

## PREPARATION D'UNE PRODUCTION.

### EPREUVE U52.

#### PARTIE N°2.

- Durée conseillée: 01h00.
- Question notée sur 15 points.

Ce dossier contient:

- |   |  |
|---|--|
| ▶ Le texte du sujet:                      | Doc. Sujet: 2/6.<br>Doc. ressource: 3/6.                       |
| ▶ Le dessin de définition du pied Rep.15. | Roc CH 02 115  |
| ▶ Les documents réponse:                  | Doc. réponse: 4/6.<br>Doc. réponse: 5/6.<br>Doc. réponse: 6/6. |

**Nota: Tous les documents réponse (feuilles 4/6, 5/6, 6/6) seront à remettre aux surveillants en fin d'épreuve.**

Dans le cadre d'une fabrication en série, on vous propose d'étudier une séquence de pliage relative à la fabrication du pied arrière Rep. 15.

Sur le document ressource 3/6 (Doc. ressource 3/6), figure des outils standards de pliage dont certains seront utilisés pour la réalisation des pieds.

**TRAVAIL DEMANDE:**

En tenant compte:

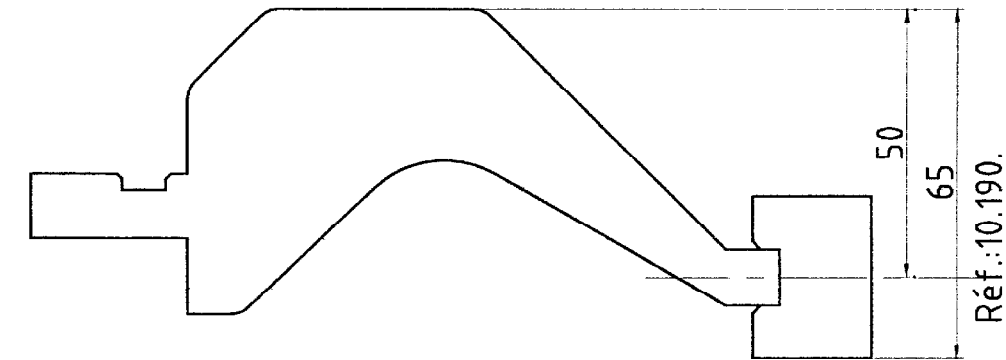
- ▶ de la cotation établie par le B.E.:  
voir plan de définition du pied repéré Roc CH 02 115.
- ▶ de la géométrie de la pièce.
- ▶ de la géométrie des outils de pliage proposés:  
voir Doc. res. 3/6.
- ▶ des valeurs correctives du tableau ci-dessous.

Largeur du Vé	$\Delta L$ pour $\alpha = 90^\circ$	$\Delta L$ pour $\alpha = 150^\circ$	R.i.
25	-9,4	-1,9	4
40	-10	-1,8	6,5
63	-11	-1,7	10

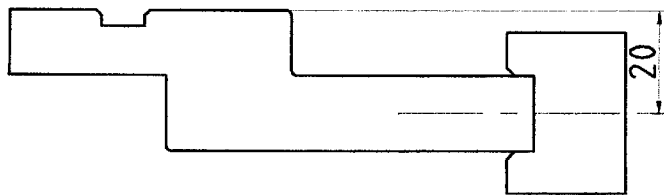
- 1** - Sur feuille de copie, rechercher les cotes utiles à la fabrication du pied, puis, les reporter sur le développé de la pièce (document réponse 4/6).
- 2** - Sur le document réponse 5/6 et 6/6, compléter la gamme de pliage.

**OUTILS STANDARDS DE PLIAGE à l'échelle 1.**

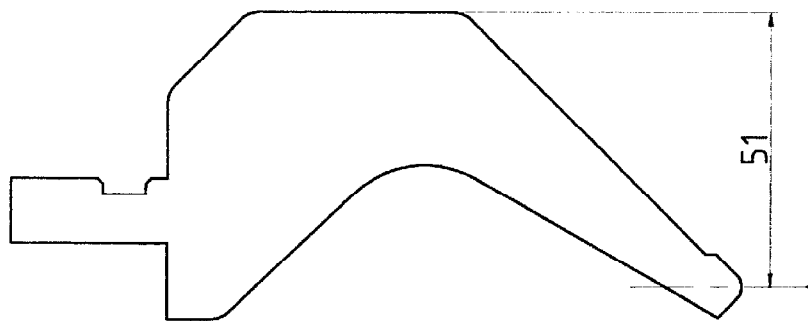
ROE5DOS



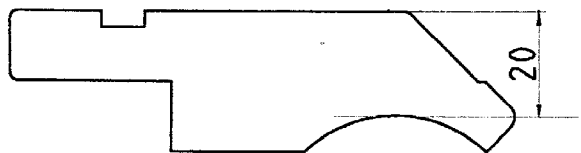
Réf.:10.190.



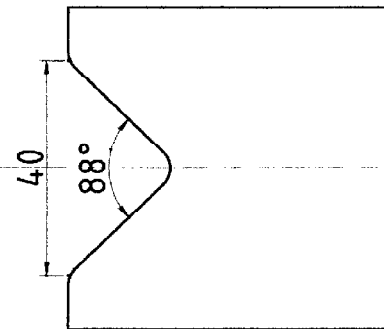
Réf.:10.115.



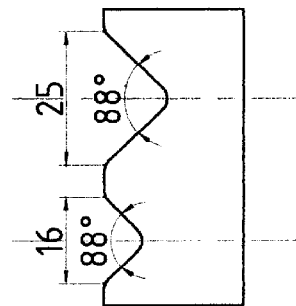
Réf.: F 288 21.



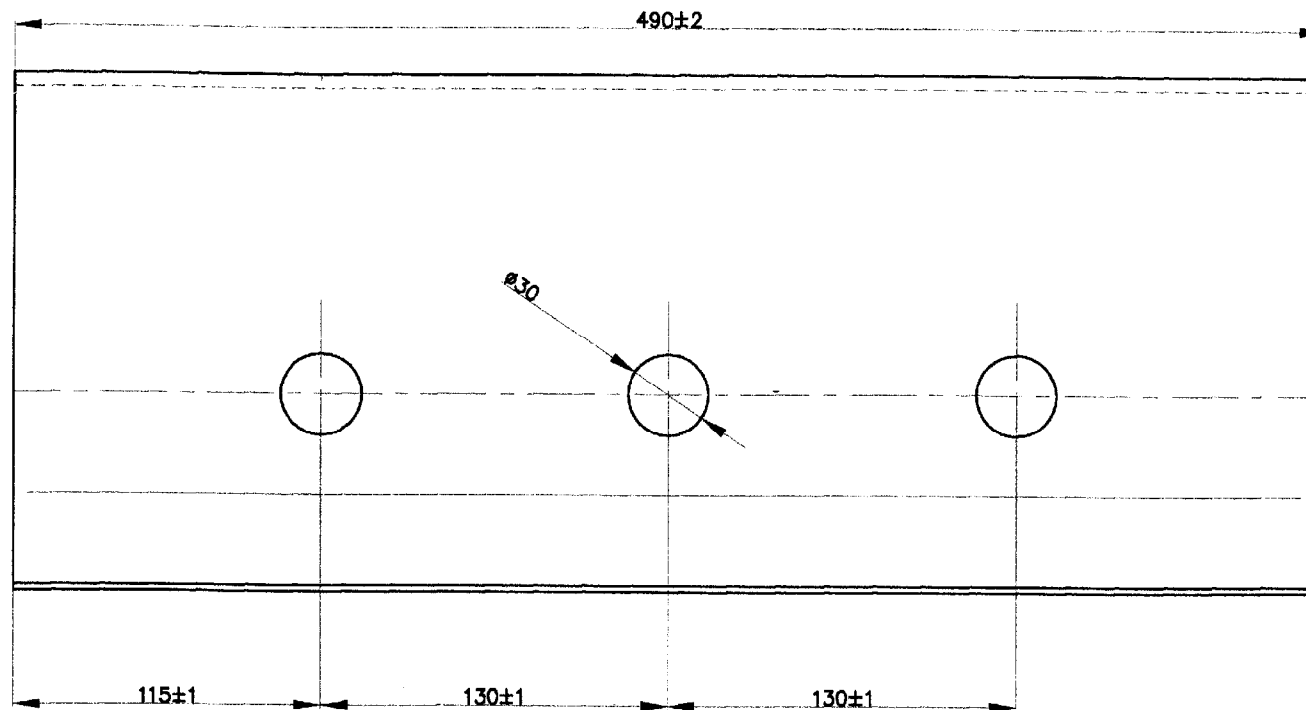
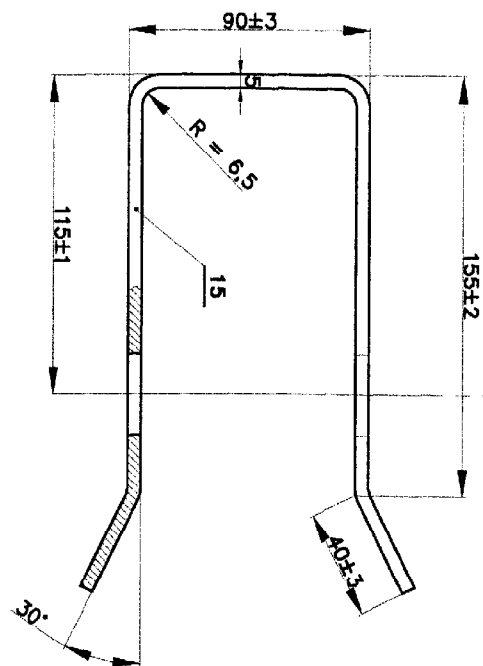
Réf.: F 288 11.



Réf.: 036 001.



Réf.: F 16 251.



15	02	PIED ARRIERE	S 235 JR	
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
ECHELLE	MALAXEUR A BETON CORPS			
1:2				
13/11/2001	BTS Roc			
A3V	ROC CH 02 115			

Académie : \_\_\_\_\_ Session : \_\_\_\_\_

Examen ou Concours \_\_\_\_\_ Série\* : \_\_\_\_\_

Spécialité/option\* : \_\_\_\_\_ Repère de l'épreuve : \_\_\_\_\_

Épreuve/sous-épreuve : \_\_\_\_\_

NOM : \_\_\_\_\_

(en majuscules, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms : \_\_\_\_\_ N° du candidat

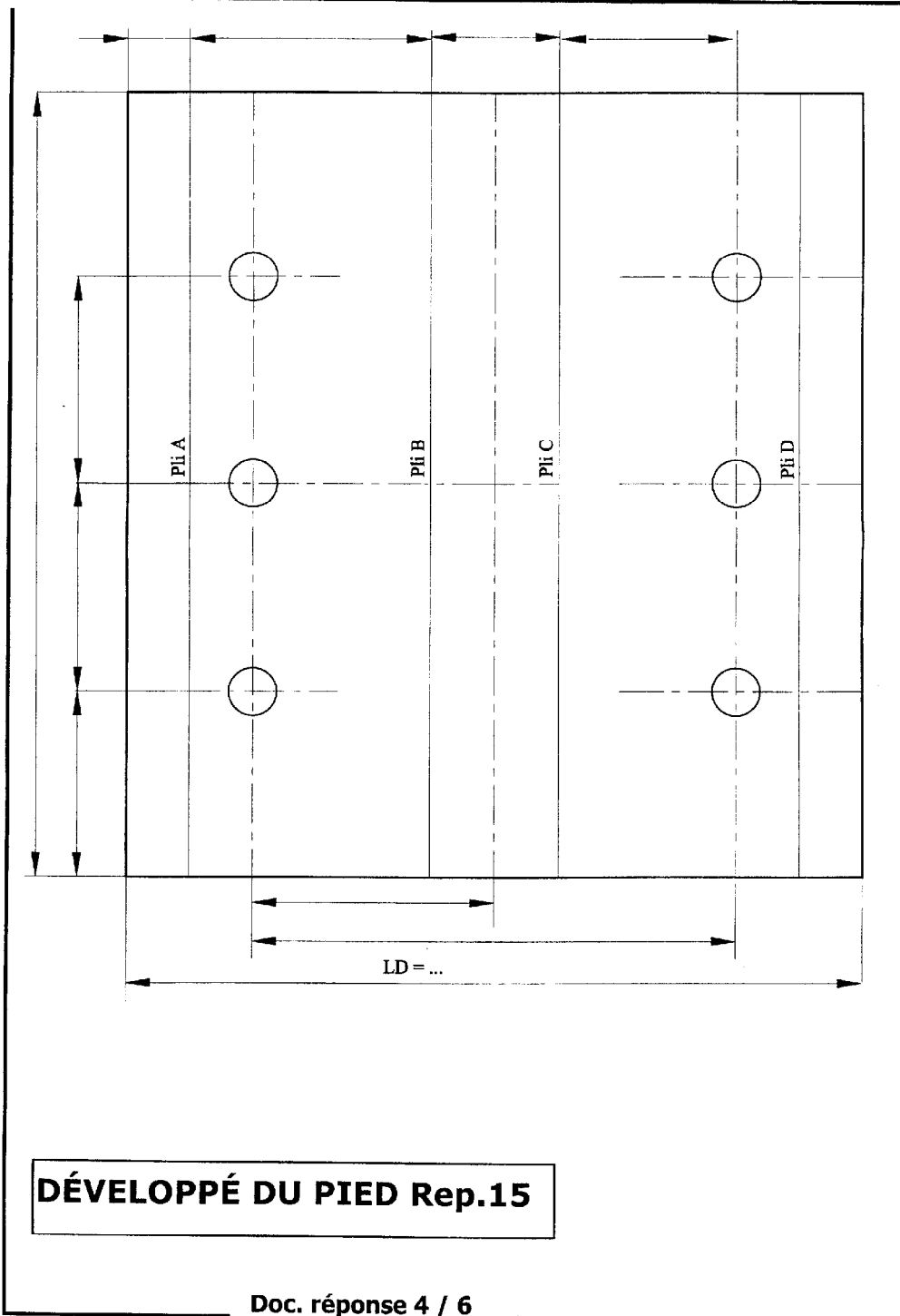
Né(e) le : \_\_\_\_\_ (le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

\* Uniquement s'il s'agit d'un examen.

DANS CE CADRE

NE RIEN ÉCRIRE

ROE5DOS



Académie : \_\_\_\_\_ Session : \_\_\_\_\_

Examen ou Concours \_\_\_\_\_ Série\* : \_\_\_\_\_

Spécialité/option\* : \_\_\_\_\_ Repère de l'épreuve : \_\_\_\_\_

Épreuve/sous-épreuve : \_\_\_\_\_

NOM : \_\_\_\_\_  
(en majuscules, sans s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms : \_\_\_\_\_ N° du candidat

Né(e) le : \_\_\_\_\_ (le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

ROE5DOS

## GAMME PREVISIONNELLE DE FABRICATION.

ENSEMBLE: MALAXEUR A BETON.		N° DU DESSIN B.E.: Roc CH 02 115.		REPERE DE L'ELEMENT: 15.	
Matière: S 235 JR.		Nbre de pièces: XX.			
N° de PHASE.	DESIGNATION des OPERATIONS.	REFERENCE DES OUTILS.	SCHEMAS DES OPERATIONS.		CONTROLE.
<b>300</b>	<b>PLIAGE</b>		LD = ...		Cf = .....
	Réalisation du pli A.				
	$Cm_A = \dots\dots\dots$	Réf. du Vé: .....			
	$\alpha = 150^\circ$	Réf. Contre Vé:.....			Cf = 40±3. $\alpha = 150^\circ$
	Réalisation du pli D.				
	$Cm_D = \dots\dots\dots$	Réf. du Vé: .....			
	$\alpha = 150^\circ$	Réf. Contre Vé:.....			
					Cf = 40±3 $\alpha = 150^\circ$

