

Brevet de Technicien Supérieur

MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Session 2002

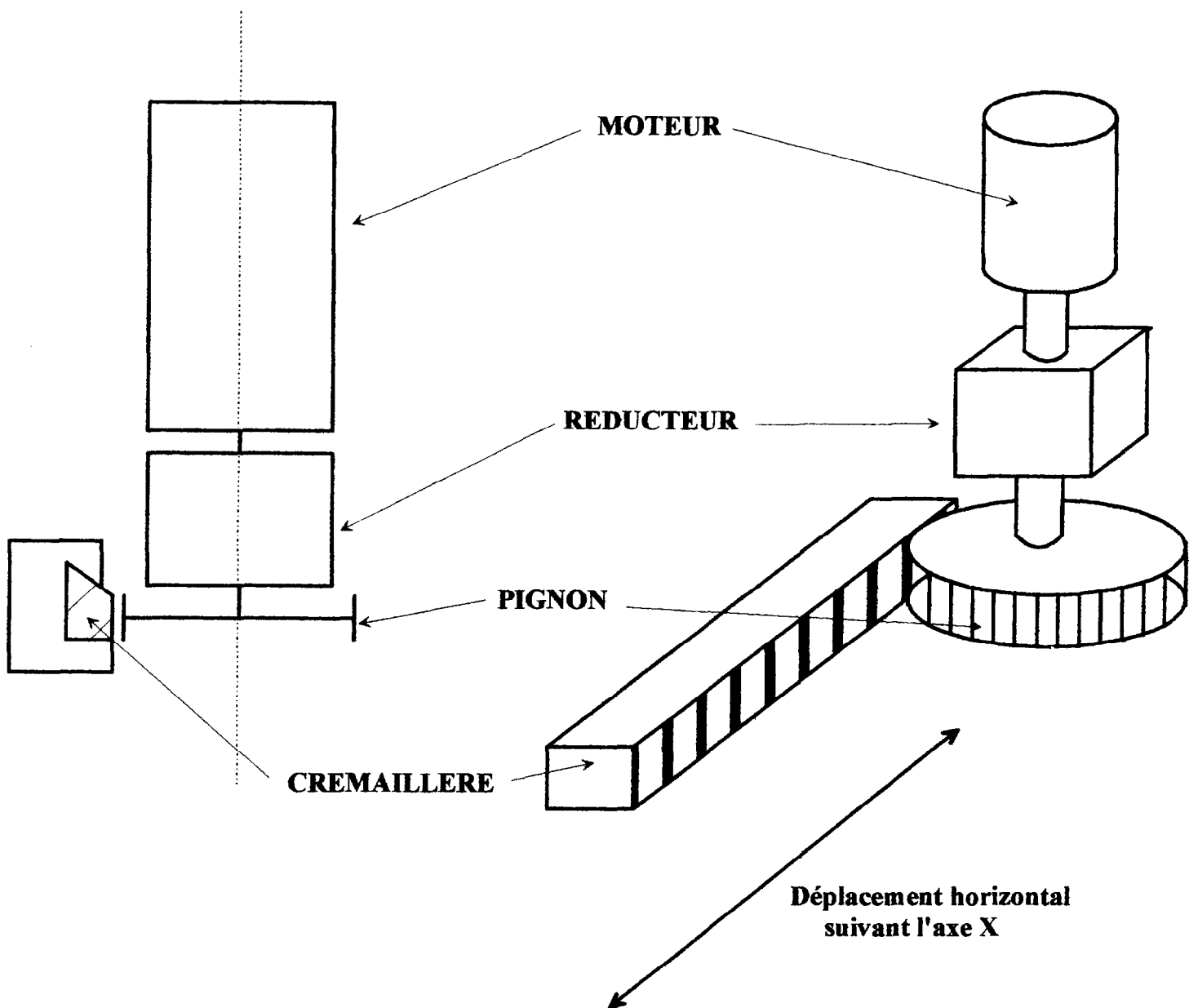
**Analyse et conception des solutions possibles
de la gestion et/ou de la distribution
d'énergie électrique d'un moyen de production
(Sous-épreuve E 5-2)**

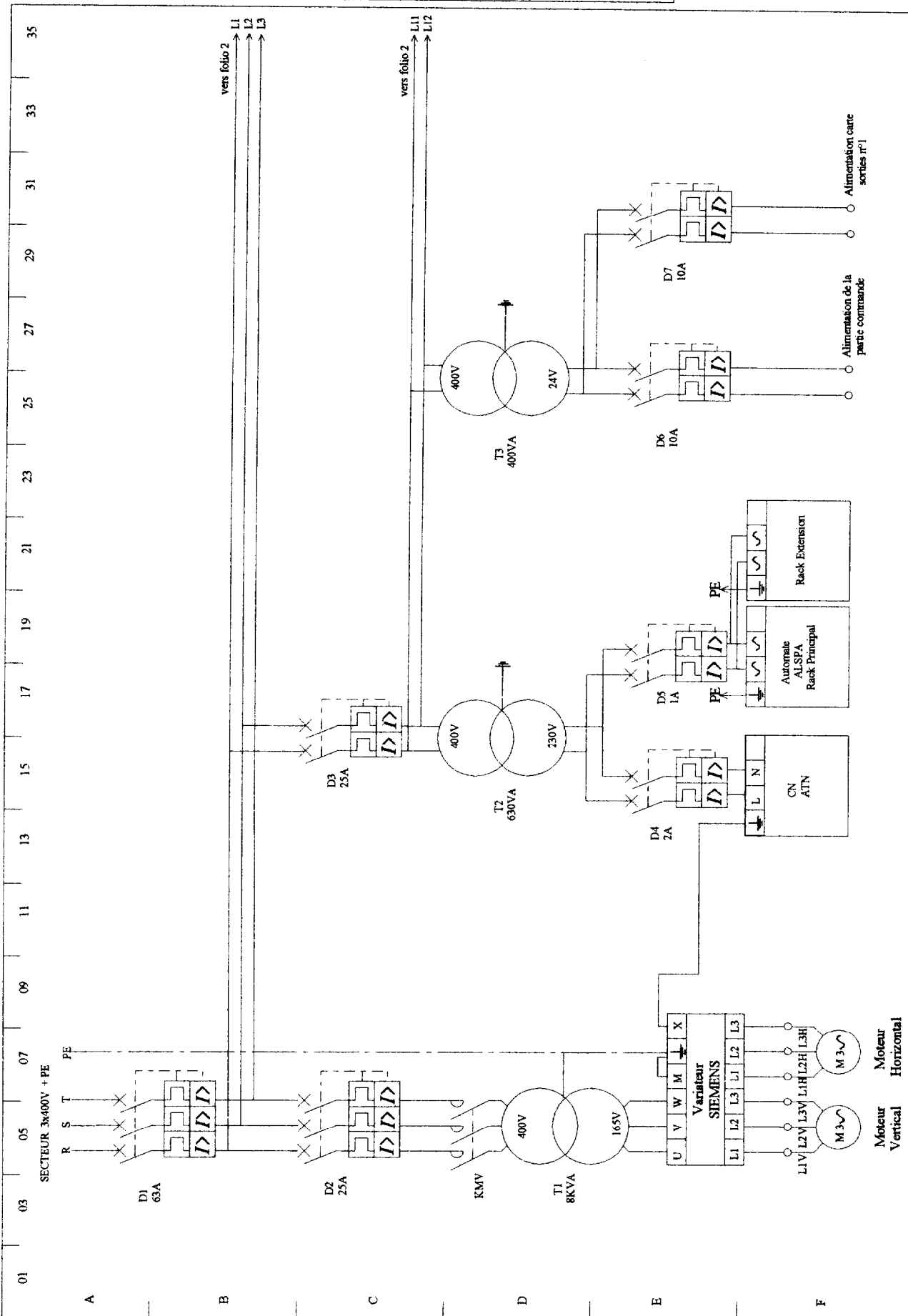
Dossier technique

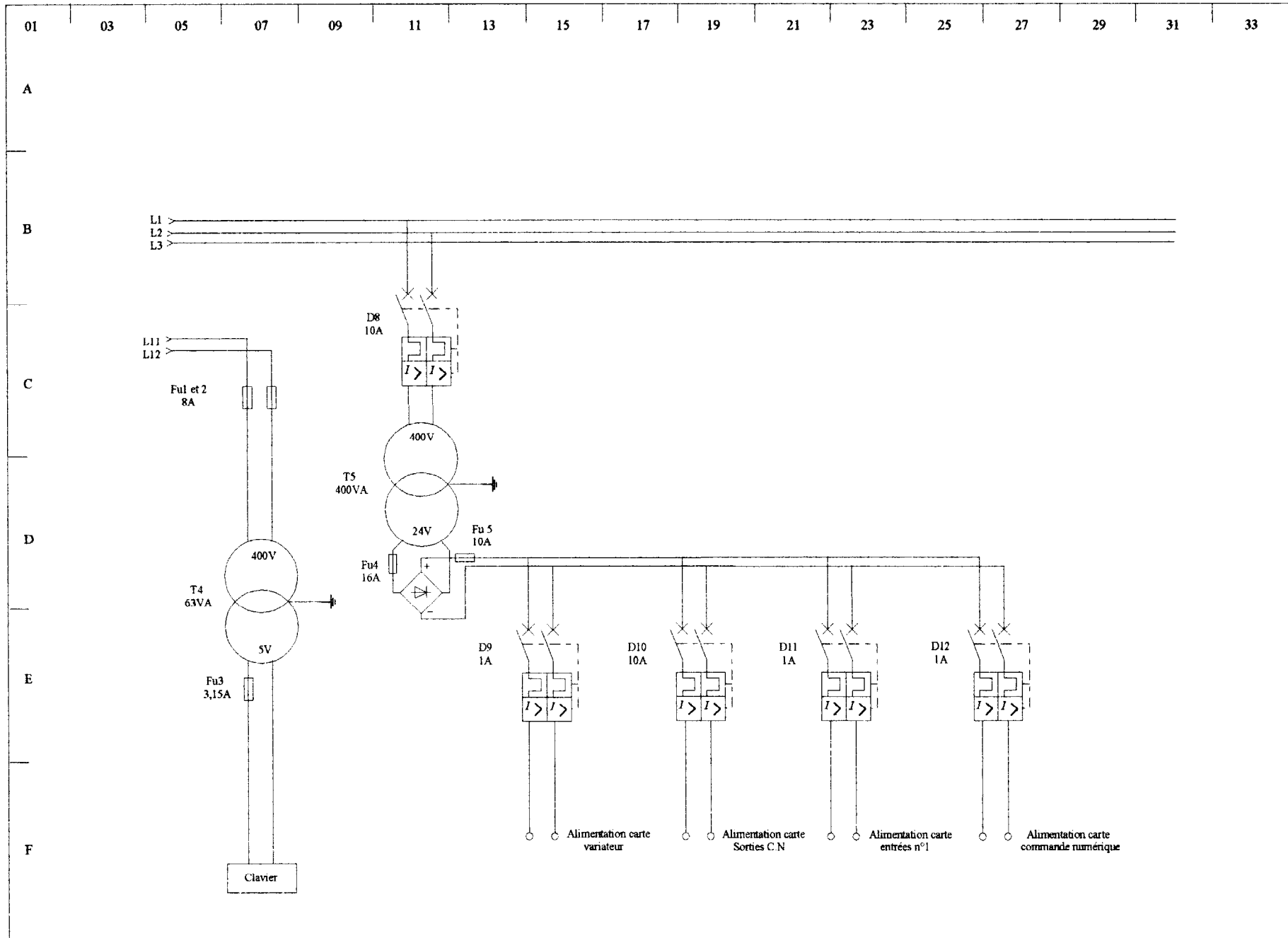
**Ce dossier contient : Les documents techniques DT1 à DT4
 Les notices techniques NT1 à NT11**

SCHEMA DE LA MOTORISATION DU PALETTISEUR SUR L'AXE HORIZONTAL X

Caractéristiques mécaniques : Diamètre du pignon = 105 mm
Vitesse linéaire = 1,04 m.s⁻¹
Accélération = 2,8 m.s⁻²
Masse à déplacer = 300 kg







STRUCTURE DE LA DISTRIBUTION ELECTRIQUE DU POSTE A5

