

**BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES**  
**MICROTECHNIQUES**  
**CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE**  
**MICROMECHANIQUE**

**Partie Pratique EP2 C : Mise en œuvre d'une fabrication sur machines-outils conventionnelles**

Durée :

Fraisage : 4h

Coefficients :

BEP : 3

CAP : 4

Cette partie comprend deux sous parties distinctes EP2C1 et EP2C2 et permet de vérifier l'aptitude du candidat à :  
Réaliser des pièces d'un mécanisme d'un ensemble micromécanique sur un tour et une fraiseuse conventionnels

**DETECTEUR DE CHOC**

Documents remis au candidat :

- Un dossier technique :: Feuilles numérotées de 1/5 à 4/5
- Documents de travail : Feuilles numérotées 5/5

Feuilles à rendre par le candidat :

*TOUT LE DOSSIER*

Ces documents sont à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat.

# EPREUVE 2C :

## Mise en œuvre Fraisage

### THEME :

Ensemble : DETECTEUR DE CHOC  
Élément : CORPS

### On Donne :

Le dessin de définition du CORPS  
Une feuille de contrôle de conformité du CORPS

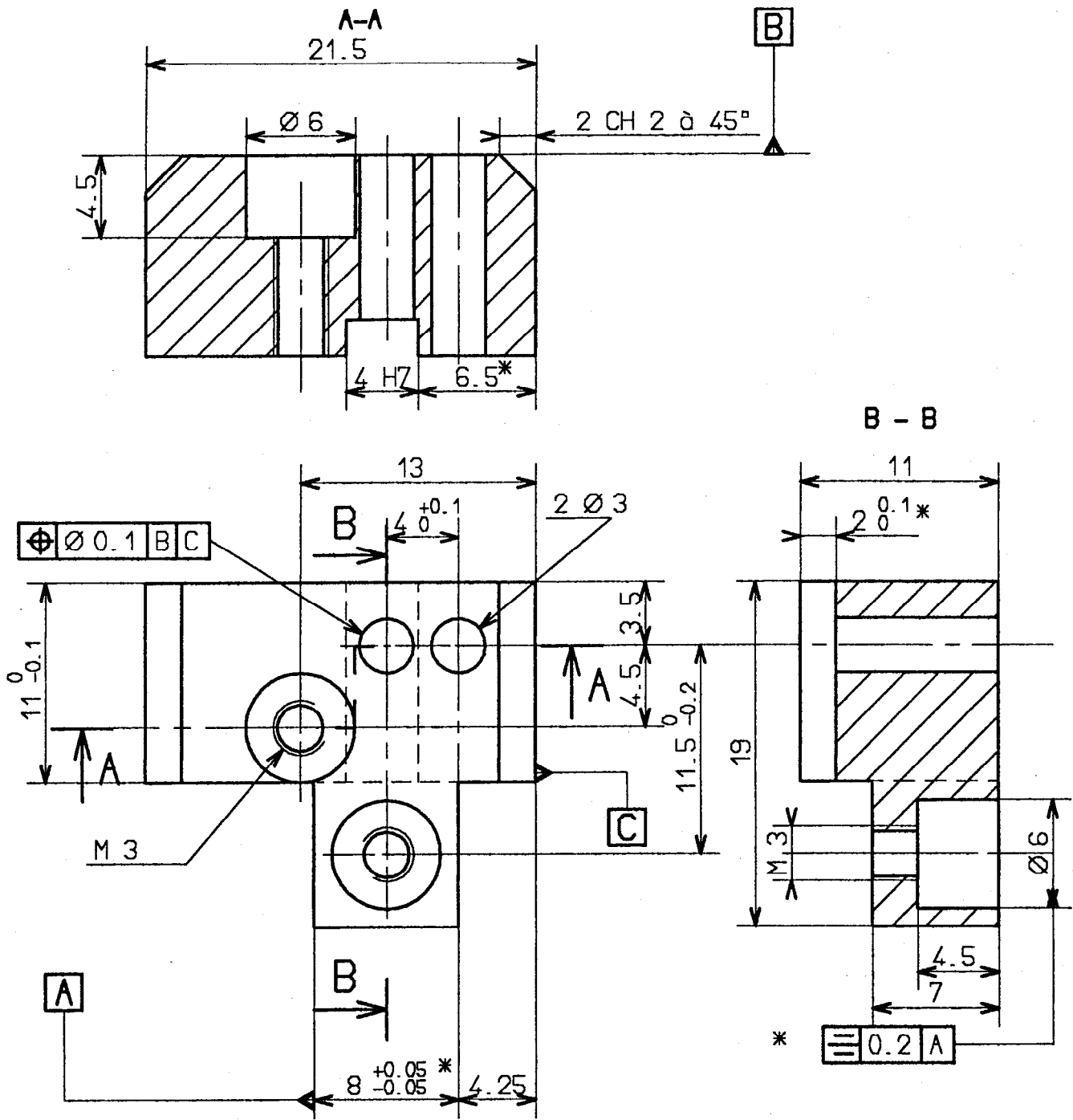
### On demande :

De réaliser la pièce dans le respect des règles de sécurité  
De contrôler le CORPS et de compléter la feuille de contrôle de conformité

### Remarque :

Seules les cotes indiquées par un astérisque (\*) sont à contrôler  
Le travail demandé met en évidence les compétences C5-3 et C5-4.

	SESSION 2001	Code :	Page : <u>2 / 5</u>
Examen : Spécialité : EPREUVE de :	CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE MICROTECHNIQUES MISE EN OEUVRE EP2C		Durée : 4h Coef. : 4
Examen : Spécialité : EPREUVE de :	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES MICROTECHNIQUES MISE EN OEUVRE EP2C	5125107	Durée : 4h Coef. : 3



Tolérances générales ISO 2768mK

1	CORPS	1	DELRIN	SANS
Repère	Désignation	Nb	Matériau	Traitement / Référence
	<b>DETECTEUR DE CHOC</b>			Dessiné par : micro
Echelle : 3:1				Le 9 jan 01
				EP2C Fralsage p. 3/5
A4	Detect3.des			ATELIER



B

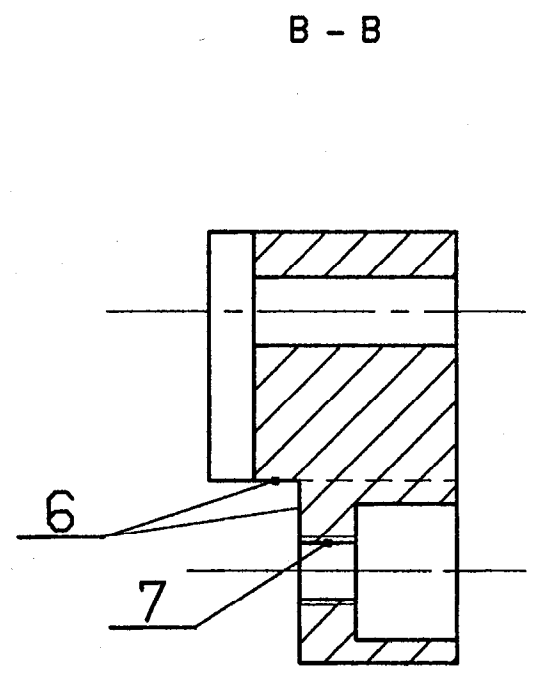
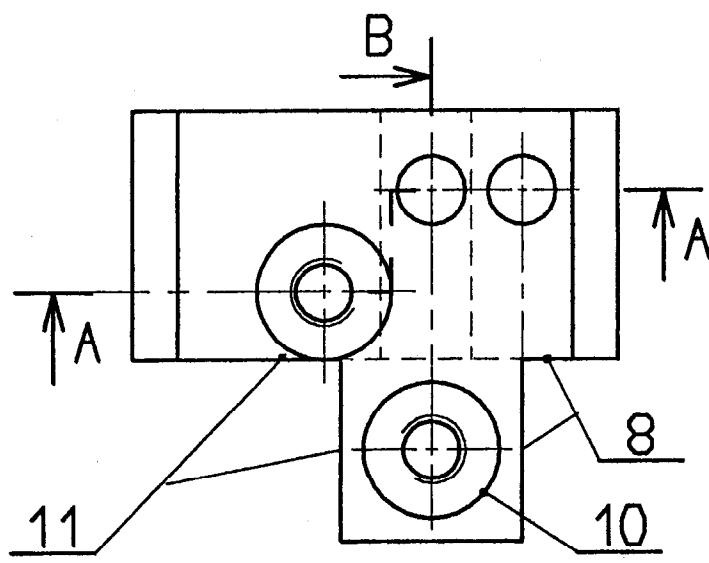
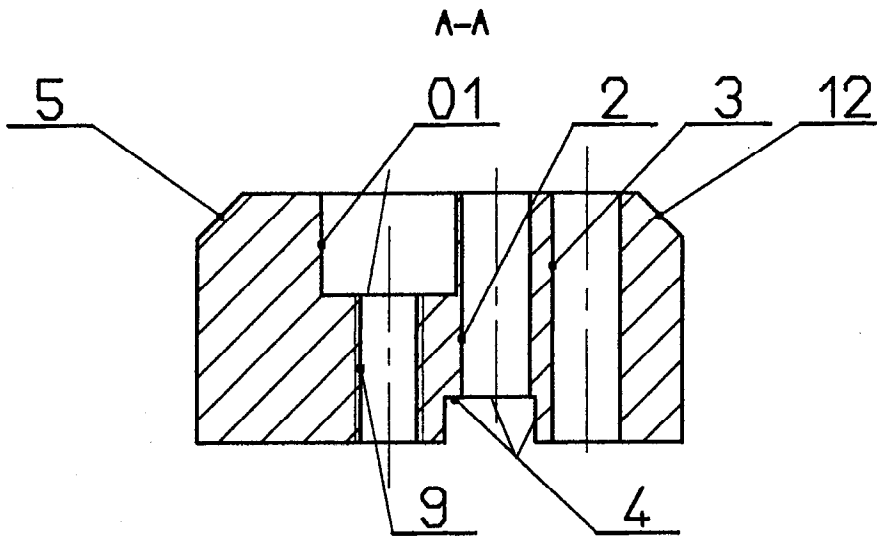
A

4

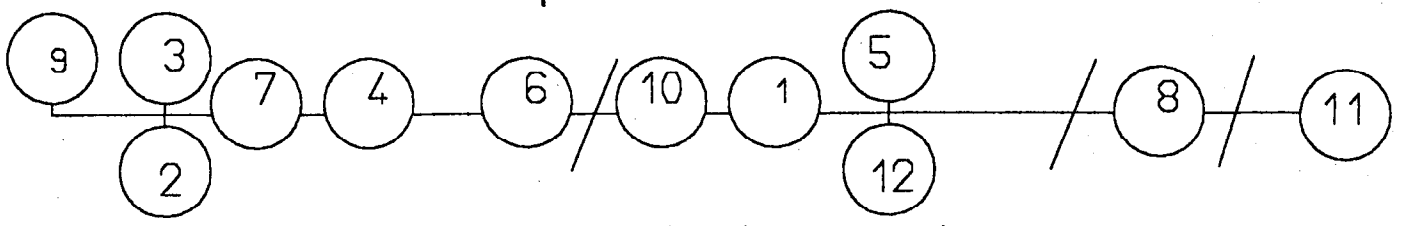
3

2

1



Remarque : les taraudages se feront en dernier



1	CORPS	1	DELIN	SANS
Repère	Désignation	Nb	Matériau	Traitement / Référence

 Echelle : 3:1	<h2>DETECTEUR DE CHOC</h2>	Dessiné par : micro
		Le 9 jan 01
 A4	detect4.des	EP2C Fraisage p. 4/5
		ATELIER



B

A

# Contrôle partiel de conformité du CORPS

Désignation : .....

Rep : .....

Matière : .....

Cote ou condition géométrique	IT	Moyens de contrôle utilisés	Valeur lue	Barème de correction	Note			
13				1				
6,5				1				
$2^{0,1}_0$				1				
$8^{0,05}_{-0,05}$				1				
<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 10px;">—</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">0,2 A</td> </tr> <tr> <td style="width: 20px; height: 10px;">—</td> </tr> </table>	—	0,2 A	—				1	
—	0,2 A							
—								
<b>Usinage de la pièce</b>				13				
<b>Aspect général</b>				2				
<b>Total</b>				20				

Ne rien inscrire dans les zones grisées.

	SESSION 2001	Le sujet comprend 5 feuille(s)	Page : 5/ 5
Examen :	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES		Coef. BEP : 3
Spécialité :	MICROTECHNIQUES		CAP : 4
			Durée : 3h
EPREUVE de : Mise en œuvre EP2C			N° Anonymat :

5125101