

Brevet de Technicien Supérieur
MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Session 2002

**Analyse et conception des solutions possibles
d'automatisation d'un moyen de production
(Sous-épreuve E 5-1)**

Durée : 3 heures

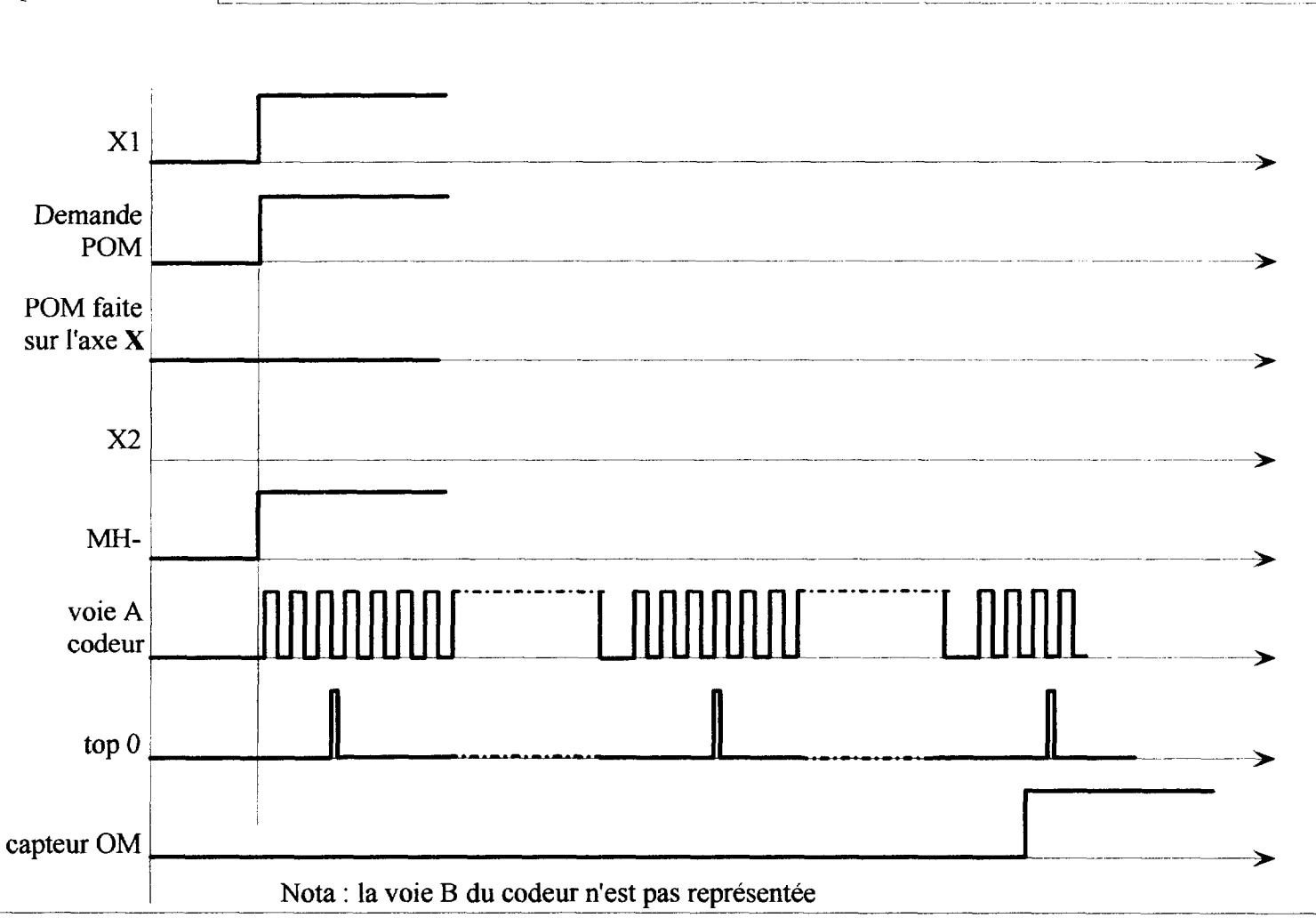
Coefficient : 2,5

Documents réponses

Ce dossier contient les documents DR 1/5 à DR 5/5

Tous ces documents, même vierges, seront rendus dans une feuille de copie double portant l'identification du candidat.

QUESTION 1.1.2



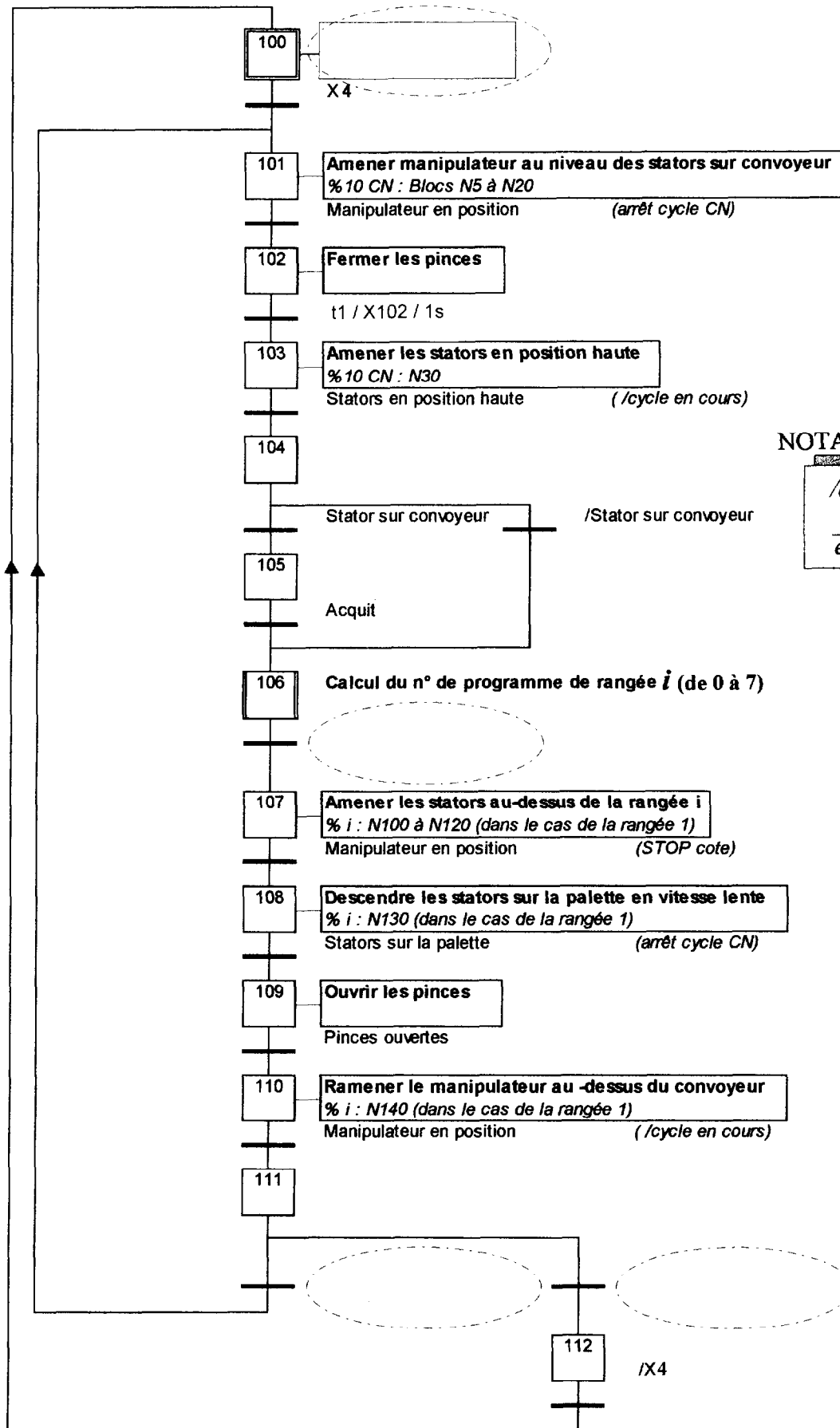
QUESTION 1.2.2

| | | | | | | |
|--------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Dizaine poids 2 | Dizaine poids 1 | Unité poids 8 | Unité poids 4 | Unité poids 2 | Unité poids 1 |
| Rangée n°5 → | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |

QUESTION 1.2.3

| | |
|----------------------|----------------------|
| N° bloc | Bloc pour rangée n°3 |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> |

GRAFSET DEPOSE STATOR



NOTA : Pour tous les grafsets

/expression logique
signifie
expression logique

QUESTION 1.3.1

%8 Prise d'intercalaire

N800 Z0

Remontée en rapide en absolu à Z=0

N810



* Déplacement en rapide au-dessus de la pile d'intercalaires

N820 Z150 G24

* Descente vitesse rapide jusqu'à proximité de la pile (STOP cote)

N830



* Descente en relatif de 1cm en vitesse lente (0,1 m.min⁻¹), puis arrêt programmé

N840



* Remontée rapide en absolu à Z=0

N850



* Déplacement en rapide au-dessus de la palette en cours

N860 Z150 G24

* Descente vitesse rapide jusqu'à proximité de la pile (STOP cote)

N870



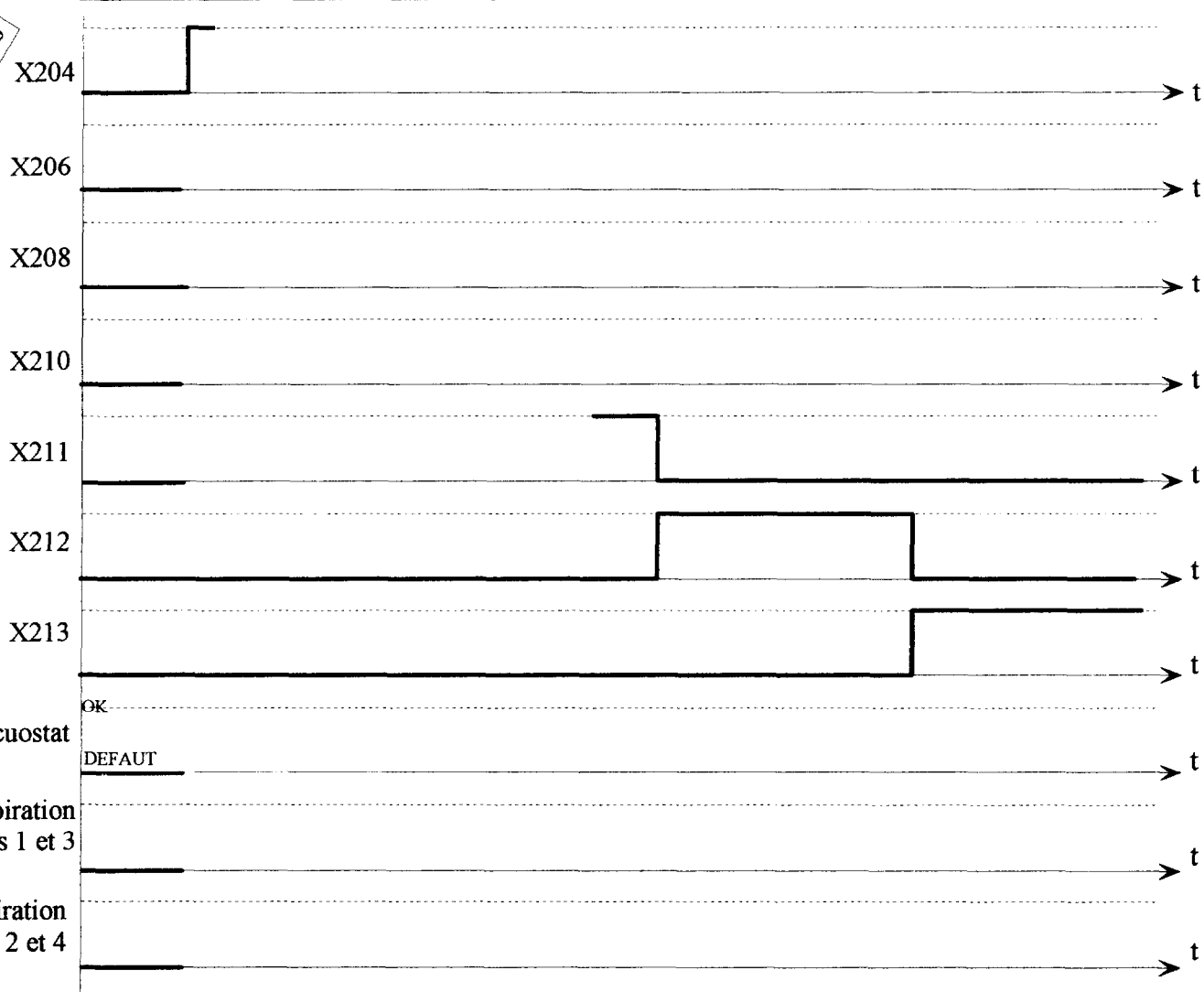
* Descente en relatif de 1cm en vitesse lente (0,1 m.min⁻¹), puis arrêt programmé

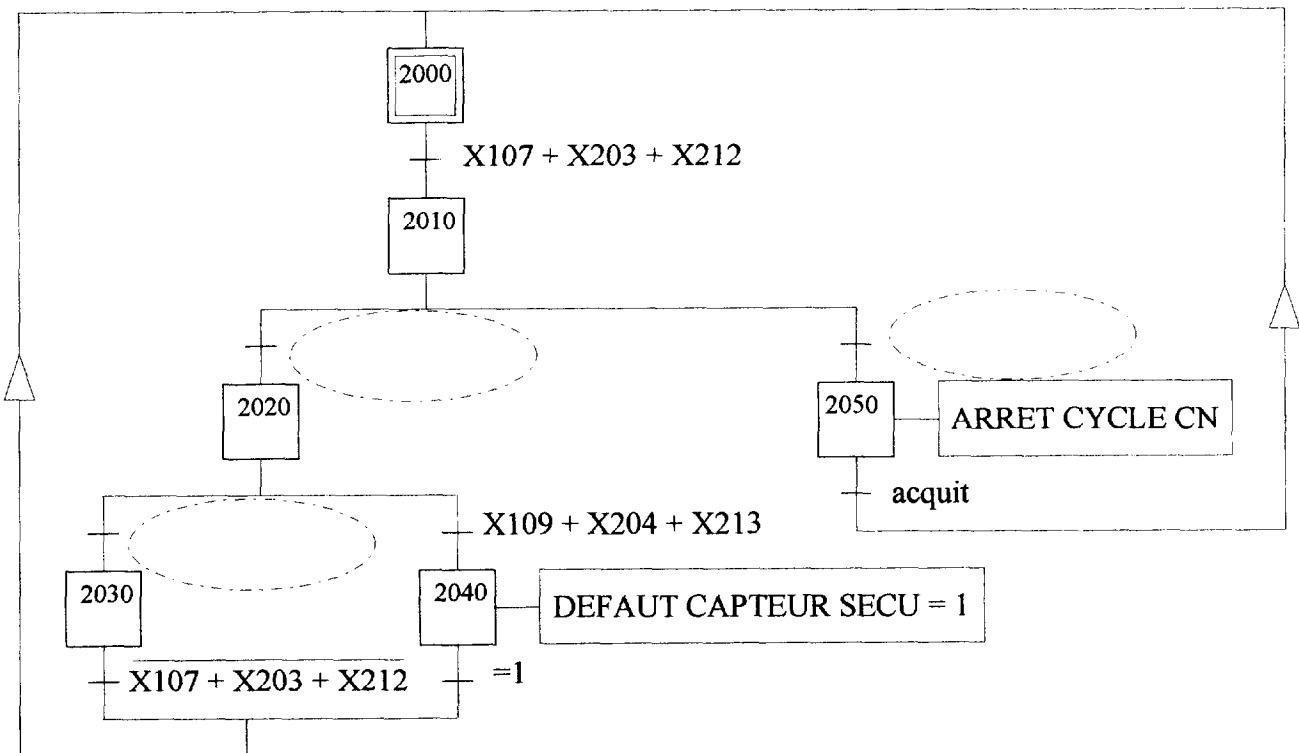
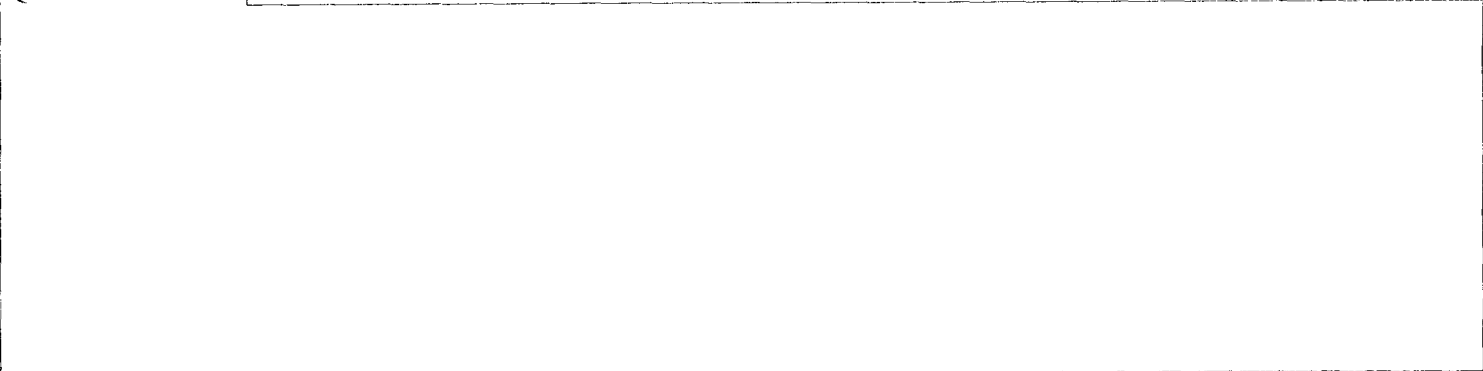
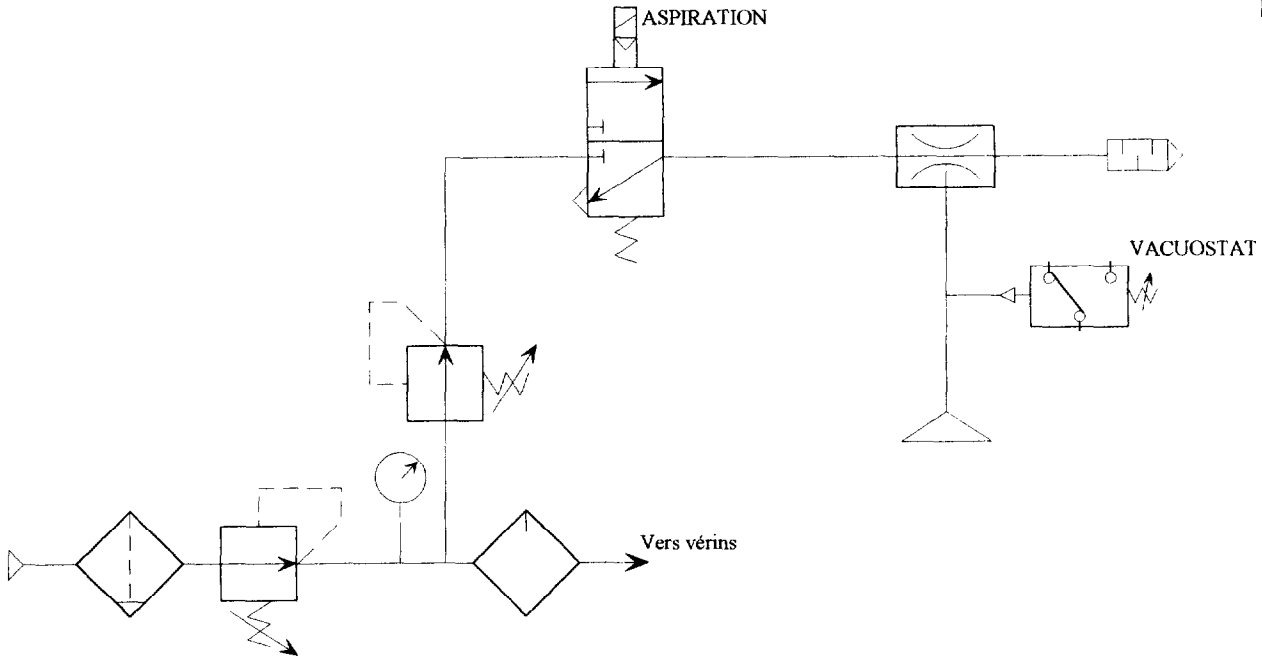
N880 G0 G90 Z0 M2

* Remontée rapide en absolu à Z=0, puis fin de programme

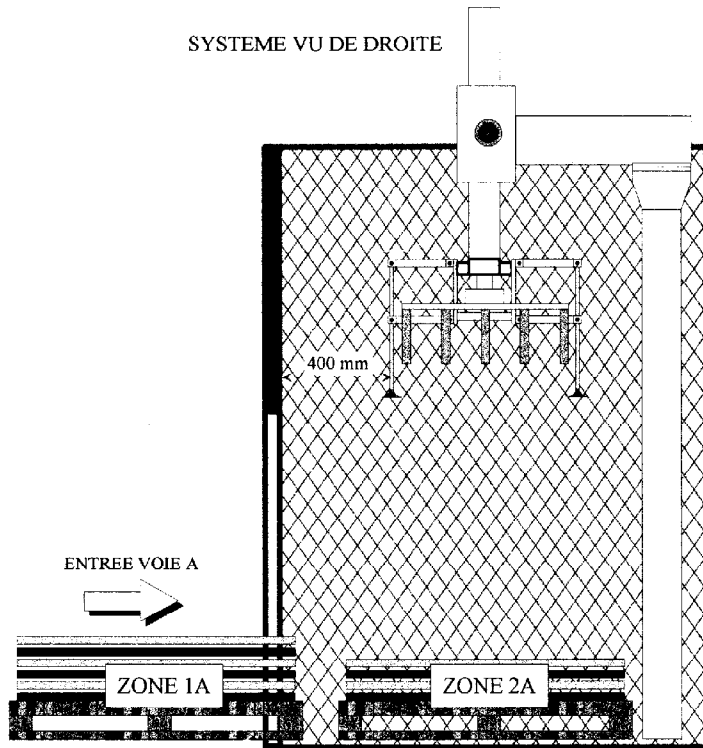
QUESTION 1.3.2

Echelle : 1cm ⇔ 2s

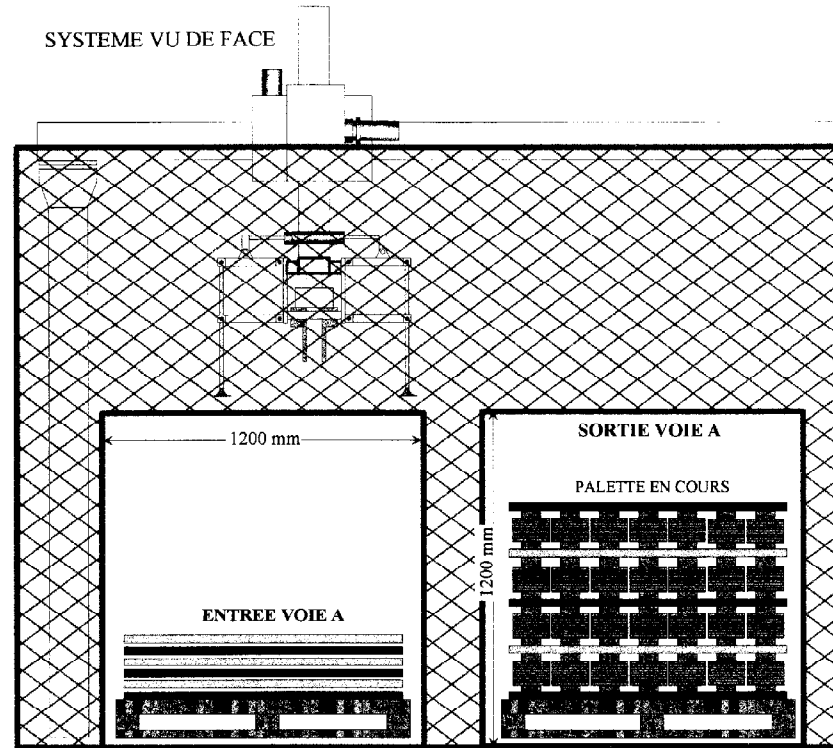




SYSTEME VU DE DROITE



SYSTEME VU DE FACE



RAPPEL : le transfert de la zone 1A à la zone 2A se fait par un mécanisme fonctionnant par des vérins pneumatiques. De même pour le transferts de 2A vers 3A, puis de 3A vers 4A.

Référence de la barrière choisie : _____

Justification / Commentaires : (poursuivre sur copie d'examen si nécessaire)

SYSTEME VU DE DESSUS

