

# FRONTON DE RIVE

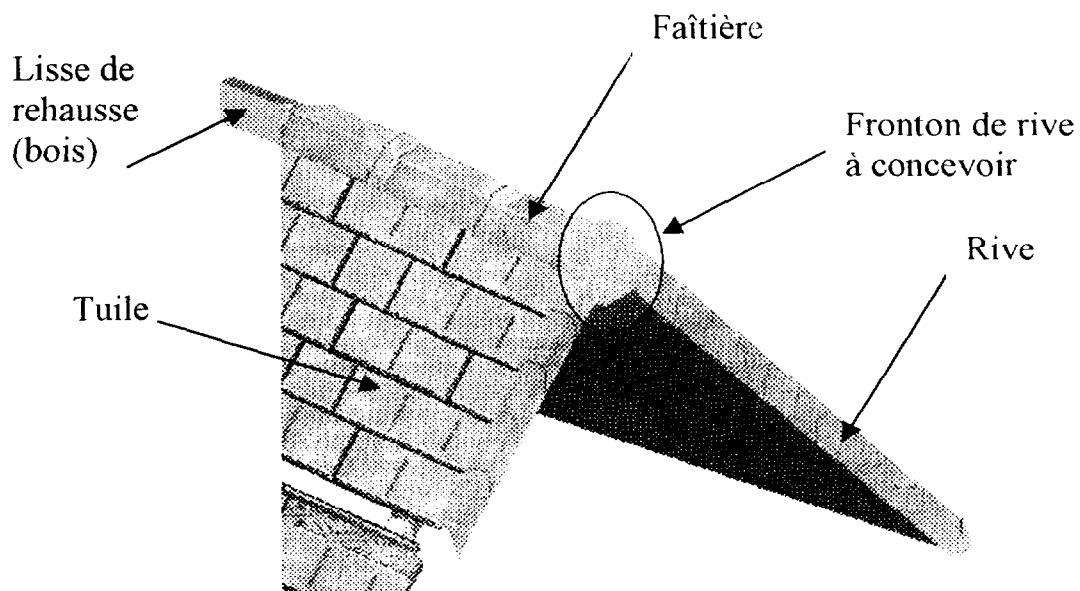
Ce sujet comporte 10 pages numérotées 1/9, 2/9, ..., 9/9 et 9bis/9.

**Documents à rendre : pages 5/9, 6/9 et 8/9.**

Documents autorisés : aucun à l'exception du Guide du Dessinateur Industriel.

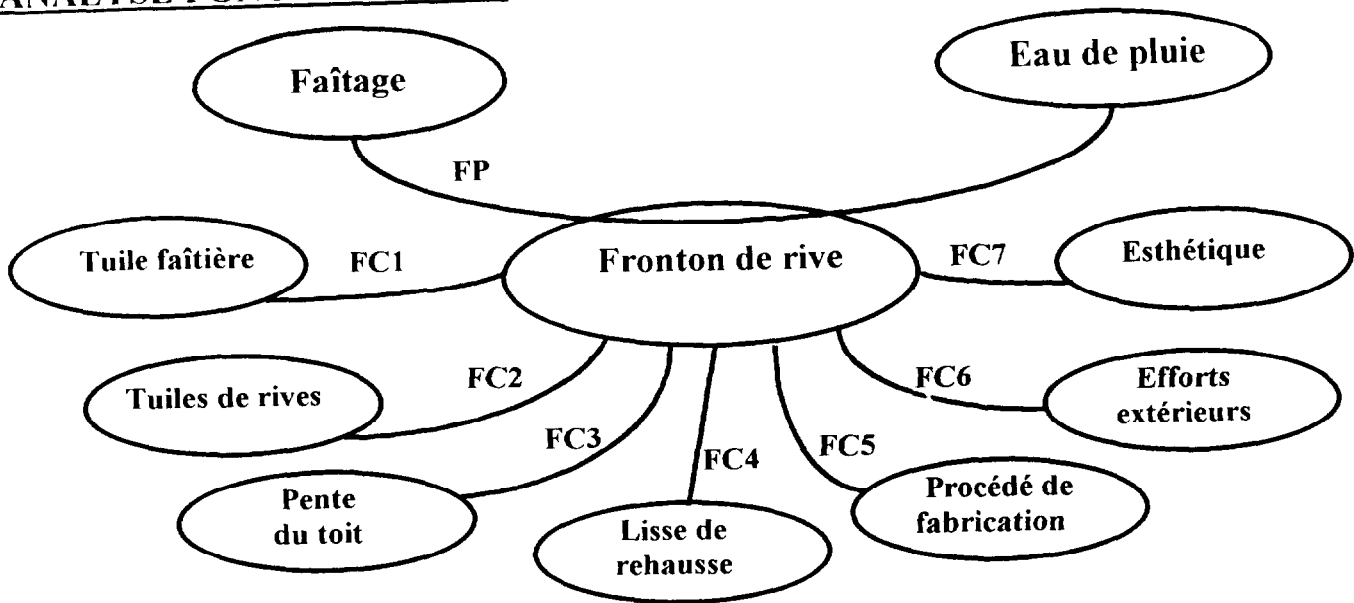
## MISE EN SITUATION

Un fabricant de tuiles en terre cuite propose une gamme de produits à laquelle il souhaiterait ajouter un fronton de rive (Cf figure ci-dessous), élément assurant une meilleure étanchéité du faîtage. Nous allons réaliser la conception de ce produit.



ACADÉMIE D'ORLÉANS-TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2002	Durée : 2 h	Coefficient : 1,5
IQE5CP	Épreuve : E5 - Conception des produits , des outillages et définition de processus. Unité : U 51 - Conception d'un produit.	Page 1/9

## ANALYSE FONCTIONNELLE



**FP** = Fonction Principale    **FC** = Fonction complémentaire

F	Nature	Critères	Niveau	Flexibilité
<b>FP</b>	Réaliser l'étanchéité en bout de faîtage.	Formes de recouvrement Joint de mastic	<b>Prévoir un jeu pour le joint (5 mm)</b>	±1
<b>FC1</b>	Recouvrir la tuile faîtière.	<b>Formes droites tangentes (au jeu près) au profil de la faîtière.</b> Dimensions.	A déterminer A déterminer	Voir limites
<b>FC2</b>	Recouvrir la tuile de rive (dessus, face et dessous)	Forme Dimensions	A déterminer A déterminer	Voir limites
<b>FC3</b>	Etre adapté à une pente de toit comprise entre 35 et 45°.	Dimensions	A déterminer	
<b>FC4</b>	Se fixer sur la lisse de rehausse (en bois).	2 clous Ø 6 : prévoir la préforme des trous de passage	Préforme à définir (l'emplacement des trous doit être visible de l'extérieur) Dimensions, Positions à définir (l'épaisseur restant à percer par le clou + marteau ne doit pas excéder 2 mm)	
<b>FC5</b>	Etre fabriqué par pressage.	Dépouille 0° admise pour simplifier le problème.		
<b>FC6</b>	Résister aux efforts extérieurs.	Epaisseur	A déterminer (calculs I-1)	
<b>FC7</b>	Plaire.	Ne pas étudier		

ACADÉMIE D'ORLÉANS-TOURS

BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES

<b>Session 2002</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coefficient : 1,5</b>
<b>IQE5CP</b>	<b>Épreuve : E5 - Conception des produits , des outillages et définition de processus.</b> <b>Unité : U 51 - Conception d'un produit.</b>	<b>Page 2/9</b>

# TRAVAIL DEMANDE

## I- CONCEPTION

### 1) Etude mécanique (Etude de la fonction complémentaire 6)

**But** : déterminer l'épaisseur des produits de toute la gamme (tuiles, faîtières, rives et frontons de rives).

L'épaisseur d'une tuile ne doit pas être trop grande, ceci afin de limiter la masse du produit (tuiles lourdes à manipuler par le couvreur, charpentes surdimensionnées ...).

Elle doit cependant être suffisante pour résister à certains efforts (poids du couvreur, poids de la neige...).

**La norme en matière de résistance mécanique des tuiles impose ceci :**

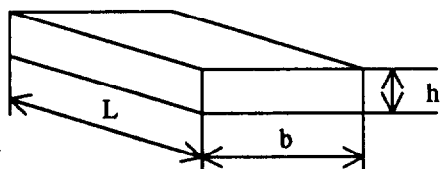
**Article 2.4.3 : Résistance à la flexion**

Aucune des éprouvettes sollicitées en flexion, comme indiqué à l'article 3.5, ne doit se rompre sous une charge inférieure ou égale à **100 daN**.

**Article 3.5.1 : Principe**

Vérification de l'aptitude du produit, sollicité en flexion sur **deux appuis simples**, à résister à une **charge centrée**.

On modélise une éprouvette par une poutre de longueur  $L$  et de section  $b \times h$  :



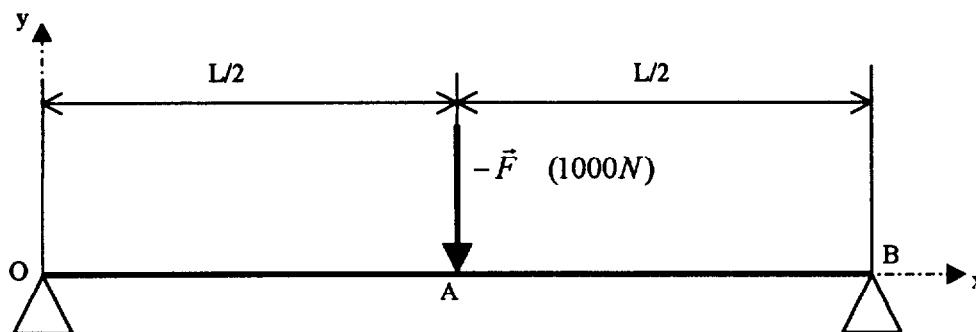
**Notre produit :**

$L = 450 \text{ mm}$

$b = 250 \text{ mm}$

→  $h$  à déterminer !

La sollicitation imposée par la norme est la suivante :



On connaît la limite à la rupture de la terre cuite employée :  **$R_r = 40 \text{ MPa}$** .

On adoptera un coefficient de sécurité :  **$s=2$** .

ACADÉMIE D'ORLÉANS-TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2002	Durée : 2 h	Coefficient : 1,5
<b>IQE5CP</b>	Épreuve : E5 - Conception des produits , des outillages et définition de processus. Unité : U 51 - Conception d'un produit.	Page 3/9

- ✎ a) Sur feuille de copie indépendante, reproduire le schéma d'étude en faisant apparaître les actions extérieures appliquées à la poutre:
- la charge centrée  $-F$  (donnée)
  - les deux réactions aux appuis exprimées en fonction de  $\vec{F}$  (aucun calcul n'est demandé).

✎ b) Déterminer le torseur de cohésion en un point G situé entre O et A (milieu de la poutre).

- ✎ c) En quel point de la poutre le moment fléchissant  $Mf_z$  est-il maximum ? Quelle est sa valeur en ce point (expression littérale)?

Résultat intermédiaire : on donne

$$Mf_z \text{ max} = \frac{FL}{4}$$

- ✎ d) En déduire l'épaisseur h minimale de nos tuiles.

Pour la suite de l'étude, nous adopterons une épaisseur de 12 mm.

## 2) Etude géométrique

But : déterminer les formes du produit

- ✎ En vous appuyant sur l'analyse fonctionnelle pages 1/9 et 2/9 et sur le dessin d'ensemble page 5/9, définir les formes du fronton en vue de face (arêtes cachées comprises) et en section A-A.  
→ Travail à réaliser sur le dessin d'ensemble page 5/9.

## II- COMMUNICATION TECHNIQUE

But : Fournir un dessin d'avant projet (croquis).

- ✎ Réaliser la perspective isométrique du fronton à l'échelle 1:2 en respectant les axes imposés sur la perspective page 5/9 (utilisation possible de la grille page 7/9 pour tracer des droites à 120°).  
→ Travail à réaliser à main levée (règle uniquement) sur le calque A4 V page 6/9.

## III- DEFINITION EN DAO

But : Fournir le dessin de définition du produit.

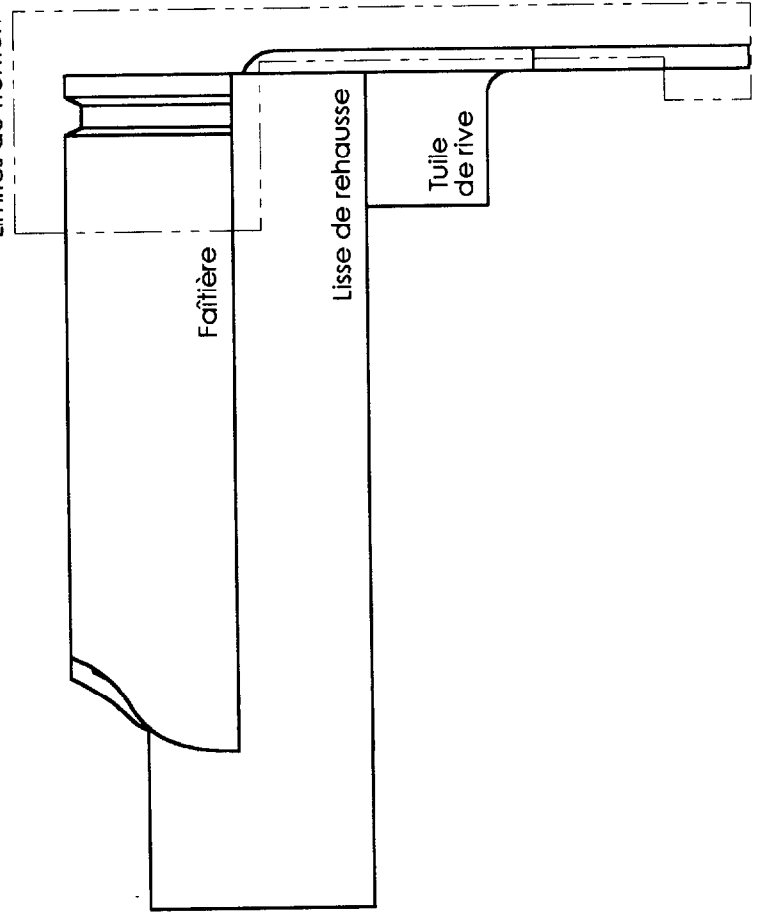
- ✎ Indiquer les phases de construction du fronton à l'aide d'un logiciel type SolidWorks. Utiliser l'aide du lexique page 9/9.  
→ Travail à réaliser sur le document page 8/9.

ACADÉMIE D'ORLÉANS-TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2002	Durée : 2 h	Coefficient : 1,5
IQE5CP	Épreuve : E5 - Conception des produits, des outillages et définition de processus. Unité : U 51 - Conception d'un produit.	Page 4/9

A →

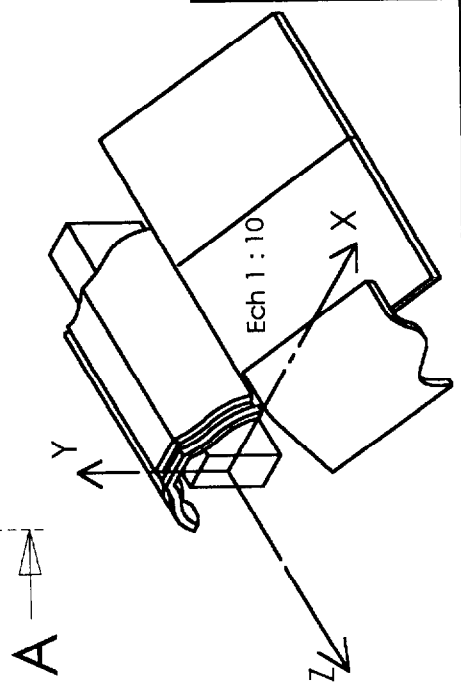
Limites du fronton

Echelle 1 : 4



Toiture à 35°

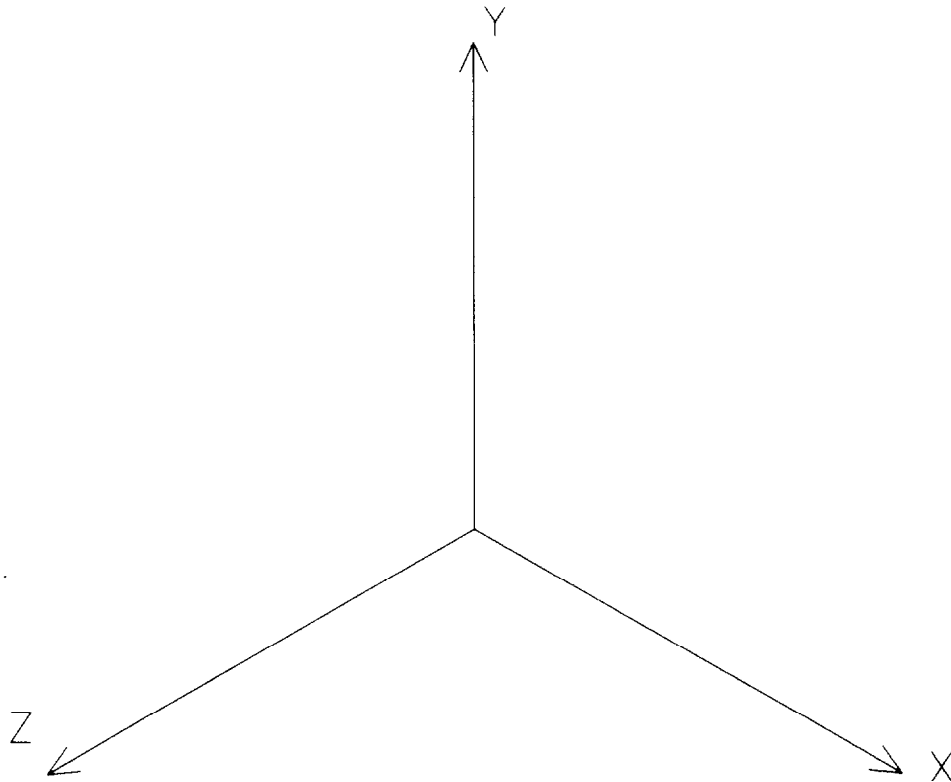
Toiture à 45°



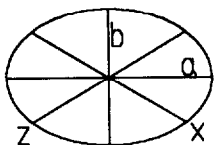
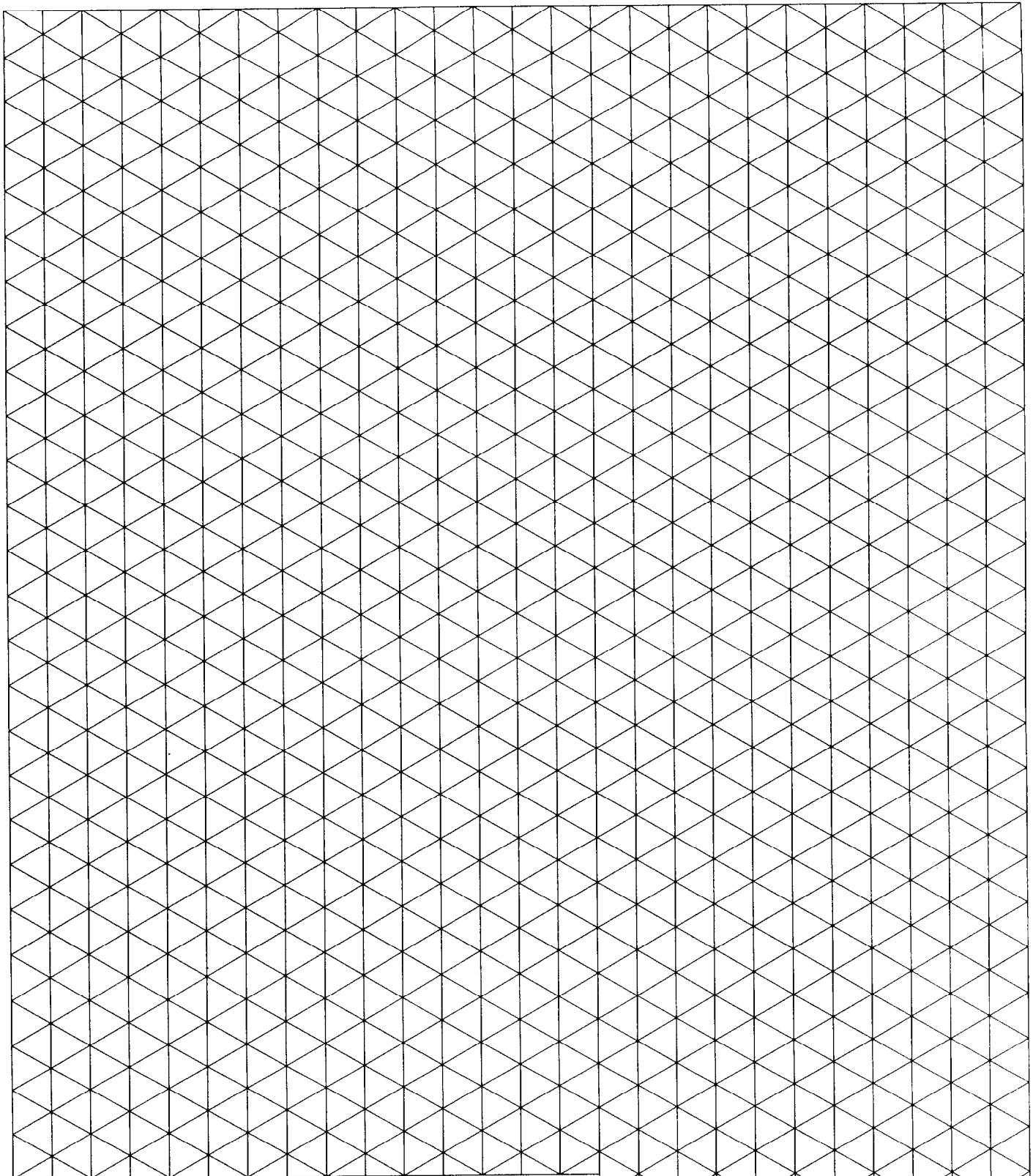
Nom : \_\_\_\_\_

Prénom : \_\_\_\_\_

Numéro : \_\_\_\_\_

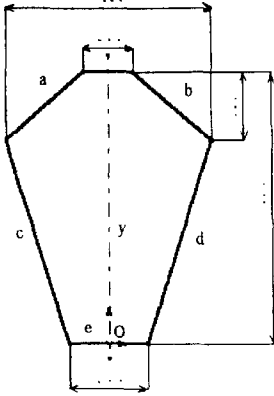


Académie d'Orléans-Tours	BTS Industries Céramiques	Session 2002
Nom :	Prénom:	Numéro :
<b>Licence d'éducation SolidWorks A titre éducatif uniquement</b>	Page 6/9	
<b>IQE5CP</b>		



Construction d'une ellipse dans le plan Oxz :  
 Sur les axes X et Z : diamètre \* 0.82  
 a (grand axe) = diamètre \* 1  
 b (petit axe) = diamètre \* 0.58

ACADÉMIE D'ORLÉANS-TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2002	Durée : 2 h	Coefficient : 1,5
<b>IQE5CP</b>	Épreuve : E5 - Conception des produits , des outillages et définition de processus. Unité : U 51 - Conception d'un produit.	Page 7/9

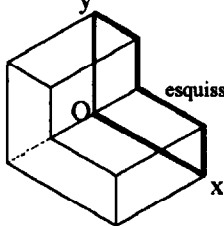
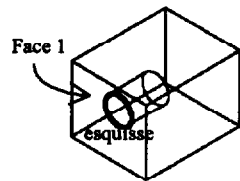
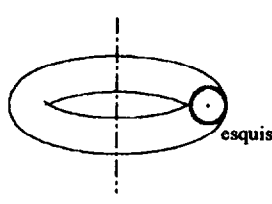
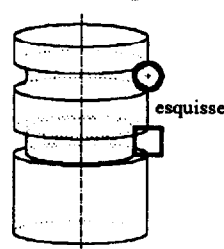
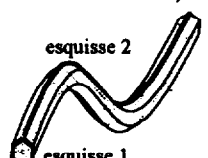
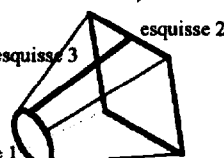

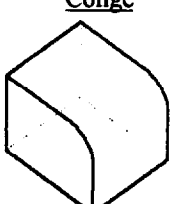
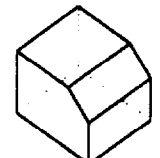
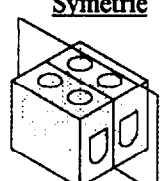
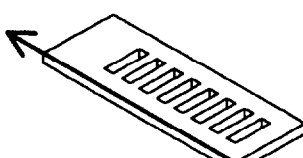
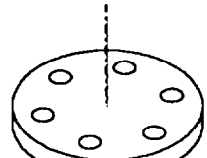
Volume à construire + Repérage des faces et arêtes	Plan, Arête ou Face	Esquisse + Cotation + Repérage des relations géométriques	Relations géométriques	Fonction
A compléter	Plan Oxy (Plan 1)	A compléter 	a, y, b : symétriques c, y, d : symétriques a, b : égaux O, e : coïncidents	A compléter  <b>Bossage extrudé</b> Borgne Profondeur ..... mm
Suite à compléter				
		Continuer au dos si nécessaire		



<b>Volume à construire</b> + Repérage des faces et arêtes	<b>Plan, Arête</b> ou Face	<b>Esquisse</b> + Cotation + Repérage des relations géométriques	<b>Relations géométriques</b>	<b>Fonction</b>

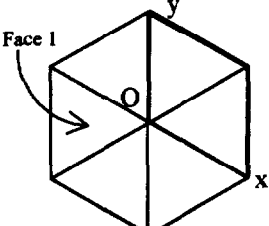
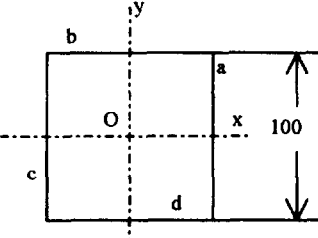
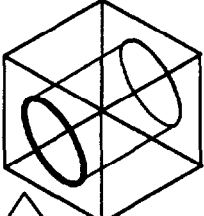
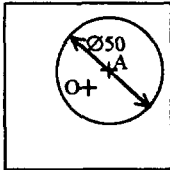
# Lexique SolidWorks

## Principales fonctions volumiques :

<p style="text-align: center;"><u>Bossage extrudé</u></p>  <p style="text-align: center;">Borgne / Profondeur 10 mm</p>	<p style="text-align: center;"><u>Enlèvement de matière extrudé</u></p>  <p style="text-align: center;">Borgne / Profondeur 10 mm ou A travers tout, .....</p>	<p style="text-align: center;"><u>Bossage par révolution</u></p>  <p style="text-align: center;">Esquisse <math>\Rightarrow</math> Axe de révolution</p>	<p style="text-align: center;"><u>Enlèvement de matière par révolution</u></p>  <p style="text-align: center;">Esquisse <math>\Rightarrow</math> Axe de révolution</p>
<p style="text-align: center;"><u>Balayage</u> (Bossage ou enlèvement de matière)</p>  <p style="text-align: center;">Esquisse 1 : Section à balayer Esquisse 2 : Trajectoire</p>	<p style="text-align: center;"><u>Lissage</u> (Bossage ou enlèvement de matière)</p>  <p style="text-align: center;">Esquisse 1 : Section de départ Esquisse 2 : Section d'arrivée Esquisse 3 Trajectoire</p>	<p style="text-align: center;"><u>Coque</u></p>  <p style="text-align: center;">Face à enlever Epaisseur du produit</p>	<p style="text-align: center;"><u>Congé</u></p>  <p style="text-align: center;">Désigner l'arête à enlever Rayon</p>
<p style="text-align: center;"><u>Chanfrein</u></p>  <p style="text-align: center;">Arête à enlever Angle / Longueur</p>	<p style="text-align: center;"><u>Symétrie</u></p>  <p style="text-align: center;">Plan de symétrie Fonctions à symétriser</p>	<p style="text-align: center;"><u>Répétition linéaire</u></p>  <p style="text-align: center;">Direction / Espacement Nbre / Fonctions à dupliquer</p>	<p style="text-align: center;"><u>Répétition circulaire</u></p>  <p style="text-align: center;">Axe / Espacement en <math>^{\circ}</math> / Nbre / Fonctions à dupliquer</p>

ACADÉMIE D'ORLÉANS-TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2002	Durée : 2 h	Coefficient : 1,5
<b>IQE5CP</b>	<p>Épreuve : E5 - Conception des produits , des outillages et définition de processus.</p> <p>Unité : U 51 - Conception d'un produit.</p>	Page 9/9

**Exemple : Construction d'un cube de côté 100 mm percé d'un trou Ø50 débouchant.**

Volume à construire + Repérage des faces et arêtes	Plan, Face ou Arête	Esquisse + Cotation + Repérage des relations géométriques	Relations géométriques	Fonction volumique
	Plan Oxy		a,b : égal a,y,c : symétrique b,x,d : symétrique	Bossage extrudé Profondeur 100
	Face 1		O, A : coïncidents	Enlèvement de matière extrudé. A travers tout.
Croquis de ce que l'on veut construire  • • • • •	Plan ou face choisie pour l'esquisse			Fin de la phase de construction du 2 <sup>ème</sup> volume

**Relations géométriques d'esquisse:**

- |                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Horizontale        | Verticale        |
| Colinéaire         | Coradiale        |
| Perpendiculaire    | Parallèle        |
| Tangente           | Concentrique     |
| Point milieu       | A intersection   |
| Coïncidente        | Egale            |
| Symétrique         | Fixe             |
| Point de rencontre | Points de fusion |

ACADÉMIE D'ORLÉANS-TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2002	Durée : 2 h	Coefficient : 1,5
IQE5CP	Épreuve : E5 - Conception des produits , des outillages et définition de processus. Unité : U 51 - Conception d'un produit.	Page 9bis/9