

*moulage sous pression***U 52 METHODE ET PREPARATION**

Session : 2002

Durée : 5h30

Coefficient : 4

**STRUCTURE DE L'EPREUVE**

Parties	Repères	Temps conseillé	Document(s) à rendre
Etude de moule	EM1 EM2 EM3 EM4 EM5 EM6	2h00	EM4 EM5 EM6
Technologie	T1	1h00	Feuille de copie
Dessin d'outillage	EM1	2h00	Calque A2
Qualité	Q1,Q2	0h30	Feuille de copie

**IMPORTANT** : Il est indispensable de lire le sujet dans sa totalité avant de le traiter. La partie étude de moule est à traiter en premier. Aucun document autorisé .

*moulage sous pression***U 52 METHODE ET PREPARATION****Présentation :**

Responsable du bureau méthodes fonderie vous devez assurer l'étude de fabrication de pièces destinées à l'industrie automobile la série de pièces en Al-Si 10 Cu 4 est de 200 000 pièces les documents EM1,EM2, donne la définition du brut.

**Travail demandé :**

1. Etude de moule, la grappe doit comporter 6 pièces.  
Faites trois propositions de moulage à l'aide des documents EM4 , EM5 ,EM6 .  
Utiliser des couleurs pour les différentes parties de moule .

Vous ferez apparaître :

- \*la partie fixe et la partie mobile
  - \*les noyaux et broches
  - \*par une flèche double la position de l'alimentation
  - \*par une flèche simple la position des talons de lavage
- Conclure sur le sens retenu.

Nota : Utilisez un crayon de couleur bleu pour le joint de moulage.

2. Etude technique.  
Se reporter au document T1.
3. Dessin d'outillage.  
Sur calque A2 ayant choisi une mise en grappe (étude de moule –paragraphe 1) ,  
Vous devez donner les indications nécessaires à l'outilleur pour réaliser le moule :
  - l'orientation de la grappe
  - les dimensions des blocs empreintes
  - le tracé de l'alimentation
  - la position des attaques et des talons de lavage
  - la position des éjecteurs (sans plaque d'éjection)
  - la position des canaux de refroidissement

La définition des blocs empreintes se fera avec une coupe au choix et une vue moule ouvert partie mobile. Utiliser le plan EM1 comme silhouettes .

4. Qualité .  
Se reporter aux documents Q1, Q2