

MEUNERIE - Sujet 1

Incidence de la préparation du blé

Durée : 04 heures – coefficient 2

1 / Objectif

Cette opération doit permettre au candidat d'observer et d'analyser le comportement de 2 préparations de blé différentes lors de la mouture

2 / Déroulement de l'opération :

- a) Indiquez le rôle de la préparation lors de la mouture.
- b) Indiquez comment réaliser une « bonne » préparation.
- c) A partir du diagramme proposé, organisez une équipe de travail pour la réalisation de ces deux essais.
- d) Réalisez la « Tête de Mouture » des deux échantillons (A et B) mis à votre disposition.
- e) Etablissez une table de mouture.
- f) Calculez et interprétez les résultats obtenus.
- g) Indiquez la préparation qui vous semble la mieux adaptée.

Remarque : les parties a,b,f et g seront traitées individuellement.

3 / Paramètres à déterminer et à analyser :

- Calcul du débit de chaque passage ;
- Ecartement des cylindres ;
- Pression entre les cylindres ;
- Temps de blutage.

N.B. : Compétences vérifiées au cours de la séquence

C3-1 : Déterminer les documents à produire

C3-2 : Produire des documents transmissibles

C4-1 : Exposer un travail personnel ou d'équipe

C7-3 : Définir les processus de mise en œuvre

C7-5 : Etablir un plan de fabrication

C8-1 : Mettre en service les appareils ou les équipements

C8-2 : Expliquer le fonctionnement et l'utilisation des appareils ou des équipements

C8-3 : Vérifier que la production se déroule dans les conditions prévues

C9-1 : Intervenir pour remédier aux dysfonctionnements

C9-2 : Proposer et réaliser des améliorations

C10-3 : Savoir analyser les problèmes de production et apporter dans les meilleurs délais, des éléments correcteurs en utilisant les savoir et les savoir-faire.

BTS Industries Céréalières		Session : 2002
Code : ICRPO/M1	Durée : 4 heures	Coefficient : 2
Epreuve : Réalisation pratique d'opérations techniques U42-Meunerie		Page : 1/1

MEUNERIE - Sujet 2

Etude du réglage des cylindres lisses

Durée : 04 heures – coefficient 2

1 / Objectif

Cette opération doit permettre au candidat d'observer et d'analyser les incidences quantitatives du serrage des cylindres lisses.

2 / Déroulement de l'opération :

- a) Indiquez l'incidence quantitative du réglage.
- b) Indiquez l'incidence qualitative du réglage.
- c) Quels sont les critères d'un « bon » réglage.
- d) A partir du diagramme proposé, organisez une équipe de travail pour la réalisation de cet essais.
- e) Réalisez la « Tête de Mouture ».
- f) Etablissez une table de mouture.
- g) Calculez et interprétez les résultats obtenus.
- h) Indiquez le réglage qui vous semble le mieux adapté.

Remarque : les parties a,b,c,g et h seront traitées individuellement.

3 / Paramètres à déterminer et à analyser :

- Calcul du débit de chaque passage ;
- Ecartement des cylindres ;
- Pression entre les cylindres ;
- Temps de blutage.

N.B. : Compétences vérifiées au cours de la séquence

C3-1 : Déterminer les documents à produire

C3-2 : Produire des documents transmissibles

C4-1 : Exposer un travail personnel ou d'équipe

C7-3 : Définir les processus de mise en œuvre

C7-5 : Etablir un plan de fabrication

C8-1 : Mettre en service les appareils ou les équipements

C8-2 : Expliquer le fonctionnement et l'utilisation des appareils ou des équipements

C8-3 : Vérifier que la production se déroule dans les conditions prévues

C9-1 : Intervenir pour remédier aux dysfonctionnements

C9-2 : Proposer et réaliser des améliorations

C10-3 : Savoir analyser les problèmes de production et apporter dans les meilleurs délais, des éléments correcteurs en utilisant les savoir et les savoir-faire.

BTS Industries Céréalières		Session : 2002
Code : ICRPO/M2	Durée : 4 heures	Coefficient : 2
Epreuve : Réalisation pratique d'opérations techniques U42-Meunerie		Page : 1/1

MEUNERIE - Sujet 3

Comparatif blé « hard » blé « soft »

Durée : 04 heures – coefficient 2

1 / Objectif

Cette opération doit permettre au candidat d'observer et d'analyser les différences de comportement des blés « hard » et « soft » lors de la mouture.

2 / Déroulement de l'opération :

- a) Indiquez l'incidence quantitative de la dureté d'un blé sur le déroulement de la mouture.
- b) Quelles sont les différences de réglage à adopter.
- c) A partir du diagramme proposé, organisez une équipe de travail pour la réalisation de ces essais.
- d) Réalisez la « Tête de Mouture » pour chacun des blés.
- e) Etablissez une table de mouture.
- f) Calculez et interprétez les résultats obtenus.

Remarque : les parties a, b, e et f seront traitées individuellement.

3 / Paramètres à déterminer et à analyser :

- Calcul du débit de chaque passage ;
- Ecartement des cylindres ;
- Pression entre les cylindres ;
- Temps de blutage.

N.B. : Compétences vérifiées au cours de la séquence

C3-1 : Déterminer les documents à produire

C3-2 : Produire des documents transmissibles

C4-1 : Exposer un travail personnel ou d'équipe

C7-3 : Définir les processus de mise en œuvre

C7-5 : Etablir un plan de fabrication

C8-1 : Mettre en service les appareils ou les équipements

C8-2 : Expliquer le fonctionnement et l'utilisation des appareils ou des équipements

C8-3 : Vérifier que la production se déroule dans les conditions prévues

C9-1 : Intervenir pour remédier aux dysfonctionnements

C9-2 : Proposer et réaliser des améliorations

C10-3 : Savoir analyser les problèmes de production et apporter dans les meilleurs délais, des éléments correcteurs en utilisant les savoir et les savoir-faire.

BTS Industries Céréalières		Session : 2002
Code : ICRPO/M3	Durée : 4 heures	Coefficient : 2
Epreuve : Réalisation pratique d'opérations techniques U42-Meunerie		Page : 1/1

MEUNERIE - Sujet 4

Mouture de sarrazin

Durée : 04 heures – coefficient 2

1 / Objectif

Cette opération doit permettre au candidat d'observer et d'analyser le comportement du sarrazin lors de la mouture.

2 / Déroulement de l'opération :

- a) Indiquez le bilan quantitatif d'une mouture industrielle.
- b) Précisez comment réaliser une « bonne » préparation de cette céréale.
- c) Quelles sont les caractéristiques physiques de comportement du sarrazin qui vont guider le bon déroulement de la mouture.
- d) A partir du diagramme proposé, organisez une équipe de travail pour la réalisation de cette mouture.
- e) Etablissez une table de mouture.
- f) Calculez et interprétez les résultats obtenus.

Remarque : les parties a,b,c et f seront traitées individuellement.

3 / Paramètres à déterminer et à analyser :

- Calcul du débit de chaque passage ;
- Ecartement des cylindres ;
- Pression entre les cylindres ;
- Temps de blutage.

N.B. : Compétences vérifiées au cours de la séquence

C3-1 : Déterminer les documents à produire

C3-2 : Produire des documents transmissibles

C4-1 : Exposer un travail personnel ou d'équipe

C7-3 : Définir les processus de mise en œuvre

C7-5 : Etablir un plan de fabrication

C8-1 : Mettre en service les appareils ou les équipements

C8-2 : Expliquer le fonctionnement et l'utilisation des appareils ou des équipements

C8-3 : Vérifier que la production se déroule dans les conditions prévues

C9-1 : Intervenir pour remédier aux dysfonctionnements

C9-2 : Proposer et réaliser des améliorations

C10-3 : Savoir analyser les problèmes de production et apporter dans les meilleurs délais, des éléments correcteurs en utilisant les savoir et les savoir-faire.

BTS Industries Céréalières		Session : 2002
Code : ICRPO/M4	Durée : 4 heures	Coefficient : 2
Epreuve : Réalisation pratique d'opérations techniques U42-Meunerie		Page : 1/1