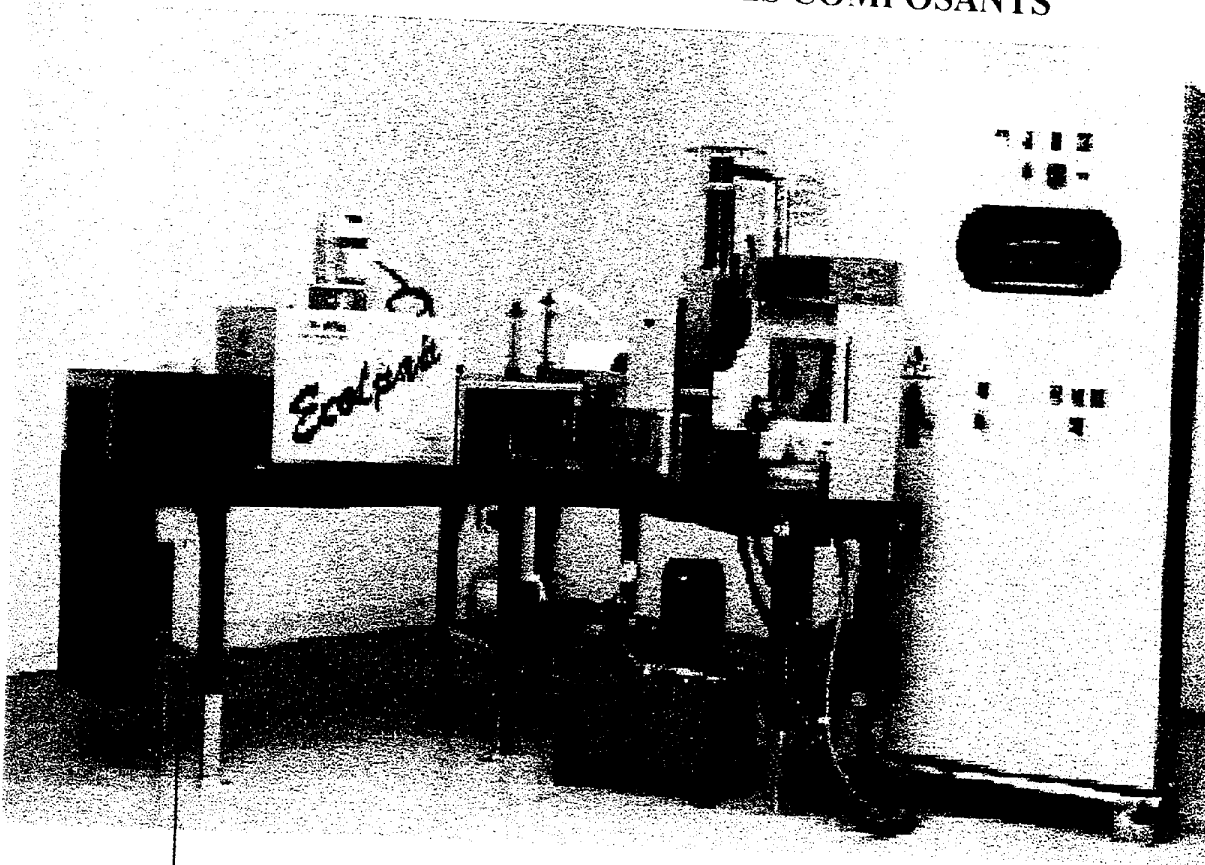
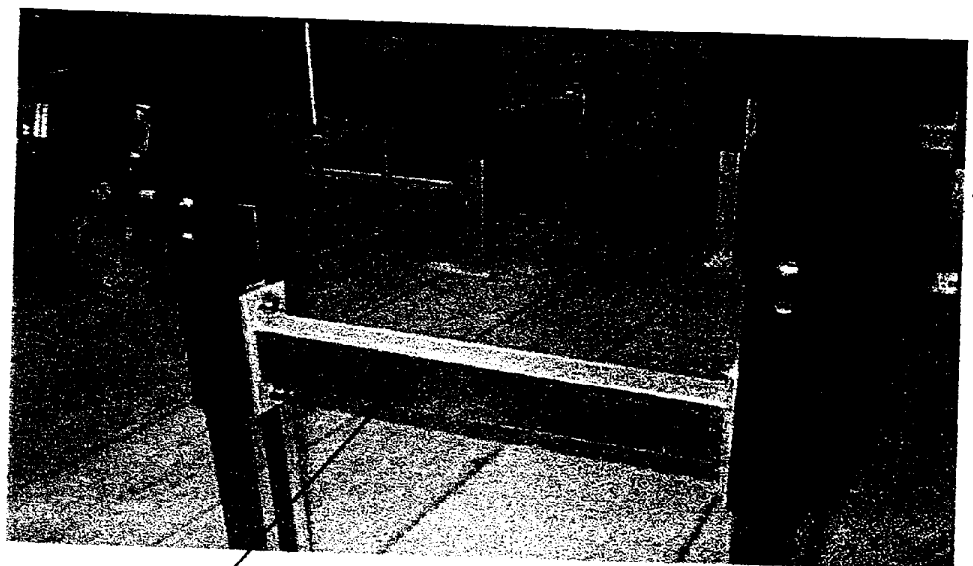


SPECIALITE : **BEP Maintenance des systèmes mécaniques automatisés** Session : 2001  
ÉPREUVE : Réalisation d'une fabrication  
Durée : 3 heures  
Coefficient : 1

**MISE EN SITUATION DES COMPOSANTS**



Entretoise des pieds de la machine ECOLPAP



Pièce à réaliser

SPECIALITE : **BEP Maintenance des systèmes mécaniques automatisés** Session : 2001

ÉPREUVE : Réalisation d'une fabrication

Durée : 3 heures

Coefficient : 1

**Machine : ECOLPAP**

**PENDANT VOTRE INTERVENTION**

**Vous devez**

**C34 Fabriquer, modifier, adapter**

**C42 Contrôler, mesurer l'état d'un sous ensemble**

**Vous pouvez**

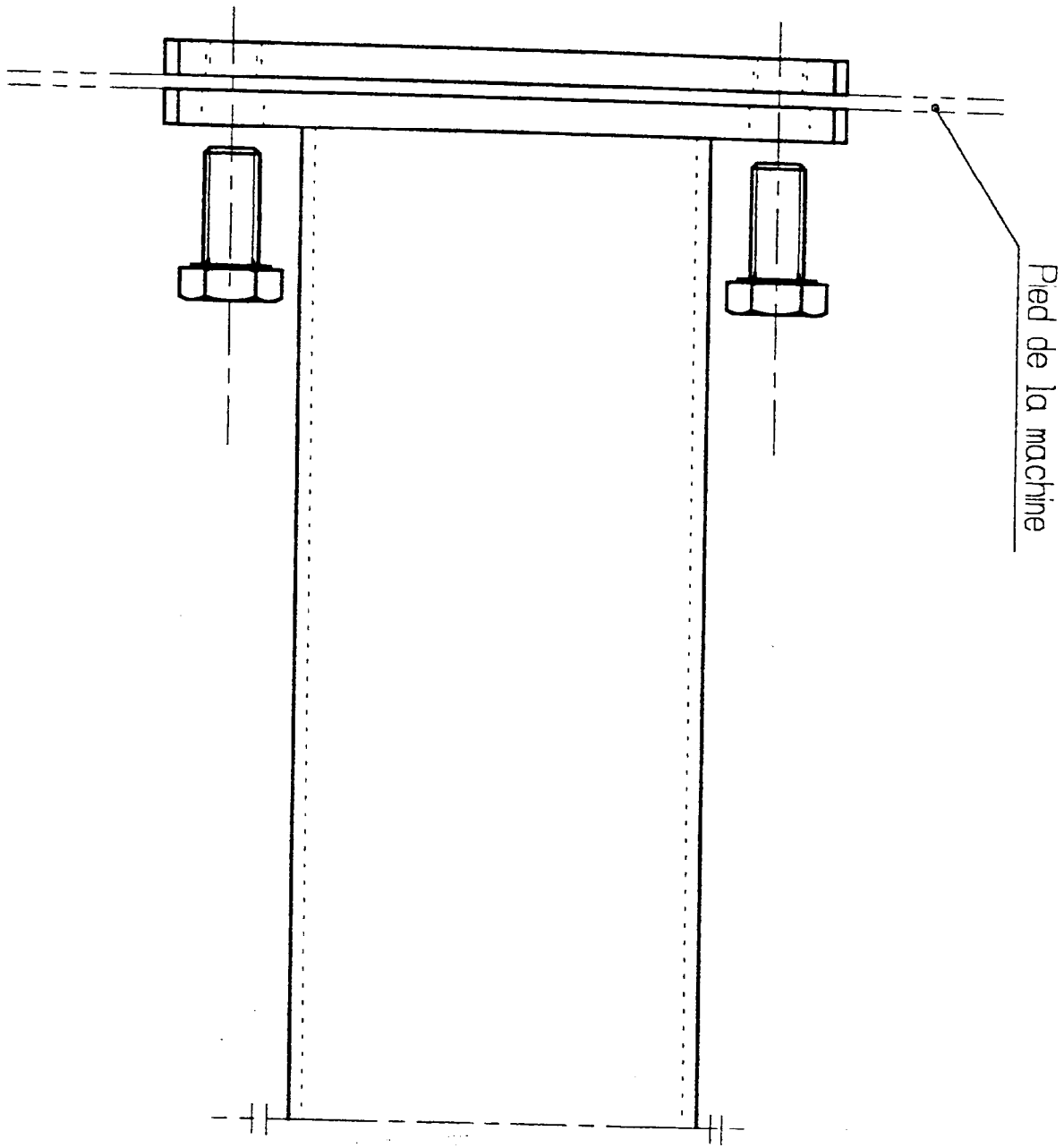
**C16 Demander une information complémentaire**

On demande :

- 1-Vérifier les cotes des pièces brutes 

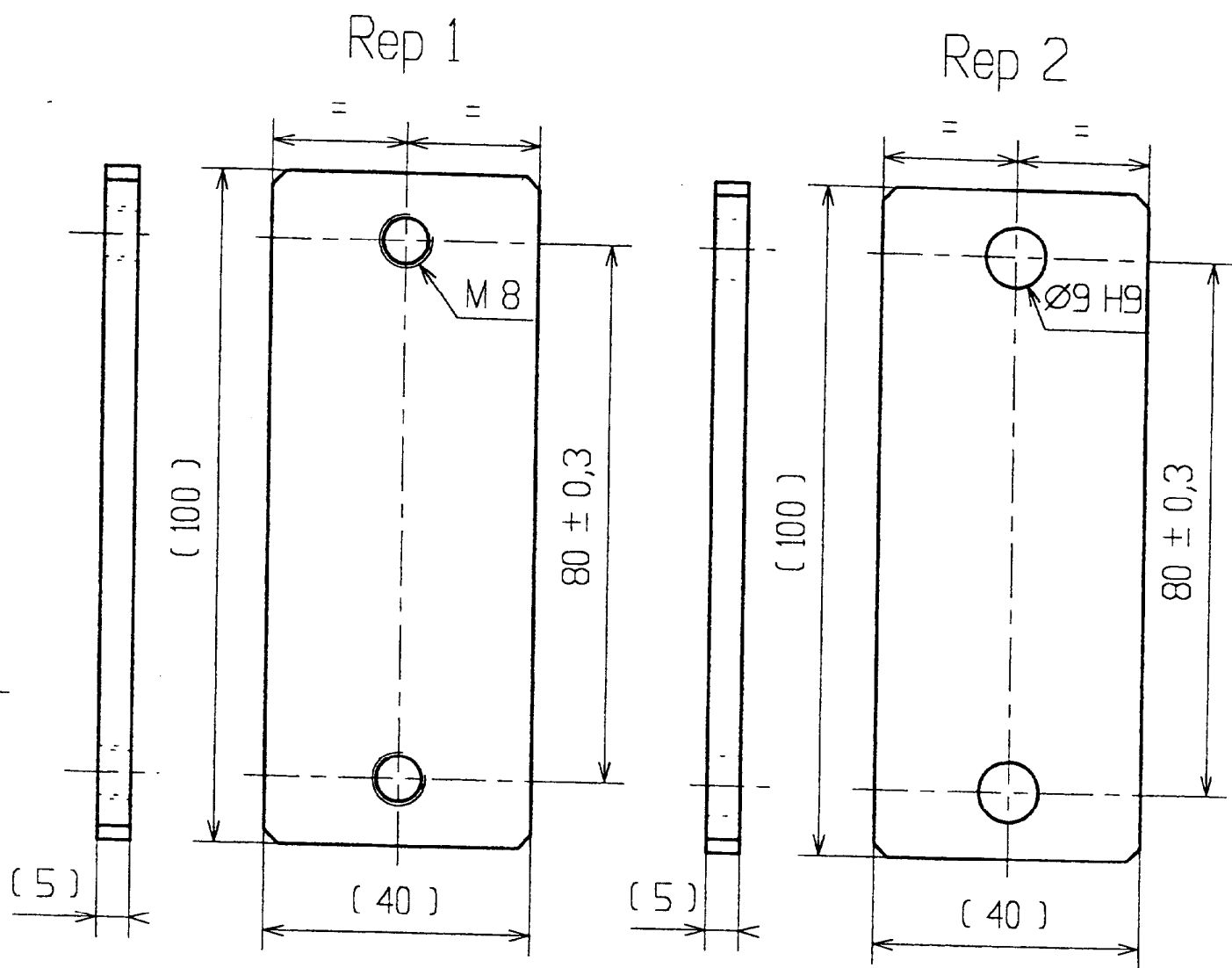
BON	MAUVAIS
-----	---------

 (1pt)
- 2-Réaliser l'ébavurage et les chanfreins sur toutes les pièces.
- 3-Tracer et pointer les pièces rep. 1 et 2 pour la réalisation des perçages et taraudages (voir dessin)
- 4-Exécuter les perçages et taraudages des pièces rep. 1 et 2.
- 5-Contrôler les pièces, avant soudure, suivant les tableaux de la feuille 6.( 6pts)
- 6-Réaliser la liaison des pièces 3 et 2 par soudure électrique .( 4pts)



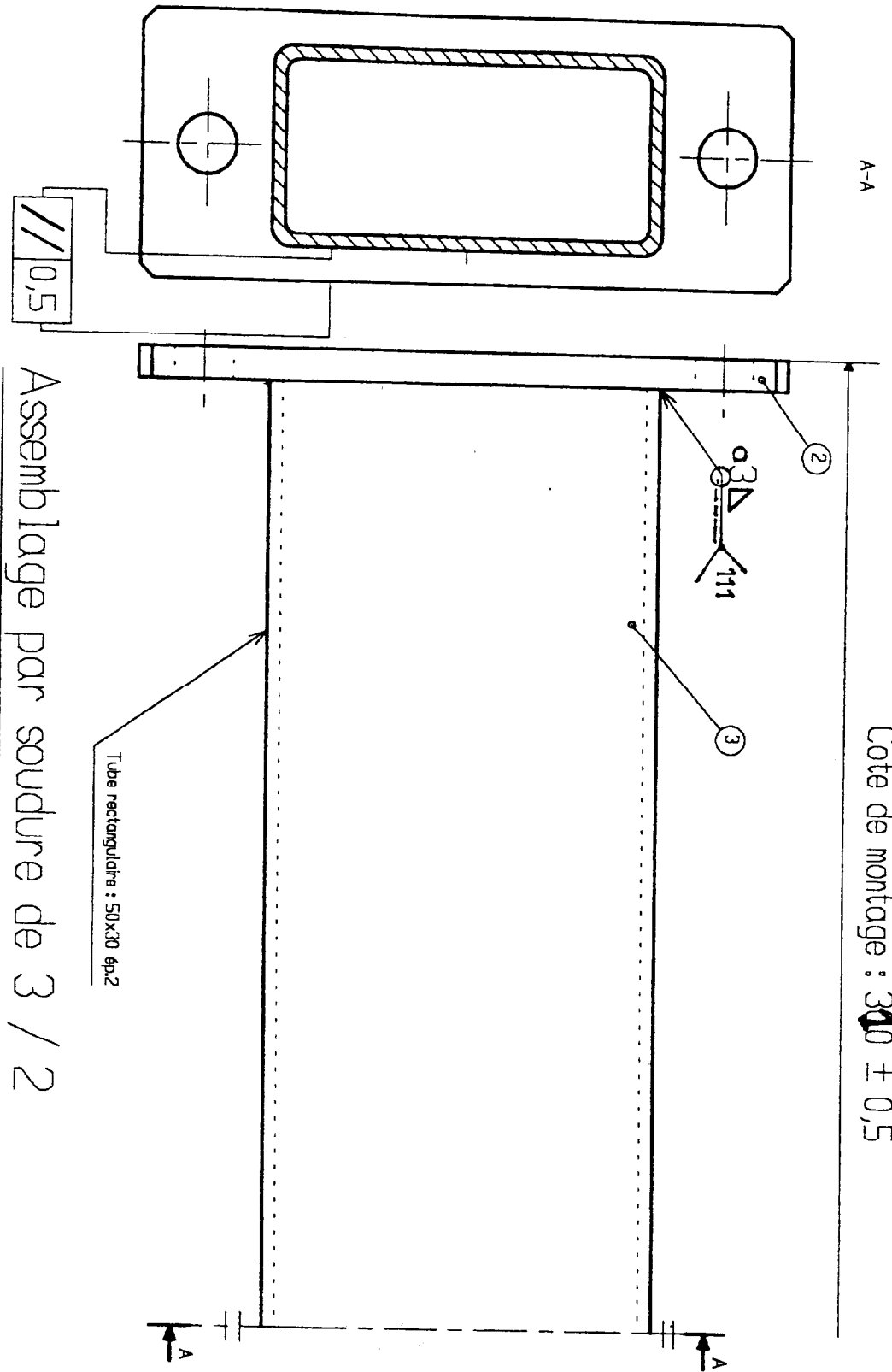
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
		<p>DECHIQUETEUSE - EMPAQUETEUSE ECOLPAP</p>			
<p>Format : A4 Ech. 1 : 1</p>					
<p>Dessiné par :</p>		<p><b>ACADEMIE DE NANTES</b></p>			
<p>Le</p>	<p>N°</p>			<p>S. 317</p>	

11230



Chanfreins : 2 à 45°

2	2	Plaque de liaison	E470 (Etiré)	Soudée sur traverse Rep 3	
1	2	Contre-plaque	E470 (Etiré)		
Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
		<b>DECHIQUETEUSE – EMPAQUETEUSE</b> <b>ECOLPAP</b>			
Format : A4 Ech. 1 : 1		<b>ACADEMIE DE NANTES</b>			
Dessiné par :					
Le	N°				S 417 M 230

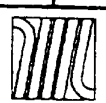


Assemblage par soudure de 3 / 2  
 Position : symétrie ± 1mm

Tube rectangulaire : 50x30 6pa2

Cote de montage : 310 ± 0,5

2-3	1	TRAVERSE			
Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
		DECHIQUETEUSE - EMPAQUETEUSE ECOLPAP			
Format : A4 Ech. 1 : 1		<b>ACADEMIE DE NANTES</b>			
Dessiné par :					
Le		N°			S 517 11 2 30



SPECIALITE : **BEP Maintenance des systèmes mécaniques automatisés** Session : 2001

EPREUVE : Réalisation d'une fabrication

Durée : 3heures

Coefficient : 1

NOM : \_\_\_\_\_

N° : \_\_\_\_\_

PRENOM : \_\_\_\_\_

CONTROLE DES PIECES 1 ET 2

Pièce repère 1 (3pts)

Cotes à contrôler	Cote maxi	Cote mini	Cote réalisée	Corrigé
80±0.3				
Symétrie(40)				
2 à 45°				

Cotes à contrôler	Cote maxi	Cote mini	Cote réalisée	Corrigé
80±0.3				
Symétrie(40)				
2 à 45°				

Pièce repère 2 (3pts)

Cotes à contrôler	Cote maxi	Cote mini	Cote réalisée	Corrigé
80±0.3				
Symétrie (40)				
2 à 45°				

Cotes à contrôler	Cote maxi	Cote mini	Cote réalisée	Corrigé
80±0.3				
Symétrie (40)				
2 à 45°				

Académie de NANTES

SPECIALITE : **BEP Maintenance des systèmes mécaniques automatisés** Session : 2001  
EPREUVE : Réalisation d'une fabrication  
Durée : 3heures

Coefficient : 1

NOM : _____	N° : _____
PRENOM : _____	

Vérification des cotes du brut	/1
Exécution des chanfreins et ébavurage	/3
Perçage taraudage rep 1 et 2	/5
Contrôler les pièces avant soudure	/6
Réaliser la liaison rep3 et 2	/4
Vérification du parallélisme 0.5 et la symétrie de 1 mm rep 2 et 3	/1
Total :	/20