

Sous épreuve U 42 : Etude des spécifications générales d'un système pluri-technologique

## **DOSSIER SYSTEME**

# **LIGNE D' ASSEMBLAGE DE SEAUX**

**Ce dossier comprend les documents DS1 à DS5**

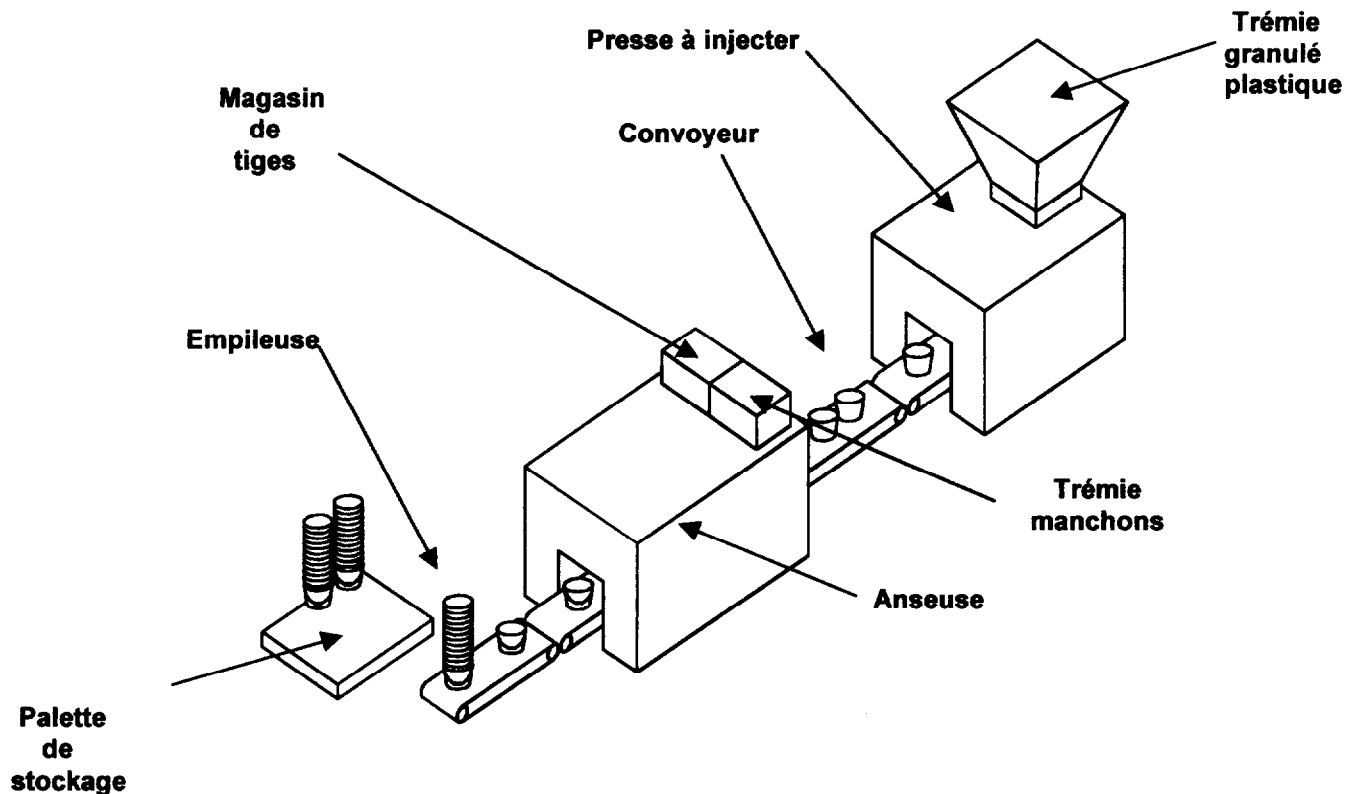
**NB : Ce dossier est à lire avant de commencer l'épreuve.**

## PRESENTATION GENERALE

La société JOKEY FRANCE est spécialisée dans la fabrication de seaux en matière plastique, de différentes formes et de différentes tailles ( de formes rondes, carrées ou rectangulaires; de différentes couleurs avec ou sans couvercle; avec ou sans anse ; avec ou sans manchon plastique ) selon la demande du client.

Les seaux sont fabriqués à partir de presses à injecter. A la sortie, une machine appelée 'Anseuse Empileuse' assure la pose d'une anse si nécessaire, puis empile les seaux.

### DESSIN SYNOPTIQUE DE L'ENSEMBLE DE FABRICATION DE SEAUX



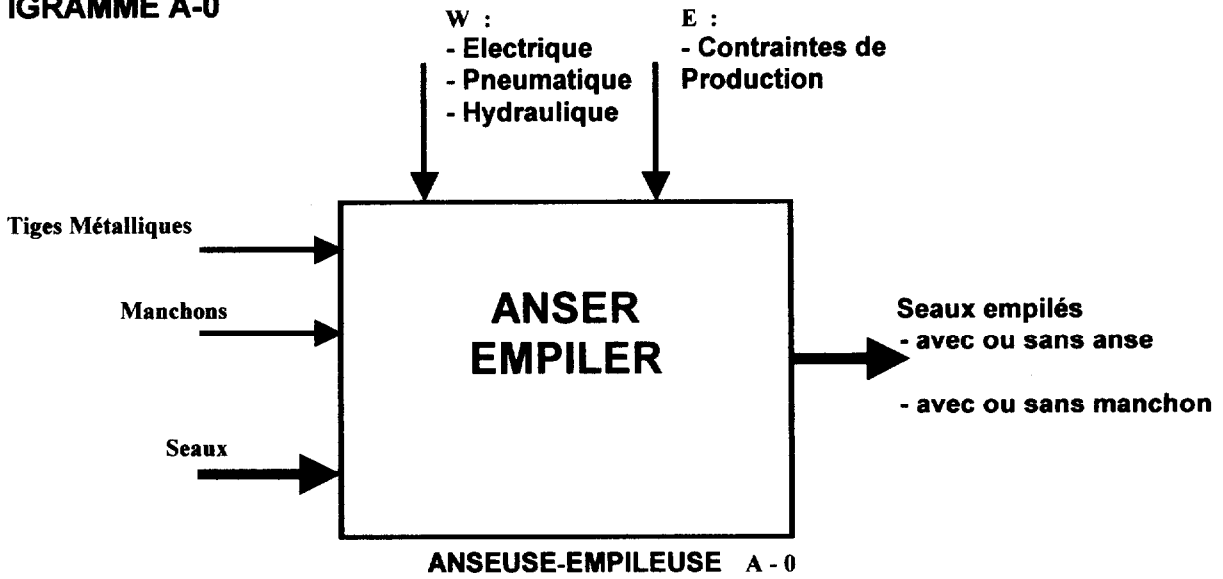
Notre étude portera sur l'Anseuse Empileuse, installée sur un ensemble mobile, permettant des changements de fabrication plus faciles.

Elle dispose également d'un magasin de tiges et d'une trémie contenant des manchons plastiques (ou poignées) .

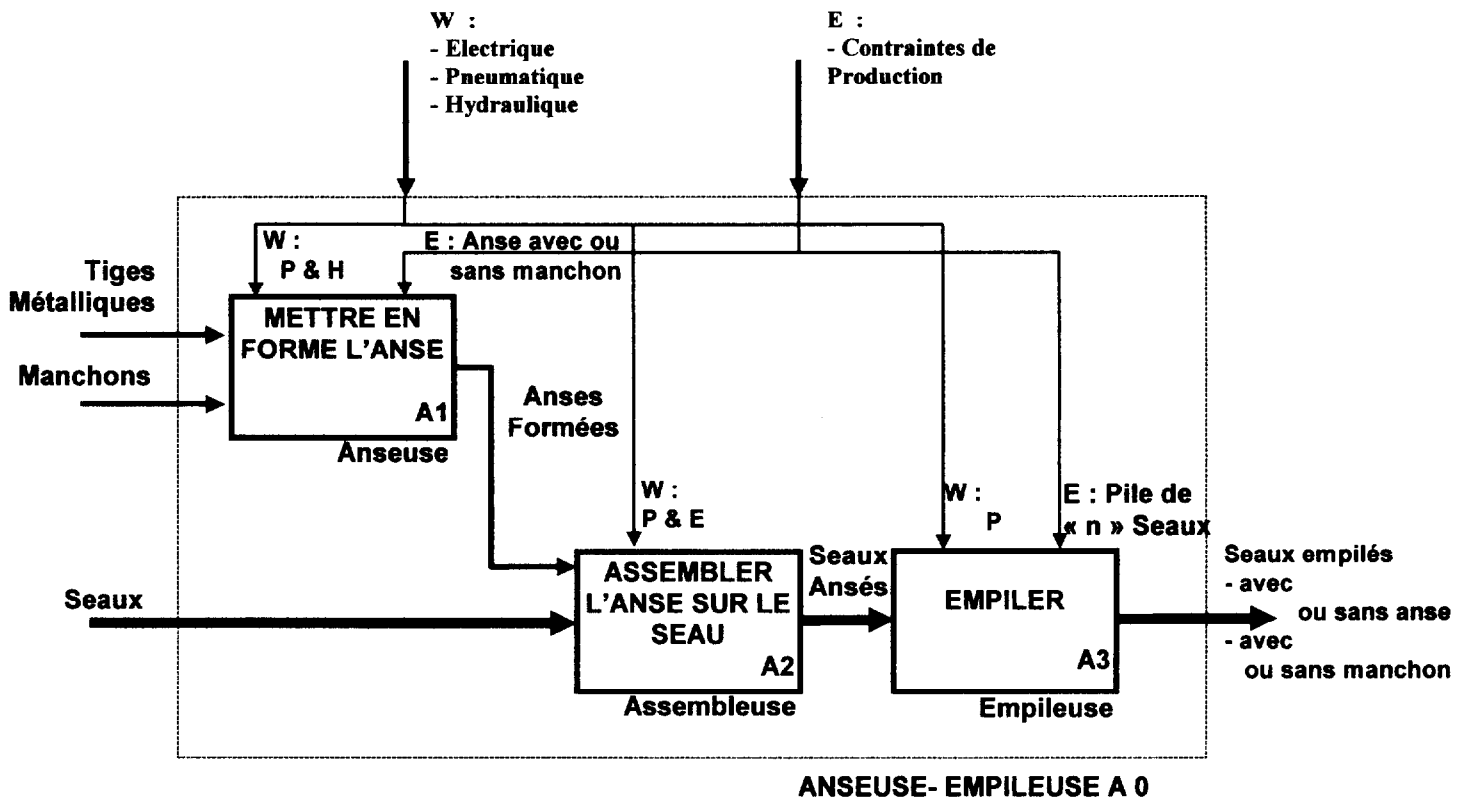
Les piles de seaux sont évacuées par un opérateur manuellement à la sortie de l'empileuse sur une palette de stockage. L'opérateur, avant le transfert enfile une housse de protection.

# PRESENTATION FONCTIONNELLE

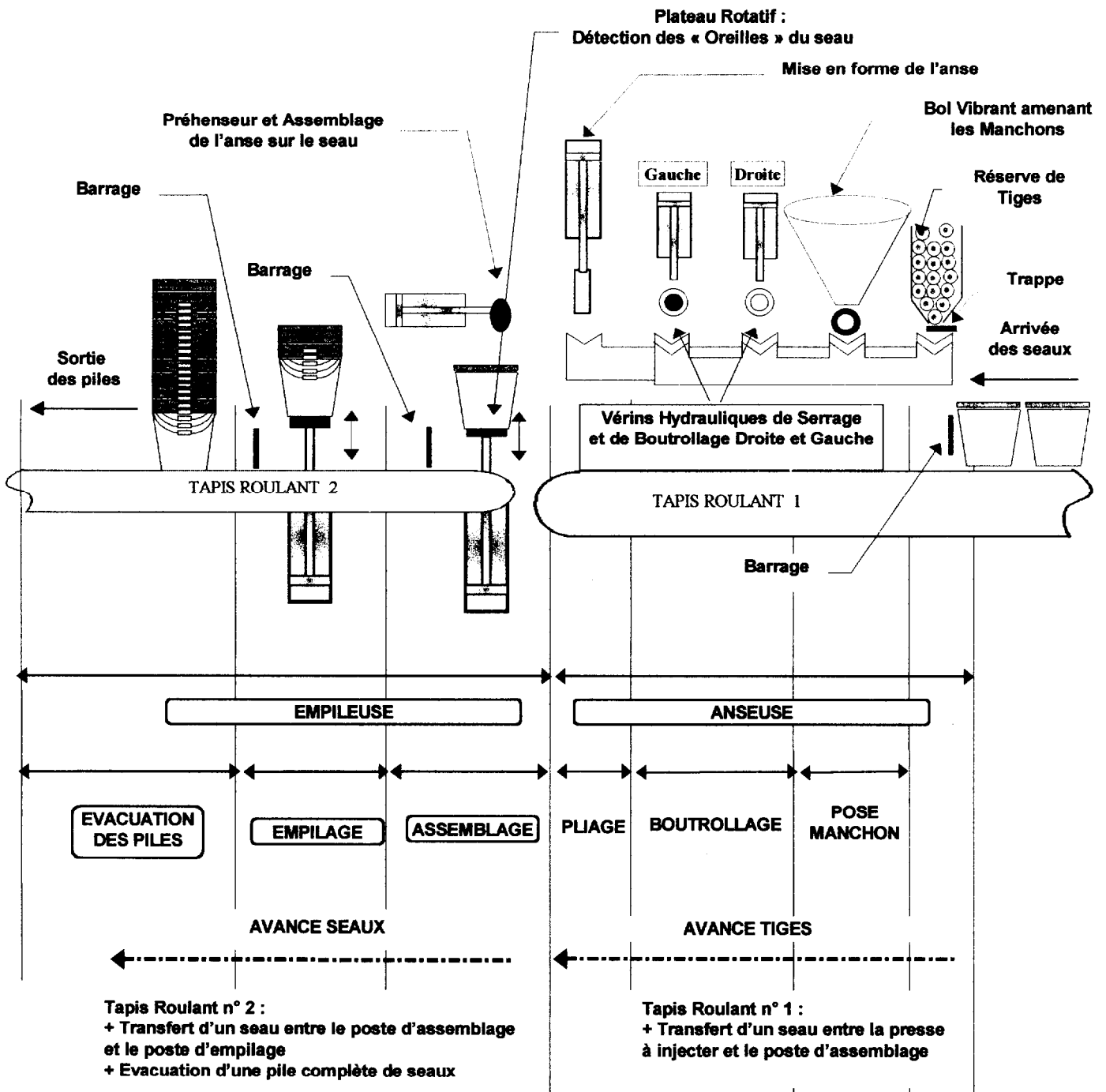
## ACTIGRAMME A-0



## ACTIGRAMME A0

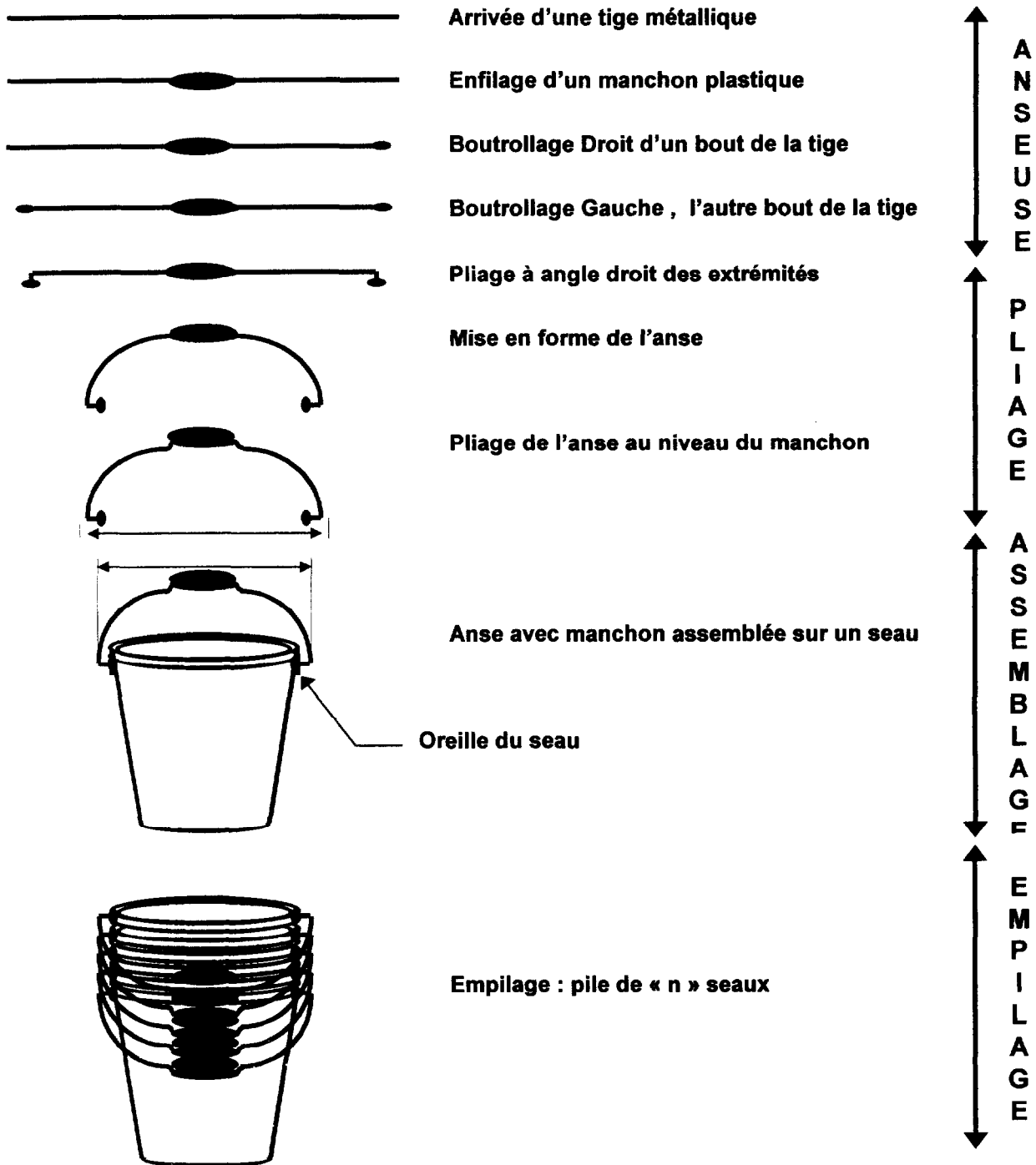


# DESSIN SYNOPTIQUE DE LA MACHINE : ANSEUSE -EMPILEUSE



Remarque : les échelles ne sont pas respectées !

# PRINCIPE DE FABRICATION D'UNE PILE DE SEAUX ANSES AVEC MANCHON



# PRINCIPE DU BOUTROLLAGE

REMARQUE : SEUL LE BOUTROLLAGE GAUCHE DE LA TIGE EST REPRESENTÉ

