

# BEP CARROSSERIE

## DOMINANTES REPARATION ET CONSTRUCTION

EP3 : Préparation d'une production

### DOSSIER BARÈME

Ce dossier comporte 2 feuilles.

<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>		<b>EXAMEN : BEP</b>	<b>SPECIALITE : CARROSSERIE DOMINANTES REPARATION ET CONSTRUCTION</b>	
<b>SESSION 2001</b>	<b>DOSSIER BARÈME</b>	<b>EPREUVE : EP3 : Préparation d'une production</b>		<b>Calculatrice autorisée : OUI</b>
<b>Durée : 4h</b>		<b>Coefficient : 4</b>	<b>N° sujet : 17OL01</b>	<b>Page : 0 / 2</b>

Questions N°	Compétences et savoirs évalués	Repères	Critères d'évaluation	Nombre de points	Note obtenue
-A-I-1	S6-7 L'organisation d'une réparation.	a	➤ Les rubriques concernant l'identification du client et du véhicule sont correctement remplies, selon la carte grise.	00 à 08	/08
			➤ Toutes les pièces et fournitures nécessaires à la réparation figurent dans les rubriques prévues à cet effet.	00 à 10	/10
			➤ Les prix unitaires des pièces et fournitures correspondent respectivement aux éléments facturés.	00 à 10	/10
			➤ Le libellé des travaux carrosserie est conforme au dossier ressources.	00 à 10	/10
			➤ Le libellé des travaux peinture est conforme aux dossier ressources.	00 à 10	/10
			➤ Les temps de réparation figurent respectivement dans les colonnes correspondant aux taux horaires de facturation, (T1 – T2 – T3).	00 à 12	/12
-A-II-1	S6-1 Métrologie.	a	➤ 2 traits fléchés permettent de vérifier l'égalité des diagonales de l'encadrement du capot .	00 ou 10	/20
			➤ 2 autres traits fléchés permettent de vérifier l'égalité de longueur droite et gauche entre la baie de pare-brise et la traverse avant.	00 ou 10	
		b	➤ Une solution est donnée. ➤ Aucune solution n'est donnée.	20 00	/20
-A-II-2	S6-6 Les assemblages.	a	➤ Les trois opérations sont données. ➤ Deux des opérations sont données. ➤ Une des opérations est donnée. ➤ Aucune opération n'est donnée.	20 10 05 00	/20

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		EXAMEN : BEP	SPECIALITE : CARROSSERIE DOMINANTES REPARATION ET CONSTRUCTION	
SESSION 2001	BAREME	EPREUVE : EP3 : Préparation d'une production		Calculatrice autorisée : OUI
Durée : BEP : 4h		Coefficient : BEP : 4	N° sujet : 17OL01	Page : 1 / 2

Candidat N° :

## Barème de correction (suite)

	S1-6 La corrosion.	b	➤ La solution est donnée.	00 ou 10	/10
-A-II-3	S3-1 Notions de circuit.	a	➤ La puissance de la lampe est précisément notée.	00 ou 10	/10
-A-II-4	S2-3 Les trains roulants.	a	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Trois réponses exactes.</li> <li>➤ Deux réponses exactes.</li> <li>➤ Une réponse exacte.</li> <li>➤ Aucune bonne réponse.</li> </ul>	10 05 02 00	/10
		b	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Trois bonnes réponses.</li> <li>➤ Deux bonnes réponses.</li> <li>➤ Une bonne réponse.</li> <li>➤ Aucune bonne réponse.</li> </ul>	10 06 02 00	/10
-A-III-1	S6-9 la méthodologie d'une réparation.	a	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ La phase manquante (3), est correctement énoncée.</li> <li>➤ Les opérations notées en phases 3-5 et 6 sont correctement ordonnées.</li> <li>➤ Les renseignements apportés en phases 2-3-5 et 6 sont pertinents.</li> </ul>	00 ou 05 00 à 15 00 à 20	/40
-B-I-1	S6-3 La conformation.	a	➤ - 4 par cote fausse soit 5 erreurs =0	00 à 20	/20
-B-II-1-	S6-3 La conformation	a	➤ Le nombre de pièces par tôle est exact.	00 ou 20	/40
		b	➤ Le nombre de tôles pour la série est exact	00 ou 20	
-B-II-2-	S6-3 La conformation	a	➤ Le choix du poinçon est bon. (r)	00 ou 10	/20
		b	➤ Le choix de la matrice est bon. (v)	00 ou 10	
-B-III-1-	S6-9 La méthodologie d'une fabrication.	a	➤ L'ordre de pliage est réalisable.	00 ou 09	/09
		b	➤ Pour chaque pli, l'appui buté est correctement choisi.	00 à 12	/12
		c	➤ Pour chaque pli, la cote X est exacte.	00 à 30	/30
		d	➤ Pour chaque pli, l'angle est exact.	00 à 09	/09
		e	➤ Entre chaque pli, le bon mouvement est énoncer.	00 à 30	/30
		d	➤ Chaque schéma correspond au pli énoncé.	00 à 30	/30

**Total : /400 points****Note : /20 points**

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		EXAMEN : BEP	SPECIALITE : CARROSSERIE DOMINANTES REPARATION ET CONSTRUCTION	
SESSION 2001	BAREME	EPREUVE : EP3 : Préparation d'une production		Calculatrice autorisée : OUI
Durée : BEP : 4h		Coefficient : BEP : 4	N° sujet : 17OL01	Page : 2 / 2