

BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES
MICROTECHNIQUES
CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
MICROMECHANIQUE

Partie Pratique EP2 C : Mise en œuvre d'une fabrication sur machines-outils conventionnelles

Durée :

Fraisage : 4h

Coefficients :

BEP : 3

CAP : 4

Cette partie comprend deux sous parties distinctes EP2C1 et EP2C2 et permet de vérifier l'aptitude du candidat à :
Réaliser des pièces d'un mécanisme d'un ensemble micromécanique sur un tour et une fraiseuse conventionnelles

DETECTEUR DE CHOC

Documents remis au candidat :

- Un dossier technique :: Feuilles numérotées de 1/5 à 4/5
- Documents de travail : Feuilles numérotées 5/5

Feuilles à rendre par le candidat :

TOUT LE DOSSIER

Ces documents sont à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat.

EPREUVE 2C :

Mise en œuvre Fraisage

THEME :

Ensemble : DETECTEUR DE CHOC
Élément : CORPS

On Donne :

Le dessin de définition du CORPS
Une feuille de contrôle de conformité du CORPS

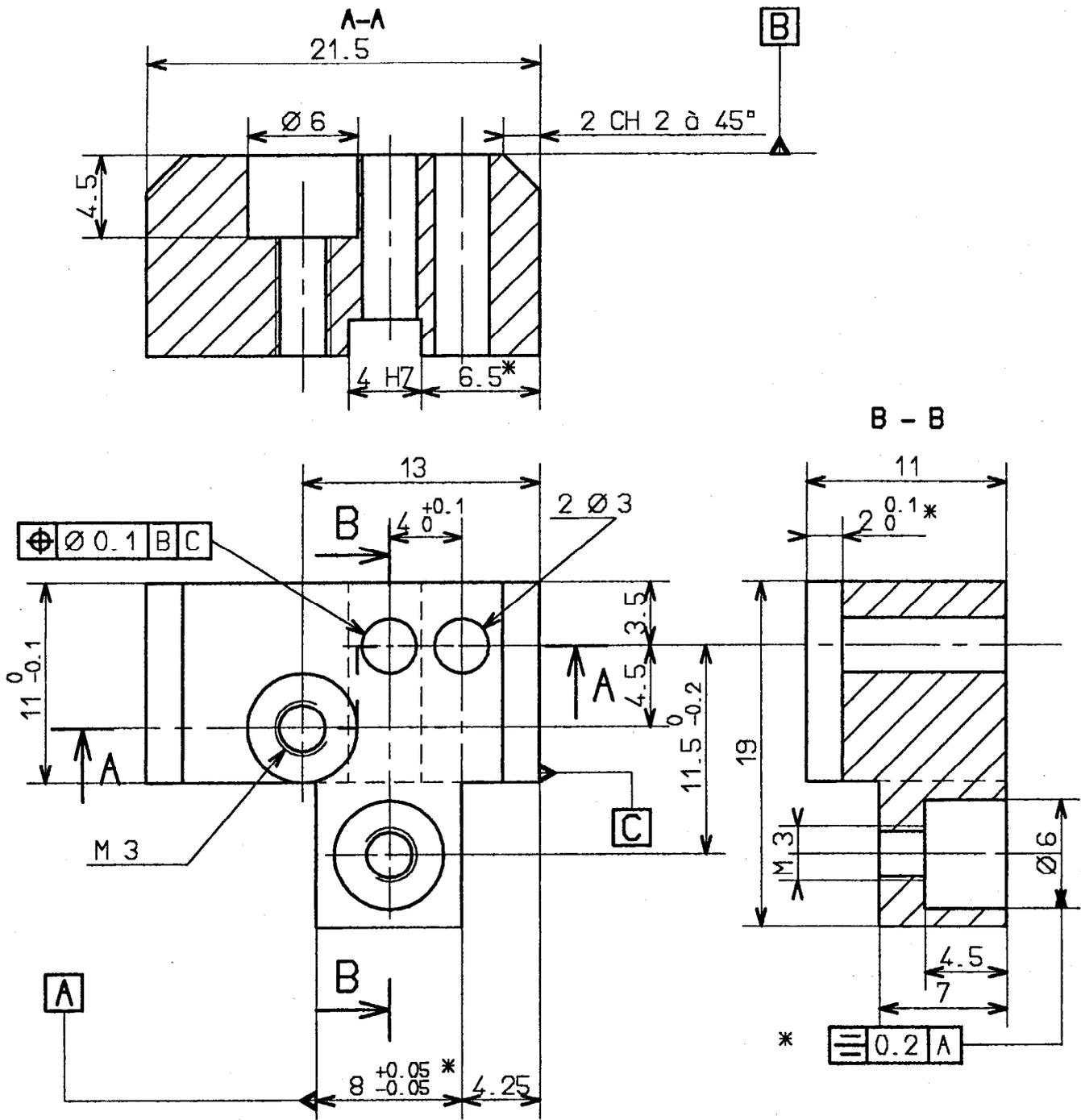
On demande :

De réaliser la pièce dans le respect des règles de sécurité
De contrôler le CORPS et de compléter la feuille de contrôle de conformité

Remarque :

Seules les cotes indiquées par un astérisque (*) sont à contrôler
Le travail demandé met en évidence les compétences C5-3 et C5-4.

	SESSION 2001	Code :	Page : <u>2 / 5</u>
Examen : Spécialité : EPREUVE de :	CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE MICROTECHNIQUES MISE EN OEUVRE EP2C		Durée : 4h Coef. : 4
Examen : Spécialité : EPREUVE de :	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES MICROTECHNIQUES MISE EN OEUVRE EP2C	5125107	Durée : 4h Coef. : 3



Tolérances générales ISO 2768mK

1	CORPS	1	DELIN	SANS
Repère	Désignation	Nb	Matériau	Traitement / Référence
	DETECTEUR DE CHOC			Dessiné par : micro
Echelle : 3:1				Le 9 jan 01
				EP2C Fralsage p. 3/5
A4	Detect3.des			ATELIER



B

A

4

3

2

1

Contrôle partiel de conformité du CORPS

Désignation :

Rep :

Matière :

Cote ou condition géométrique	IT	Moyens de contrôle utilisés	Valeur lue	Barème de correction	Note			
13				1				
6,5				1				
$2^{0,1}_0$				1				
$8^{0,05}_{-0,05}$				1				
<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 10px;">—</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">0,2 A</td> </tr> <tr> <td style="width: 20px; height: 10px;">—</td> </tr> </table>	—	0,2 A	—				1	
—	0,2 A							
—								
Usinage de la pièce				13				
Aspect général				2				
Total				20				

Ne rien inscrire dans les zones grisées.

	SESSION 2001	Le sujet comprend 5 feuille(s)	Page : 5/ 5
Examen :	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES		Coef. BEP : 3
Spécialité :	MICROTECHNIQUES		CAP : 4
			Durée : 3h
EPREUVE de : Mise en œuvre EP2C			N° Anonymat :

5125101