

BTS
REALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNES
SESSION 2002
ÉPREUVE E 4

CONCEPTION DES APPAREILS

Sous épreuve U 41

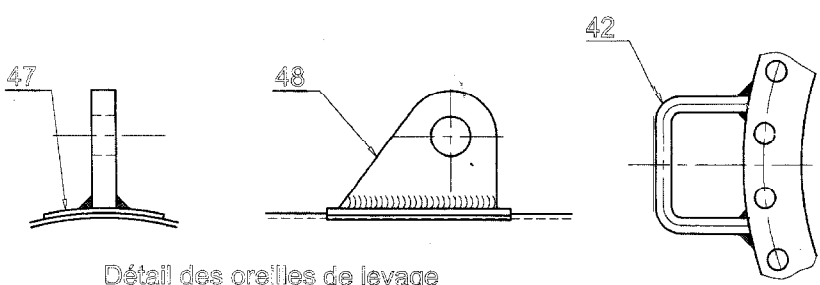
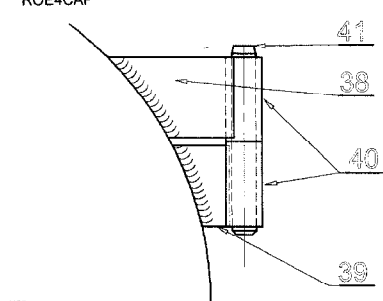
CALCULS

Durée : 4 heures

Coefficient 2,5

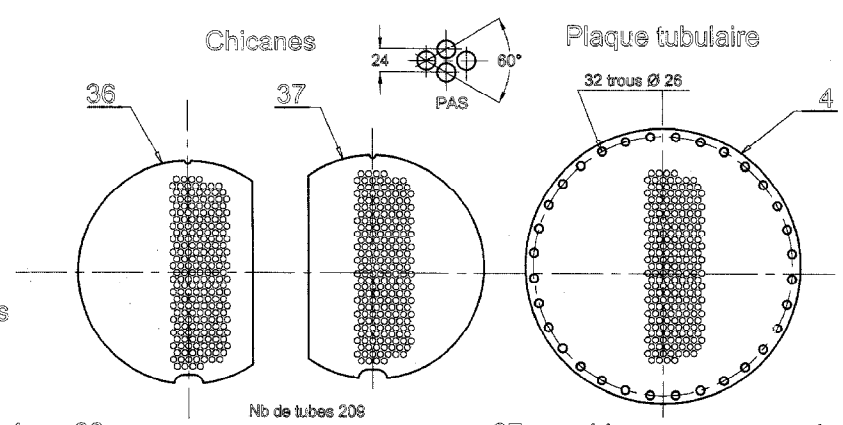
Les copies et les documents réponses seront ramassés à l'issue des 4 h de travail

REMARQUE : les sous épreuves U41-A (Codes et règlements) et U41-B (mécanique) seront réalisées sur **des copies distinctes.**

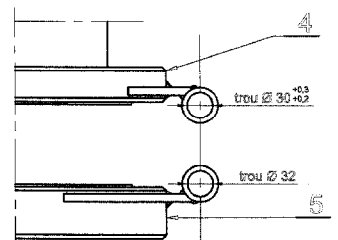


Détail des oreilles de levage
Echelle : 1/5

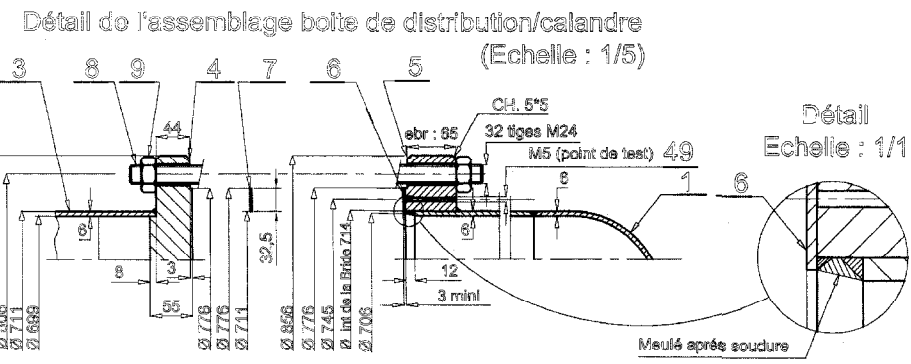
Détail des poignées
Echelle : 1/5



Nb de tubes 208

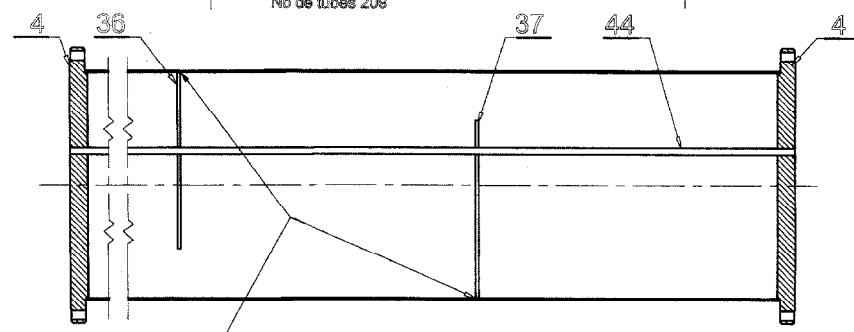


Détail des charnières
Echelle : 1/5

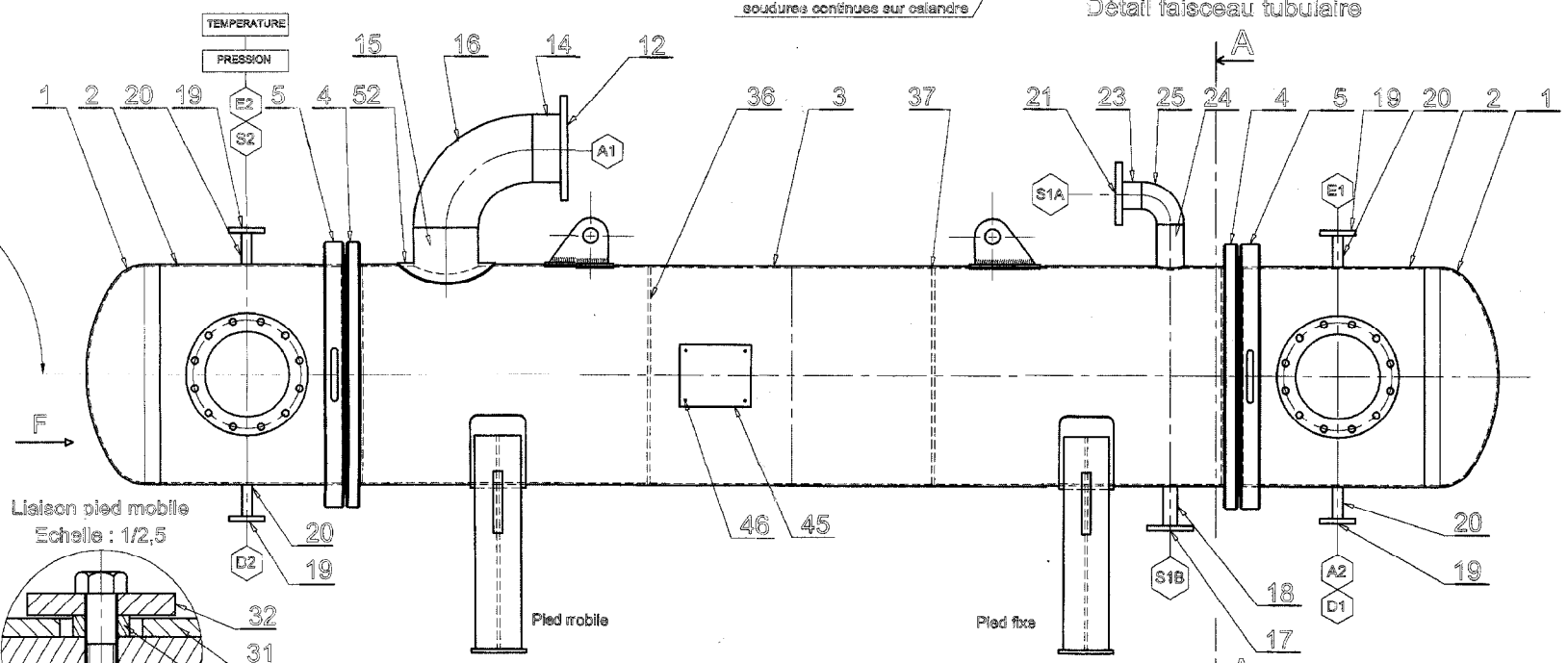
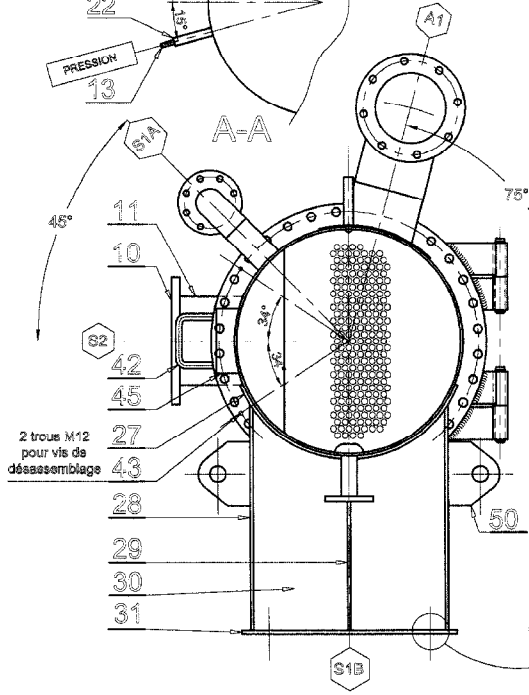
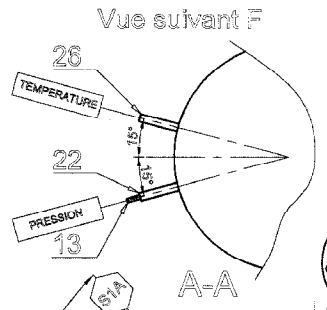


Détail de l'assemblage boîte de distribution/calandre
(Echelle : 1/5)

Détail
Echelle : 1/1



Détail faisceau tubulaire



Lisaison pied mobile
Echelle : 1/2,5

Pied mobile

Pied fixe

ECHANGEUR DE CHALEUR
ECHELLE 1/12,5 (A2)

NOMENCLATURE DES TUBULURES

D1/D2	2	PURGE	25	33,4	2,77	01-A	PN25	FF
E1/E2	2	ECHAPPEMENT ATMOSPHERE	25	33,4	2,77	01-A	PN25	FF
S2	1	SORTIE EAU DE MER	250	273,1	4,19	01-A	PN25	FF
A2	1	ENTREE EAU DE MER	250	273,1	4,19	01-A	PN25	FF
S1B	1	SORTIE CONDENSAT	40	48,3	2,77	01-A	PN10	FF
SA1	1	SORTIE VAPEUR	80	88,9	3,05	01-A	PN10	FF
A1	1	ENTREE VAPEUR	200	219,1	3,76	01-A	PN10	FF
REP.	N ^b	DESIGNATION	DN	Ø ext	Ep.	TYPE	SERIE	FACE
			TUBES			BRIDES		

52	1	RENFORCEMENT	S235JRG2		
51	12	ROND	316L	2,5	Ø 45 L=20
50	4	OREILLE	S235JRG2	25	
49	1	ECROU H M5x6			
48	2	OREILLE DE LEVAGE	S235JRG2	80	
47	2	PLAT	S235JRG2	40	280x150x12
46	4	VIS CL M5x15 + ECROU			
45	1	SUPPORT PLAQUE	S235JRG2	22	
44	209	TUBE		4	Ø 19 ép. 0,5 L=2910
43	4	VIS DE DESASSEMBLAGE Hm M12x120		1	
42	2	POIGNEE	S235JRG2	8	Ø 20 L=31
41	4	ROND	316L	50	Ø 30 L=235
40	8	ROND	316L	30	Ø 45 L=105
39	4	FER PLAT (CHARNIERES)	S235JRG2	25	100x78x10
38	4	FER PLAT	S235JRG2	50	100x159x10
37	1	CHICANE	316 L	209	Ø 696 ép. 10
36	1	CHICANE	316 L	176	Ø 696 ép. 10
35	16	ECROU H M20		1	
34	8	VIS H M20x100		3	
33	4	ENTRETOISE	TP 316 L	1	Ø 26,7 ép. 2,87 L=14
32	4	PLAT	S235JRG2	4	60x60x15
31	2	PLAT	S235JRG2	114	670x180x12
30	2	PLAT	S235JRG2	332	690x613x10
29	4	PLAT	S235JRG2	29	522x70x10

28	4	PLAT	S235JRG2	74	690x150x10
27	2	PLAT	S235JRG2	81	825x180x10
26	1	DEMI MANCHON 1/2"	F 316 L		
25	1	COUDE 90° LONG RAYON	WP 316 L	12	Ø 88,9 ép. 3,05
24	1	TUBE	TP 316 L	8	Ø 88,9 ép. 3,05 L=140
23	1	TUBE	TP 316 L	4	Ø 88,9 ép. 3,05 L=63
22	1	DEMI MANCHON 1/2"	F 316 L		
21	1	BRIDE PLATE PN 10 - DN 80	316 L	38	TYPE 01-A
20	4	TUBE	TP 316 L	3	Ø 33,4 ép. 3,38 L=120
19	4	BRIDE PLATE PN 16 - DN 25	316 L	11	TYPE 01-A
18	1	TUBE	TP 316 L	6	Ø 48,3 ép. 3,68 L=150
17	1	BRIDE PLATE PN 10 - DN 40	316 L	19	TYPE 01-A
16	1	COUDE 90° LONG RAYON	WP 316 L	106	Ø 219,1 ép. 3,76
15	1	TUBE	TP 316 L	26	Ø 219,1 ép. 3,76 L=130
14	1	TUBE	TP 316 L	19	Ø 219,1 ép. 3,76 L=93
13	1	BOUCHON			
12	1	BRIDE PLATE PN 10 - DN 200	316 L	140	TYPE 01-A
11	2	TUBE	TP 316 L	64	Ø 273,1 ép. 4,19 L=228
10	2	BRIDE PLATE PN 16 - DN 250	316 L	103	TYPE 01-A
9	128	ECROU H M24		1	
8	64	TIGE FILETEE M24 x 190		6	
7	2	JOINT KLINGERSIL C4430	FIBRE SYNTHETIQUE		Ø 776 Ø 711 ép. 2
6	2	PLAQUE PROTECTION CORROSION	316 L		Ø 770 Ø 706
5	2	BRIDE PLATE		806	Ø 856 Ø 714 ép.65
4	2	PLAQUE TUBULAIRE	316 L	2260	Ø 856 ép. 55
3	1	VIROLE CORPS	316 L	1460	Ø 711 ép. 6 L=1408
2	2	VIROLE	316 L	610	Ø 711 ép. 6 L=585
1	2	FOND BOMBE	316 L	310	Ø 711 ép. 6
REP.	NB	DESIGNATION	MATIERE	POIDS (N)	OBSERVATIONS
BTS ROC SESSION 2002					
ECHANGEUR DE CHALEUR				EPREUVE E4	
				SOUS EPREUVE U41	
				DS2-U41-A-B	